

The Atlas Copco logo is displayed in white text within a blue rectangular box in the top right corner of the image. The background of the entire page is a photograph of a large industrial facility with several Atlas Copco compressors. The compressors are tall, dark grey units with blue vertical accents and are arranged in a row. The facility has a high ceiling with a complex metal truss structure and several bright lights. In the foreground, there is a large blue triangular graphic containing technical drawings of a compressor. The drawings show various views and dimensions of the compressor's internal components, including a circular cross-section and a side view with various diameters and lengths labeled.

Compresseurs rotatifs à vis lubrifiées

GA 30⁺-90/GA 37-110 VSD⁺ (30-110 kW/40-150 ch)

La solution intelligente, guidée par l'efficacité

Les compresseurs GA d'Atlas Copco sont développés pour vous offrir le meilleur en termes de durabilité, de fiabilité et de performances, tout en minimisant vos coûts totaux d'acquisition. Trois niveaux de finition haut de gamme (GA VSD+, GA+ et GA), avec des propositions de valeur claires, apportent une solution d'air comprimé parfaitement adaptée à vos besoins. Conçus pour être performants même dans les environnements les plus rudes, ces compresseurs assurent le bon fonctionnement de votre production.

GA90VSD+



Atlas Copco



GA

Les compresseurs haut de gamme

- Débits d'air réels élevés.
- Equipements de qualité au plus faible investissement initial.
- Sécheur frigorifique intégré.
- Régulateur Elektronikon® Touch ou Swipe.

GA+

Les meilleures performances de l'industrie

- Débits d'air réel exceptionnels.
- Consommations d'énergie les plus basses pour des applications avec demandes d'air stable.
- Niveaux sonores faibles adaptés à des installations sur le lieu de travail.
- Sécheur frigorifique intégré.
- Régulateur Elektronikon® Touch.

- Les nouveaux modèles GA 30⁺-45⁺ sont équipés d'un moteur IE4 et d'un tout nouvel étage offrant des énergies spécifiques à la baisse (-3,2 % en moyenne) pour plus de débits d'air (+2,7 % en moyenne).

GA VSD+

L'efficacité énergétique optimale

- 50 % d'économies d'énergie en moyenne par rapport aux modèles à vitesse fixe.
- Moteurs iPM à haut rendement équivalents à la classe IE5.
- Le convertisseur NEOS et le moteur iPM conçus en interne surpassent les exigences IES2 (EN 50598) en matière de rendement énergétique.
- Plage de régulation inégalée sur le marché.
- Large choix de pressions : 4-13 bar.
- Démarrage sous pression du système, pas de gaspillage.
- Sécheur frigorifique intégré.
- Régulateur Elektronikon® Touch.



VSD+ : la nouvelle référence

Avec la gamme GA VSD+, Atlas Copco révolutionne l'architecture et les performances des compresseurs. A la différence du design horizontal et encombrant classique, la gamme GA VSD+ offre un design vertical et compact. Cela permet d'économiser de l'espace au sol et de faciliter l'accès aux pièces d'entretien tout en réduisant le coût total d'acquisition.

GA 37L-110 VSD+ : zoom sur la robustesse



IE5

Égaler et surpasser les critères d'efficacité :

- Les moteurs iPM des GA 37L-110 VSD+ ont des rendements énergétiques équivalents à la classe IE5.
- Le convertisseur Neos et le moteur iPM surpassent les exigences IES2 (EN 50598) en matière de rendement énergétique.

1

Moteur à aimant permanent intérieur (iPM)

- Moteur refroidi par huile.
- Refroidissement optimal à toutes les vitesses et dans toutes les conditions.
- Conçu par Atlas Copco en Belgique.
- Roulement du moteur lubrifié : pas de lubrification supplémentaire, temps de fonctionnement rallongé.
- IP66 : étanche à la pression.

2

Nouvel étage de compression

- Nouveau profil de rotor amélioré.
- Pertes de charge réduites.
- Entrées et sorties d'air optimisées.

3

Entraînement direct

- Conception verticale, nombre de pièces réduit.
- Refroidi par huile, étanche à la pression.
- Aucuns engrenages ou courroies, ni de joint d'arbre.

4

Filtre à l'aspiration

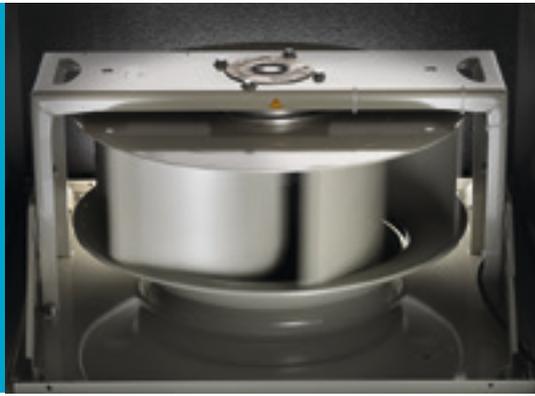
- Utilisation intensive.
- Entretien toutes les 4000 heures.
- Indicateur de perte de charge.

5

Purgeur électronique des condensats sans perte

- Assure l'élimination constante des condensats.
- Dérivation manuelle intégrée pour une élimination efficace des condensats en cas de coupure de courant.
- Intégré au régulateur Elektronikon® du compresseur avec des fonctions d'alarme/avertissement.





6

Ventilateur haute technologie

- Compact.
- Faible niveau sonore.
- Haute capacité pour un refroidissement optimisé.
- Conforme à l'ERP2020.

7

Conception du réfrigérant éprouvée

- Séparateur d'eau intégré.
- Réfrigérant air/huile séparé.
- Accès aisé aux divers composants pour faciliter la maintenance.

8

Convertisseur Neos innovant

- Convertisseur conçu en interne par Atlas Copco qui contrôle désormais les moteurs iPM.
- Classe de protection IP5x.
- Capot robuste en aluminium pour un fonctionnement fiable dans les conditions les plus difficiles.
- Moins de composants : compacité, simplicité et convivialité.



9

Sécheur intégré

- Encombrement au sol extrêmement réduit.
- Fluide frigorigène R410A.

10

Régulateur Elektronikon® Touch

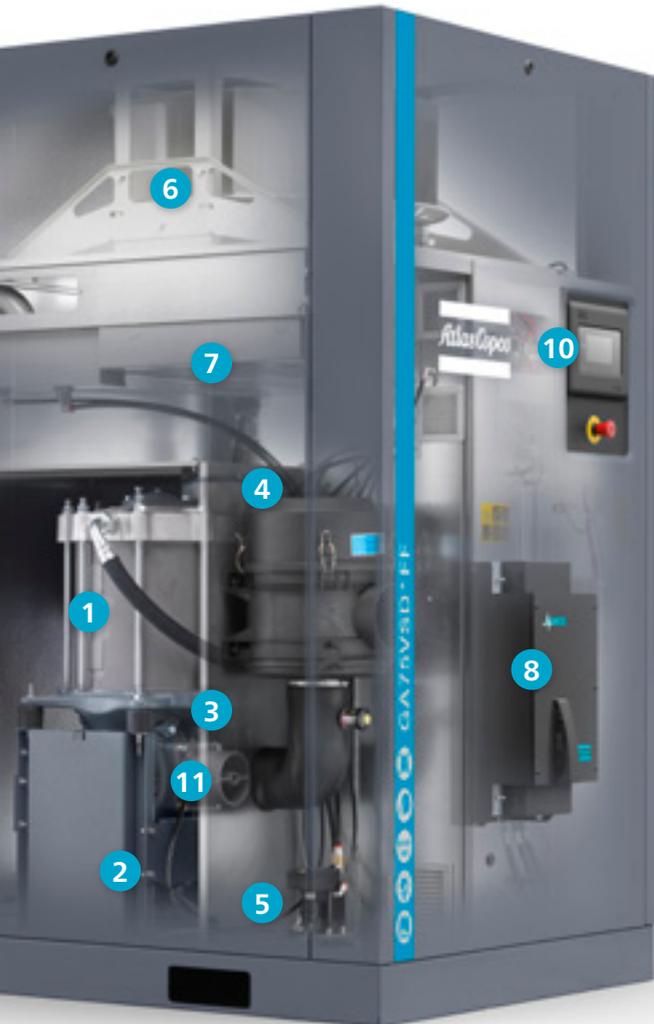
- Régulateur haute technologie avec alarmes, mise à l'arrêt du compresseur et planification de l'entretien.
- Facile à utiliser et conçu pour fonctionner dans les conditions les plus difficiles.
- Système de surveillance à distance SMARTLINK de série pour optimiser les performances du circuit d'air et les économies d'énergie.
- Gestionnaire de centrale en option (2, 4 ou 6 compresseurs).



12

Armoire Neos VSD +

- Les composants électriques restent froids, ce qui augmente leur durée de vie.
- Le Neos est dédié aux moteurs dotés de la technologie iPM.
- La dissipation de la chaleur du convertisseur s'effectue dans un compartiment séparé.



11

Vanne d'admission d'air sentinelle sans perte

- Débit d'entrée d'air optimisé.
- Aucune perte d'air.
- Design entièrement en aluminium : sans entretien (GA 37L-75 VSD+).

GA 30+-90 : zoom sur la fiabilité



1

Systeme d'entraînement sans entretien

- 100 % entretien : totalement fermé et protégé contre la saleté et la poussière.
- Adapté aux environnements difficiles.
- Entraînement à haut rendement : pas d'accouplement ou de pertes par glissement.
- Fonctionnement de série à 46 °C/115 °F et en option à des températures ambiantes jusqu'à 55 °C/131 °F.

2

Moteurs électriques haut de gamme à haut rendement IE3/NEMA

- IP55, isolation de classe F, montée de température de type B.
- Roulements graissés à vie côté opposé à l'entraînement.
- Roulements lubrifiés à l'huile côté entraînement.
- Conception adaptée aux environnements hostiles.

3

Filtre à huile robuste à visser

- Filtre à huile haute performanc : élimine les particules 3 fois plus petites qu'un filtre traditionnel.
- Vanne de dérivation intégrée au filtre à huile.

4

Réfrigérant d'huile et réfrigérant final surdimensionnés séparés

- Faibles températures en sortie de l'étage, garantissant la longévité de l'huile.
- Élimination de quasiment 100 % des condensats grâce au séparateur mécanique intégré.
- Aucun consommable.
- Élimine tout risque de chocs thermiques dans les réfrigérants.

5

Purgeur électronique des condensats sans perte (pour les versions +)

- Assure l'élimination constante des condensats.
- Dérivation manuelle intégrée pour une élimination efficace des condensats en cas de coupure de courant.
- Intégré au régulateur Elektronikon® du compresseur avec des fonctions d'alarme/avertissement.



6

Elektronik® Touch pour une surveillance à distance

- Régulateur haute technologie avec alarmes, mise à l'arrêt du compresseur et planification de l'entretien.
- Facile à utiliser et conçu pour fonctionner dans les conditions les plus difficiles.
- Système de surveillance à distance SMARTLINK de série pour optimiser les performances du circuit d'air et les économies d'énergie.
- Gestionnaire de centrale en option (2, 4 ou 6 compresseurs).
- En option pour les modèles GA 37, GA 45, GA 55, GA 75 équipés de série du régulateur Elektronik® Swipe.

7

Filtration sahara

- Protège les composants du compresseur en éliminant 99,9 % des particules de poussières jusqu'à 3 microns.
- Pression différentielle d'entrée pour un entretien proactif tout en réduisant les pertes de charge.

8

Refroidissement de l'armoire en surpression

- L'armoire froide en surpression réduit l'entrée de poussières conductrices.
- Les composants électriques restent froids, ce qui augmente leur durée de vie.

9

Sécheur intégré avec fluide frigorigène R410A

- L'excellence en matière de qualité d'air.
- Consommation énergétique réduite de 50 % par rapport aux sècheurs traditionnels.
- Préservation de la couche d'ozone.
- Filtre UD+ en option pour être conforme à la classe 1.4.2.



10

Ventilateur haute technologie

- Compact.
- Faible niveau de bruit.
- Haute capacité pour un refroidissement optimisé.

Nouveaux GA 30+-45+

Les GA 30+-45+ ont toujours été à la pointe de l'efficacité en industrie. Ils viennent encore de se perfectionner. Grâce à son moteur IE4 et à un tout nouvel étage, vous bénéficiez d'énergies spécifiques à la baisse de 3,2 % pour 2,7 % de débits d'air réels supplémentaires en moyenne. Le tout avec un encombrement réduit ! Le châssis des versions pack des GA 30+-45+ sont 32 % plus petits.

IE4



Une longueur d'avance en matière de surveillance et de contrôle

Le régulateur Elektronikon® nouvelle génération associe les fonctions de surveillance et de contrôle les plus avancées pour accroître les performances et la fiabilité du compresseur. Afin de maximiser l'efficacité énergétique, le régulateur Elektronikon® contrôle le moteur d'entraînement principal et maintient la pression du système dans une plage de pression restreinte et prédéfinie.



GA 37, GA 45, GA 55 et GA 75 : Elektronikon® Swipe

- Plus grande facilité d'utilisation : navigation intuitive avec pictogrammes clairs et intégration d'un 4^e voyant d'entretien.
- Visualisation à partir d'un navigateur Internet grâce à une simple connexion Ethernet.
- Facile à mettre à niveau.

Principales caractéristiques :

- Redémarrage automatique après coupure de courant.
- Fonction second arrêt retardé.
- Deux plages de pression programmables.
- Surveillance en ligne SMARTLINK intégrée.
- Possibilité de passer au régulateur avancé Elektronikon® Touch.

GA 90, GA 30+-75+ et GA 37L-110 VSD+ : Régulateur avancé Elektronikon® Touch

- Convivialité maximale : Écran couleur haute définition de 4,3 pouces avec pictogrammes clairs et indicateur d'entretien.
- Visualisation du compresseur sur Internet grâce à une simple connexion Ethernet.
- Fiabilité accrue : nouvelle interface utilisateur multilingue et conviviale, écran tactile robuste.

Principales caractéristiques :

- Redémarrage automatique après coupure de courant.
- Surveillance en ligne SMARTLINK intégrée.
- Deux plages de pression programmables.
- Flexibilité accrue : quatre semaines types programmables sur une période de 10 semaines consécutives.
- Fonction second arrêt retardé (DSS) et affichage de l'économie réalisée sur les compresseurs VSD.
- Indication graphique du plan d'entretien.
- Fonctions de commande à distance et de connectivité.
- Mise à niveau logicielle disponible pour contrôler jusqu'à 6 compresseurs en installant le gestionnaire de centrale intégré en option.



VSD+ pour près de 50 % d'économie d'énergie*

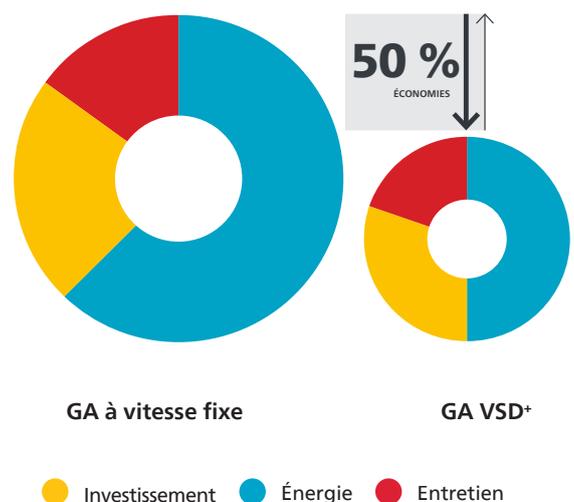
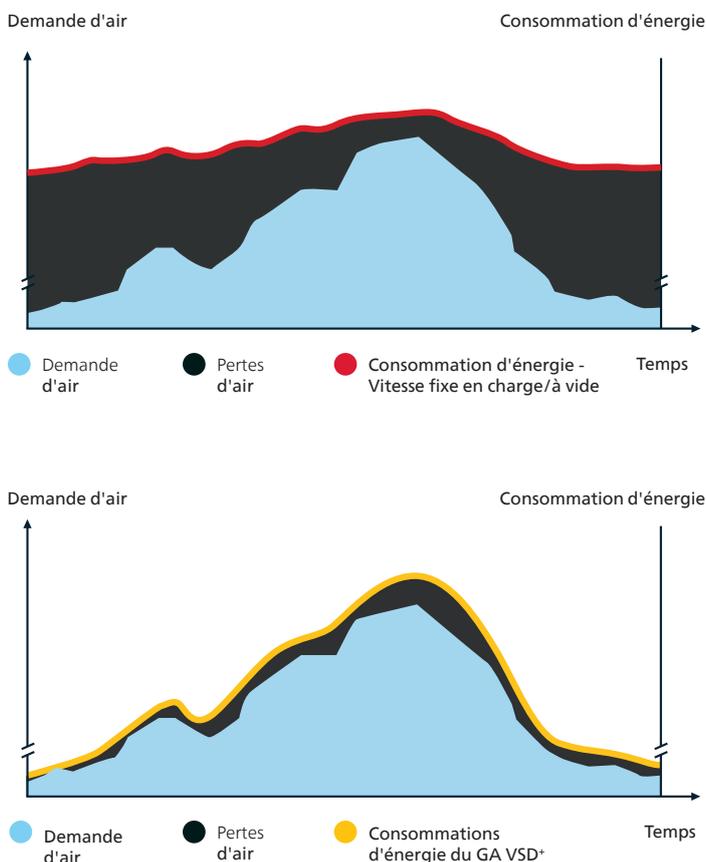
L'énergie consommée par un compresseur représente plus de 80 % du coût de son cycle de vie. En outre, la production d'air comprimé peut totaliser plus de 40 % de la facture d'électricité d'une usine. Pour réduire vos coûts énergétiques, Atlas Copco a été le pionnier de la technologie VSD+ dans le secteur de l'air comprimé. Cette dernière permet de réduire considérablement les coûts énergétiques, tout en protégeant l'environnement pour les générations futures. En continuant à investir dans cette technologie, Atlas Copco propose aujourd'hui la gamme la plus étendue de compresseurs VSD+ du marché.

Pourquoi choisir la technologie VSD+ d'Atlas Copco ?

- Économies d'énergie de près de 50 % avec une large plage de débit (allant de 20 à 100 %).
- Contrôle de la vitesse du moteur et du convertisseur de fréquence à haut rendement par le régulateur Elektronikon® Touch intégré.
- Aucune marche à vide ou perte d'air lors du fonctionnement.
- Le compresseur peut démarrer/s'arrêter sous pression sans qu'il soit nécessaire de le mettre à vide.
- Élimine les pics d'intensité au démarrage.
- Réduit les fuites d'air grâce à une pression de réseau plus basse.
- Conforme aux directives EMC (2004/108/CE).

* Par rapport aux compresseurs à vitesse fixe, estimation basée sur les mesures réalisées par une agence d'audit énergétique indépendante.

Dans la plupart des environnements de production, différents facteurs contribuent à la variation de la demande d'air (moment de la journée, de la semaine ou même du mois). Des mesures et des études approfondies de nombreux profils de demande d'air comprimé démontrent que dans la plupart des cas, la demande d'air varie considérablement.



Pourquoi sécher votre air comprimé ?

L'air comprimé non traité contient de l'humidité, des aérosols et des particules de poussière pouvant endommager votre système et contaminer votre produit final, ce qui peut se traduire par la création de corrosion et de fuites dans le réseau d'air comprimé. Les frais d'entretien occasionnés peuvent largement dépasser le coût du traitement de l'air lui-même. Un sécheur d'air est donc essentiel pour protéger vos systèmes et processus. Pour votre tranquillité d'esprit, les compresseurs GA, GA+ et GA VSD+ sont également disponibles avec sécheur d'air intégré.

Air sec intégré

- Taille optimisée pour le compresseur, afin d'éviter une consommation d'énergie excessive.
- Adapté à votre application.
- Contrôlé et surveillé par le régulateur Elektronikon®.
- Solution tout-en-un compacte avec des coûts d'installation bas.

Coûts de cycle de vie les plus bas et tranquillité d'esprit

- Aucun coût d'installation supplémentaire.
- Espace au sol préservé.
- Utilisation du fluide frigorigène R410A écoénergétique pour des coûts d'exploitation réduits et une préservation de la couche d'ozone.
- Technologie d'échangeur de chaleur à courants croisés avec pertes de charge réduites pour des économies d'énergie et des coûts moindres.
- Aucune perte d'air comprimé grâce au purgeur de condensats.
- Des fonctions de contrôle avancées assurent la déshydratation de l'air en toutes circonstances et empêchent le gel à faible charge.
- Point de rosée sous pression de 3 °C/37°F (avec une humidité relative de 100 % à 20 °C/68 °F).



Air de qualité

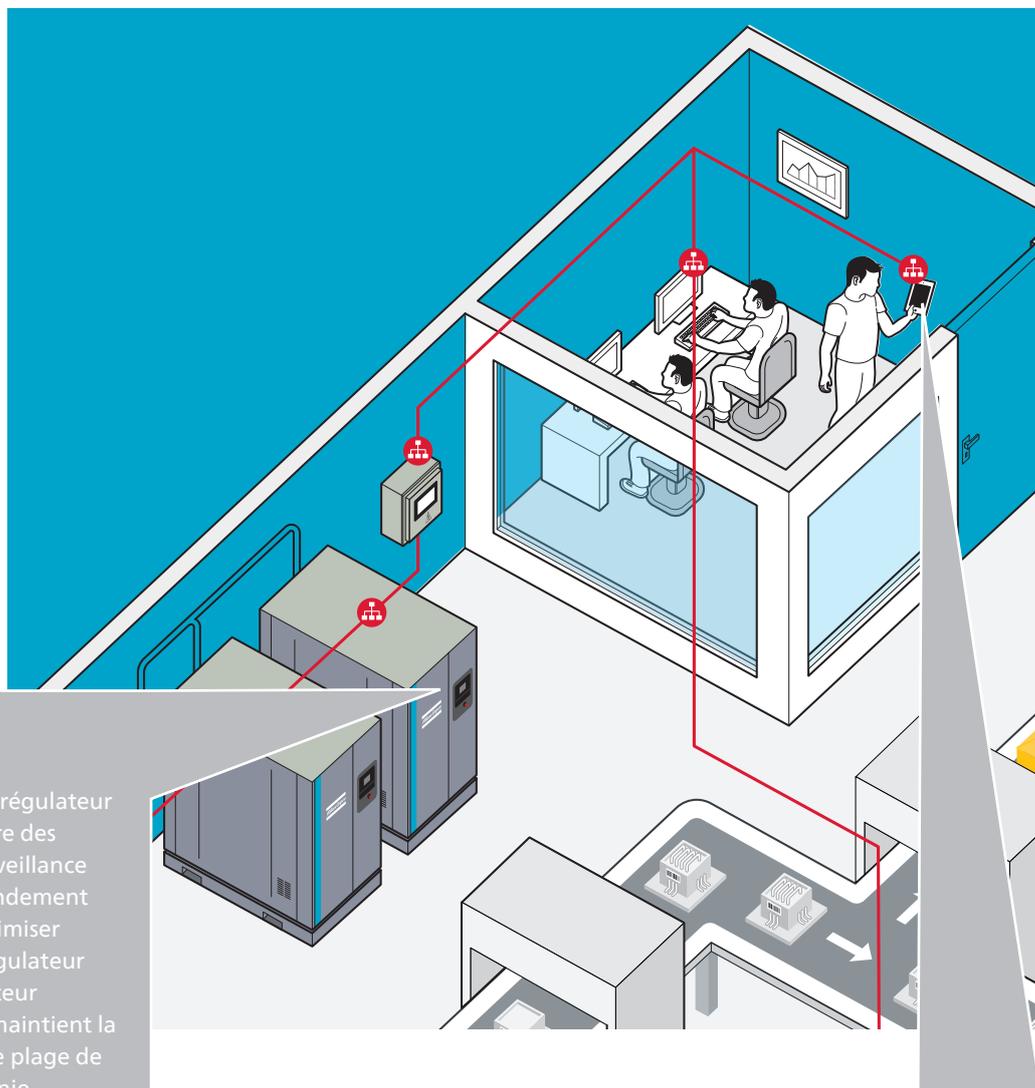
| | CLASSE DE QUALITÉ ISO* | TAILLE DES PARTICULES DE POUSSIÈRE | POINT DE ROSÉE SOUS PRESSION** | CONCENTRATION EN HUILE |
|------------------------------|------------------------|------------------------------------|--------------------------------|------------------------|
| Compresseur Pack | 3.-.4 | 5 microns | - | 3 ppm |
| Sécheur frigorifique intégré | 3.4.4 | 5 microns | +3 °C/37 °F | 3 ppm |
| DD+ | 2.4.2 | 1 micron | +3 °C/37 °F | 0,1 ppm |
| UD+ | 1.4.2 | 0,5 micron | +3°C/37°F | 0,1 ppm |

* Les valeurs du tableau indiquent les seuils maximum selon la norme ISO de qualité de l'air (ISO 8573-1:2010).

** Point de rosée sous pression pour une humidité relative de 100 % à 20 °C/68 °F.

Fonctions avancées de surveillance, de contrôle et de connectivité

Que vous l'appeliez Industrie 4.0 ou Internet des Objets (IoT), l'interconnectivité représente l'avenir. Votre GA est livré prêt à l'emploi. Ses caractéristiques avancées de surveillance, de contrôle et de connectivité vous permettent d'optimiser les performances, les ressources, l'efficacité et la productivité du compresseur.



CONTRÔLE

Le système d'exploitation du régulateur Elektronikon® Touch vous offre des options de contrôle et de surveillance permettant d'optimiser le rendement du compresseur. Afin de maximiser l'efficacité énergétique, le régulateur Elektronikon® contrôle le moteur d'entraînement principal et maintient la pression du système dans une plage de pression restreinte et prédéfinie.

Deux points de consigne de pression

Créez deux réglages de pression pour réduire l'utilisation et les coûts en énergie en cas de fluctuation de la demande.

Fonctions « économiseur » intégrées

La fonction « économiseur » du ventilateur limite la consommation d'énergie en désactivant le ventilateur pour les applications à faible charge.

Horloge

L'horloge embarquée permet de personnaliser le profil de fonctionnement : journalier, hebdomadaire ou autre, suivant vos besoins spécifiques.

CONNECT SMARTLINK* : Programme de surveillance des données

- Surveillance à distance vous permettant d'optimiser votre circuit d'air comprimé et de réduire vos coûts énergétiques.
- Vous offre un aperçu complet de votre réseau d'air comprimé.
- Anticipe les problèmes potentiels en vous avertissant.

* Pour plus d'informations, contactez votre représentant commercial local.

Optimisez votre système

Certaines applications peuvent nécessiter ou bénéficier d'options supplémentaires, de systèmes de commande et de traitement d'air plus sophistiqués. C'est pourquoi Atlas Copco propose un choix complet de solutions qui s'intègrent parfaitement à votre machine pour répondre à vos besoins.

| | | GA 30*/37/45 | GA 37*45* | GA 55*-75* GA 55-90 | GA 37L-110 VSD* | |
|--|---|-----------------------|-----------|------------------------|-----------------|---|
| Traitement de l'air | Filtre intégré de classe 1* | • | • | • | • | |
| | Filtre intégré de classe 2* | - | - | • | - | |
| | By pass sécheur* | - | - | • | - | |
| Condensats | OSCI | - | - | • | - | |
| | Bac de rétention d'huile | • | • | • | - | |
| Protection | Thermistances et résistances anti-condensation du moteur | - | • | • | - | |
| | Vanne d'arrêt d'eau** | - | • | • | • | |
| | Détecteur de phases (GA 55-90) | - | - | • | - | |
| | Thermostat ambiance tropicale | • | • | • | • | |
| | Mise hors gel | • | • | • | - | |
| | Armoire NEMA 4 | - | • | • | - | |
| | Armoire NEMA 4X | - | • | • | - | |
| | Pré-filtre | • | • | • | • | |
| | Surveillance avancée | - | • | • | - | |
| | Bride de sortie ANSI | • | • | • | - | |
| | Bride de sortie DIN | • | • | • | - | |
| | Travaux publics | Capot pare pluie | • | • | • | - |
| | | Sectionneur principal | - | • | • | - |
| Anneau de levage | | • | - | • | - | |
| Moteur surdimensionné (sauf GA 45* et GA 90) | | - | - | • | - | |
| Communication | Relais ES 100*** | • | • | • | - | |
| | Régulateur Elektronikon ¹ Touch (seulement pour les modèles GA 37 à GA 75) | • | - | • | - | |
| | EQ2i/EQ4i/EQ6i | • | • | • | • | |
| | Module d'extension E/S | • | • | • | • | |
| Huiles | Huile alimentaire | • | • | • | • | |
| | Huile Roto Synthetic Xtend (8000 heures) | • | • | • | • | |
| Options générales | Test de performances client | • | • | • | • | |
| | Récupération d'énergie | • | • | • | • | |
| | Ventilateur surdimensionné | • | • | • | • | |
| | Régulation progressive | - | • | • | - | |
| | Haute température ambiante (HAV 55 °C, 131 °F)**** | • | • | • | • | |
| | Régime IT | - | - | - | • | |

* Unités FF uniquement.

** Versions refroidies par eau.

*** Comprend des contacts libres de tension : moteur en marche, en charge/à vide du compresseur.

**** Unités FF maxi 50 °C/122 °F.

• : En option - : Non disponible

Transformateur inclus pour les unités 200-230-575 V.

Récupérer et économiser de l'énergie

Près de 90 % de l'énergie électrique consommée par un compresseur est transformée en chaleur. Grâce aux systèmes de récupération d'énergie intégrés d'Atlas Copco, jusqu'à environ 75 % de cette puissance peut être réutilisée sous forme d'eau chaude ou d'air chaud,

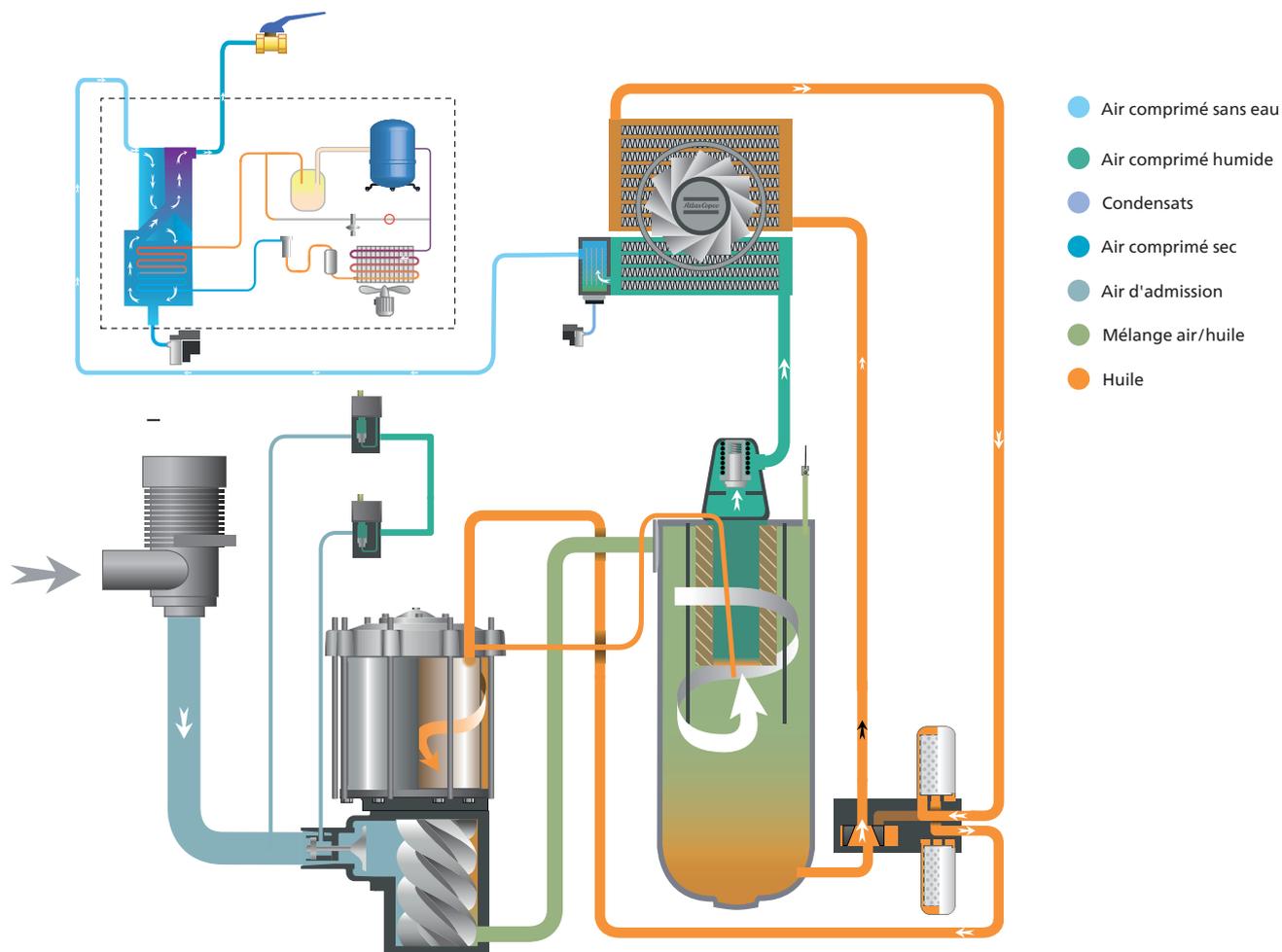
et cela, sans effet négatif sur les performances du compresseur. Récupérer l'énergie peut être une source importante d'économies avec un retour sur investissement important.



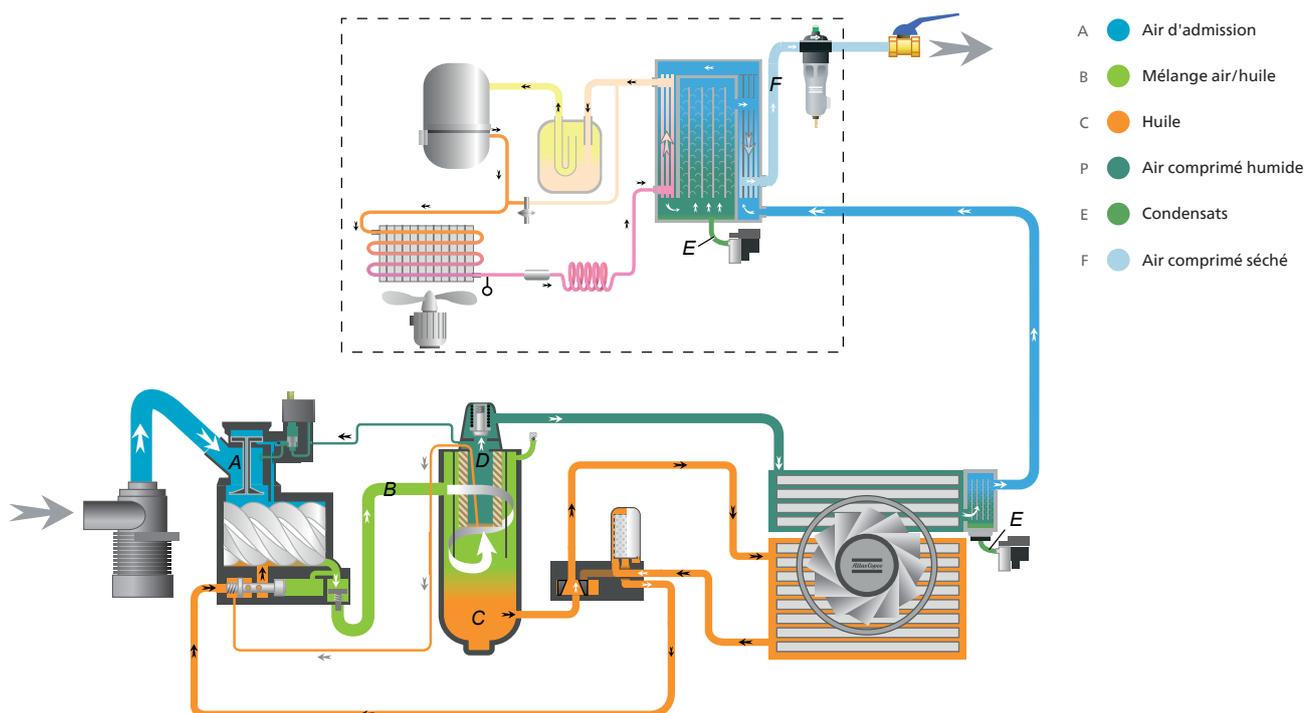
Applications

- Chauffage principal ou d'appoint d'entrepôts, d'ateliers, etc.
- Chauffage pour processus industriels.
- Chauffage de l'eau pour les blanchisseries, les installations sanitaires et de nettoyage industriel.
- Cantines et cuisines de collectivités.
- Industrie alimentaire.
- Industries chimique et pharmaceutique.
- Processus de séchage.

Entraînement à vitesse variable : GA VSD+



Vitesse fixe : GA+ et GA



Caractéristiques techniques des GA 30+-90 (versions 50 Hz)

| Type de compresseur | Pression | Pression maxi du compresseur WorkPlace | | Débit d'air réel (FAD)* | | | Puissance | | Niveau sonore** | Poids WorkPlace | |
|---------------------|----------|--|------|-------------------------|--------------------|-----|-----------|-----|-----------------|-----------------|------|
| | | bar(e) | psig | l/s | m ³ /hr | cfm | kW | hp | | kg | lbs |
| GA 30* | 7,5 | 7,5 | 109 | 99 | 357 | 210 | 30 | 40 | 66 | 626 | 1380 |
| | 8,5 | 8,5 | 123 | 90 | 325 | 191 | 30 | 40 | 66 | 626 | 1380 |
| | 10 | 10 | 145 | 83 | 298 | 175 | 30 | 40 | 66 | 626 | 1380 |
| | 13 | 13 | 189 | 71 | 256 | 151 | 30 | 40 | 66 | 626 | 1380 |
| GA 37 | 7,5 | 7,5 | 109 | 116 | 418 | 246 | 37 | 60 | 67 | 683 | 1506 |
| | 8,5 | 8,5 | 123 | 108 | 389 | 229 | 37 | 60 | 67 | 683 | 1506 |
| | 10 | 10 | 145 | 100 | 360 | 212 | 37 | 60 | 67 | 683 | 1506 |
| | 13 | 13 | 189 | 88 | 317 | 186 | 37 | 60 | 67 | 683 | 1506 |
| GA 37* | 7,5 | 7,5 | 109 | 124 | 446 | 263 | 37 | 50 | 67 | 777 | 1713 |
| | 8,5 | 8,5 | 123 | 117 | 421 | 248 | 37 | 50 | 67 | 777 | 1713 |
| | 10 | 10 | 145 | 105 | 378 | 222 | 37 | 50 | 67 | 777 | 1713 |
| | 13 | 13 | 189 | 88 | 317 | 187 | 37 | 50 | 67 | 777 | 1713 |
| GA 45 | 7,5 | 7,5 | 109 | 138 | 497 | 292 | 45 | 75 | 68 | 692 | 1526 |
| | 8,5 | 8,5 | 123 | 128 | 461 | 271 | 45 | 75 | 68 | 692 | 1526 |
| | 10 | 10 | 145 | 120 | 432 | 254 | 45 | 75 | 68 | 692 | 1526 |
| | 13 | 13 | 189 | 105 | 378 | 222 | 45 | 75 | 68 | 692 | 1526 |
| GA 45* | 7,5 | 7,5 | 109 | 150 | 539 | 317 | 45 | 60 | 68 | 808 | 1781 |
| | 8,5 | 8,5 | 123 | 144 | 519 | 305 | 45 | 60 | 68 | 808 | 1781 |
| | 10 | 10 | 145 | 131 | 473 | 278 | 45 | 60 | 68 | 808 | 1781 |
| | 13 | 13 | 189 | 106 | 380 | 224 | 45 | 60 | 68 | 808 | 1781 |
| GA 55 | 7,5 | 7,5 | 109 | 173 | 623 | 367 | 55 | 75 | 69 | 1229 | 2709 |
| | 8,5 | 8,5 | 123 | 162 | 583 | 343 | 55 | 75 | 69 | 1229 | 2709 |
| | 10 | 10 | 145 | 149 | 536 | 316 | 55 | 75 | 69 | 1229 | 2709 |
| | 13 | 13 | 189 | 129 | 464 | 273 | 55 | 75 | 69 | 1229 | 2709 |
| GA 55* | 7,5 | 7,5 | 109 | 184 | 662 | 390 | 55 | 75 | 66 | 1358 | 2994 |
| | 8,5 | 8,5 | 123 | 174 | 626 | 369 | 55 | 75 | 66 | 1358 | 2994 |
| | 10 | 10 | 145 | 156 | 562 | 331 | 55 | 75 | 66 | 1358 | 2994 |
| | 13 | 13 | 189 | 129 | 464 | 273 | 55 | 75 | 69 | 1229 | 2709 |
| GA 75 | 7,5 | 7,5 | 109 | 224 | 806 | 475 | 75 | 100 | 73 | 1259 | 2776 |
| | 8,5 | 8,5 | 123 | 212 | 763 | 449 | 75 | 100 | 73 | 1259 | 2776 |
| | 10 | 10 | 145 | 191 | 688 | 405 | 75 | 100 | 73 | 1259 | 2776 |
| | 13 | 13 | 189 | 170 | 612 | 360 | 75 | 100 | 73 | 1259 | 2776 |
| GA 75* | 7,5 | 7,5 | 109 | 249 | 896 | 528 | 75 | 100 | 68 | 1413 | 3115 |
| | 8,5 | 8,5 | 123 | 236 | 850 | 500 | 75 | 100 | 68 | 1413 | 3115 |
| | 10 | 10 | 145 | 210 | 756 | 445 | 75 | 100 | 68 | 1413 | 3115 |
| | 13 | 13 | 189 | 179 | 644 | 379 | 75 | 100 | 68 | 1413 | 3115 |
| GA 90 | 7,5 | 7,5 | 109 | 281 | 1012 | 595 | 90 | 125 | 73 | 1425 | 3142 |
| | 8,5 | 8,5 | 123 | 275 | 990 | 583 | 90 | 125 | 73 | 1425 | 3142 |
| | 10 | 10 | 145 | 249 | 896 | 528 | 90 | 125 | 73 | 1425 | 3142 |
| | 13 | 13 | 189 | 217 | 781 | 460 | 90 | 125 | 73 | 1425 | 3142 |

* Performances de l'unité mesurées selon la norme ISO 1217, annexe C, édition 4:2009.

** Niveau de pression sonore moyen pondéré en dB(A) au poste de travail, Lp WSA (re 20 µPa) dB (tolérance de 3 dB).

Valeurs déterminées selon la norme ISO 2151 et la norme ISO 9614 de mesure du niveau de bruit.

Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- 7 bar pour les versions 7,5 bar
- 8 bar pour les versions 8,5 bar
- 9,5 bar pour les versions 10 bar
- 12,5 bar pour les versions 13 bar

Conditions de référence :

- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi)
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F

Point de rosée sous pression du sécheur frigorifique intégré aux conditions de référence :

2 °C à 3 °C, 36 °F à 37 °F

Dimensions



| Dimensions | Standard | | | | | | Full-Feature | | | | | |
|---------------------|------------|--------|--------|------------|--------|--------|--------------|--------|--------|------------|--------|--------|
| | Prof. (mm) | I (mm) | H (mm) | Prof. (in) | I (in) | H (in) | Prof. (mm) | I (mm) | H (mm) | Prof. (in) | I (in) | H (in) |
| GA 30-45/30-45* | 1310 | 890 | 1790 | 51,57 | 35,04 | 70,47 | 1810 | 890 | 1790 | 71,26 | 35,04 | 70,47 |
| GA 55*/75*/55/75/90 | 1080 | 2248 | 1955 | 42,52 | 88,50 | 76,97 | 1080 | 2248 | 1955 | 42,50 | 88,50 | 76,97 |
| GA 37L-75 VSD* | 1100 | 1153 | 1968 | 43,31 | 45,39 | 77,48 | 1100 | 1656 | 1968 | 43,31 | 65,20 | 77,48 |
| GA 75L-110 VSD* | 1400 | 1300 | 1968 | 55,12 | 51,18 | 77,48 | 2178 | 1300 | 1968 | 85,75 | 51,18 | 77,48 |

Caractéristiques techniques des modèles GA 30⁺-90 (versions 60 Hz)

| Type de compresseur | Pression | Pression maxi du compresseur WorkPlace | | Débit d'air réel (FAD)* | | | Puissance | | Niveau sonore** | Poids WorkPlace | |
|---------------------|----------|--|------|-------------------------|--------------------|-----|-----------|-----|-----------------|-----------------|------|
| | | bar(e) | psig | l/s | m ³ /hr | cfm | kW | hp | | kg | lbs |
| GA 30 ⁺ | 100 | 7,4 | 107 | 101 | 364 | 214 | 30 | 40 | 66 | 626 | 1380 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 92 | 329 | 194 | 30 | 40 | 66 | 626 | 1380 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 83 | 298 | 176 | 30 | 40 | 66 | 626 | 1380 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 75 | 269 | 158 | 30 | 40 | 66 | 626 | 1380 |
| GA 37 | 100 | 7,4 | 107 | 117 | 421 | 248 | 37 | 50 | 67 | 698 | 1539 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 107 | 385 | 227 | 37 | 50 | 67 | 698 | 1539 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 98 | 353 | 208 | 37 | 50 | 67 | 698 | 1539 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 93 | 335 | 197 | 37 | 50 | 67 | 698 | 1539 |
| GA 37 ⁺ | 100 | 7,4 | 107 | 124 | 446 | 262 | 37 | 50 | 67 | 777 | 1713 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 112 | 401 | 236 | 37 | 50 | 67 | 777 | 1713 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 102 | 368 | 217 | 37 | 50 | 67 | 777 | 1713 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 88 | 317 | 187 | 37 | 50 | 67 | 777 | 1713 |
| GA 45 | 100 | 7,4 | 107 | 139 | 500 | 295 | 45 | 60 | 68 | 745 | 1642 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 130 | 468 | 275 | 45 | 60 | 68 | 745 | 1642 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 118 | 425 | 250 | 45 | 60 | 68 | 745 | 1642 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 108 | 389 | 229 | 45 | 60 | 68 | 745 | 1642 |
| GA 45 ⁺ | 100 | 7,4 | 107 | 152 | 548 | 322 | 45 | 60 | 68 | 808 | 1781 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 139 | 500 | 294 | 45 | 60 | 68 | 808 | 1781 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 131 | 472 | 278 | 45 | 60 | 68 | 808 | 1781 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 114 | 411 | 242 | 45 | 60 | 68 | 808 | 1781 |
| GA 55 | 100 | 7,4 | 107 | 175 | 630 | 371 | 55 | 75 | 69 | 1229 | 2709 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 157 | 565 | 333 | 55 | 75 | 69 | 1229 | 2709 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 143 | 515 | 303 | 55 | 75 | 69 | 1229 | 2709 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 131 | 472 | 278 | 55 | 75 | 69 | 1229 | 2709 |
| GA 55 ⁺ | 100 | 7,4 | 107 | 185 | 666 | 392 | 55 | 75 | 67 | 1358 | 2994 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 167 | 601 | 354 | 55 | 75 | 67 | 1358 | 2994 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 141 | 508 | 299 | 55 | 75 | 67 | 1358 | 2994 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 127 | 481 | 281 | 55 | 75 | 67 | 1358 | 2994 |
| GA 75 | 100 | 7,4 | 107 | 227 | 817 | 481 | 75 | 100 | 73 | 1259 | 2776 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 202 | 727 | 428 | 75 | 100 | 73 | 1259 | 2776 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 194 | 698 | 411 | 75 | 100 | 73 | 1259 | 2776 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 175 | 630 | 371 | 75 | 100 | 73 | 1259 | 2776 |
| GA 75 ⁺ | 100 | 7,4 | 107 | 250 | 900 | 530 | 75 | 100 | 69 | 1413 | 3115 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 227 | 817 | 481 | 75 | 100 | 69 | 1413 | 3115 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 205 | 738 | 434 | 75 | 100 | 69 | 1413 | 3115 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 182 | 655 | 386 | 75 | 100 | 69 | 1413 | 3115 |
| GA 90 | 100 | 7,4 | 107 | 291 | 1048 | 617 | 90 | 125 | 74 | 1425 | 3142 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 267 | 961 | 566 | 90 | 125 | 74 | 1425 | 3142 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 250 | 900 | 530 | 90 | 125 | 74 | 1425 | 3142 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 228 | 821 | 483 | 90 | 125 | 74 | 1425 | 3142 |

Notes de bas de page, conditions de référence et détails sur le débit d'air réel pour les versions 50 Hz.

Caractéristiques techniques GA 37L-110 VSD⁺

| Type de compresseur | Pression maxi de service | | Débit d'air réel (FAD)* (mini-maxi) | | | Puissance | | Niveau sonore** | Poids WorkPlace | Poids WorkPlace Full Feature |
|-------------------------|--------------------------|------|-------------------------------------|-------------------|---------|-----------|-----|-----------------|-----------------|------------------------------|
| | bar(e) | psig | l/s | m ³ /h | cfm | kW | hp | | | |
| GA 37L VSD ⁺ | 4 | 58 | 26-133 | 94-479 | 55-282 | 37 | 50 | 67 | 860 | 1060 |
| | 7 | 102 | 26-132 | 93-475 | 55-279 | 37 | 50 | 67 | 860 | 1060 |
| | 9,5 | 138 | 25-116 | 89-418 | 53-246 | 37 | 50 | 67 | 860 | 1060 |
| | 12,5 | 181 | 38-99 | 138-355 | 81-209 | 37 | 50 | 67 | 860 | 1060 |
| GA 45 VSD ⁺ | 4 | 58 | 26-159 | 94-573 | 55-337 | 45 | 60 | 67 | 860 | 1060 |
| | 7 | 102 | 26-157 | 93-565 | 55-332 | 45 | 60 | 67 | 860 | 1060 |
| | 9,5 | 138 | 25-137 | 89-494 | 53-291 | 45 | 60 | 67 | 860 | 1060 |
| | 12,5 | 181 | 38-115 | 138-359 | 81-211 | 45 | 60 | 67 | 860 | 1060 |
| GA 55 VSD ⁺ | 4 | 58 | 26-189 | 93-680 | 55-400 | 55 | 75 | 67 | 900 | 1100 |
| | 7 | 102 | 26-188 | 94-677 | 55-399 | 55 | 75 | 67 | 900 | 1100 |
| | 9,5 | 138 | 26-166 | 93-598 | 55-352 | 55 | 75 | 67 | 900 | 1100 |
| | 12,5 | 181 | 40-140 | 145-504 | 85-297 | 55 | 75 | 67 | 900 | 1100 |
| GA 75 VSD ⁺ | 4 | 58 | 26-226 | 93-815 | 55-480 | 75 | 100 | 70 | 920 | 1120 |
| | 7 | 102 | 27-225 | 97-809 | 57-476 | 75 | 100 | 70 | 920 | 1120 |
| | 9,5 | 138 | 27-198 | 96-712 | 57-419 | 75 | 100 | 70 | 920 | 1120 |
| | 12,5 | 181 | 42-167 | 150-600 | 88-353 | 75 | 100 | 70 | 920 | 1120 |
| GA 75L VSD ⁺ | 4 | 58 | 47-269 | 169-967 | 100-569 | 75 | 100 | 73 | 1207 | 1496 |
| | 7 | 102 | 48-266 | 172-957 | 101-563 | 75 | 100 | 73 | 1207 | 1496 |
| | 9,5 | 138 | 58-235 | 210-847 | 124-498 | 75 | 100 | 73 | 1207 | 1496 |
| | 12,5 | 181 | 70-194 | 252-699 | 149-411 | 75 | 100 | 73 | 1207 | 1496 |
| GA 90 VSD ⁺ | 4 | 58 | 48-311 | 174-1121 | 102-660 | 90 | 125 | 74 | 1213 | 1503 |
| | 7 | 102 | 49-306 | 176-1101 | 104-648 | 90 | 125 | 74 | 1213 | 1503 |
| | 9,5 | 138 | 60-269 | 215-969 | 127-570 | 90 | 125 | 74 | 1213 | 1503 |
| | 12,5 | 181 | 71-218 | 255-784 | 150-461 | 90 | 125 | 74 | 1213 | 1503 |
| GA 110 VSD ⁺ | 4 | 58 | 47-348 | 170-1251 | 100-736 | 110 | 150 | 76 | 1222 | 1573 |
| | 7 | 102 | 49-345 | 175-1241 | 103-731 | 110 | 150 | 76 | 1222 | 1573 |
| | 9,5 | 138 | 59-309 | 211-1111 | 124-654 | 110 | 150 | 76 | 1222 | 1573 |
| | 12,5 | 181 | 71-268 | 254-965 | 150-568 | 110 | 150 | 76 | 1222 | 1573 |

* Performances de l'unité mesurées conformément à la norme ISO 1217, ed. 4 2009, annexe E, dernière édition.

** Niveau sonore moyen mesuré à une distance d'un mètre à pression maxi selon les normes ISO 2151: 2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore) ; tolérance de 3 dB(A).

Pression maximum de service :
13 bar(e) (188 psig)

