

Atlas Copco



Compresores de gas



Su experto mundial en compresión de gas

Atlas Copco es una empresa líder a nivel mundial en el sector de compresión de aire y gas. Nos hemos labrado una reputación envidiable como expertos en la tecnología de compresión, con una amplia experiencia en la compresión de gases industriales para numerosas aplicaciones diferentes.

Dedicación para lograr la excelencia

En Atlas Copco, nos comprometemos a satisfacer todas sus necesidades, desde la oferta hasta el servicio posventa.

Además, le damos especial importancia a la fidelidad y las relaciones a largo plazo con los clientes, y nos esforzamos por alcanzar la excelencia operativa en todo lo que hacemos.

Por ello, cumplimos con las normas internacionales ISO 9001, ISO 14001 y OHAS 18001 y nuestros métodos de producción emplean ingeniería ajustada y fabricación ágil con el objetivo de ofrecer los productos de mejor calidad.

Seguro para aplicaciones de gas

Nuestro compresor de la serie CU incluye un cárter sellado herméticamente. La junta mecánica y dinámica del cigüeñal evita la salida y entrada de aceite o gas, y el cárter se ventila hacia el lado de aspiración del compresor, lo que permite el funcionamiento hermético al gas:

- Sin fugas de gas a la atmósfera
- Seguro, ecológico y económico
- Sin contaminación de gas a la atmósfera

Diseñado para un funcionamiento económico

Nuestro compresor de la serie CU, con sus bajas temperaturas de funcionamiento y un número reducido de válvulas, es energéticamente eficiente. Además, al eliminar las pérdidas gracias al paquete de sellado, se minimizan las pérdidas de gas y los costos operativos y de mantenimiento se mantendrán al mínimo, para proporcionarle los costos de ciclo de vida más bajos del mercado.

Diseño "Plug & play" para una instalación rápida

La serie CU consiste en un compresor de gas multietapa refrigerado por aire con todo el equipamiento necesario para un funcionamiento seguro, eficiente y de bajo costo. Además, gracias a su diseño compacto y su base robusta, está listo para una instalación rápida y sencilla.

Presencia local

Nuestros equipos de expertos siempre están cerca de usted y disponibles en todo momento para ofrecerle los mejores servicios.



Una solución para cualquier trabajo

Nuestros compresores y sistemas de gas se utilizan para muchas aplicaciones. Tanto en utilización de aire, nitrógeno, helio, metano o hidrógeno, con nuestra solución de Atlas Copco tendrá una cosa menos de la que preocuparse.



Aplicaciones habituales

- Plantas de embotellado para gases industriales
- Plantas de electrólisis para la producción de hidrógeno
- Sistemas de recuperación de helio y dióxido de carbono (CO₂)
- Estaciones de servicio de GNC/VGN (gas natural)
- Estaciones de servicio de hidrógeno
- Centrales hidroeléctricas
- Investigación sísmica
- Plantas de producción de gas
- Plantas de separación de aire
- Sistemas de disyuntores neumáticos

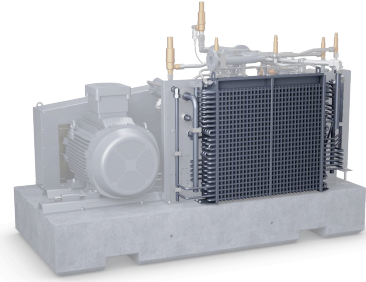
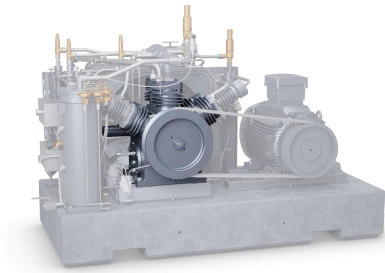
Sabemos que cada aplicación tiene unos requisitos específicos, por lo que se pueden añadir aplicaciones adicionales previa solicitud.

Gases tratados

- Aire
- Nitrógeno
- Helio
- Gas natural
- Hidrógeno

Serie CU de 50-150 CV



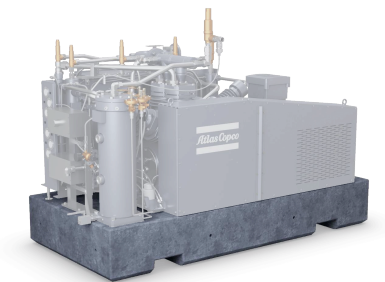


1. Cárter presurizado

- Diseño completamente hermético al gas
- Evite las fugas de gases peligrosos o costosos
- Reduzca los gastos operativos y garantice un funcionamiento seguro

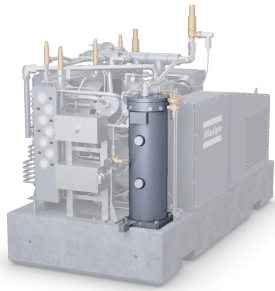
3. Solución eficiente refrigerada por aire

- Listo para trabajar sin conexión de agua
- Alta fiabilidad en una gran variedad de condiciones ambientales
- Elimine el riesgo de suciedad e incrustaciones presentes en los sistemas refrigerados por agua
- Forma parte de nuestro diseño "Plug & play"



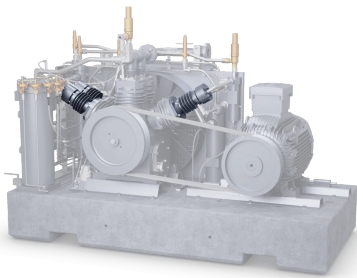
2. Plug and play

- La máquina se suministra en su propia base de hormigón para absorber las vibraciones
- Ahorre tiempo y dinero en la instalación al evitar la fijación en el suelo
- Fácil de colocar e instalar



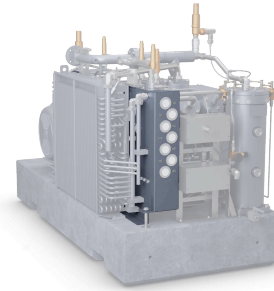
4. Combinación del depósito de expansión y recuperación de condensado

- El depósito de expansión recupera el gas acumulado en las etapas intermedias cuando el compresor se detiene
- Sin pérdida de gas a la atmósfera: reducción de los costos operativos y mejora de los beneficios medioambientales
- Los condensados están separados: está equipado con purgadores automáticos intermedios y válvulas de drenaje automático intermedias de fácil acceso
- Los gases contenidos en los condensados se recuperan y no se eliminan mediante purgadores
- La agrupación de funciones permite un tamaño compacto, lo que reduce el espacio de instalación



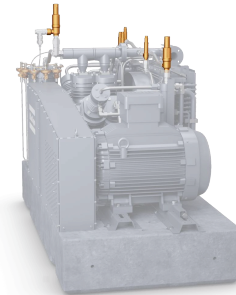
5. Cilindros robustos

- Cilindros refrigerados por aire para trabajos pesados
- El diseño compacto de la válvula de entrada/salida reduce las pérdidas de compresión



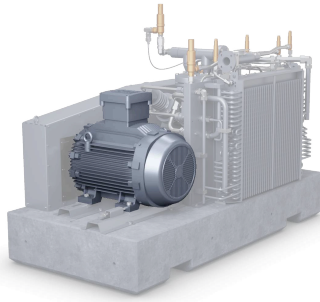
6. Caja de conexiones y panel de indicadores integrados

- Todas las interconexiones vienen montadas de fábrica y el grupo completo está totalmente probado en fábrica
- Todos los actuadores del tren de entrada, el compresor y el tren de salida están conectados a las cajas de terminales



7. Mayor calidad de la válvula

- Se incluyen toda la instrumentación y todas las funciones de seguridad
- Puede tratar de forma segura una amplia variedad de gases, como aire, nitrógeno, helio, metano e hidrógeno



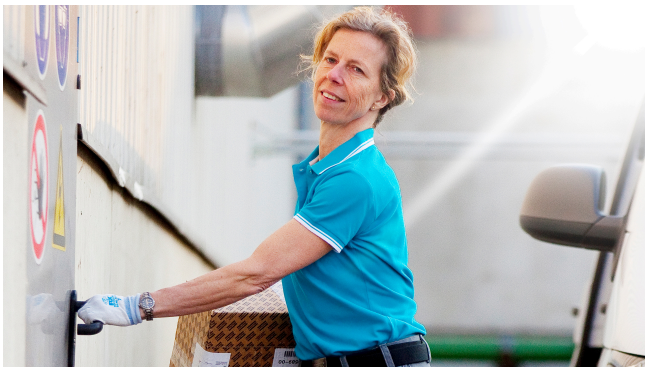
8. Motor probado en campo

- Diseño robusto y fiabilidad probada en campo para trabajos pesados
- Motor IE3 o NEMA "Premium Efficiency"
- Protección IP 55: aislamiento de clase F (con aumento de temperatura a clase B por resistencia).



Valoramos su inversión

Nuestra responsabilidad no termina cuando se entrega el producto. Hemos diseñado una extensa gama posventa de productos y servicios exclusivos que añaden el máximo valor para nuestros clientes sin costos ocultos, sin sorpresas y con un riesgo mínimo para sus procesos. Nuestra garantía de prestación de servicios en un plazo de 24 horas garantiza una disponibilidad y fiabilidad óptimas de sus sistemas de gas comprimido, con los costos operativos más bajos posibles. Además, nuestra amplia organización de posventa nos permite ofrecer esta garantía de servicio completa y mantener nuestra posición líder en el ámbito de la tecnología de compresión.



Parts Plan

El Parts Plan pone a su disposición piezas originales de Atlas Copco. Estas piezas están diseñadas y fabricadas para las especificaciones exactas de su compresor y nuestros expertos han planificado un programa de mantenimiento basado en las condiciones de sus instalaciones y su equipo. Con cada entrega de piezas, sus técnicos podrán realizar el paso de mantenimiento correspondiente. Utilice piezas originales para garantizar el rendimiento de sus compresores de gas. Deje que el plan de piezas planifique sus tareas de mantenimiento y ponga fin a la elaboración de presupuestos individuales.

Mantenimiento preventivo

El plan de mantenimiento preventivo ofrece el servicio justo a tiempo de técnicos formados en la fábrica de Atlas Copco junto con la calidad inigualable de nuestras piezas originales.

Además, están hechos a la medida para las circunstancias de sus instalaciones y de su entorno, siempre se adapta a sus necesidades y aumenta el tiempo productivo, la eficiencia energética y la fiabilidad a cambio de una cuota periódica fija.

Suba el nivel del mantenimiento de su compresor de gas para lograr un rendimiento óptimo con el máximo ahorro de costos.





Plan de Responsabilidad Total

Nuestro compromiso con los cuidados de su compresor se refleja en el Plan de responsabilidad total, cuyo precio incluye tareas de mantenimiento por parte de ingenieros de servicio expertos, piezas originales, mejoras, actualizaciones proactivas y revisiones completas. Además, incluye una cobertura total frente a riesgos. Esto significa que nosotros nos encargamos de todas las reparaciones, e incluso de las averías, sin costes adicionales.

Aproveche las ventajas de centrarse en su producción mientras Atlas Copco asume la responsabilidad total de sus compresores.

Opciones

Hay disponibles diferentes opciones para la serie CU

Opciones

Serie CU

Opciones que puede instalar en el grupo compresor

Sistema de drenaje secuencial

•

Purgador automático del depósito de condensado

•

Calentador del cárter

•

Sistemas auxiliares que se pueden suministrar sueltos

Armario de control (IEC o UL/CSA)

•

Sistema de eliminación del aceite (1,0 ppm o 0,2 ppm)

•

Conjunto de alta pureza (0,1 ppm; solo para helio)

•

Soluciones de ingeniería personalizadas

•

Especificaciones técnicas

Serie CU (50 Hz)

Compresor	Gas	Presión de descargan en bares (g)		Presión de aspiración en bares (g)		*Descarga de flujo n(Nm ³ /h)		Potencia del motor (kW)
		Presión nominal		Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Máx.
C3U207.2GP	CH4	250n	7,2	17	313	715	110	
			7,2	18	280	678	110	
			7,2	18	210	509	75	
			7,2	18	148	359	55	
C3U207GP	CH4nnn	250	4,9	16	219	668	110	
			4,9	16,3	147	457	75	
			4,9	16,5	103	326	45	
C4U114.4GP	CH4	250	1,4	3,8	186	376	110	
			1,4	3,8	127	257	75	
			1,4	3,8	86	169	45	
C4U114.1GP	CH4	250	1	4,9	155	464	110	
			1	5	106	323	75	
			1	5	75	288,8	45	
C5U214.8GP	CH4	250	0,04	0,9	158	289	90	
			0,04	0,9	107	196	55	
			0,04	0,9	75	138	37	
C3U207.2GP	CH4	270	8,1	16,3	349	686	110	
			8,1	18	312	677	110	
			8,1	18	234	509	75	
			8,1	18	165	359	55	
C3U207GP	CH4	270	5,5	16	242	667	110	
			5,5	16	162	448	75	
			5,5	16,2	114	320	45	
C4U114.4GP	CH4	270	1,4	3,8	186	376	110	
			1,4	3,8	127	257	75	
			1,4	3,8	86	169	45	
C4U114.1GP	CH4	270	1,2	3,4	171	344	90	
			1,2	3,4	117	236	55	
			1,2	3,4	83	167	37	
C5U214.8GP	CH4	270	0,03	0,9	158	289	90	
			0,03	0,8	107	185	55	
			0,03	0,8	75	130	37	
C5U217GP	He	250	0,033	0,18	208	238	90	
			0,033	0,17	137	155	75	
			0,033	0,18	94	108	45	
C5U217GP	He	270	0,033	0,16	208	241	90	

Serie CU (50 Hz)

Compresor	Gas	Presión de descarga en bares (g)	Presión de aspiración en bares (g)		*Descarga de flujo n(Nm³/h)		Potencia del motor (kW)
		Presión nominal	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Máx.
C5U217GP	He	270	0,033	0,14	137	151	75
			0,033	0,15	94	105	45
C5U217GP	He	310	0,033	0,11	208	223	90
			0,033	0,09	136	144	75
C5U217GP	He	350	0,033	0,06	208	213	90
			0,033	0,06	208	213	90
C3U207.2GP	N2	250	6	13,2	273	561	110
			6	16,6	244	623	110
			5,9	16,8	181	490	90
			5,9	16,9	128	338	55
C4U106.4GP	N2	250	5	9	104	174	45
			5	9	69	116	37
			5	9	49	82	37
C3U207.2GP	N2	270	6,6	12,6	296	536	110
			6,6	16,3	265	612	110
			6,5	16,6	197	469	90
			6,5	16,8	139	336	55
C4U106.4GP	N2	270	5	9	104	174	45
			5	9	69	116	37
			5	9	49	82	37
C4U106.4GP	N2	310	5	9	104	174	55
			5	9	69	116	37
			5	9	49	82	37
C3U207.2GP	N2	Mín.: 40	0,03	5	19	40	75
			0,03	5	37	77	75
			0,03	5	55	116	75
		Máx.: 229	0,03	5	74	155	75
			0,03	5	92	194	75
			0,03	5	11	233	75

Serie CU (60 Hz)

Compresor	Gas	Presión de descarga (psig)	Presión de aspiración (psig)		*Descarga de flujo (scfm)		Potencia del motor (CV)
		Presión nominal	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Máx.
C3U207GP	CH4	4500	151	221	255n	372	150
			151	221	243n	354	150
			151	225	173n	255	100
			151	227	123n	184	75
C5U212.10GP	CH4	4500	6	36	95	231	150
			6	35	86	215	150
			6	34	61	149	100
			6	34	43	106	60
C5U216.6GP	CH4	4500	1,3	13	104	187	150
			1,3	12	99	171	125
			1,3	11	71	117	100
			1,3	11	51	84	60
C5U217GP	He	4000	0,5	2,3	116	130	125

Serie CU (60 Hz)

Compresor	Gas	Presión de descarga (psig)	Presión de aspiración (psig)		*Descarga de flujo (scfm)		Potencia del motor (CV)
		Presión nominal	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Máx.
C5U217GP	He	4000	0,5	2	81	89	100
			0,5	2,2	56	63	60
C5U217GP	He	4500	0,5	1,6	116	124	125
			0,5	13	81	85	100
C5U217GP	He	5000	0,5	1,5	56	60	60
			0,5	0,8	116	118	115
C3U207.2GP	N2	3600	87	218	152	354	175
			87	240	144	368	175
			86	244	106	279	125
			86	245	76	202	100
C4U106.4GP	N2	3600	73	131	58	97	60
			73	131	41	68	60
			73	131	29	49	60
C3U207.2GP	N2	4000	96	203	165	331	175
			96	236	156	362	75
			94	241	116	276	125
			94	243	83	201	100
C4U106.4GP	N2	4000	73	131	58	97	60
			73	131	41	68	60
			73	131	29	49	60
C4U106.4GP	N2	4500	73	131	58	97	75
			73	131	41	68	60
			73	131	29	49	60
C3U207.2GP	N2	Mín.: 580	0,5	73	11	66	100
			0,5	73	16	92	100
		Máx.: 3320	0,5	73	21	124	100
			0,5	73	22	30	100



Atlas Copco Mexicana
Teléfono: +52 55 2282 0732
www.atlascopco.com.mx

