

Atlas Copco

Compresores de pistón de aire exentos de aceite de alta presión
P 37 - P 275 / 25 to 40 bar / 37 to 275 kW



Sustainable Productivity

Atlas Copco

Confiabilidad demostrada al menor costo operativo

Al combinar la combinación correcta de innovación, componentes de alta tecnología y un diseño simplificado y orientado al usuario, La gama de compresores P de Atlas Copco está preparada para ser tu socio de excelencia. Los compresores P ofrecen la mayor calidad y confiabilidad posibles para tu proceso, al tiempo que ofrecen los menores costos operativos posibles.

Producción de botellas de PET

Rendimiento exento de aceite a alta presión



Para la producción de botellas de PET, la ausencia total de aceite o contaminantes en el aire de proceso es crítica. Los compresores P de Atlas Copco no solo proporcionan aire de alta calidad; ofrecen la fiabilidad, eficiencia y alta productividad que espera de tu equipo.

Energía hidroeléctrica

La tecnología superior como primera opción



La hidroelectricidad es una fuente de energía renovable con una rápida tasa de crecimiento en todo el mundo. La robustez y el funcionamiento de los compresores P los convierten en la primera opción en el proceso de deshidratación de turbinas y presurización de circuitos hidráulicos.

Aeronáutica

Alta presión en la que se puede confiar



Los bancos de pruebas en la industria aeronáutica requieren la mejor tecnología de aire comprimido disponible. Con su construcción robusta y su entrega confiable de aire libre de aceite a alta presión, los compresores P son la solución ideal para estos entornos.

Sectores alimentarios y no alimentarios

Satisfacción de una amplia variedad de requisitos



El aire libre de aceite a alta presión se utiliza en muchos sectores, como los envases de PET para productos farmacéuticos, cosméticos, productos para el cuidado del hogar y alimentos y energía solar y electrónica. Con su flujo de aire constante exento de aceite, nuestros compresores P están mejor equipados para servir a estos mercados.



Un enfoque centrado en el cliente

Al buscar una nueva inversión, estudia la calidad del aire entregado, la confiabilidad del equipo y el ahorro de energía que brinda. Atlas Copco ha tenido en cuenta estos elementos a nivel de diseño. El resultado es un producto que se centra en ti como cliente: una solución completa sin costos ocultos.

Protegiendo tu prestigio y producción

En muchas aplicaciones críticas, la contaminación por aceite del suministro de aire causa serios problemas de productividad y aumenta los costos. Centrándose en la protección de estas aplicaciones, así como en las crecientes demandas de calidad actuales, Atlas Copco ofrece aire exento de aceite de alta calidad.

Mantener tu producción en funcionamiento

Un suministro fiable de aire comprimido es esencial para garantizar la continuidad de la producción. Cada compresor P está diseñado para funcionar las 24 horas del día, año tras año. La tecnología horizontal probada y los componentes cuidadosamente seleccionados se han integrado para garantizar una vida útil prolongada y un funcionamiento sin problemas.

Fácil control y mantenimiento

Una red de aire comprimido gestionada adecuadamente te permite ahorrar energía, reducir el mantenimiento, disminuir el tiempo de inactividad y mejorar la calidad del producto. Los avanzados sistemas de control y supervisión de Atlas Copco garantizan que todos los compresores proporcionen un rendimiento óptimo para tu proceso.

Reducción de costos

Desde la instalación hasta el uso de energía y el mantenimiento, los compresores P te ayudan a reducir los costos en varias áreas. El P proporciona la combinación óptima de alta entrega de aire libre (FAD) con bajo consumo de energía. Además, el avanzado controlador Elektronikon® garantiza que su red de aire comprimido coincida con tus necesidades precisas, optimizando el uso de energía y minimizando los costos.

Tecnología exenta de aceite en la que confiar día tras día

Diseñado para satisfacer las demandas más exigentes y garantizar un funcionamiento industrial permanente, la gama de compresores P de Atlas Copco es el resultado de décadas de experiencia en la fabricación sin aceite.

Seguridad óptima: eliminando cualquier riesgo

En el sector de alimentos y bebidas, simplemente no puede permitirse correr ningún riesgo con su producto final. Incluso los mejores filtros pueden deteriorarse en algún momento. Tu imagen de marca está en juego. Atlas Copco ofrece la tecnología exenta de aceite que estás buscando:

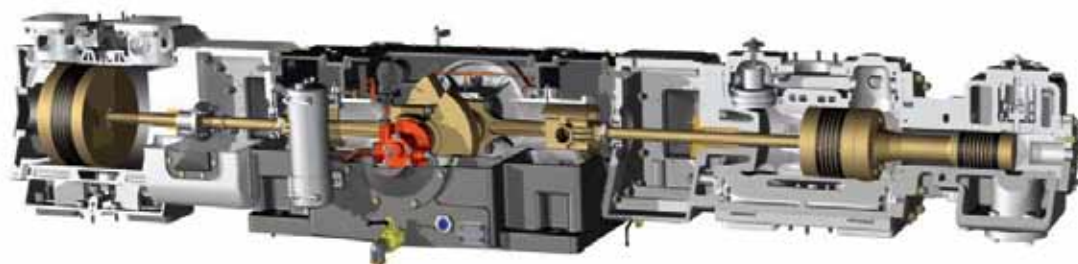
- Cámaras completamente libres de aceite con anillos de pistón de PTFE® y piezas de larga distancia con anillos de limpiaparabrisas.
- No hay riesgo de contaminación, productos dañados o pérdidas por tiempo de inactividad operativo.
- Reducción de los costos de mantenimiento, ya que no hay necesidad de filtración de aceite.
- Calidad del aire según ISO 8573 Clase 1.



Excelente confiabilidad: una tecnología probada en el campo

Los compresores P de Atlas Copco están diseñados para uso industrial las 24 horas del día. Muchos factores contribuyen a su confiabilidad:

- Diseño horizontal con disposición opuesta equilibrada, manteniendo las vibraciones a un nivel extremadamente bajo.
- Patín fijado con pernos químicos en un suelo industrial normal, sin necesidad de bloques antivibración. Las vibraciones mecánicas pasan al suelo. Esto elimina las vibraciones del patín, lo que es más seguro para el motor y las piezas móviles.
- La repartición suave de fuerzas y las cargas de fricción específicas reducidas preservan los anillos del pistón y las bandas de desgaste.
- La excelente refrigeración con refrigeradores de gran tamaño, tuberías de agua y un separador de agua eficiente garantizan temperaturas de salida de válvulas limitadas y temperaturas de pimpluerto. Esto se traduce en bajas temperaturas en los anillos, válvulas y envases de aire, lo que limita el desgaste y aumenta los intervalos de mantenimiento.



Los últimos equipos de última generación

Al unir una amplia gama de tecnologías probadas, el robusto compresor P le ofrece el reconocido conocimiento de Atlas Copco en un diseño líder en su clase.



Válvulas

- Estrictamente seleccionado para la larga vida útil de los componentes y la integridad del rendimiento.
- Reducción de las pérdidas de energía gracias a la placa de acero inoxidable y la amplia zona portuaria.

Anillos de pistón

- Anillos de pistón PTFE® contruidos para una vida útil prolongada.
- Repartición suave del desgaste para mayor fiabilidad.



Anillos de embalaje

- Anillos de embalaje de alta calidad para una mayor durabilidad.



Cubículo eléctrico IP 54

- Cumple con todas las especificaciones eléctricas internacionales.
- Incluye arrancador star-delta para reducir el pico de corriente con protección térmica y controlador Elektronikon®.
- Instalado en la placa base del compresor.



Sistema de gestión Elektronikon®

- Multilingüe, claro y fácil de gestionar.
- Monitorización continua de su compresor:
 - Estado de funcionamiento: Indicación de advertencia de estado para garantizar la detección temprana y la rectificación de posibles problemas.
 - Indicación de servicio: Función de cuenta regresiva de mantenimiento para indicar el cambio de filtro de aire y aceite.
 - Protección de apagado: Detiene el compresor antes de que se pueda causar cualquier daño.

Un enfoque centrado en el cliente

Diseñados para satisfacer las demandas más exigentes y garantizar un funcionamiento industrial ininterrumpido, los compresores P de Atlas Copco son el resultado de décadas de experiencia en la fabricación sin aceite. Nuestra gama, basada en dos tamaños de bastidor y configuraciones con 3 y 4 etapas de compresión, ofrece la solución adecuada para su aplicación específica.

3 etapas para servirte mejor en todo momento

- Con cilindro en tándem en la 3ª etapa.
- Máquina altamente compacta.
- Paquete completo que incluye cubículo eléctrico y tuberías de interconexión.
- Marco metálico, no se requieren almohadillas de vibración.
- Fácil acceso para mantenimiento.
- Instalación que ahorra tiempo y costos: sin desmontaje para el transporte, sin necesidad de volver a montar en el sitio.
- Todos los componentes están a la altura humana.
- 2 tamaños de marco.



4 etapas: Tecnología avanzada de vanguardia

Con la adición de una unidad de tornillo de aire exento de aceite en la primera etapa, los compresores P 180 a P 275 vienen como máquinas de 4 etapas. Este enfoque innovador da como resultado beneficios inigualables, maximizando el flujo en unidades plug & play compactas. El elemento de tornillo en la primera etapa produce aire 100% exento de aceite, certificado Clase 0, según ISO 8573-1.



Sin aceite de última generación
elemento de tornillo



TEFC IP55 motor



Caja de cambios integrada



Filtro de entrada de aire

Ventajas maximizadas

La nueva gama de compresores P de hasta 4 etapas está diseñada para ser el mejor compañero para tu proceso en todo momento. Suministra un flujo de aire constante y confiable en condiciones difíciles en ambientes fríos, cálidos o peligrosos. También acumula numerosos beneficios asegurando un bajo costo de propiedad y maximizando las ventajas en términos de operación económica de por vida.



Ahorro energético

La tecnología recíproca es termodinámicamente extremadamente eficiente en términos de energía. Las relaciones de compresión y las temperaturas entre etapas son bajas.



Bajo mantenimiento

- Número limitado de piezas móviles.
- Procedimientos de mantenimiento rápidos y sencillos.
- Fácil gestión de piezas de repuesto y bajos costos de mantenimiento gracias a la estandarización en toda la gama de compresores.



Plug & play

Los compresores P vienen como unidades completas en patín, incluidas todas las tuberías y cableados de interconexión.

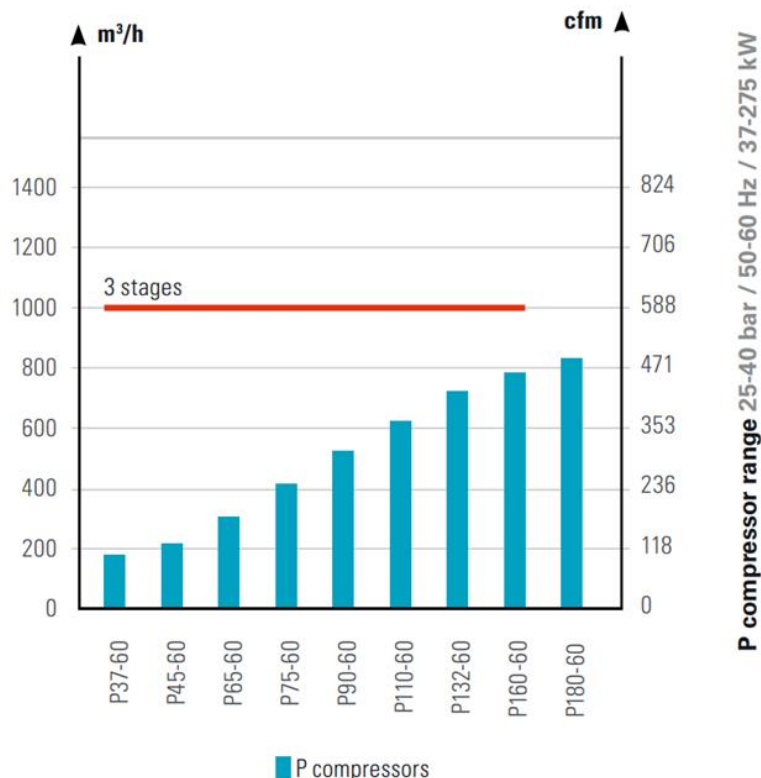


Fácil instalación

- Compresor compacto.
- Reducción de los costos de manipulación e instalación.

Visión general de la gama

60 Hz



Reducción de costos

Un requisito principal para su negocio hoy en día es reducir los costos. El compresor de aire adecuado puede ser una fuente sustancial de ahorros para tu proceso de producción. La tecnología de pistón ofrece, por diseño, una serie de características de ahorro de energía. Puede mantener los costos de energía al mínimo, ahora y a largo plazo.



Adaptación de la presión para ahorrar energía

En la producción de botellas de PET, la presión de aire requerida cambia, dependiendo del tamaño y la forma de las botellas que se producen. Puede ajustar la presión con el controlador Elektronikon® al valor requerido entre 25 bar (362 psig) y 40 bar (580 psig) para adaptarse a la demanda. Esto le permite optimizar el uso de energía y reducir los costos de energía.

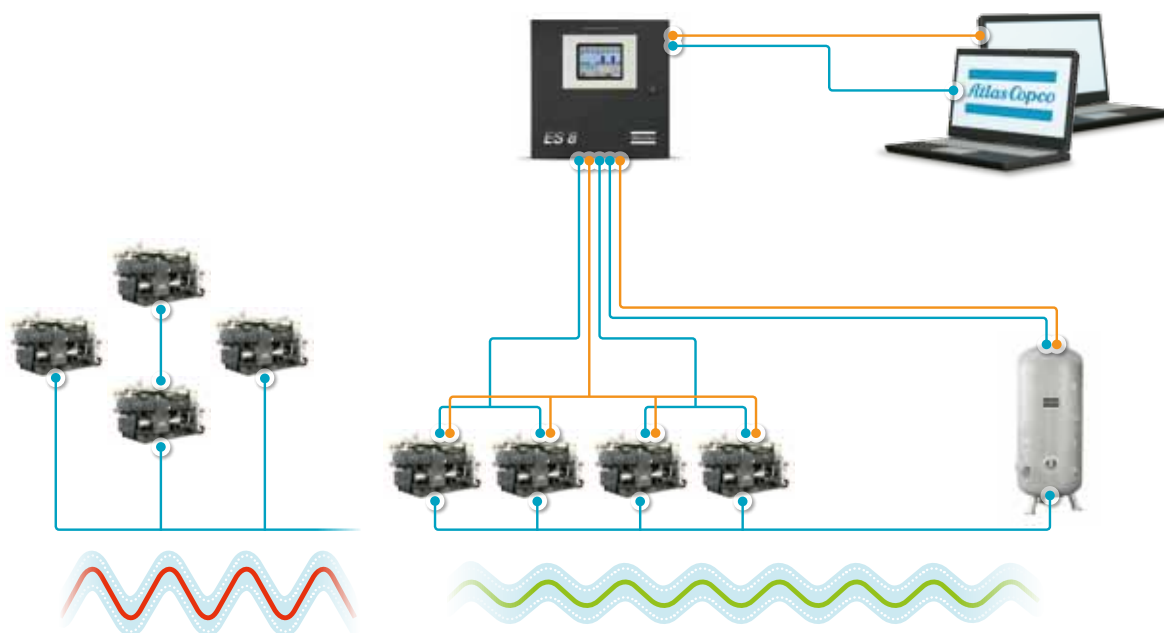
Gestión de la sala de compresores

Control más estrecho a través de tecnología avanzada

Para gestionar su compresor de la manera más rentable y obtener el mayor retorno de la inversión, Atlas Copco le proporciona sistemas de control de ahorro de energía de última generación. Los controladores ES mantienen su red funcionando dentro de una banda de presión estrecha y predefinida. Esto aumenta la estabilidad del proceso y proporciona un ahorro significativo de costos a través de la reducción de energía y la optimización del mantenimiento. ES8 es capaz de gestionar de cerca hasta 8 compresores de tamaño mixto.

Control remoto mejorado

Cuando se requiere control remoto, los módulos de comunicación para MODBUS y PROFIBUS permiten la integración en el sistema de control de la planta. Con la adición de un ComBox, se puede acceder a una instalación de Elektronikon® directamente desde una PC o a través de un sistema de gestión de edificios existente, utilizando una selección de protocolos.



Mantener los costos de instalación al mínimo

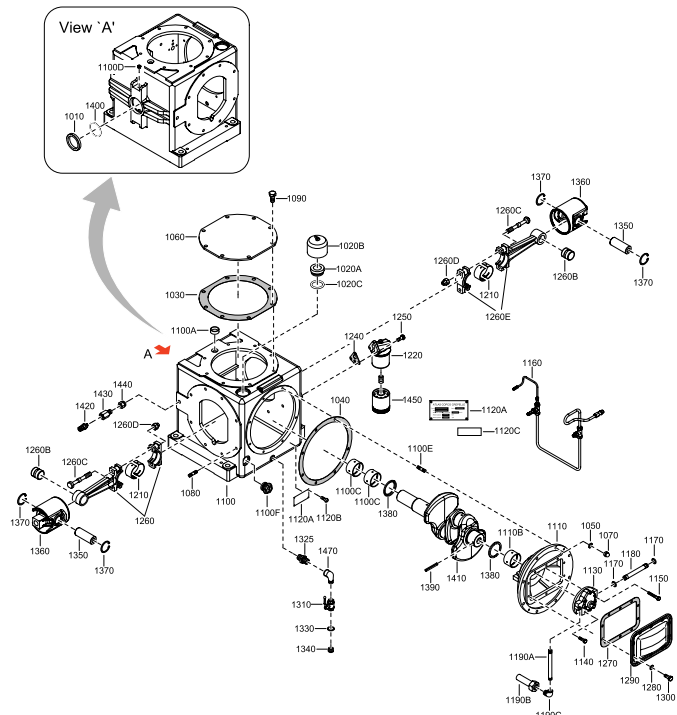
Cada compresor P se entrega completamente ensamblado. Sin reensamblaje de componentes en el sitio, la instalación es rápida, sencilla, segura y sin sorpresas desagradables. Los compresores P se pueden fijar a un piso industrial adecuado utilizando pernos químicos. Esto elimina las vibraciones del patín y preserva el motor y las piezas mecánicas.



Reducción de los costos de mantenimiento

Para el beneficio de nuestros clientes, los compresores P están especialmente diseñados para simplificar el mantenimiento en sitio, ayudando a reducir los costos:

- **Simple desde el principio:** máxima estandarización de componentes, incluidos cilindros, válvulas y embalajes, en toda la gama para una gestión de piezas de repuesto más simple, entregas más rápidas y costos reducidos.
- **Fácil acceso a todas las piezas:** diseño horizontal para una accesibilidad total a todos los componentes a una altura óptima, particularmente las culatas y válvulas.
- **Fácil pedido de piezas de repuesto:** una visión general clara de todas las piezas permite un pedido rápido y seguro de los componentes necesarios. Las entregas rápidas aseguran que pueda mantener el stock al mínimo.



El paquete completo de alta tecnología sin aceite

Como cada instalación tiene sus propios detalles y condiciones de funcionamiento, es esencial obtener la calidad del aire adecuada y la refrigeración más adecuada para la mayor protección a los menores costos. En Atlas Copco hemos definido una serie de opciones y accesorios que te proporcionarán el mejor servicio posible.



Secador frigorífico de alta presión

- Punto de rocío a presión de 3°C (25°F).
- Diseñado para presiones nominales entre 20 y 45 bar (290-653 psi).
- Refrigerante respetuoso con el medio ambiente.



Filtros de alta presión

- Filtro fino altamente eficiente: filtración de hasta 0,1 micras.
- Filtro de carbón activo: filtro de eliminación de vapor de aceite y olor hasta 0.005 mg / m³ de arrastre de aceite.



Recipiente a presión de 40 bar

- Volumen: 500-3000 litros (132-792 galones).
- Diseño seguro para aplicaciones de hasta 45 bar (653 psi).



Unidad de enfriamiento Airblast

- Enfriamiento eficiente del circuito de agua de circuito cerrado.
- Aproximación de temperatura: 5-15 °C (41-59 °F).
- Temperatura máxima del agua: 70°C (158°F).



Torre de refrigeración

- Enfriamiento eficiente del circuito de agua de circuito cerrado.
- Temperatura ambiente: entre -35 °C y +40 °C (-31 °F y +104 °F).
- Temperatura máxima del agua: 80 °C (176 °F).



Patín de bomba de agua

- Optimización del flujo en el circuito de circuito cerrado del compresor.
- Unión de todas las funciones para el funcionamiento de la unidad de refrigeración o torre.



Intercambiador de calor abierto

- Optimización del caudal para llevar el circuito de refrigeración a la temperatura correcta.
- Adecuado para condiciones difíciles del sitio.

Optimiza tu sistema

Para optimizar aún más el rendimiento de su compresor o para adaptarlo a su entorno de producción, hay disponibles funciones opcionales o soluciones de ingeniería completas. Contáctanos en www.atlascopco.com.

Volumen de suministro

Circuito de aire

- Unidad de compresión con cámaras de compresión exentas de aceite
- Filtro de admisión de alto rendimiento
- Separador de acero inoxidable

Circuito de refrigeración

- Refrigeradores de gran tamaño que proporcionan un excelente enfriamiento
- Amortiguador de pulsaciones en las salidas de los cilindros con recubrimiento anticorrosivo
- Separador de condensado instalado en cada salida del enfriador con drenajes automáticos

Conexiones

- Bridas de entrada y salida para aire y agua

Características y opciones adicionales

- Interruptor principal
- Sistemas de gestión de salas de compresores

Componentes eléctricos

- Motor eléctrico (sobredimensionado para aceptar todos los picos al valor máximo de diseño de 45 bar (653 psi)
- Transmisor electrónico de presión y temperatura para alarma e indicación en el panel de control
- Gabinete eléctrico precableado equipado con sistema de monitoreo Elektronikon®

Framework

- Placa base común y tuberías y cableados de interconexión

Homologación mecánica

- ASME, CE, GOST y SELO (otros códigos bajo petición)

Especificaciones técnicas*

60 Hz					
P 37-60	40	580	52	187	110
P 45-60	40	580	69	248	146
P 65-60	40	580	90	324	191
P 75-60	40	580	119	428	252
P 90-60	40	580	150	540	318
P 110-60	40	580	183	659	388
P 132-60	40	580	205	738	434
P 160-60	40	580	218	785	462
P 180-60	40	580	234	842	496
P 230-60	40	580	323	1163	684
P 255-60	40	580	367	1321	778

** Condiciones de referencia

Temperatura ambiente y agua de refrigeración: 20 °C, 68 °F
Presión de succión: 1 bar (e) (14.5 psig)
Humedad relativa: 0%

** Condiciones de referencia según ISO 1217, Edición 4,
Anexo C que estipula la medición de la entrega de aire libre en
la salida del paquete, neto de todas las pérdidas.

Limitaciones estándar:

Altitud: 1000 m (3200 pies)

Equipo estándar: hasta 50 °C (122 °F) de temperatura ambiente



Impulsados por la innovación

Con más de 150 años de innovación y experiencia , Atlas Copco ofrecerá los productos y servicios para ayudar a maximizar la eficiencia y la productividad de tu empresa . Como líder de la industria , nos dedicamos a ofrecer una alta calidad del aire al menor costo de propiedad posible . A través de la innovación continua , nos esforzamos por salvaguardar tus resultados y brindarte tranquilidad.



Aprovechando la interacción

Como parte de nuestra relación a largo plazo con nuestros clientes , hemos acumulado un amplio conocimiento de una amplia diversidad de procesos , necesidades y objetivos . Esto nos da la flexibilidad para adaptarnos y producir eficientemente soluciones personalizadas de aire comprimido que cumplan y superen sus expectativas.



Un socio comercial comprometido

Con presencia en más de 170 países , ofreceremos un servicio al cliente de alta calidad en cualquier lugar y en cualquier momento . Nuestros técnicos altamente calificados están disponibles las 24 horas del día , los 7 días de la semana y cuentan con el respaldo de una organización logística eficiente , lo que garantiza la entrega rápida de piezas de repuesto originales cuando las necesites . Estamos comprometidos a proporcionar el mejor know -how y tecnología posible para ayudar a tu empresa a producir , crecer y tener éxito.



