

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the image. It consists of the brand name "Atlas Copco" in a white, serif font, centered between two horizontal white bars. The background of the entire image is a photograph of an industrial facility with a high ceiling, metal beams, and several large, industrial-style pendant lights hanging from the ceiling. In the foreground, there are large, grey industrial compressors. A blue, semi-transparent graphic overlay is present in the bottom left corner, featuring technical drawings of a compressor component with various dimensions and labels like "ZD 800-4000", "ZD 1200-4100", and "C-C(1:3)".

Atlas Copco

Soluciones de compresores híbridos ZD

ZD 800-4000 & ZD 1200-4100 VSD
Presión 25 - 45 Bar



Innovación ZD que maximiza tu eficiencia y confiabilidad

La familia ZD es la configuración perfecta cuando se busca una mejor calidad, confiabilidad y eficiencia en aplicaciones que requieren presiones de funcionamiento entre 25 y 45 Bar.

Protege tu prestigio

La contaminación del producto puede arruinar tu prestigio. Por lo tanto, no puede permitirse comprometer el aire limpio, seco y exento de aceite para sus procesos críticos. En Atlas Copco, somos pioneros en tecnologías de compresión y tratamiento de aire. Fuimos el primer fabricante del mundo en recibir la certificación de pureza del aire: ISO 8573 -1 CLASE 0. Los compresores CLASE 0 alimentan sus procesos con aire puro que protege tus procesos de producción y protege tu prestigio ganado con tanto esfuerzo.

Diseño para aumentar tu productividad

Completamente diseñada y desarrollada internamente, nuestra familia ZD combina un compresor de tornillo y un booster que funciona con una eficiencia extremadamente alta para aplicaciones de alta presión. Gracias a nuestra tecnología de secado ubicada en la salida del tornillo, el booster está libre de condensado, preservando así los componentes internos para una mayor confiabilidad.

Reduce tu consumo de energía

1. Nuestra exclusiva solución híbrida ZD utiliza una configuración de 4 etapas, que es en promedio un 10% más eficiente que un compresor de pistón convencional de 3 etapas.
2. Todo nuestro paquete incluye la opción de un secador MD que casi no consume energía para aumentar aún más la eficiencia en comparación con las soluciones que ofrecen soluciones de refrigerante o desecante de doble torre.
3. La tecnología VSD opcional puede conducir a un mayor ahorro de energía de aproximadamente (35%).
4. También puede optar por implementar sistemas de recuperación de energía, que pueden recuperar en promedio el 95% de la energía utilizada para comprimir tu aire en la mayoría de las condiciones industriales.

Presencia global en más de 180 países

Nuestros productos se prueban a fondo, pero incluso el mejor automóvil del mundo puede fallar. A través de nuestro alcance global, ahora apoyamos a clientes en más de 180 países. En pocas palabras, la presencia local significa un tiempo de inactividad mínimo y un tiempo máximo de producción de botellas de PET, con un impacto aún mayor en su rentabilidad.



Soluciones innovadoras para aplicaciones de alta presión

En todo el mundo, las empresas confían en nuestra experiencia e innovaciones para contribuir al crecimiento de su negocio. Ayudamos a nuestros clientes a reducir costos y aumentar la productividad mientras ofrecemos soluciones sostenibles.



PET - Oferta única con el menor costo de propiedad posible

Reducción CAPEX

¿Estás interesado en tener una nueva línea de producción?

Al invertir en una nueva planta, un importante costo de capital se destina a la instalación del suministro de aire comprimido con todos los accesorios requeridos. Los compresores de pistón de marco abierto requieren cimientos especiales y soportes antivibración, sus altos niveles de ruido también requieren ser instalados en salas de compresores con aislamiento acústico para proteger a los empleados de los altos niveles de ruido. Al cambiar de un sistema convencional, los compresores de 3 etapas a nuestro exclusivo ZD silencioso reducirá su costo total de propiedad y te brindará un mayor valor, ya que no se gasta dinero en una habitación adicional, al tiempo que mejora tu productividad y garantiza un entorno mucho más saludable.

Reducción / eliminación de riesgos

En el mercado de soplado de PET, una interrupción en el suministro de aire conduce a una pérdida de producto, retrasos costosos y reinicios costosos. Por supuesto, no querrás preocuparte por el aire comprimido, solo tiene que estar allí, durante todo el día, en el flujo, la presión y la calidad correctos.

Basándonos en las raíces de nuestra empresa en la tecnología de compresión, y fortalecidos por las adquisiciones de fabricantes líderes para alta presión, nos hemos basado en nuestra experiencia y ampliado nuestra cartera de productos. La familia ZD está diseñada específicamente para satisfacer las necesidades y desafíos específicos de tu industria. Estos avances continúan a través de inversiones en I + D que garantizan que la última tecnología esté disponible para nuestros clientes.

Haga que décadas de experiencia en alimentos y bebidas trabajen para usted

Hemos establecido un estándar con respecto a nuestra pureza del aire. Así es como nos convertimos en el primer fabricante de compresores del mundo en recibir múltiples certificaciones internacionales. Hemos recibido certificaciones para:

ISO 22000 sobre nuestro proceso de fabricación en Airpower, Bélgica.

ISO 8573-1 CLASE 0 sobre el nivel de pureza del aire. Adicionalmente, cumplimos con la Buena Práctica de fabricación párrafo D10 y en la parte 210 donde se establece que el aire comprimido debe ser de pureza adecuada, a nuestros ojos este nivel de pureza del aire sólo puede ser entregado por máquinas de CLASE 0.



Reducción del OPEX

Descubre las infinitas ventajas de nuestras tecnologías

Durante un período de 10 años, la energía eléctrica representa aproximadamente el 80% del costo del ciclo de vida de la generación de aire comprimido, por lo tanto, obtener la solución de aire comprimido más eficiente en energía puede reducir significativamente tus costos operativos. Nuestra solución ZD es flexible y dinámica, es una solución integral que comienza con nuestra solución híbrida de alta presión premium a través del suministro de aire comprimido más rentable en tu producción.

¿Cómo elegir la solución correcta?

Depende de ti, nuestro equipo local está listo para ayudarte a elegir la combinación correcta de las tecnologías que necesitas.



Satisfactorio para los estándares de aire farmacéuticos

Después de haber atendido a clientes en el sector farmacéutico en todo el mundo, hemos acumulado la experiencia y el conocimiento para ayudarte a encontrar la solución ideal y brindarte tranquilidad con respecto a tus necesidades de aire comprimido.

Calidad probada y certificada

¿Por qué un aire de calidad?

Primero en ISO 8573-1 (2010) CLASE 0

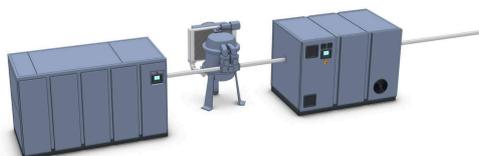
Con nosotros, elimina el riesgo de contaminación por aceite del compresor. ¿Por qué arriesgarse a productos dañados o inseguros, pérdidas por tiempo de inactividad operativa o poner en peligro el prestigio bien ganado de tu empresa? Cuando se probó en un rango de temperaturas y presiones, no se encontraron rastros de aceite en la corriente de aire de salida de nuestros productos, nuestros compresores.



¿Por qué utilizar nuestros secadores Atlas Copco?

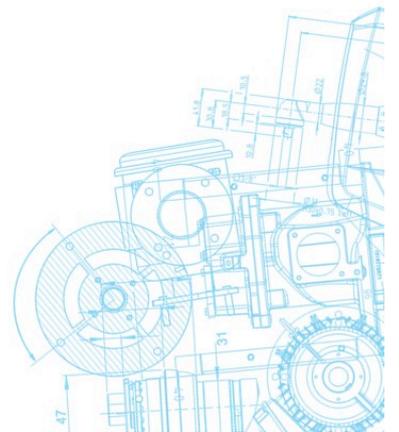
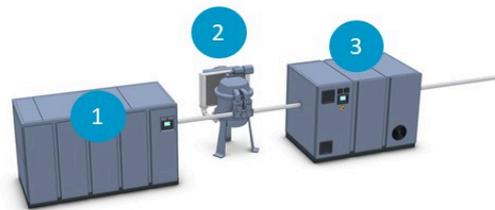
Aire seco rentable para tu aplicación

Nuestra solución optimizada ZD con el secador entre el compresor y el booster prolonga la vida útil del booster y aumenta la calidad del aire a presiones más bajas. Los métodos convencionales de secado a alta presión limitan el alcance de las reducciones de presión y el ahorro de energía. Cuando se utiliza un secador de aire de tipo refrigeración de alta presión, a medida que se reduce la presión del sistema, el punto de rocío de presión aumenta aumentando la contaminación del sistema y el tiempo de inactividad de la producción. Con la solución ZD de Atlas Copco, la calidad del aire aumenta, reduciendo los costos de mantenimiento al tiempo que aumenta la eficiencia de la producción.



Para un proceso de producción sin problemas

El compresor ZD le ofrece lo mejor de dos estándares de la industria. Mientras que el compresor de tornillo ZR de renombre mundial ofrece aire seco de calidad a presión media de hasta 10 bar, el D-booster, gracias a la tecnología de pistón, lleva eficientemente el aire a entre 25-45 bar. Diseñado como un paquete completo e integrado de un solo proveedor, el ZD es una verdadera solución plug and-play.





1. ZR - El compresor exento de aceite más vendido del mundo

- Filtro de admisión de alta eficiencia que protege los componentes internos
- Un diseño único de la carcasa del elemento que reduce las temperaturas operativas y aumenta la confiabilidad del elemento
- Rodamientos cerámicos especialmente diseñados que prolongan la vida útil del elemento
- Bomba de aceite integrada, optimizando el flujo de aceite a los rodamientos
- Recubrimiento único para el elemento que prolonga la vida útil
- ZD Flex incluye accionamiento Neos Inverter para los entornos de trabajo de compresores difíciles.
- ZD Flex viene con un motor IP66 de primera calidad diseñado internamente

Brindándole confiabilidad desde 1956



2. Fácil, confiable y compacto

Un sistema de aire comprimido seco es esencial para mantener la fiabilidad de los procesos de producción y la calidad de los productos finales. El aire no tratado puede causar corrosión en las tuberías, fallas prematuras y deterioro del producto. Nuestra tecnología probada garantiza la máxima continuidad fiable del proceso.

- Sin desecante suelto, en comparación con las soluciones que ofrecen secadores refrigerantes o desecantes de doble torrere.
- No hay válvulas de conmutación que eviten fallas.

Aire seco garantizado con la tecnología de tambor rotativo desde 1970



3. D Booster - Construir para durar

La baja velocidad del pistón y las bajas temperaturas entre etapas preservan las partes internas de las máquinas. El diseño horizontal garantiza un bajo nivel de vibración / pulsación para una mayor confiabilidad.

- El más alto nivel de pureza según ISO 8573-1
- El diseño sólido y los componentes de alta calidad lo convierten en una unidad confiable diseñada para el servicio industrial 24/7
- Bajo nivel de vibración : diseño horizontal (fuerzas equilibradas), placa base de hormigón, centro de gravedad bajo y amortiguadores de pulsación integrados.
- Bajas velocidades del pistón y bajas temperaturas entre etapas.

Tecnología pionera de pistón exento de aceite a principios de la década de 1960s



SMARTLINK

Apreciado por el equipo de mantenimiento Supervisa su instalación de aire comprimido con SMARTLINK

Conocer el estado de tu equipo de aire comprimido en todo momento es la forma más segura de lograr una eficiencia óptima y la máxima disponibilidad.

Aumenta el tiempo de actividad

Todos los componentes se reemplazan a tiempo, lo que garantiza el máximo tiempo de actividad.

Ahorra dinero

Las alertas tempranas evitan averías y pérdidas de producción.



La flexibilidad que la familia ZD tiene para ofrecer

¿Estás interesado en un compresor de alta presión o en una solución completa de aire comprimido?

La familia ZD no solo te proporciona aire de alta presión, sino que también te ofrece soluciones de aire inteligente de baja / media presión al tiempo que reduce la inversión y los costos operativos.



ZD Premium - Dedicado a aplicaciones de alta presión

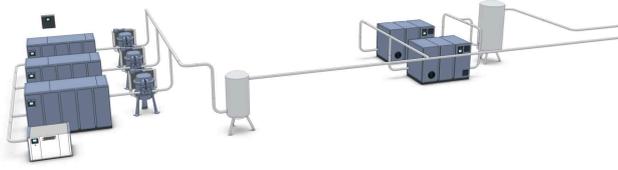
- Máxima eficiencia con compresión de aire exento de aceite de 4 etapas
- Opción de secadora integrada que amplía los intervalos de servicio del amplificador
- Variador de velocidad disponible
- Fácil instalación, sin necesidad de cimientos
- Menor costo de propiedad
- Bajo nivel de ruido y vibraciones que protegen a los empleados
- SmartLink incluido

ZD Xtend - No es necesario un compresor medio independiente

Gracias a nuestro ZD Xtend, puede manejar presión media en su línea de producción. Esta solución ahorra sustancialmente en comparación con los compresores independientes adicionales.

- Aire de presión media disponible gracias a un compresor de tornillo modelo más grande
- Recipiente de presión media
- Válvula de regulación de presión media





ZD Flex - Diseñado para manejar múltiples presiones

¿Tu fábrica solo necesita aire a alta presión? En caso de que el proceso de producción de tu fábrica también necesite requisitos de aire de menor presión, ¿alguna vez has considerado consolidarlos?

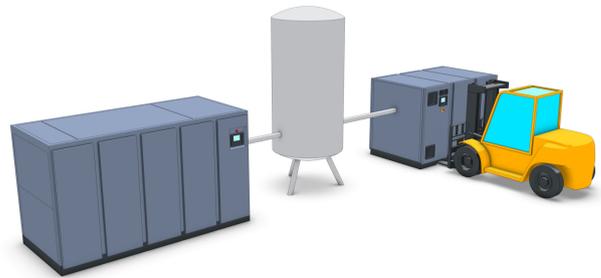
Al consolidar los requisitos de aire de media presión y alta presión existentes, podemos crear la solución más adecuada para tus necesidades, ya sean costos de inversión, costos operativos o ambos. El nuevo ZD Flex es la respuesta a todas tus necesidades.

Inspirado en muchos clientes con los que hemos estado trabajando, esta versión moderna del ZD Flex te brinda la posibilidad de optimizar completamente tu proceso de aire comprimido.

Fácil de transportar, instalar y reubicar

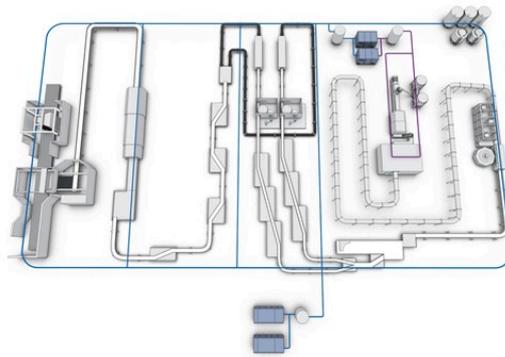
Una razón clave por la que a los operadores les encanta el ZD es su silencio. Con un nivel de ruido de funcionamiento de hasta 76,4 dBA, se pueden mantener conversaciones normales en sus inmediaciones.

- Instalado en una placa base de hormigón
- No se requieren cimientos especiales
- Las ranuras están integradas para facilitar el transporte y la manipulación



Un potencial significativo en el ahorro de energía

Los compresores, que no suelen estar en el punto de mira, pero son un componente de vital importancia para la producción de botellas de PET, y con un potencial significativo en el ahorro de energía.





1. Aire del instrumento

- Las dos primeras etapas se basan en la tecnología de compresión de tornillos, que es la tecnología más utilizada para hasta 10 bares porque es energéticamente eficiente, rentable y de bajo mantenimiento. Esto conduce a un 10% de eficiencia adicional durante la operación.
- El Z(D) está equipado con un secador en la entrada de refuerzo para eliminar el condensado
- El control preciso de la presión permite una banda de presión más estrecha y una presión de trabajo promedio más baja, lo que resulta en un menor consumo de energía



2. Receptor de aire de media/baja presión

La demanda de aire comprimido generalmente fluctúa, durante el día y la noche, incluso minuto a minuto, segundo a segundo. Esas fluctuaciones pueden causar pérdidas de conmutación en los compresores. Un receptor de aire comprimido de tamaño adecuado se ocupará de estas fluctuaciones a corto plazo y evitará el cambio potencialmente nervioso de los compresores. Por lo tanto, contribuirá a la eficiencia de su instalación de aire comprimido.



3. Red de presión media

Las tuberías son una parte esencial de tu sistema de aire comprimido, para asegurarse de que tu aire comprimido se distribuya correctamente, recomendamos una red de anillo para un rendimiento y eficiencia óptimos.



4. Compresor/booster de alta presión

- En comparación con la tecnología de pistón tradicional, nuestro booster de alta presión ahorra energía y aumenta la vida útil de las piezas móviles (anillos, embalajes, válvulas)

Los boosters (Z) D también están disponibles en versiones de variador de velocidad, lo que permite un ahorro de energía promedio del 35% debido a:

- Las pérdidas de descarga se reducen al mínimo
- Se eliminan las pérdidas de transición de carga / sin carga
- El control preciso de la presión permite una banda de presión más estrecha y una presión de trabajo promedio más baja, lo que resulta en un menor consumo de energía



5. Receptor de aire de alta presión

La demanda de aire comprimido generalmente fluctúa, durante el día y la noche, incluso minuto a minuto, segundo a segundo.

Esas fluctuaciones pueden causar pérdidas de conmutación en los compresores. Un receptor de aire comprimido de tamaño adecuado se ocupará de estas fluctuaciones a corto plazo y evitarás el cambio potencialmente nervioso de los compresores. Por lo tanto, contribuirá a la eficiencia de tu instalación de aire comprimido.

Tecnología de compresión óptima

Compresión de 4 etapas: la mejor de la termodinámica

Cuando se comprime aire entre 25 y 45 Bar, la compresión de 4 etapas con intercooling es la más eficiente energéticamente, también puede reducir los costos de energía hasta en un 10% en comparación con la compresión de tres etapas. Si bien la compresión de 4 etapas puede aumentar el costo de capital (CAPEX), reduce sustancialmente el costo de energía y, por lo tanto, reduce el costo operativo del equipo (OPEX). Dado que el OPEX representa más del 90% de los costos del ciclo de vida del equipo, creemos que nuestra solución híbrida ZD de 4 etapas ofrece el mejor valor para nuestros clientes.

6. Red de alta presión

Las tuberías de alta presión son extremadamente caras; Manténlo lo más corto posible montando nuestro booster (Z) D justo al lado del usuario, no solo elimina los costos, sino también las caídas de presión.

Tecnología de accionamiento de velocidad variable

Hasta un 35% de ahorro adicional

Las máquinas de velocidad fija están bien a plena carga, pero cuando la demanda de aire fluctúa, un variador de velocidad garantiza ahorros sustanciales. Atlas Copco ha sido pionero en el desarrollo del compresor de accionamiento de velocidad variable integrado (VSD). Variamos la velocidad del motor de conducción con un regulador de frecuencia, que determina la velocidad del accionamiento en función de la presión. La gran ventaja es que tiene la regulación de banda de presión más baja conocida en el negocio de compresores, lo que resulta en un alto ahorro de energía en comparación con un sistema de regulación de descarga de carga estándar. En la industria del PET, los diferentes tamaños de botella requieren diferentes volúmenes de aire.



Recuperación de calor para una gestión sustentable de la energía

Usa tu energía dos veces

La recuperación de calor forma parte de una estrategia de gestión energética sustentable. Con la adaptación de una unidad de control de recuperación de calor, la energía recuperada en el agua de refrigeración de sus compresores refrigerados por agua se puede utilizar para varios usos: calderas, calentamiento de locales, duchas, procesos de limpieza.

Aire seco constante con un consumo de energía extremadamente bajo

Ahorra tiempo y dinero

Gracias a su tecnología pionera, nuestros secadores garantizan la menor caída de presión y el menor consumo de energía para la mayor eficiencia posible, lo que le ahorra tiempo y dinero durante todo el proceso de producción. La singularidad de los secadores de tambor rotativo radica en el hecho de que la pérdida de aire comprimido se evita por completo. Debido al uso del calor generado por el proceso de compresión, se requiere una cantidad mínima de energía para lograr puntos de rocío muy bajos.



Monitoreo y control

Cómo obtener lo máximo de lo mínimo

El controlador de la unidad Elektronikon[®] está especialmente diseñado para maximizar el rendimiento de tus compresores y equipos de tratamiento de aire en una variedad de condiciones. Nuestras soluciones te brindan beneficios clave, como mayor eficiencia energética, menor consumo de energía, tiempos de mantenimiento reducidos y menos estrés... menos estrés tanto para ti como para todo tu sistema de aire.

Evolucionando hacia la gestión del aire comprimido

SMARTLINK Servicio

Un clic del mouse revela el registro del servicio en línea. Obtén cotizaciones de piezas y servicios adicionales de forma rápida y sencilla.

SMARTLINK Uptime

Además, Uptime te envía un correo electrónico o un mensaje de texto cada vez que una advertencia requiere tu atención.

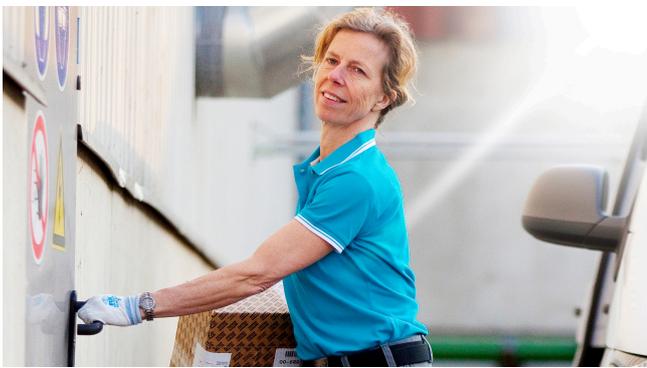
SMARTLINK Energía

Energy te brinda informes personalizados sobre la eficiencia energética de tu sala de compresores, de acuerdo con la norma ISO 50001.



Valoramos tu inversión

Nuestra responsabilidad no termina cuando se entrega el producto. Una amplia cartera de productos y servicios posventa exclusivos está diseñada para agregar el máximo valor a nuestros clientes: sin costos ocultos, sin sorpresas y con riesgos mínimos para tus procesos. La capacidad de servicio garantizada dentro de las 24 horas garantiza una disponibilidad y confiabilidad óptimas de tus sistemas de aire comprimido con los costos operativos más bajos posibles. Brindamos esta garantía de servicio completo a través de nuestra amplia organización de posventa, manteniendo nuestra posición como líder en aire comprimido.



Mantenimiento preventivo

Un plan de mantenimiento preventivo ofrece servicio a tiempo por parte de técnicos de Atlas Copco formados en fábrica, combinado con la calidad inigualable de nuestras piezas originales. Adaptado a las circunstancias de tu instalación y sitio, el programa de mantenimiento siempre se adapta a sus necesidades y le brinda más tiempo de actividad, mejor eficiencia energética y mayor confiabilidad por una tarifa periódica fija.

Intensifica el mantenimiento de tu compresor de aire y obtén un rendimiento óptimo con el máximo ahorro de costos.



Partes genuinas

El plan de piezas entrega piezas genuinas de Atlas Copco en la puerta de tu empresa. Piezas diseñadas y fabricadas según las especificaciones exactas de tu compresor. Nuestros expertos elaboran un programa de mantenimiento basado en su equipo y las condiciones del sitio. Cada entrega de piezas hace que sus técnicos realicen el paso de mantenimiento preventivo. Elija piezas originales para garantizar el rendimiento de tus compresores de aire. Deje que el Plan de piezas estructure sus actividades de mantenimiento y pon fin a la elaboración de presupuestos ad-hoc.



Plan de Responsabilidad

Por un precio con todo incluido, el Plan de responsabilidad total es nuestro compromiso de cuidar completamente tu compresor, con mantenimiento a tiempo por parte de ingenieros de servicio expertos, piezas genuinas, actualizaciones y mejoras proactivas y revisiones de la línea de transmisión. Lo mejor de todo es que incluye una cobertura de riesgo total. Esto significa que nos encargamos de todas las reparaciones, incluso averías, sin cargos adicionales.

Disfruta de la ventaja de poder concentrarse en tu producción, mientras que Atlas Copco asume la responsabilidad total de tus compresores.



ZD 800-4000 & ZD 1200-4100 VSD

Equipos auxiliares para salvaguardar la confiabilidad general

Una gama completa de accesorios



filtros de 40 bares

- Filtro de carbón activo: filtro de polvo de alta eficiencia de hasta 0,1 micras
- Filtro de eliminación de olores y vapores de aceite: para una filtración de hasta 0,005 mg/m³/remanente de aceite
- Ambos filtros se instalarán uno al lado del otro

Depósitos de Media y Alta Presión hasta 45 bar

- Volumen 500-3000 litros (132/792 galones)
- Diseño seguro para aplicaciones de hasta 45 bar (653 psi)
- Depósito metálico galvanizado en caliente



Torre de enfriamiento

- Refrigeración eficiente del circuito de agua de circuito cerrado
- Ahorro de agua con eliminadores de gotas
- Temperatura máxima del agua de entrada 75°C 167°F

Unidad de enfriamiento por chorro de aire

- Refrigeración eficiente del circuito de agua de circuito cerrado
- Enfoque de temperatura: 5-15°C (41-59°F)
- Temperatura máxima del agua : 70°C (158°F)



Patín de bomba de agua

- Optimización del caudal en el circuito cerrado del compresor
- Fácil gestión: Agrupa todas las funciones para el funcionamiento de la unidad o torre de refrigeración

Recuperación de energía

La entrada eléctrica no es la única fuente de energía que ingresa al sistema. El aire de aspiración del compresor contiene vapor de agua. El calor almacenado en el vapor se libera a través de la condensación en el refrigerador intermedio y posterior del compresor. Normalmente, el calor de condensación contenido en el aire de aspiración equivale al 5-20 % de la energía eléctrica de entrada.



Especificaciones técnicas

ZD Premium (50 Hz)

ZD Premium 50Hz	Performance*			
	PDP (°C)	Presión	Flow FAD (m ³ /h)	Motor power kW
ZD 800 FF	3	35	818	141
ZD 1000 FF	3	35	959	164
ZD 1200 FF	3	35	1195	206
ZD 1400 FF	3	35	1451	244
ZD 1600 FF	3	35	1606	272
ZD 2100 FF	3	35	2243	366
ZD 2500 FF	3	35	2462	405
ZD 2750 FF	3	35	2788	476
ZD 3050 FF	3	35	3006	499
ZD 3350 FF	3	35	3342	554
ZD 3750 FF	3	35	3846	661
ZD 4000 FF	3	35	4058	685

ZD Premium (60 Hz)

ZD Premium 60Hz	Performance			
	PDP (°C)	Presión	Flow FAD (m ³ /h)	Motor power kW
ZD 800 FF	3	35	872	152
ZD 1000 FF	3	35	1040	178
ZD 1200 FF	3	35	1148	196
ZD 1400 FF	3	35	1415	247
ZD 1600 FF	3	35	1656	279
ZD 1900 FF	3	35	1970	319
ZD 2300 FF	3	35	2304	378
ZD 2500 FF	3	35	2612	437
ZD 3100 FF	3	35	3053	508
ZD 3500 FF	3	35	3422	575
ZD 4000 FF	3	35	4002	688

Especificaciones técnicas

ZD Premium VSD (50 Hz)

ZD Premium VSD - 50Hz	Desempeño maximo				Desempeño Minimo			
	PDP (°C)	Presión	Flujo FAD (m ³ /h)	Potencia del motor kW	PDP (°C)	Presión	Flujo FAD (m ³ /h)	Potencia del motor kW
ZD 1200 VSD FF	3	35	1151	204	3	35	491	90
ZD 1400 VSD FF	3	35	1378	249	3	35	491	91
ZD 2300 VSD FF	3	35	2252	388	3	35	1126	192
ZD 2800 VSD FF	3	35	2658	470	3	35	1123	192
ZD 3500 VSD FF	3	35	3522	592	3	35	1589	265
ZD 4100 VSD FF	3	35	3973	685	3	35	1589	264

ZD Premium VSD (60 Hz)

ZD Premium VSD - 60Hz	Desempeño maximo				Desempeño minimo			
	PDP (°C)	Presión	Flujo FAD (m ³ /h)	Potencia del motor kW	PDP (°C)	Presión	Flujo FAD (m ³ /h)	Potencia del motor kW
ZD 1200 VSD FF	3	35	1151	204	3	35	491	90
ZD 1400 VSD FF	3	35	1378	249	3	35	491	91
ZD 2300 VSD FF	3	35	2252	388	3	35	1126	192
ZD 2800 VSD FF	3	35	2658	470	3	35	1123	192
ZD 3500 VSD FF	3	35	3522	592	3	35	1589	265
ZD 4100 VSD FF	3	35	3973	685	3	35	1589	264

* En condiciones de referencia y según ISO 1217.

Condiciones de referencia:

- Presión de entrada: 1 bar(a)
- Humedad relativa del aire: 0%
- Temperatura del aire de entrada: 20°C
- Temperatura de entrada del agua de refrigeración: 20°C
- Presión nominal de trabajo efectiva: 35 bar

Atlas Copco

Atlas Copco Mexicana
Teléfono: +52 55 2282 0732
www.atlascopco.com.mx

