



지속가능한 미래를 위한 혁신

아트라스콥코는 항상 미래를 내다봅니다. 어떤 제품과 서비스가 고객에게 유용할까? 고객의 미래는 아트라스콥코를 움직이는 힘입니다. 막대한 시간과 자원을 혁신에 투입하는 이유가 바로 여기에 있습니다. 고객의 생산성을 높여 주는 기술이 있다면 아트라스콥코가 찾아내겠습니다. 아트라스콥코는 지난 150년 동안 한결같이 압축공기 솔루션의 신뢰도와 효율성, 연결성, 지속가능성의 새로운 기준을 정립해 왔습니다.

그리고 그 마지막 기준이 최우선이 되었습니다. 지속가능성은 이제 목표가 아니라 필수 요소가 되었습니다. 생산성과 성장은 지속가능성을 기초로 해야 합니다. 아트라스콥코는 늘 그랬듯이 제품과 서비스, 인력으로 고객의 성공을 지원하겠습니다.

지속가능성을 선도하는 기술



Elektronikon® Nano™ 컨트롤러

컴프레서 효율을 극대화하는 제어 및 모니터링 기능을 제공합니다.



아트라스콥코만의 엘레먼트

로터리 스크류 엘레먼트는 에너지 절감을 목표로 자체 설계, 제작되었습니다.



에너지 회수

컴프레서에서 나오는 열을 최대 80% 회수하여 추가로 에너지를 절감합니다.

압축공기에 대한 모든 요구사항을 만족시켜 드립니다.



아트라스콥코의 급유식 컴프레서는 다양한 모델로 구성되어 있으며, 업계 최고의 성능과 안정성을 제공해 드립니다. 3개의 정속형 컴프레서 라인업을 통해 현장의 까다로운 요구조건까지 만족시켜 드립니다. G15-22 모델은 가장 저렴한 초기비용으로 양질의 압축공기 생산을 가능케 하도록 설계된 모델입니다. GA15-30 모델은 올인원 (냉동식드라이어, 탱크 일체형) 타입을 제공하며, GA11+-26+ 모델은 고효율 모터가 적용된 컴프레서로 최고의 성능을 제공해 드립니다.



G 15L-22 소형 & 경제적인 컴프레서

- 낮은 초기투자비용 대비 고품질의 압축공기를 제공
- 쉬운 설치 및 간단한 유지 보수
- 사용자 친화적 Elektronikon Nano 컨트롤러를 통한 안정적인 제어 및 모니터링



GA 15-30 실속형 컴프레서

- 고품질의 압축공기를 제공하는 최적의 실용성
- 내장형 드라이어를 통한 양질의 압축공기 생산가능
- Elektronikon® Swipe 컨트롤러를 통한 효과적인 통합 제어



GA 11+-26+ 최고 수준의 성능

- 어떠한 조건에서도 예외 없는 압축공기를 제공
- 낮은 전력 소모 및 소음 감소에 있어 최고 수준의 기술력
- 내장형 드라이어를 통한 양질의 압축공기 생산 가능
- Elektronikon® Touch 컨트롤러를 통한 간편한 모니터링과 유지/보수

G 15L-22: 견고하고 경제적이며 연결성까지 돋보이는 컴프레서

아트라스콥코의 독자적인 기술과 오랫동안 쌓아온 설계 및 제조 노하우를 결합하여 개발된 G15L-22 벨트 구동 컴프레서는 조용하고, 에너지 효율적이며, 견고하고, 안정적인 운전을 제공합니다. 낮은 구매 비용으로 20~30마력의 컴프레서를 찾는 시장에 최선의 선택입니다. 또한 새로운 Elektronikon Nano 컨트롤러를 적용하여 모바일 기기에서 제어 및 모니터링할 수 있습니다.



1 견고한 엘레먼트 & 모터(벨트 구동)

- 지속적인 부하 운전 보장
- 주위 온도 최대 46°C 까지 운전 가능
- 방음 캐노피 적용으로 낮은 소음과 진동



2 간편한 모니터링과 안정적인 제어

- 새로운 Elektronikon Nano 적용아이콘 디스플레이, 압력 설정, 온도 표시, 운전 상태 표시
- 운전시간/부하 운전시간 표시
- 효율적이고 안정적인 제어
- 모바일 기기에서 실시간 서비스 알림



3 간단한 유지 보수

주요 유지보수 파트의 손쉬운 교체



4 간단하고 다양한 설치

- 플러그 앤 플레이' 솔루션으로 사용처뿐만 아니라 OEM에 이상적인 장비
- 탱크, 냉동식 드라이어 일체형(옵션)을 통한 설치 공간 최소화

5 냉동식 드라이어 내장(선택 사양)

- 냉동식 드라이어 내장 가능
- Full Feature (FF)

미래형 컴프레서

G 15L-22은 혁신적인 Elektronikon Nano 컨트롤러가 탑재된 첫 컴프레서입니다. SMARTLINK 앱으로 실시간 연결하면 다음과 같은 장점이 있습니다.

- 원격 제어
G 15L-22 기동/정지, 무부하/부하 압력 및 압력 대역 선택, Bluetooth®를 통해 컴프레서 타이머 설정
- 모니터링과 최적화
컴프레서 압력과 온도, 가동 시간, 작동 모드를 어디서나 모니터링 가능
SMARTLINK는 30개 데이터포인트를 추적해 요약 정보를 컴퓨터나 모바일 기기로 바로 전송합니다.
- 시간이 지날수록 성능이 더 좋아지는 컴프레서의 새로운 기능이 안전한 무선 다운로드를 통해 자동 추가됩니다.

Download
SMARTLINKnow!



GA 15-30: 실속형 컴프레서

어떠한 현장에서도 높은 성능을 제공하는 아틀라스콥코의 GA컴프레서를 통해 고민에서 벗어나세요. 언제나 고품질의 압축공기를 제공할 준비가 되어 있으며 압축공기 시스템을 쾌적하게 유지해준은 물론 생산성 향상에도 기여할 것입니다.



1 견고한 내구성의 엘리먼트와 모터

- 새로운스크류 엘리먼트와 IE3 고효율 모터 결합
- 기어형 드라이브 방식으로 벨트 타입 대비 5~6% 높은 에너지 효율
- 기어 구동방식으로 최고 수준의 신뢰성과 안정성



2 고급 제어 & 모니터링

- Elektronikon Swipe 컨트롤러 기본 적용
- 안정적이고 효율적인 제어 기능
- 경고 및 에러 알림, 컴프레서 섯다운 등의 정보 표시 기능
- Elektronikon Touch 컨트롤러 섯택 시 더 나은 원격 모니터링 및 서비스 알림 기능 제공

3 첨단 기술의 오일 탱크

- 오일 탱크의 수직형 디자인 적용으로 오일 carry-over가 적어 오일로 인한 오염을 방지
- 오일 탱크의 사이즈를 최대한 줄임으로써, Load/Unload시 발생하는 압축공기의 손실을 최소화



4 냉동식 드라이어 내장(섯택 사양)

- 내장형 드라이어 적용으로 응축수를 제거하여 배관 및 장비의 부식을 방지
- 수분 분리기 기본 장착
- 드라이어의 무손실 전자 드레인을 통한 에너지 절감 효과

5 간편한 설치

- 플러그 앤 플레이' 솔루션으로 사용처뿐만 아니라 OEM에 이상적인 장비
- 추가 옵션으로 내장형 드라이어, 에어필터, 500 L 리시버탱크의 적용이 가능
- 지게차를 이용해서 손쉽게 이동이 가능
- 컴팩트한 사이즈로 작은 공간에 설치 가능



GA 11⁺-26⁺: 업계 최고의 성능

아트라스콥코의 앞선 기술력과 노하우가 접목되어 설계된 GA 11⁺-26⁺은 업계 최고의 에너지 절감과 압축공기 생산량을 자랑합니다. 다양한 환경과 요구조건에 대응할 수 있는 많은 옵션이 제공되며, 시장을 선도하는 모델입니다.



1 견고한 내구성의 엘레먼트와 고효율 모터

- 아트라스콥코의 노하우가 접목된 최적의 스크류 엘레먼트
- 유지보수 및 관리가 거의 필요 없는 고효율 기어박스
- IE4 등급의 고효율 모터 적용으로 인한 에너지 효율성 극대화
- 새로워진 스크류 엘레먼트를 통해 압축공기 생산량을 6-10%까지 증가시키는 물론 전력소모를 3-8% 감소



2 혁신적인 냉각 팬

- 최신 기술의 냉각 팬
- ERP2015 기준의 높은 에너지 효율
- 저소음



3 고급 제어 & 모니터링

- Elektronikon Touch 컨트롤러 기본 적용
- 안정적이고 효율적인 제어 기능
- 경고 및 에러 알림, 컴프레서 섀다운 등의 정보 표시 기능
- 운전 시간 및 유지 보수 일정 표시 기능
- 중앙제어장치 기능 내장(2~6대 통합제어)



4 냉동식 드라이어 내장(선택 사양)

- 내장형 드라이어 적용으로 응축수를 제거하여 배관 및 장비의 부식을 방지
- 옵션으로 DD 또는 UD+ 필터를 장착할 수 있어 오일 캐리오버를 0.01ppm 까지 만족시킬 수 있음
- 수분 분리기 기본 장착
- 드라이어의 무손실 전자 드레인을 통한 에너지 절감 효과

5 전기 패널

- 전기 패널 분전함 내 온도를 낮춤으로서, 내부 전기 부속품 등의 수명을 두 배로 연장

한 발 앞선 기술의 모니터링과 제어 컨트롤러

컨트롤러



GA 11+-26+: Elektronikon Touch

- 개선된 사용자 중심 시스템 : 픽토그램으로 구성된 4.3인치 고해상도 터치 컬러디스플레이 탑재 및 4개의 서비스 및 상태알림 LED
- 이더넷 연결을 통한 웹 기반 컴프레서 모니터링
- 신뢰성 향상 : 새로운 사용자 중심의 다국어 언어 지원 및 견고한 키패드
- 통합형 컴프레서 컨트롤러 장착 및 소프트웨어 업그레이드를 통한 최대 6대의 컴프레서의 통합 제어가 가능

G 15L-22: Elektronikon Nano

- 간단한 사용법: 직관적 디스플레이와 간단한 조작
- 유연성: 원격 제어와 모니터링
- 안심 기능: 컴퓨터 또는 모바일 기기에서 실시간 서비스 알림
- 미래 지향적 성능: 새 기능과 개선 사항을 무선으로 업데이트
- 효율성 증대: 최적화된 컴프레서 운전 알고리즘 적용



GA 15-30: Elektronikon Swipe

- 향상된 편리성 : 보기 쉬운 그림 문자와 4개의 서비스 알림 LED를 통한 직관적인 시스템
- 간단한 이더넷 연결로 웹 브라우저를 통한 시각화

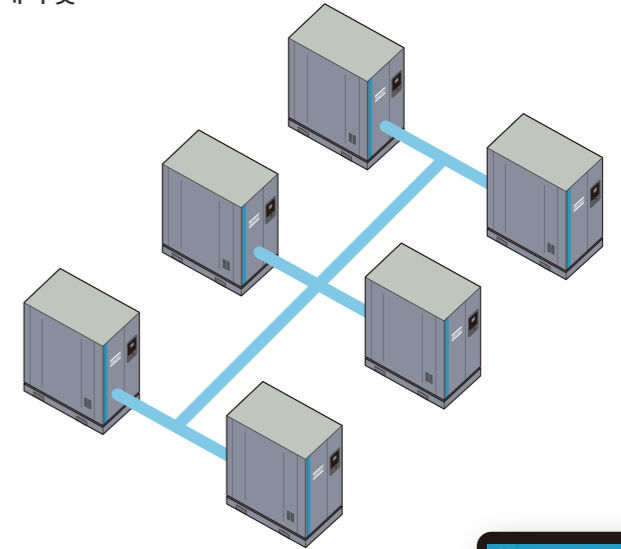


최적의 제어 및 모니터링 기능

Elektronikon 컨트롤러는 정전 후 자동 재기동, DSS(Delayed Second Stop), 운전 압력 이중화, 중앙 제어 솔루션 등 다양한 제어 및 모니터링 기능으로 컴프레서의 효율과 안정성을 높여 드립니다.

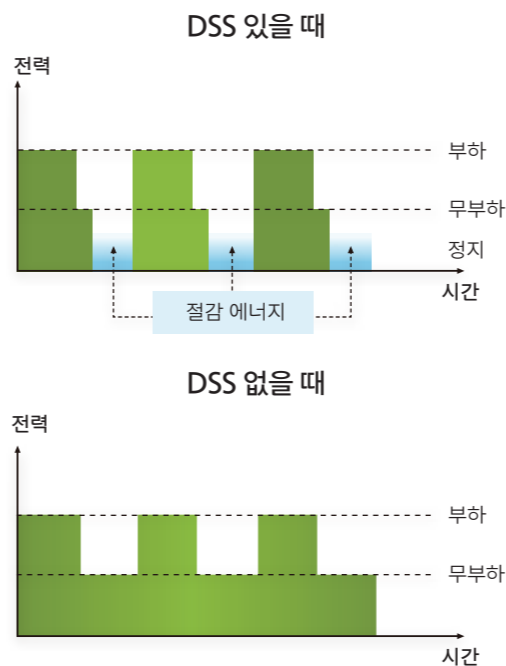
다중 컴프레서 제어 기능

Equalizer 4.0(컴프레서에 내장되거나 독립형 장치로 제공)으로 다수의 컴프레서를 보다 안정적인 압축공기 공급과 효율적으로 제어하여 에너지 절감을 할 수 있습니다.(최대 6대)

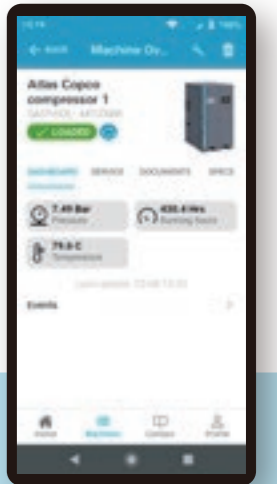


DSS(Delayed Second Stop)

DSS 기능은 운전 상황에 따라 가능할 때 컴프레서의 모터를 멈추는 기능입니다. 컨트롤러는 원하는 시스템 압력을 유지하면서도 모터 기동 실행 시간을 줄여 에너지 소모를 최저 수준으로 유지합니다.



SMART LINK



SMARTLINK* 솔루션 데이터 모니터링 프로그램

- 압축 공기 시스템을 최적화하고 에너지 비용을 절감하는 데 도움이 되는 원격 모니터링 시스템
- 압축 공기 시스템의 전반적인 분석
- 문제 발생에 대해 사전 경고를 함으로써 사전에 조치 가능
- 자세한 내용은 영업 담당자에게 문의하십시오.

압축 공기 품질의 중요성

압축공기에 포함되어 있는 수분과 이물질은 배관, 장비, 그리고 생산 제품을 부식 또는 오염시켜 악영향을 끼칩니다. 따라서 압축공기 내의 수분과 이물질을 제거하기 위한 목적으로 드라이어와 라인 필터를 설치합니다. 아틀라스콥코 컴프레서는 드라이어와 라인 필터를 옵션으로 적용할 수 있으며 그로 인해 깨끗하고 건조한 공기를 제공하여 시스템 안정성을 높이고 비용이 많이 드는 가동 중지 시간과 생산 지연을 피하고 제품 품질을 보호합니다.



Full Feature 냉동식 드라이어 내장 타입

아틀라스콥코의 드라이어 일체형인 Full Feature(FF) 타입은 컴프레서 내부에 드라이어가 내장되어 별도의 드라이어 설치로 인해 발생하는 압력강하와 설치 공간을 최소화 시킴으로써 고객의 생산성 향상에 기여하며, 오랜 기간 동안 고품질 압축공기를 제공합니다.

- 별도 설치에 대한 공간, 비용, 배관 작업이 필요 없음
- 배관에 따른 차압이 없음
- 압력하 노점 3°C~5°C (대기 온도 20°C, 상대습도 100%)
- 압력 손실이 적은 열 교환
- 무손실 전자식 드레인 적용으로 압축공기 손실 없이 응축수 제거
- UD+ 라인 필터 추가 옵션으로 이물질 제거

	ISO 압축 공기 등급*	이물질 입자 크기	압력하 노점 GA**	압력하 노점 GA**	오일 함유
기본(Pack)	3-4	3 microns	-	-	3 ppm
냉동식 드라이어 내장(FF)	3.4	3 microns	+5°C/41°F	+3°C/37°F	3 ppm
FF & DD+ 필터	2.4	1 micron	+5°C/41°F	+3°C/37°F	0.1 ppm
FF & UD+ 필터	1.4	0.01 microns	+3°C/37°F	+3°C/37°F	0.01 ppm

* 위 표의 값은 각 ISO 압축공기 등급에 따른 최대값입니다.

** 수압 노점은 20°C일 때 상대습도 100% 기준입니다.

에너지 회수 시스템 (옵션)

압축공기 생산과정에서 사용되는 전기에너지 중 90%는 열에너지 형태로 변환됩니다. 아틀라스콥코의 통합형 에너지 회수 시스템을 사용함으로써, 버려지는 열 에너지 중 약 75%에 해당하는 에너지를 뜨거운 공기나 물의 형태로 재사용이 가능해지고 이는 컴프레서의 성능에 악영향을 미치지 않고도 에너지의 재사용을 가능케 합니다. 재생된 에너지의 효율적인 사용을 통해 에너지 비용 절감 효과는 물론 투자 대비 높은 생산성을 얻을 수 있습니다.

두 번 쓰는 컴프레서

온수

컴프레서 열을 온수로 변환 용도는 다음과 같습니다.

- 라디에이터
- 세탁 시설, 사업장 청소 및 위생 시설
- 산업용 공정 난방
- 직원 식당과 대규모 주방
- 식품, 화학, 제약업



덕트

회수된 뜨거운 공기의 용도

- 창고와 공장의 보조/주 난방
- 건조 공정



다양한 옵션

컴프레서는 다양한 환경과 조건에 설치되어 사용됩니다. 아트라스콥코는 이러한 현장의 조건을 만족시키고 비용 부담을 줄일 수 있는 다양한 옵션을 제공합니다.

	G 15L-22	GA 15-30	GA 11+-26+
Integrated filter (DD+ or UD+)	•	•	•
Dryer bypass	-	•	•
Gear/Direct Driven	-	✓	✓
Electronic Water Drains (EWD) on coolers	•	•	✓
Air receiver drain EWD	•	•	N/A
Motor space heater + thermistors	-	•	•
Phase sequence relay	-	✓	✓
Tropical thermostat	•	•	•
Freeze protection	-	•	•
Heavy duty air inlet filter	-	•	•
Fan Saver Cycle	-	•	•
Compressor inlet pre-filter	-	•	•
Wooden package	•	•	-
Rain protection	-	-	•
Nema 4 & Nema 4X cubicle	-	-	•
Central control license 4 (EQ4i) or 6 (EQ6i) machines	-	•	•
Elektronikon® Touch*	-	•	✓
Roto Synthetic FoodGrade oil	•	•	•
Roto Synthetic Xtend oil	•	•	•
Energy recovery	-	•	•
Modulating control	-	-	•
Main power isolator switch	-	•	•
High ambient temperature versions (55°C/131°F for pack, 50°C/122°F for FF)	-	-	•
Performance certificates	•	•	•

✓: 기본 •: 선택 사양 -: 이용 불가

흐름도

G 15L-22

Air Flow

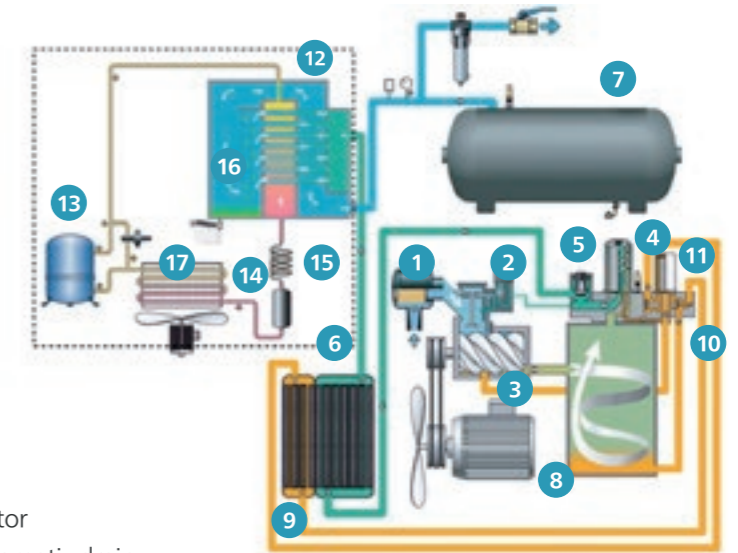
- 1 Inlet air filter
- 2 Inlet valve
- 3 Compression element
- 4 Oil separator element
- 5 Minimum pressure valve
- 6 Aftercooler
- 7 Air receiver

Oil Flow

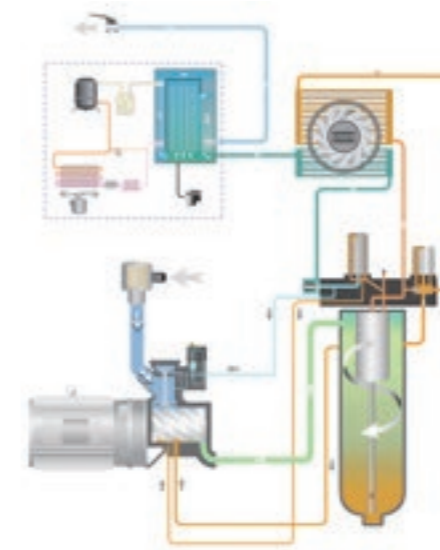
- 8 Oil reservoir
- 9 Oil cooler
- 10 Thermostatic valve block
- 11 Oil filter

Refrigerant Flow

- 12 Evaporator
- 13 Refrigerant compressor
- 14 Condenser
- 15 Capillary tube
- 16 Water separator
- 17 Electronic automatic drain

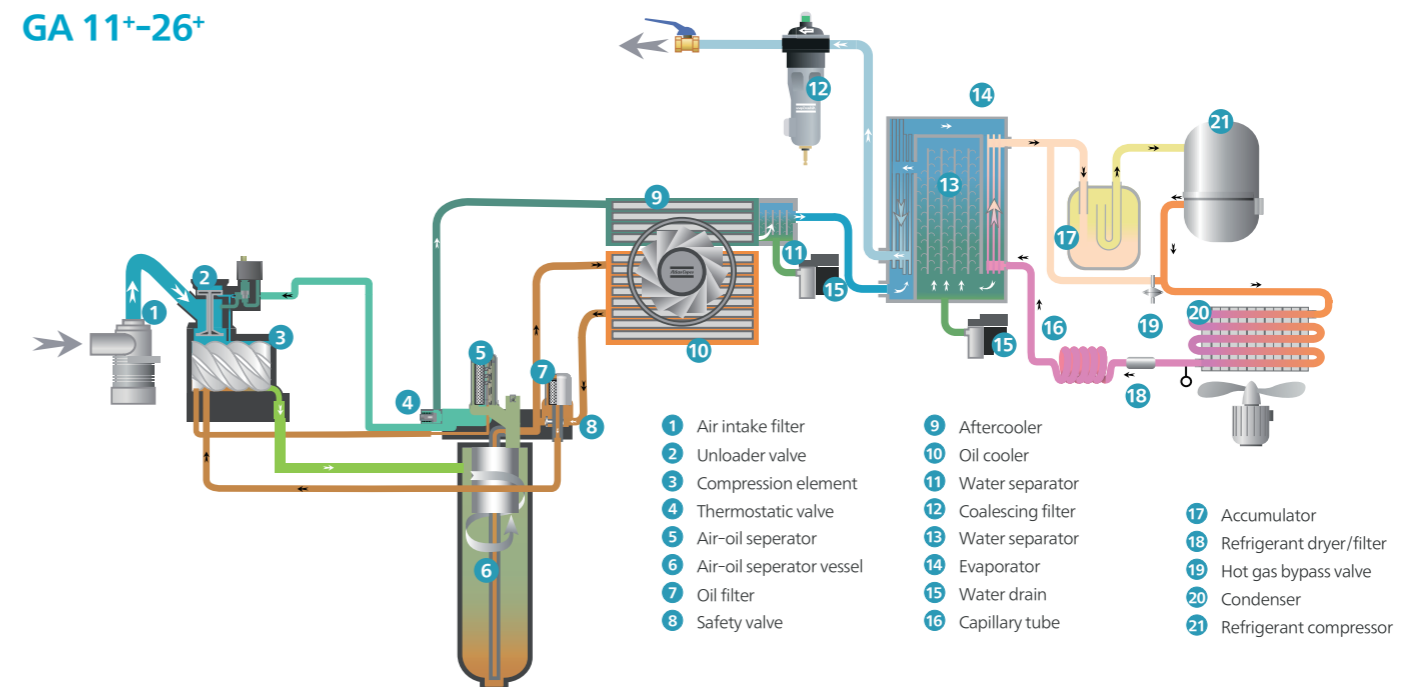


GA 15-30



- Intake air
- Air/oil mixture
- Oil
- Wet compressed air
- Condensate
- Dry air
- Gaseous coolant
- Liquid coolant

GA 11+-26+



- 1 Air intake filter
- 2 Unloader valve
- 3 Compression element
- 4 Thermostatic valve
- 5 Air-oil separator
- 6 Air-oil separator vessel
- 7 Oil filter
- 8 Safety valve
- 9 Aftercooler
- 10 Oil cooler
- 11 Water separator
- 12 Coalescing filter
- 13 Water separator
- 14 Evaporator
- 15 Water drain
- 16 Capillary tube
- 17 Accumulator
- 18 Refrigerant dryer/filter
- 19 Hot gas bypass valve
- 20 Condenser
- 21 Refrigerant compressor

G 15L-22 장비 사양

Compressor type	Max. working pressure				Capacity FAD*			Installed motor power		Noise level**	Weight***				
	Pack		Full Feature		l/s	m³/hr	cfm	kW	hp		dB(A)	FM	FM FF	TM	TM FF
	bar(e)	psig	bar(e)	psig						kg		kg	kg	kg	
50 Hz version															
G 15L	7.5	7.5	108.8	7.3	105	42.5	153.0	90.1	15	20	67	313	371	537	551
	10	10	145.0	9.8	141	38.5	138.6	81.6	15	20	67	313	371	537	551
	13	13	188.5	12.8	185	31.2	112.3	66.1	15	20	67	313	371	537	551
G 18	7.5	7.5	108.8	7.3	105	52.1	187.6	110.4	18	25	69	328	392	545	572
	10	10	145.0	9.8	141	45.4	162.4	95.6	18	25	69	328	392	545	572
	13	13	188.5	12.8	185	38.5	138.6	81.6	18	25	69	328	392	545	572
G 22	7.5	7.5	108.8	7.3	105	62.0	223.2	131.4	22	30	70	344	408	561	588
	10	10	145.0	9.8	141	54.1	194.7	114.5	22	30	70	344	408	561	588
	13	13	188.5	12.8	185	46.4	167.1	98.3	22	30	70	344	408	561	588
60 Hz version															
G 15L	100	7.4	107	7.2	104	44.0	158.4	93.2	15	20	67	313	371	537	551
	125	9.1	132	8.9	129	38.8	139.7	82.2	15	20	67	313	371	537	551
	150	10.8	157	10.6	154	37.0	133.2	78.4	15	20	67	313	371	537	551
	175	12.6	182	12.3	178	32.7	117.7	69.3	15	20	67	313	371	537	551
G 18	100	7.4	107	7.2	104	51.8	186.5	109.8	18	25	69	328	392	545	572
	125	9.1	132	8.9	129	46.9	168.8	99.4	18	25	69	328	392	545	572
	150	10.8	157	10.6	154	43.3	155.9	91.7	18	25	69	328	392	545	572
	175	12.6	182	12.3	178	39.9	143.6	84.5	18	25	69	328	392	545	572
G 22	100	7.4	107	7.2	104	60.5	217.8	128.2	22	30	70	344	408	561	588
	125	9.1	132	8.9	129	53.7	193.3	113.8	22	30	70	344	408	561	588
	150	10.8	157	10.6	154	48.6	175.0	103.0	22	30	70	344	408	561	588
	175	12.6	182	12.3	178	46.0	165.6	97.5	22	30	70	344	408	561	588

* ISO 1217 ed. 4 2009, annex C, latest edition에 따라 측정된 성능 데이터입니다.
 ** ISO 2151: 2004의 ISO 9614/2(음향 방식)를 적용하여 최대 작동 압력일 때 1m 거리에서 측정된 평균 소음이며 공차는 3 dB(A)입니다.
 *** FM: 일반 기본 타입, FM FF: 냉동식 드라이어 일체형, TM: 탱크 일체형, TM FF: 냉동식 드라이어와 탱크 일체형

기준 조건
 • 흡입구 절대 압력 1 bar
 • 흡입구 온도 20°C

유량(FAD)은 다음과 같은 설정 압력에서 측정됩니다.
 • 100 psi : 6.9 bar(e) • 125 psi : 8.6 bar(e)
 • 150 psi : 10.3 bar(e) • 175 psi : 12.5 bar(e)

최대 작동 압력:
 13 bar(e)

GA 15-30 장비 사양

Compressor type	Max. working pressure				Capacity FAD*			Installed motor power		Noise level**	Weight (kg)***				
	Pack		Full Feature		l/s	m³/hr	cfm	kW	hp		dB(A)	FM	FM FF	TM	TM FF
	bar(e)	psig	bar(e)	psig						kg		kg	kg	kg	
50 Hz version															
GA 15	7.5	7.5	108.8	7.3	105	46.9	168.8	99.4	15	20	67	455	529	645	718
	8.5	8.5	123.3	8.3	120	43.5	156.6	92.2	15	20	67	455	529	645	718
	10	10	145.0	9.8	141	39.3	141.5	83.3	15	20	67	455	529	645	718
GA 18	7.5	7.5	108.8	7.3	105	59.6	214.6	126.3	18	25	68	464	559	654	749
	8.5	8.5	123.3	8.3	120	57.0	205.2	120.8	18	25	68	464	559	654	749
	10	10	145.0	9.8	141	49.5	178.5	105.0	18	25	68	464	559	654	749
GA 22	7.5	7.5	108.8	7.3	105	65.6	236.2	139.0	22	30	69	480	575	670	765
	8.5	8.5	123.3	8.3	120	63.3	227.9	134.1	22	30	69	480	575	670	765
	10	10	145.0	9.8	141	55.3	199.1	117.2	22	30	69	480	575	670	765
GA 26	7.5	7.5	108.8	7.3	105	72.5	260.9	153.6	26	35	70.2	490	585	680	775
	8.5	8.5	123.3	8.3	120	66.6	239.7	141.1	26	35	70.2	490	585	680	775
	10	10	145.0	9.8	141	64.3	231.4	136.2	26	35	70.2	490	585	680	775
GA 30	7.5	7.5	108.8	7.3	105	95.9	345.2	203.2	30	40	70	530	630	-	-
	8.5	8.5	123.3	8.3	120	91.8	330.5	194.5	30	40	70	530	630	-	-
	10	10	145.0	9.8	141	85.2	306.7	180.5	30	40	70	530	630	-	-
60 Hz version															
GA 15	100	7.4	107.0	7.1	103	47.6	171.4	100.9	15	20	67	455	529	645	718
	125	9.1	132.0	8.9	128	43.3	155.9	91.7	15	20	67	455	529	645	718
	150	10.8	157.0	10.6	153	40.0	144.0	84.8	15	20	67	455	529	645	718
	175	12.6	182.0	12.3	178	33.5	120.6	71.0	15	20	67	455	529	645	718
GA 18	100	7.4	107.0	7.1	103	60.3	217.1	127.8	18	25	68	464	559	654	749
	125	9.1	132.0	8.9	128	57.7	207.7	122.3	18	25	68	464	559	654	749
	150	10.8	157.0	10.6	153	49.5	178.2	104.9	18	25	68	464	559	654	749
	175	12.6	182.0	12.3	178	39.4	141.8	83.5	18	25	68	464	559	654	749
GA 22	100	7.4	107.0	7.1	103	67.2	241.9	142.4	22	30	69	480	575	670	765
	125	9.1	132.0	8.9	128	63.2	227.5	133.9	22	30	69	480	575	670	765
	150	10.8	157.0	10.6	153	60.2	216.7	127.6	22	30	69	480	575	670	765
	175	12.6	182.0	12.3	178	49.9	179.6	105.7	22	30	69	480	575	670	765
GA 26	100	7.4	107.0	7.1	103	69.1	248.8	146.4	26	35	70.3	490	585	680	775
	125	9.1	132.0	8.9	128	66.5	239.4	140.9	26	35	70.3	490	585	680	775
	150	10.8	157.0	10.6	153	63.7	229.3	135.0	26	35	70.3	490	585	680	775
	175	12.6	182.0	12.3	178	56.6	203.8	119.9	26	35	70.3	490	585	680	775
GA 30	100	7.4	107.3	7.15	103.7	92.0	331.2	194.9	30	40	70	530	630	-	-
	125	9.1	132.0	8.85	128.4	87.7	315.7	185.8	30	40	70	530	630	-	-
	150	10.8	156.6	10.55	153.0	82.1	295.6	174.0	30	40	70	530	630	-	-
	175	12.6	182.7	12.25	177.7	76.1	274.0	161.2	30	40	70	530	630	-	-

* ISO 1217 ed. 4 2009, annex C, latest edition에 따라 측정된 성능 데이터입니다.
 ** ISO 2151: 2004의 ISO 9614/2(음향 방식)를 적용하여 최대 작동 압력일 때 1m 거리에서 측정된 평균 소음이며 공차는 3 dB(A)입니다.
 *** FM: 일반 기본 타입, FM FF: 냉동식 드라이어 일체형, TM: 탱크 일체형, TM FF: 냉동식 드라이어와 탱크 일체형

기준 조건
 • 흡입구 절대 압력 1 bar
 • 흡입구 온도 20°C

유량(FAD)은 다음과 같은 설정 압력에서 측정됩니다.
 • 100 psi : 6.9 bar(e) • 125 psi : 8.6 bar(e)
 • 150 psi : 10.3 bar(e) • 175 psi : 12.5 bar(e)

최대 작동 압력:
 13 bar(e)

외형 치수

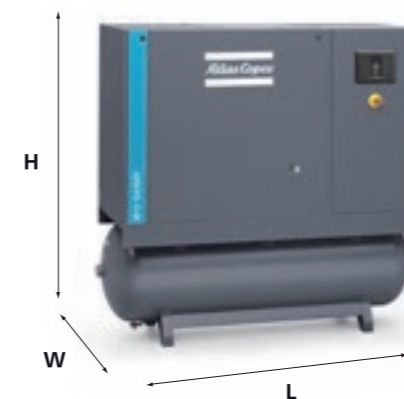


FM Standard
 L: 1130 mm, 44.5"
 W: 833 mm, 32.8"
 H: 1220 mm, 48.0"

FM Standard
 L: 1280 mm, 50.4"
 W: 833 mm, 32.8"
 H: 1220 mm, 48.0"

TM
 L: 1921 mm, 75.6"
 W: 833 mm, 32.8"
 H: 1832 mm, 72.1"

외형 치수



Standard
 H TM: 1832 mm, 72"
 H FM: 1220 mm, 48"
 L TM: 1904 mm, 74"
 L FM: 1280 mm, 50"
 W: 833 mm, 33"

Full Feature
 H TM: 1827 mm, 72"
 H FM: 1220 mm, 48"
 L TM: 1904 mm, 74"
 L FM: 1780 mm, 69"
 W: 833 mm, 33"

GA 11+~26+ (50 Hz)

장비 사양

Compressor type	Max. working pressure				Capacity FAD*			Installed motor power		Noise level**	Weight	
	Pack		Full Feature								Pack	Full Feature
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /hr	cfm	kW	hp			
GA 11+	7.5	109	7.3	105	37.7	135.7	79.9	11	15	68	411	451
	8.5	116	8.3	120	35.2	126.7	74.6	11	15	68	411	451
	10	145	9.8	141	32.3	116.3	68.4	11	15	68	411	451
	13	189	12.8	185	25.9	93.2	54.9	11	15	68	411	451
GA 15+	7.5	109	7.3	105	51.6	185.8	109.3	15	20	69	427	483
	8.5	116	8.3	120	47.7	171.7	101.1	15	20	69	427	483
	10	145	9.8	141	42.9	154.4	90.9	15	20	69	427	467
	13	189	12.8	185	35.5	127.8	75.2	15	20	69	427	467
GA 18+	7.5	109	7.3	105	62.1	223.6	131.6	18.5	25	69	428	484
	8.5	116	8.3	120	57.9	208.4	122.7	18.5	25	69	428	484
	10	145	9.8	141	53.7	193.3	113.8	18.5	25	69	428	484
	13	189	12.8	185	44.0	158.4	93.2	18.5	25	69	428	484
GA 22+	7.5	109	7.3	105	73.5	264.6	155.7	22	30	67	487	545
	8.5	116	8.3	120	69.4	249.8	147.1	22	30	67	487	545
	10	145	9.8	141	61.7	222.1	130.7	22	30	67	487	545
	13	189	12.8	185	54.2	195.1	114.8	22	30	67	487	545
GA 26+	7.5	109	7.3	105	85.7	308.5	181.6	26	35	68	490	548
	8.5	116	8.3	120	82.0	295.2	173.7	26	35	68	490	548
	10	145	9.8	141	76.7	276.1	162.5	26	35	68	490	545
	13	189	12.8	185	66.3	238.7	140.5	26	35	68	490	545

GA 11+~26+ (60 Hz)

장비 사양

Compressor type	Max. working pressure				Capacity FAD*			Installed motor power		Noise level**	Weight		
	Pack		Full Feature								Pack	Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /hr	cfm	kW	hp				kg
GA 11+	100	7.4	107	7.2	104	39.0	140.4	82.6	11	15	68	411	451
	125	9.1	132	8.9	128	34.0	122.4	72.0	11	15	68	411	451
	150	10.8	157	10.6	153	29.7	106.9	62.9	11	15	68	411	451
	175	12.6	183	12.3	179	25.6	92.2	54.2	11	15	68	411	451
	100	7.4	107	7.2	104	50.8	182.9	107.6	15	20	69	427	483
GA 15+	125	9.1	132	8.9	128	45.3	163.1	96.0	15	20	69	427	483
	150	10.8	157	10.6	153	39.3	141.5	83.3	15	20	69	427	467
	175	12.6	183	12.3	179	34.9	125.6	73.9	15	20	69	427	467
	100	7.4	107	7.2	104	62.6	225.4	132.6	18.5	25	69	428	484
GA 18+	125	9.1	132	8.9	128	55.6	200.2	117.8	18.5	25	69	428	484
	150	10.8	157	10.6	153	49.9	179.6	105.7	18.5	25	69	428	484
	175	12.6	183	12.3	179	43.8	157.7	92.8	18.5	25	69	428	484
	100	7.4	107	7.2	104	74.3	267.5	157.4	22	30	67	487	545
GA 22+	125	9.1	132	8.9	128	68.5	246.6	145.1	22	30	67	487	545
	150	10.8	157	10.6	153	61.5	221.4	130.3	22	30	67	487	545
	175	12.6	183	12.3	179	56.4	203.0	119.5	22	30	67	487	545
	100	7.4	107	7.2	104	85.4	307.4	181.0	26	35	68	490	548
GA 26+	125	9.1	132	8.9	128	78.7	283.3	166.8	26	35	68	490	548
	150	10.8	157	10.6	153	71.6	257.8	151.7	26	35	68	490	545
	175	12.6	183	12.3	179	63.5	228.6	134.5	26	35	68	490	545

* ISO 1217, Annex C, latest edition에 따라 측정된 성능 데이터입니다.

** ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2를 적용하여 측정된 평균 소음이며 공차는 2 dB(A)입니다.

기준 조건

- 흡입구 절대 압력 1 bar
- 흡입구 온도 20°C

유량(FAD)은 다음과 같은 설정 압력에서 측정됩니다.

- 100 psi : 6.9 bar(e)
- 125 psi : 8.6 bar(e)
- 150 psi : 10.3 bar(e)
- 175 psi : 12.5 bar(e)

외형 치수





atlascopco.com

