

Atlas Copco Vacuum consente pratiche sostenibili per edifici efficienti dal punto di vista energetico

Area: Porsgrunn, Norvegia

Settore: Costruzioni

Beneficio: Risparmio energetico fino al 50%

Isola, con sede in Norvegia, è un'azienda che fornisce prodotti isolanti per l'edilizia con un'attenzione particolare alla sostenibilità e all'efficienza. L'obiettivo è di contribuire a una crescita economica sostenibile, essendo un promotore socialmente responsabile del settore edile nello sviluppo di edifici efficienti dal punto di vista climatico. Isola investe nella sua esperienza di sviluppo e si tiene aggiornata sulle tendenze climatiche e ambientali, sulle pratiche edilizie e sui requisiti delle autorità. Il suo obiettivo è quello di contribuire alla lotta per la realizzazione di edifici asciutti, sani ed efficienti dal punto di vista energetico.

Sfida:

Isola crede nella produzione di prodotti e materiali da costruzione che contribuiscano a migliorare l'ambiente. Anche il processo di realizzazione di questi prodotti è importante. Attraverso lo sviluppo dei suoi materiali isolanti, cerca di semplificare la vita quotidiana degli utenti finali dei suoi prodotti. La sostenibilità e l'efficienza energetica sono obiettivi fondamentali che cerca di raggiungere nelle sue attività produttive quotidiane.

Isola utilizzava due soffianti roots per vuoto che consumavano molta energia e generavano alti livelli di calore. Essendo situata in prossimità di un'area residenziale, il rumore generato da queste pompe nelle sedi di produzione rappresentava una sfida per l'ambiente e il benessere.

Soluzione:

Per raggiungere l'obiettivo di efficienza energetica e di pratiche sostenibili, Isola ha scelto la pompa per vuoto a vite con guarnizione a olio GHS 2002 VSD+ di Atlas Copco con controller HEX@™. La pompa per vuoto GHS 2002 VSD+ ha un nuovo design che garantisce migliori prestazioni, una separazione ottimale dell'olio, un ingombro ridotto e l'innovativo controller della pompa per vuoto HEX@™. Il vuoto è necessario per i processi di estrusione e termoformatura. Il livello di vuoto richiesto dipende dallo stato del processo. La velocità variabile delle pompe GHS VSD+ è una soluzione ideale, poiché ha un ottimo rapporto di riduzione legato a una maggiore efficienza energetica.

A causa dell'elevata temperatura di questi processi, Atlas Copco ha consigliato il sistema di recupero dell'energia che consente a Isola di recuperare il calore dissipato. La maggior parte dell'energia elettrica utilizzata da una soluzione per il vuoto viene convertita in calore, fino al 90%. Il sistema di recupero energetico integrato può recuperare fino a tre quarti dell'energia assorbita sotto forma di acqua calda.

Grazie alle funzionalità Industry 4.0 della serie GHS VSD+, Isola può consultare da remoto lo stato del

sistema per vuoto, avviare e arrestare la macchina o modificare il punto di regolazione tramite qualsiasi dispositivo, ad esempio lo smartphone o il PC.

Per accedere all'interfaccia utente della pompa è sufficiente collegarla via LAN alla rete aziendale.



Pompa per vuoto a vite con guarnizione a olio GHS 2002 VSD+ di Atlas Copco con controller HEX@™

Risultato:

In linea con la filosofia produttiva di Isola, le pompe per vuoto GHS VSD+ di Atlas Copco forniscono un vuoto efficiente con un impatto ambientale ridotto al minimo. La nuova installazione è molto silenziosa, circa 30 dB in meno rispetto all'installazione precedente. Atlas Copco non solo rende felice Isola, ma anche i suoi vicini. Inoltre, Isola può ridurre il consumo energetico e utilizzare l'energia per riscaldare l'acqua necessaria al suo impianto di produzione.

Poiché il fabbisogno di vuoto di Isola fluttua in base a diversi fattori, come le variazioni di processo o anche l'ora del giorno. La tecnologia a velocità variabile permette a queste pompe di seguire da vicino la domanda. Non si produce vuoto inutile, non si spreca energia.

Con l'arrivo del controller HEX@™ il sistema può essere monitorato da remoto e consente al team di Atlas Copco di fornire assistenza in qualsiasi momento. Dotata del controller di ultima generazione HEX@™, Isola beneficia del controller connesso. Il suo sistema può essere monitorato da remoto e consente al team di Atlas Copco di fornire assistenza in qualsiasi momento. Isola può ottenere risparmi extra sui costi energetici e un elevato ritorno sui suoi investimenti. Con le soluzioni per vuoto intelligenti di Atlas Copco, l'azienda può continuare le sue attività in modo sostenibile.

Atlas Copco

atlascopco.com/vacuum



Per saperne di più sulla pompa per vuoto GHS VSD+ di Atlas Copco con HEX@™, scansiona il codice QR.