



**A QUEL POINT VOTRE USINE
EST-ELLE ECOLOGIQUE ?**

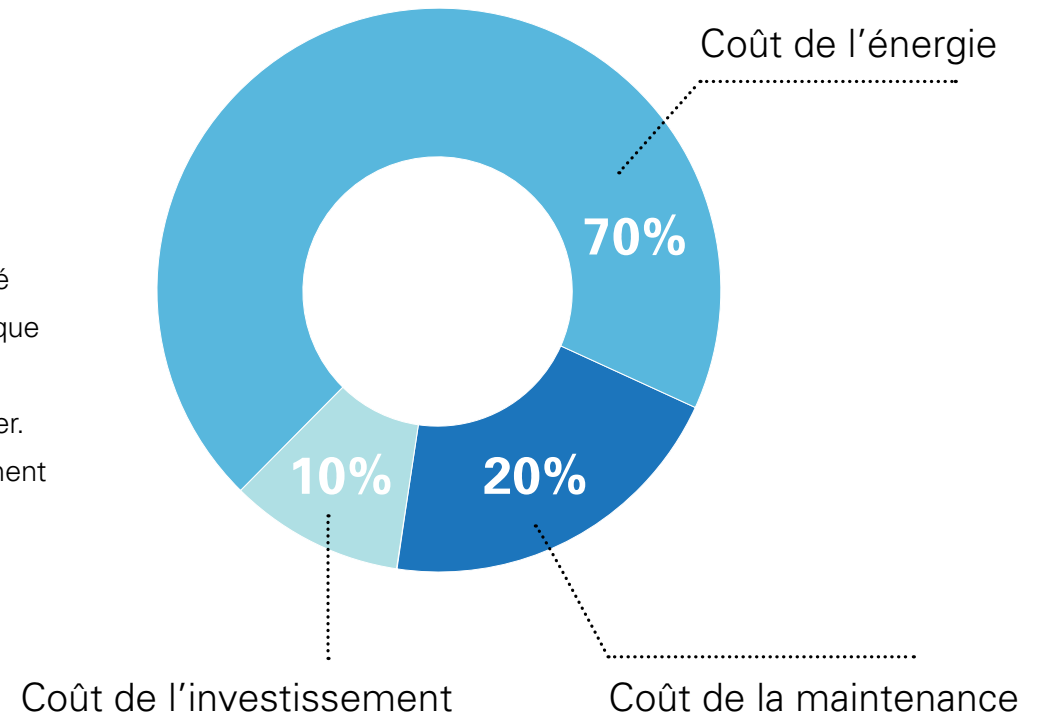
Solutions d'économie d'énergie

Atlas Copco

LE SAVIEZ-VOUS ?

La consommation énergétique représente jusqu'à 70% du cycle de vie d'une centrale d'air comprimé. Et vous, qu'en est-il de votre installation ?

Les consultants en énergie d'Atlas Copco évaluent l'efficacité énergétique de votre installation à travers la détection des fuites, la mesure du débit utile, la consommation d'énergie, le paramétrage de la bande de pression et la qualité de l'air... les consultants en énergie d'Atlas Copco évaluent l'efficacité énergétique de votre installation. Ils révèlent les améliorations que vous pouvez apporter à votre installation et ils indiquent les bénéfices que celles-ci pourraient rapporter. Atlas Copco ne vous dit pas uniquement à quel point votre usine est effectivement écologique mais montre également à quel point elle pourrait l'être.



L'air comprimé est l'un des utilitaires les plus importants de l'industrie. C'est également l'un des plus gros consommateurs d'énergie. Par conséquent, toute économie réalisée au travers du système d'air comprimé a un impact considérable sur les coûts et sur l'environnement.

L'approche d'Atlas Copco cible la réduction de la facture d'énergie globale, ce qui signifie que nous vérifions l'installation d'air comprimé, depuis la production d'air comprimé jusqu'à la demande en passant par le réseau d'air. Nous pointons les domaines dans lesquels des économies potentielles peuvent être réalisées. Nous conseillons alors les actions appropriées pour optimiser la situation. Améliorer l'efficacité énergétique d'une installation d'air comprimé peut vous faire économiser beaucoup d'argent.

20%

DE LA PERFORMANCE
ENERGETIQUE DES
ANCIENNES
INSTALLATIONS A AIR
COMPRI ME SE PERD
A CAUSE DE FUITES

90%

DE LA CHALEUR
GENERE E PAR
UN COMPRESSEUR
PEUT ÊTRE
RECUPEREE
ET REUTILISEE

70%

DU COÛT TOTAL
DU CYCLE DE VIE
D'UN COMPRESSEUR
PASSE DANS
L'ENERGIE

25%

DE L'ENERGIE
NOMINALE EST
CONSOMMEE PAR
DES COMPRESSEURS
FONCTIONNANT
À VIDE

10%

DE REDUCTION
DU COÛT DE
L'ENERGIE GRÂCE
A UN MEILLEUR
CONTRÔLE DE VOTRE
BANDE DE PRESSION

MINIMISEZ VOS COÛTS D'AIR COMPRIMÉ

Un label énergétique pour les installations à air comprimé

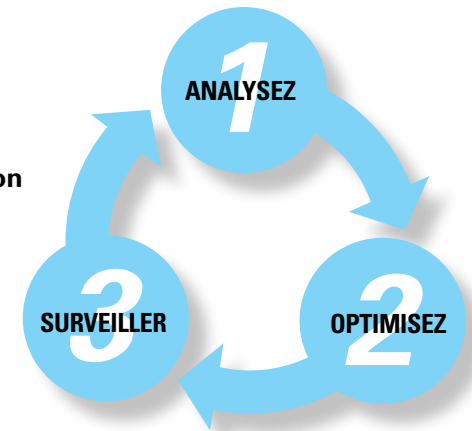


Reference
Specific Energy
Consumption*
in [J/l]

460

(*) Based on measured power consumption, compressed air consumption and pressure at point of use over a 7 day period from **11/08/2014 to 18/08/2014**


En analysant, en optimisant et en surveillant votre installation à air comprimé, vous pourrez minimiser vos coûts et maximiser votre efficacité.



À l'instar des labels énergétiques pour les maisons, l'immobilier et l'équipement ménager, Atlas Copco est la première à introduire un label énergétique pour les installations à air comprimé : CASE. Il quantifie et évalue les performances énergétiques de votre installation sur une échelle de A à G.

Atlas Copco évalue les installations à air comprimé sur la base de la Specific Energy Requirement (SER ou Exigence énergétique spécifique). En d'autres termes, CASE² compare l'apport en énergie et la puissance utile fournie.

Le label énergétique CASE² vous permet de voir à quel point votre installation d'air comprimé est écologique.

 www.atlascopco.com/case

1

ANALYSEZ VOTRE INSTALLATION **Comprendre vos Systèmes d'Air Comprimé**

Une compréhension claire de l'évolution des besoins au fil du temps est une pierre angulaire de tout processus d'optimisation. La définition des limites de votre actuel système d'air comprimé est la clé pour trouver la meilleure solution pour votre entreprise pour atteindre l'efficacité énergétique.

Estimez vos économies potentielles

Afin que vous compreniez le potentiel d'économie d'énergie, Atlas Copco pré-évalue votre installation et effectue un calcul grossier du coût de l'énergie économisée grâce à ces changements ainsi que les émissions de CO₂ que vous pourriez réduire.

Un audit AIRScan complet inclut une étude détaillée de tous les paramètres importants de l'installation d'air comprimé. En utilisant les informations renseignées, nos experts en air comprimé émettront un rapport complet et détaillé qui inclura une analyse des coûts, des graphiques et les points de départ pour l'amélioration du système d'air comprimé. A travers des mesures et des simulations, un AIRScan identifie vos économies potentielles.



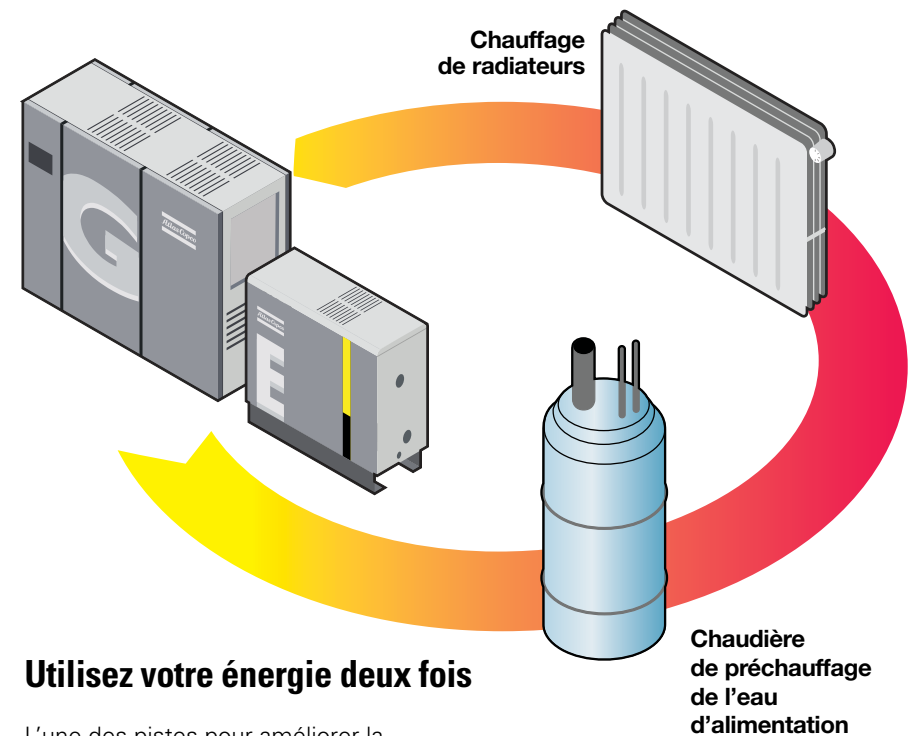
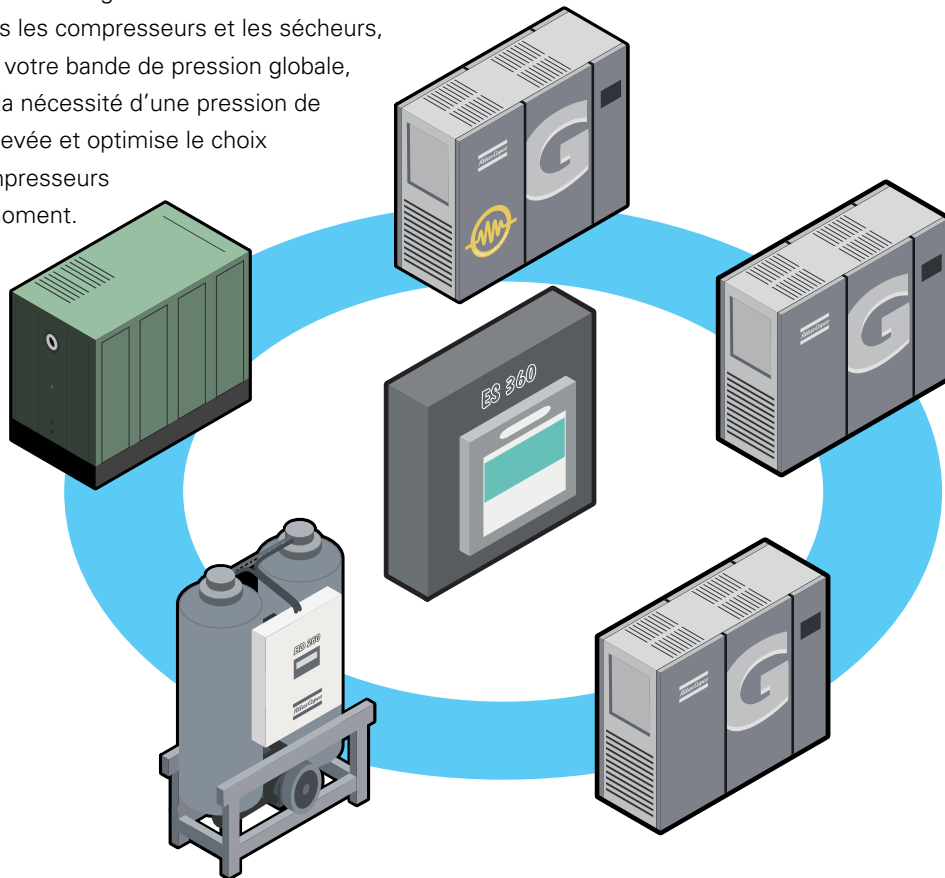
2

OPTIMISEZ VOTRE CONSOMMATION D'ÉNERGIE

Améliorer votre Système d'Air comprimé

Réduire efficacement la bande de pression

Notre gamme de gestionnaire de centrale ES relie tous les compresseurs et les sécheurs, diminue votre bande de pression globale, élimine la nécessité d'une pression de travail élevée et optimise le choix des compresseurs à tout moment.



Utilisez votre énergie deux fois

L'une des pistes pour améliorer la consommation d'énergie totale de votre usine, consiste en la récupération de la chaleur qui sera réutilisée dans votre cycle de production.

3

SURVEILLER VOTRE INSTALLATION

Et préserver votre efficacité pour l'avenir



Mesurer, prévoir, anticiper, améliorer

SMARTLINK, le programme de surveillance de données d'Atlas Copco, vous propose une vue complète de votre production d'air comprimé. Non seulement il contrôle et confirme les solutions d'économie mais il contribue également à prédire les problèmes potentiels et donc, à les anticiper. Sans oublier qu'il surveille en permanence les changements de production et vous informe ainsi des futures améliorations.





ctenergysavings.atlascopco.com

POUR UNE PRODUCTIVITÉ RESPONSABLE

En qualité de véritable partenaire de service, nous comprenons vos besoins en termes de solutions fiables et efficaces en matière de qualité de l'air. Nous nous efforçons d'optimiser la disponibilité de vos équipements pour un coût total d'exploitation minimal via une utilisation adéquate des ressources. C'est ce que nous appelons une productivité responsable.

www.atlascopco.com



Atlas Copco