

O sistema de ar comprimido pronto para utilizar, onde e quando precisar

Precisa de aumentar a produção agora mesmo?

Falta-lhe espaço para uma sala de compressores interna?

Está cansado de lidar com as limitações e as licenças de construção necessárias para uma sala de compressores interna?

Precisa de ar comprimido de alta qualidade num local remoto?

A AIRCUBE™ oferece todas as respostas.

A sala de compressores em contentor da Atlas Copco oferece uma solução instantânea para as suas necessidades de ar comprimido mais urgentes e exigentes. Trata-se de um sistema de ar completo integrado num contentor padrão, pronto para utilizar logo após a entrega. Cada AIRCUBE é composta por componentes certificados e comprovados, montados de acordo com os seus requisitos específicos.





Flexibilidade total

Sabemos que uma solução universal não funcionaria para si. Por isso mesmo, a sua AIRCUBE™ será única. Em primeiro lugar, pode escolher entre uma vasta gama de compressores, secadores e outros equipamentos de ar comprimido. Em seguida, pode selecionar todos os equipamentos adicionais inteligentes de que necessita para personalizar a sua sala de compressores em contentor.



Uma solução completa "plug-and-play"

A AIRCUBE é a solução mais rápida para satisfazer as suas necessidades de ar comprimido. Obtenha um sistema de ar comprimido completo, concebido especificamente para estar pronto para utilizar logo no primeiro dia.



Qualidade comprovada da Atlas Copco

A sua AIRCUBE irá conter os produtos da Atlas Copco de alta qualidade que conhece e nos quais confia. Tal também significa que não existem problemas de compatibilidade e integração com equipamentos de terceiros. Para garantir que não se depara com qualquer problema de desempenho ou conformidade, utilizamos apenas equipamento de ar comprimido minuciosamente testado e com certificação CE.



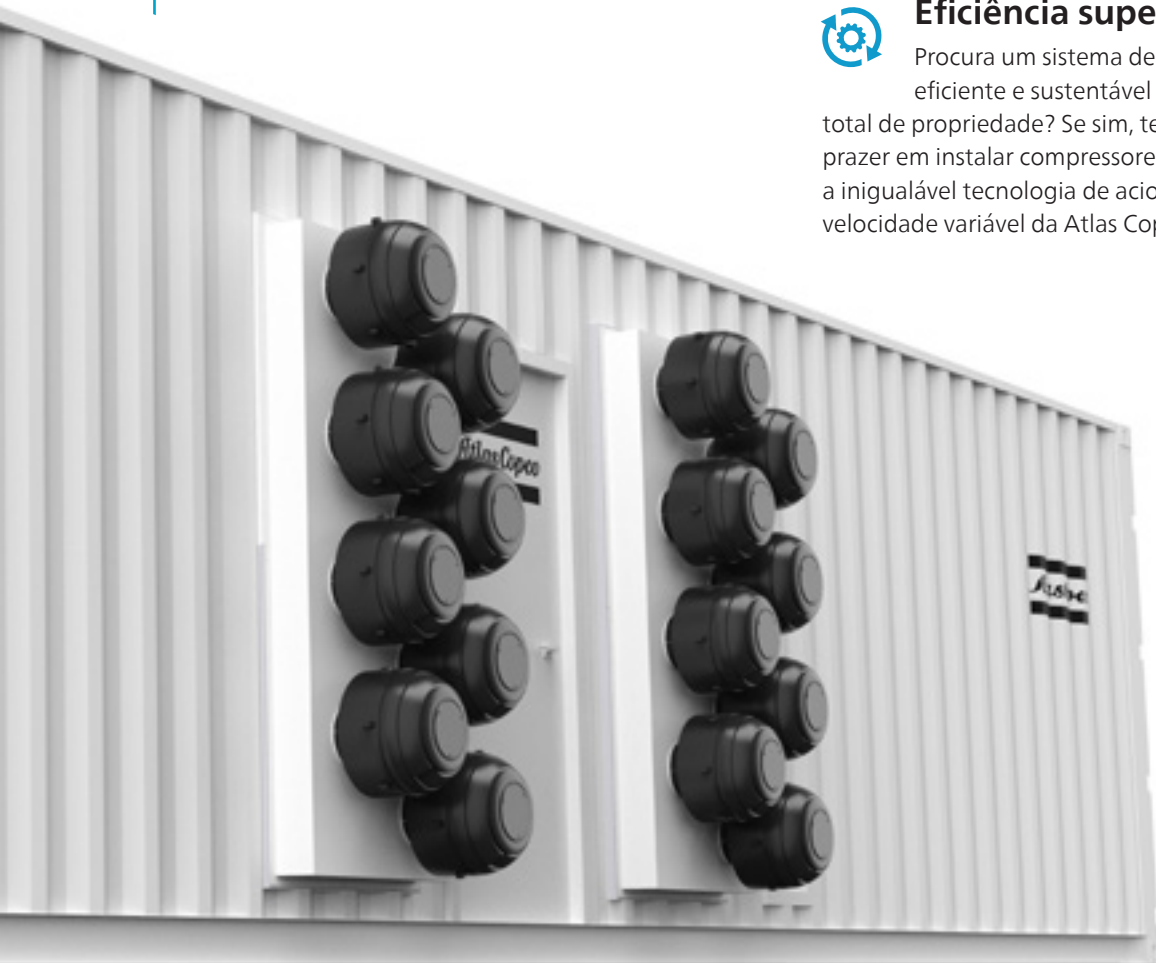
Confiabilidade notável

A confiabilidade é crucial para as salas de compressores em contentor, muitas das quais operam em climas difíceis. Por isso, a sua AIRCUBE foi concebida para suportar as temperaturas mais exigentes, de -40 °C a 45 °C (-50 °C a 50 °C mediante pedido).



Eficiência superior

Procura um sistema de ar comprimido eficiente e sustentável com baixo custo total de propriedade? Se sim, teremos todo o prazer em instalar compressores e secadores com a inigualável tecnologia de acionamento de velocidade variável da Atlas Copco na sua AIRCUBE.



Desempenho avançado do sistema de ar num design robusto

Alojamento num contentor marítimo ISO

Dependendo do equipamento escolhido, a sua AIRCUBE™ é fornecida num contentor marítimo ISO de 20 ou 40 pés.

Concebida para situações extremas

- Uma AIRCUBE padrão pode funcionar de forma confiável a temperaturas entre 0 °C e 45 °C.
- Como opção, também podemos projetá-la para suportar condições ambientais extremas, entre -40 °C e 45 °C (-50 °C a 50 °C mediante pedido).

Acesso fácil

- As portas duplas permitem um acesso fácil para manutenção.
- Uma porta de segurança adicional está disponível para entrada e saída de pessoal. Como precaução de segurança, é possível abrir a porta a partir do interior, mesmo que esteja trancada a partir do exterior.

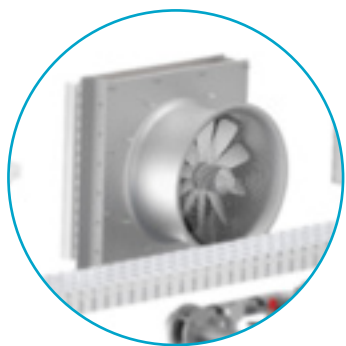


Eficiência VSD

Para custos operacionais mais baixos e uma produção mais ecológica, escolha compressores e secadores de acionamento de velocidade variável.

Iluminação de série

Cada AIRCUBE™ possui um sistema de iluminação incorporado, incluindo uma luz de emergência que irá orientar o operador durante uma falha de energia.



Tubagens AIRnet

O sistema AIRnet patenteado da Atlas Copco (fabricado com tubos de alumínio não corrosivos) liga a rede de ar no interior do contentor. As ligações à prova de fugas evitam perdas de caudal e de energia. As tubagens AIRnet em aço inoxidável estão disponíveis como opção.

Ventilação eficaz

Cada AIRCUBE inclui um sistema de ventilação completo, incluindo ventiladores e condutas de ar de escape.



Sistema de monitorização remota

Como opção, pode escolher um sistema de monitorização remota que lhe permita otimizar o desempenho da sua AIRCUBE.

Equipamentos adicionais inteligentes

Escolha entre inúmeros equipamentos adicionais inteligentes para personalizar a sua AIRCUBE, incluindo:

- Transmissor do caudal
- Medidor de potência
- Sistema de alerta de incêndios

Qualidade comprovada

Todos os equipamentos apresentam a qualidade da Atlas Copco:

- Sem problemas de compatibilidade
- Fonte única de contacto
- Equipamento certificado

Seleção e personalização em apenas 3 passos

A abordagem modular da AIRCUBE™ permite a montagem da sua sala de compressores em contentor em apenas 3 passos.

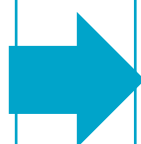
PASSO 1

Escolha um ou dois dos nossos compressores líderes da indústria que formarão o núcleo do seu sistema de ar. Pode escolher entre uma vasta gama de modelos de acionamento de velocidade fixa ou variável.



PASSO 2

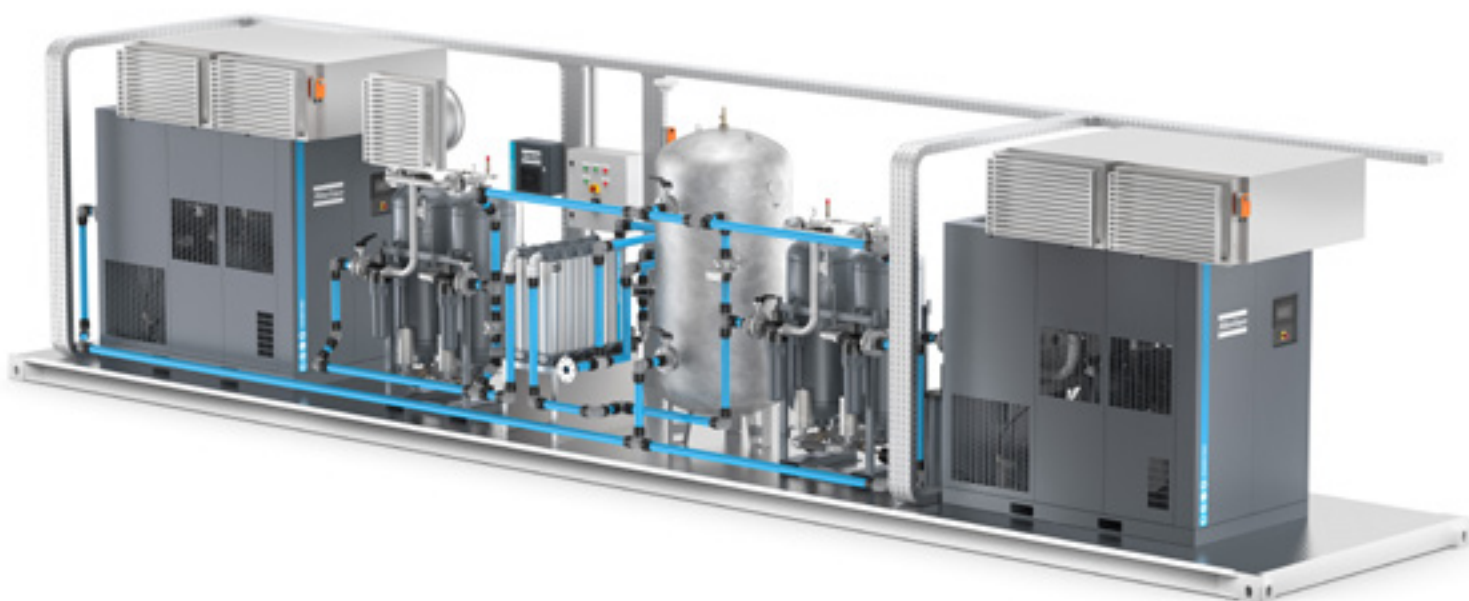
Misture e combine muitos dos equipamentos de tratamento de ar comprimido da Atlas Copco que já conhece, utiliza e nos quais confia, como secadores, reservatórios de ar e filtros.



PASSO 3

Escolha as opções que tornam a sua AIRCUBE na solução perfeita para as suas necessidades específicas.

É tudo o que precisamos para construir a sua AIRCUBE. Como todos os componentes são previamente testados e certificados, não terá de esperar muito tempo pela sua sala de compressores em contentor "plug-and-play" personalizada.



A liberdade de montar a sua própria AIRCUBE™

Para garantir que a sua AIRCUBE é a solução perfeita para as suas necessidades, escolha entre uma vasta seleção de equipamento padrão e opções especializadas.

Escolha entre:

- 2 compressores (configuração de conjunto único/duplo)
 - Compressores de velocidade fixa, GA11+ a GA 90
 - Compressores de acionamento de velocidade variável, GA 7 VSD+ a GA 110 VSD+
- 2 secadores (configuração de conjunto único/duplo)
 - Secadores de refrigeração até FD 310
 - Secadores de adsorção a frio, CD 45+ a CD 300+
- Reservatório de ar húmido
- Reservatório de ar seco



Incluído de série:

- Contentor marítimo ISO de 20 pés/40 pés
- Acesso para manutenção (2 portas duplas e 1 porta única)
- Condições climáticas (0 °C a 45 °C)
- Ventilação
- Tubagem AIRnet em alumínio
- Painel principal de distribuição de energia (único ponto de ligação)
- Seccionador de corrente
- Iluminação
- Certificação CE



Opções disponíveis:

- Tubagens AIRnet em aço inoxidável
- Pintura especial
- Portas de serviço adicionais
- Interface de comunicação Modbus/Ethernet
- Sistema de alerta de incêndios
- Testemunha do teste de aceitação de fábrica
- Isolamento do contentor
- Kit de condições extremas 1 (-10 °C a +45 °C)
- Kit de condições extremas 2 (-40 °C a +40 °C)
- Pavimento de chapa de alumínio com rasgos
- Inspeção CSC do contentor
- Filtragem de ciclone para ambientes poeirentos
- Medidor de caudal para analisar a necessidade de caudal
- Medidor de potência para monitorização online de energia
- Controlador EQ
- Dísticos do cliente
- Equipamentos adicionais de classe de filtragem ISO8573
- Bypass do reservatório e secador



