低压无油螺杆式压缩机

ZE 3S 37–90 kW / 50–120 hp

以较低的运营成本提供坚固耐用的产品性能

在许多生产工艺中，低压压缩空气是保证持续生产的必要因素。阿特拉斯·科普柯的新型专用低压压缩机系列具有坚固耐用性，能为各行各业的气力输送应用提供 100% 符合认证标准的无油空气。

保护您产品的品质

在几乎任何应用中，气源中的油污染都会导致严重的生产率问题并增加成本。作为首家获得 ISO 8573-1 CLASS 0 (2010) 无油空压机认证的制造商，阿特拉斯・科普柯在空气纯度方面树立了标杆。阿特拉斯・科普柯专注于保护关键应用并满足当今日益提高的空气质量需求，供应通过 TUV 认证的 100% 无油空气。

保证您生产的连续性

可靠地压缩空气供应对确保生产的连续性至关重要，在恶劣和多尘的环境下更是如此。每台压缩机均按 ISO9001 认证标准进行设计、制造和测试。这些压缩机采用最新设计的螺杆主机、坚固耐用的齿轮箱和全封闭式 IP55 电动机，确保能在多尘、高温和潮湿的环境中可靠地持续运行。

易于安装和多功能性

我们可以根据您的需求交付压缩机。您是否想自己配置起动柜？没问题，您是否需要一台即插即用型机器？当然可以。我们有不同标准配置的机型可供选择，无论是在现有空压机系统中添置新设备还是为新建空气压缩系统选型，我们的压缩机可针对不同配置需求而设计和制造。

让您安心无虑

阿特拉斯・科普柯通过持续地对我们专业、专注和高效的服务机构进行投入，可以帮助您较大限度地提高生产率，从而创造卓越的客户价值。我们在 170 多个国家和地区设有办事处，可通过互动和参与的方式始终提供专业、及时的服务。我们的专业技术人员会全天候确保空压机一直处于正常运转状态。

市场

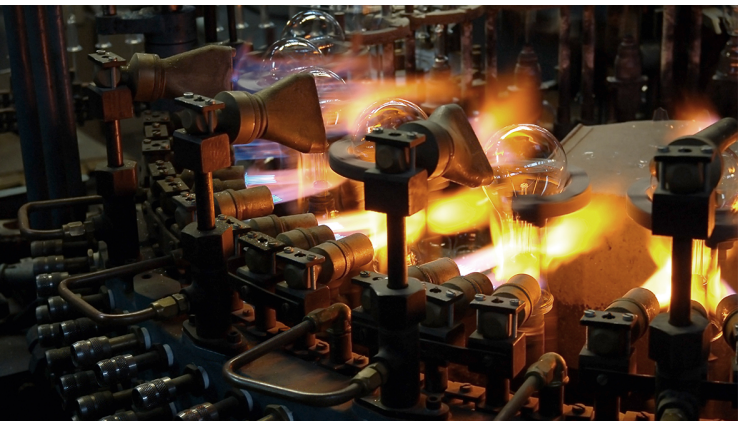
ZE 3S 压缩机拥有完全可靠的产品安全性，能够以尽量最低的生命周期成本、优异的可靠性和节能性连续不断地为您的所有应用提供数十年的 100% 无油空气。

气力输送 – 密相

- 较低的能耗成本（在压缩机生命周期中，能耗成本在总成本中占比可达 80%）。
- 创新的单级螺杆压缩机技术较大程度地缩短停机时间和降低维护成本。

散料输送

- 现场安装的压缩机比车载压缩机具有更高的装卸能力
- 噪音低
- 无产品污染的风险
- 与车载压缩机相比，可轻松接管和更快地装卸



玻璃

- 高压力压缩空气，更适合模具冷却
- Class 0 认证的 100% 无油空气，是较高品质的压缩空气
- 以低能耗实现持续运行

烟气脱硫

- 较低的能耗成本（在压缩机生命周期中，能耗成本在总成本中占比可达 80%）
- 久经考验的可靠设计，确保烟气脱硫环保装置全天候连续运行

CLASS 0：行业标准

Class 0：无油空气

无油压缩空气应用于空气质量对最终产品和生产过程影响至关重要的各种行业中，其中包括食品和饮料加工、药品制造和包装、石油化工工艺、半导体和电子制造、医疗行业、汽车喷漆、纺织制造等。在这些严苛的环境中，即使含油量再微乎其微，由此引发的污染也足以导致被迫停产和产品报废。

在无油空气技术领域首屈一指

六十多年来，阿特拉斯・科普柯一直引领着无油空气技术的发展，生产了一系列能够提供 100% 纯净压缩空气的空压机和鼓风机。我们符合 CLASS 0 认证的产品在压缩过程中不添加油。因此，当大气中不含任何油粒子时，我们能为您提供 100% 纯净空气。经过不断的研发，阿特拉斯・科普柯达到了新的里程碑，成为首家成功通过 ISO 8573-1 CLASS 0 认证的制造商，为压缩空气质量树立了新标准。

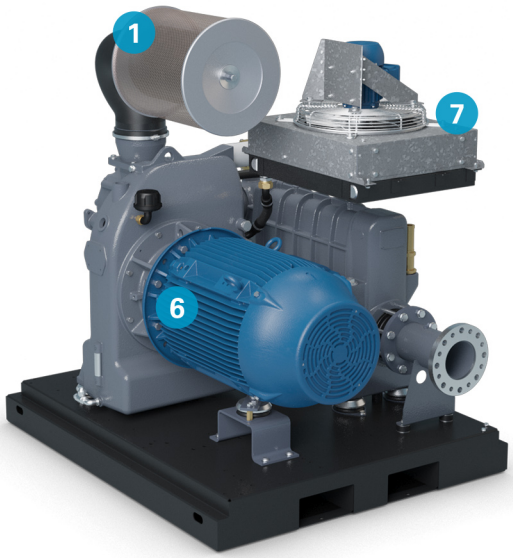
等级	总含油量 （悬浮颗粒、液态和油雾）mg/m³
0	**由设备用户或供应商指定， 比等级 1 更为严格**
1	< 0.01
2	< 0.1
3	< 1
4	< 5

目前的 ISO 8573-1 (2010) 等级（五个主要等级及其相应的最大浓度（总含油量））。

根除任何风险

作为致力于满足最严苛客户要求的行业领先者，阿特拉斯・科普柯邀请世界闻名的 TÜV 认证机构对其无油空气压缩机和鼓风机系列进行测试，测试中采用现行最严格的测试方法，在一系列温度和压力条件下对所有可能形态的含油量进行了检测。即使经过如此严格的测试，TÜV 在所有测试条件下在输出气流中都未找到任何油迹。因此阿特拉斯・科普柯不仅是第一家获得 CLASS 0 认证的压缩机和鼓风机制造商，而且还超过了 ISO 8573-1 CLASS 0 标准规定的要求。

可靠性和坚固耐用性



1. 进气过滤器

- 进气过滤器，配有消音器，降低噪音，保护压缩机主机。
- 控制面板上有实时的过滤器压差显示。
- 使用寿命长，延长保养间隔时间。

2. 阿特拉斯・科普柯性能优异的无油螺杆主机

- 冷却夹套可确保转子间隙始终保持绝对最小，从而提高可靠性和效率
- 高效的轴封消除了漏油风险，减少了磨损，并确保提供 100% 无油空气
- 带有涂层的高性能螺杆转子提高了效率，延长了使用寿命，并且可防止腐蚀

3. 高精度齿轮箱驱动系统

- 将传动损耗、噪音和振动水平降至最低
- 采用 AGMA Q13/DIN 5 精度等级齿轮，延长了主机使用寿命

4. 集成式油泵

- 由齿轮箱直接驱动
- 喷油嘴以最佳用量和温度向每个轴承/齿轮喷射经过过滤的润滑油

5. 消音器

- 排气脉动阻尼器将气流中的动态脉动降至最低限度

6. 高效全封闭式电动机

- IP55 TEFC 防护等级，防尘防水
- 符合 IE3/NEMA Premium 标准的高效电动机
- 电动机采用干式联轴器，无需润滑，免维护

7. 油冷却器

- 在很宽的工作温度范围内实现最佳冷却
- 在苛刻的环境中能够轻松和快捷地进行清洗

8. 电控柜

- 适用于内置星三角起动器机型和其他配置选项机型

9. 先进的 Elektronikon® 电脑控制器

- 集成的压缩机控制系统
- 通过保养提示、报警和安全停机功能来保持整个系统的性能状态
- 可通过 Profibus、Modbus 和 TCP/IP 进行远程控制和监视
- 内置多种节能算法
- 支持多种语言显示

10. 隔音机箱

- 入口隔板消音，压降小，吸音性能好
- 密封的箱板和门

安装灵活

安装灵活

您真的会喜欢安装和操作 ZE 3S 压缩机，该款压缩机专为您的工艺而设计，可以安装在任意位置。

在流量和压力相近的同类产品中占地面积最小

请不用担心旧款机器更换麻烦。我们使用最新的技术代替过时的技术，将使您的工作变得更加轻松，而且机器的占地面积已最大限度减小。利用非常小的占地面积打造新装置，使您能够节省空间，从而节省投资成本。

户外运行

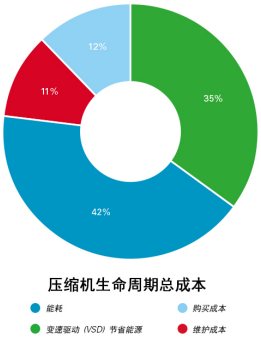
无需准备专门的压缩机房，无需敷设过长的管道...您可以使用 ZE 3S户外机型，将压缩机安装在需要使用的任何地方。

VSD：降低能耗成本

在压缩机生命周期成本中，能耗成本占到了 80% 以上。不仅如此，压缩空气的产生可占工厂电费总额的 40% 以上。为了削减能源成本，阿特拉斯・科普柯率先在压缩空气行业发明了变速驱动 (VSD) 技术。VSD 不仅可节约大量能源，而且还能为后代保护环境。由于持续投资该技术，阿特拉斯・科普柯能够提供市面上最齐全的一体化 VSD 压缩机。

节能高达 35%

阿特拉斯・科普柯 VSD 变频机会根据压缩空气需求的变化实时自动调节电动机转速，可节约高达 35% 的能耗。可削减平均22%的压缩机生命周期成本。此外 VSD变频机还可降低压缩空气系统压力，使您的整个生产的能耗大幅降至最低限度。



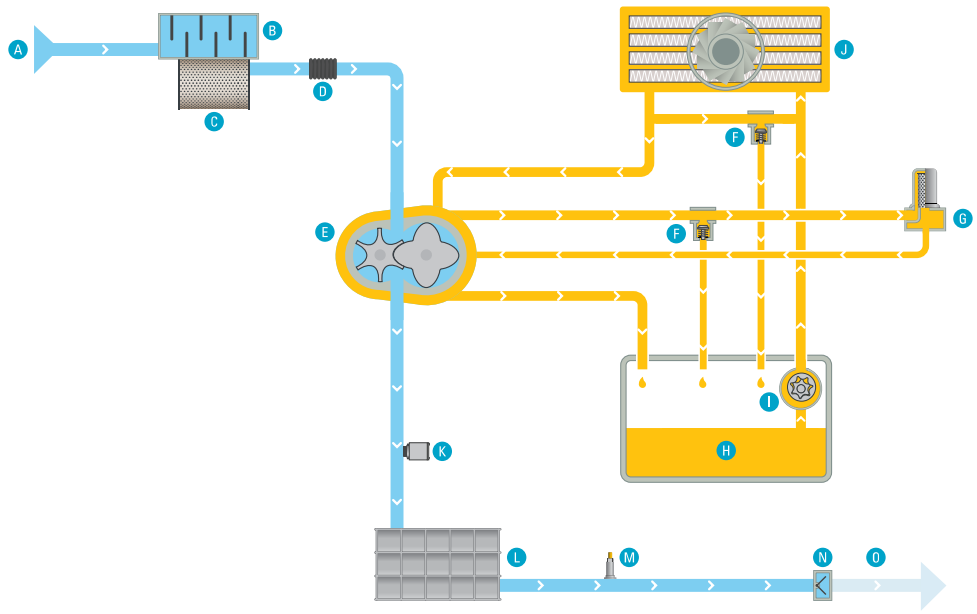
阿特拉斯・科普柯集内置 VSD 变频机独特之处在哪里?

- Elektronikon® 同时控制着压缩机和内置变频器，以确保机器在其工作范围内具有最大的安全性。
- VSD 变频机可灵活设定工作压力，以减少电力成本。
- 专门的变频器和电机设计（配有防护型轴承）能在整个调速范围内获得最高效率。
- 专为低转速运行而设计的电机可充分满足电机和压缩机散热的要求。
- 阿特拉斯・科普柯 VSD变频压缩机均通过了 EMC 测试和认证。压缩机的运行不会影响外部电源，反之亦然。
- 所有零部件机械加强，在变频机整个调速范围内，以确保压缩机所有零部件都不会发生共振。
- 高效变频器确保压缩机在高达 50° C/122° F 的环境温度下稳定运行
- 没有妨碍节能性和管网稳压的“速度窗口”。压缩机调节范围可增大到 70–75% 的最大限度。
- 压缩空气压力波动范围可保持在 0.10 bar（1.5 psi）内。

ZE 3S 流程图

空气压缩回路、润滑油回路和冷却回路 ---流程。

ZE 3



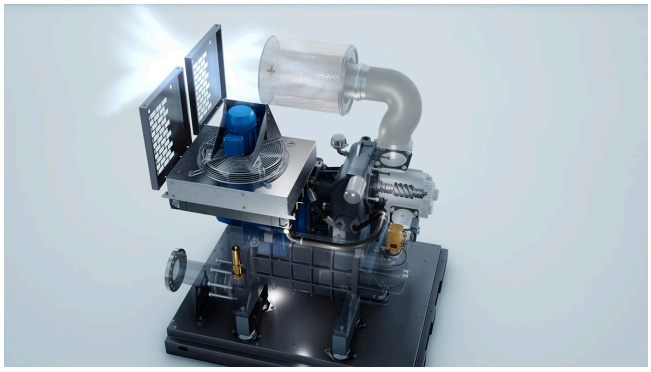
Atlas Copco

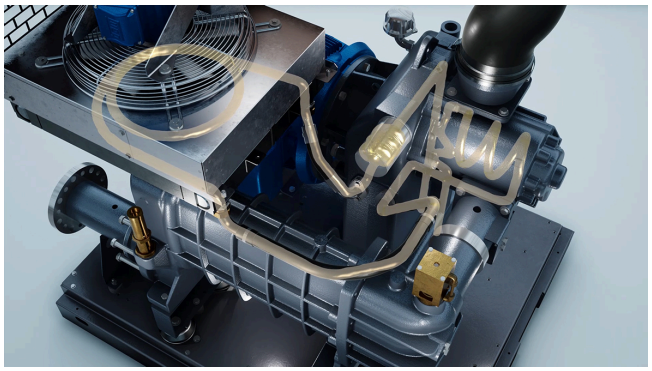
- A 进气口
- B 集成式进口隔板消音系统
- C 进气过滤器
- D 柔性连接
- E 压缩机主机
- F 旁通阀
- G 油过滤器
- H 齿轮箱
- I 油泵
- J 风冷式油冷却器
- K 放空阀
- L 消音器
- M 安全阀
- N 止回阀
- O 空气出口

- 干燥的压缩空气
- 空气
- 润滑油

压缩气体回路

- 带降噪隔板系统的进气口。
- 空气在进入无油螺杆压缩机主机之前会先进行过滤。
- 在螺杆主机中进行内压缩。
- 排气消音器可将气流波动降至最低。
- 配备安全阀，以防止机组过压。
- 止回阀可防止压缩空气从管网中回流。
- 压缩空气进入管路系统。



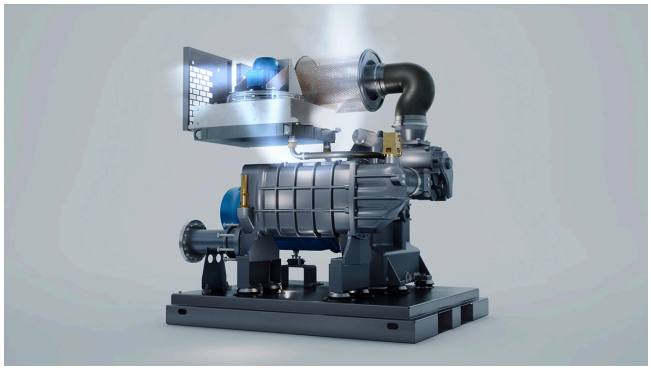


润滑油回路

- 油泵安装在齿轮箱上，齿轮直接驱动。
- 从集成式齿轮箱油底壳中吸油。
- 旁通阀为轴承和齿轮的冷却和润滑精确地供应所需的油量。
- 油首先泵送到油冷却器。
- 过滤后的低温润滑油分支路进入各喷油嘴中和主机冷却夹套中，各喷油嘴为主机和齿轮箱中的每个轴承和/或齿轮喷油，进行润滑和冷却。
- 放油阀可以将机器中的所有润滑油集中回收到废油桶中。

风冷冷却回路

- 一台散热风扇从机组背面吸入新鲜冷空气。
- 新鲜冷空气冷却油冷却器，带走油的热量。
- 与此同时，电动机散热风扇也从机组背面吸入新鲜冷空气。电动机风扇罩确保空气流过电动机散热片。
- 电气柜通过前门过滤格栅口从大气中吸入新鲜空气来进行散热。
- 电气柜风扇将电气柜中的热空气排出到机壳中。
- 机箱内的热空气（携带油散热、电机散热和电气柜散热）可以通过顶部格栅离开机箱。机器安装了降噪隔板。



监测与控制

如何以最低成本获取最大收益

Elektronikon® MK5 Touch

Elektronikon® 电脑控制器可在各种工况下最大限度地提高压缩机和空气后处理设备的性能。我们的解决方案可为您带来诸多重要的好处，例如能效更高、能耗更低、维护时间更短以及工作压力更低...包括为您以及您的整个系统减轻压力。

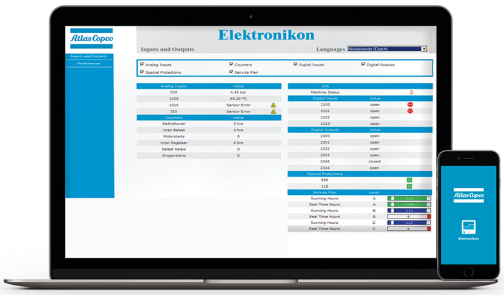
智能化压缩机组

彩色触摸显示屏为您显示通俗易懂的设备运行参数。

- 明晰的图标和直观的导航让您能够快速访问所有重要设置和数据。
- 对设备的运行状况和维护状态进行监控；并在需要时将这些信息提供给您。
- 根据您的特定需求来操控设备，提供可靠的压缩空气供应。
- 作为标准配置，内置有远程控制和通知功能，包括简单易用的综合网页。
- 内置 SMARTLINK 智联星通讯装置
- 作为标准配置，内置有远程控制和通知功能，包括简单易用的综合网页。
- 支持 31 种不同语言，包括字符型语言。

在线远程监控

Elektronikon® 电脑控制器和 SMARTLINK 智联星通讯装置可以通过以太网监控机器。监控功能包括警告指示、压缩机停机、传感器趋势分析和保养计划制定。。



双工作点设定和自动停机

大多数生产过程对压缩空气的需求都会有波动，这会导致在空气需求量低时出现能源浪费的问题。利用 Elektronikon® 电脑控制器可以在两个不同的设定点之间手动或自动切换，以优化能源利用，并降低空气需求量低时机器的运行成本。此外，精确的算法使得仅在有需要时启动主电动机。通过尽量缩短主电动机的运行时间，在保持设定点压力的同时，成功地将能耗降至最低。

SMARTLINK

通过 SMARTLINK 智联星监控您的空气压缩机设备

实时了解压缩空气设备的运行状态，以便采取最高效和最实用的节能措施。

致力于提高能效

为您的压缩机房定制能效报告。

延长正常运行时间

及时更换所有部件，确保最长的正常运行时间。

省钱

提前预警以避免故障和生产损失。

迈向压缩空气系统管理的发展方向

SMARTLINK 智联星睿视模式

点击鼠标即可查看在线保养记录。快速轻松地获得备件和附加服务的报价。

SMARTLINK 智联星睿知模式

每当有警告需要您关注时，SMARTLINK 智联星睿知模式会向您发送电子邮件或文本信息。

SMARTLINK 智联星睿能模式

SMARTLINK 智联星睿能模式可向您提供符合 ISO 50001 标准的压缩机房定制能效报告。

通过服务保养计划可最大化您的资源利用

正确护理您的空气压缩机可降低您的运营成本，最大限度减少出现意外故障或停产的风险。阿特拉斯·科普柯为所有空气压缩机提供节能检查、保养、维修、备件和维护计划。

敬请放心将您的保养任务托付给我们的专家，确保您的业务持续高效运行。我们的计划涵盖维修、预防性维护、备件等方面。

降低您的总运行成本，并从较佳性能状态中受益

- 节省成本 – 优化的保养计划可降低压缩机系统的运行成本。
- 提高运行效率 – 在资源管理方面，我们专业的保养服务可使您的工作更加便捷。
- 正常运行时间长、性能出色 – 专业的保养服务确保您的设备正常运行，保护您的投资。

备件计划：压缩机备件送货上门

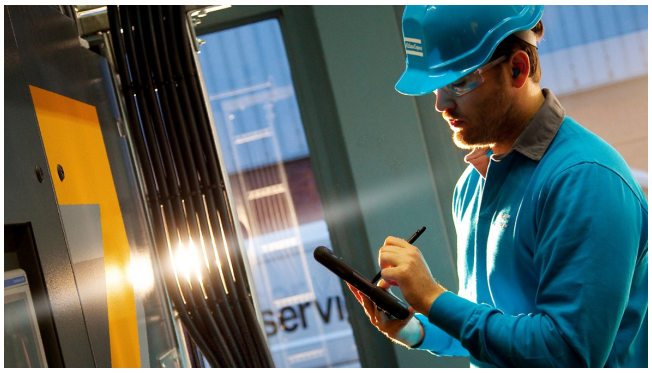
正品备件，随时随地为您所使用的压缩机，提供型号准确的正品备件。

- 所有备件，一个包，-- 在您进行保养作业之前，所需备件按时交付。
- 节省成本 – 保养包的成本低于备件单独订购的总成本
- 减轻管理负担 – 每个保养包均有单独的备件号，可以为您创建一份既简单又可轻松跟踪的采购订单。

定价保养：较好的压缩机备件和保养

避免额外费用。我们的定价保养计划将售后服务工程师训练有素的专业技能与正品备件的质量优势结合在一起。

- 优质的压缩机备件 – 我们的高品质正品备件可优化正常运行时间、能耗和可靠性。
- 专家级维护计划 – 将一切托付给阿特拉斯·科普柯专业的服务工程师。
- 简单明了 – 根据您的安装、现场条件和生产计划进行定制，每套“定价保养”都具有明确的保养范围和价格。



全责保养计划：为您的压缩机提供全面的呵护

我们以统包价格负责您压缩机的所有保养、升级、维修甚至是故障排除。

- 全面呵护压缩机 – 提供按时维护（由专业的服务工程师执行）、正品备件、主动升级和压缩机全面检修。
- 承担全部风险 – 这意味着由我们负责您的压缩机的所有维修工作，包括故障排除，而且不收取额外费用。
- 极其高效 – 通过安装最新的传动部件，给您的压缩机带来高标准的效率和可靠性。

预防性保养计划：优化压缩机正常运行时间

依托阿特拉斯·科普柯训练有素的服务工程师和高品质正品备件。

- 保养报告 – 我们通过让您始终了解系统的最新状态，帮您实现最大能源效率。
- 预防故障 – 如果我们的服务工程师发现其他潜在问题，会为您提出解决方案。
- 最优先的紧急呼叫系统 – 如果您需要紧急维修，会得到优先支持。

ZE 3S 技术规格

ZE 3S VSD (No-Starter)

TYPE	Working pressure		Max Capacity FAD(1)		Min Capacity FAD(1)		Noise level(2)	Installed motor power		Weight		Dimensions L/L'(3) x W x H	
	bar(g)	psig	m^3/hr	cfm	m^3/hr	cfm	dB(A)	kW	hp	kg	lb	mm	in
ZE 3S VSD 37 kW No-Starter	1.5	21.8	995	585	470	275	77	37	50	1350	3000	1500/1850 x 1250 x 1720	59/73 x 49 x 68
	1.75	25.4	915	540	470	275	77						
	2	29	845	495	470	275	77						
	2.25	32.6	780	460	470	275	77						
	2.5	36.3	720	425	465	275	77						
ZE 3S VSD 45 kW No-Starter	1.5	21.8	1180	695	470	275	77	45	60				
	1.75	25.4	1090	645	470	275	77						
	2	29	1010	595	470	275	77						
	2.25	32.6	940	555	470	275	77						
	2.5	36.3	875	515	465	275	77						
ZE 3S VSD 55 kW No-Starter	1.5	21.8	1385	815	470	275	78	55	75	1600	3525		
	1.75	25.4	1295	765	470	275	78						
	2	29	1205	710	470	275	78						
	2.25	32.6	1130	665	470	275	78						
	2.5	36.3	1055	620	465	275	78						
ZE 3S VSD 75 kW No-Starter	1.75	25.4	1650	970	470	275	78	75	100				
	2	29	1560	920	470	275	78						
	2.25	32.6	1475	865	470	275	78						
	2.5	36.3	1370	805	465	275	78						
ZE 3S VSD 90 kW No-Starter	1.5	21.8	1640	965	465	275	78	90	120				
	1.75	25.4	1640	965	465	275	78						
	2	29	1640	965	465	275	78						
	2.25	32.6	1640	965	465	275	78						
	2.5	36.3	1640	965	465	275	78						

(1) Unit performance measured according to ISO 1217, Annex C & E, Edition 4 (2009)
Reference conditions:
- Absolute inlet pressure 1 bar (14.5 psi).
- Intake air temperature 20° C (68° F).

(2) A-weighted emission sound pressure level at the work station, Lp WSA (re 20 µ Pa) dB (with uncertainty 3 dB).
Values determined according to noise level test code ISO 2151 and noise measurement standard ISO 9614.

(3) L' = length of the unit including motor-backpack

ZE 3S 技术规格

ZE 3S (50 Hz)

TYPE	Working pressure		Capacity FAD[1]		Noise level[2]	Installed motor power		Weight		Dimensions L/L'[3] x W x H	
	bar(g)	psig	m^3/hr	cfm	dB(A)	kW	hp	kg	lb	mm	in
ZE 3S 37 kW	1.5	21.8	955	560	77	37	50	1350	3000	1500/1850 x 1250 x 1720	59/73 x 49 x 68
	1.75	25.4	860	505	77						
	2	29.0	630	370	77						
	2	29.0	700	410	77						
	2	29.0	775	455	77						
	2.25	32.6	625	370	77						
	2.25	32.6	700	410	77						
	2.25	32.6	770	455	77						
	2.5	36.3	625	370	77						
	2.5	36.3	695	410	77						
ZE 3S 45 kW	1.5	21.8	1065	625	77	45	60				
	1.75	25.4	1060	625	77						
	2	29.0	950	560	77						
	2.25	32.6	855	505	77						
	2.5	36.3	855	500	77						
ZE 3S 55 kW	1.5	21.8	1175	695	78	55	75	1600	3525		
	1.75	25.4	1175	690	78						
	2	29.0	1170	690	78						
	2.25	32.6	1055	620	78						
	2.5	36.3	1050	620	78						
ZE 3S 75 kW	1.5	21.8	1450	850	78	75	100				
	1.75	25.4	1445	850	78						
	2	29.0	1440	845	78						
	2.25	32.6	1435	845	78						
	2.5	36.3	1280	755	78						
ZE 3S 90 kW	1.5	21.8	1595	940	78	90	120				
	1.75	25.4	1590	935	78						
	2	29.0	1585	930	78						
	2.25	32.6	1580	930	78						
	2.5	36.3	1575	930	78						

ZE 3S 技术规格

ZE 3S (50 Hz)

TYPE	Working pressure		Capacity FAD[1]		Noise level[2]	Installed motor power		Weight		Dimensions L/L'[3] x W x H	
	bar(g)	psig	m^3/hr	cfm	dB(A)	kW	hp	kg	lb	mm	in

ZE 3S (60 Hz)

TYPE	Working pressure		Capacity FAD[1]		Noise level[2]	Installed motor power		Weight		Dimensions L/L'[3] x W x H	
	bar(g)	psig	m^3/hr	cfm	dB(A)	kW	hp	kg	lb	mm	in
ZE 3S 37 kW	1.5	21.8	950	560	77	37	50	1350	3000	1500/1850 x 1250 x 1720	59/73 x 49 x 68
	1.75	25.4	860	505	77						
	2	29.0	770	455	77						
	2.25	32.6	770	455	77						
ZE 3S 45 kW	1.5	21.8	1160	680	77	45	60				
	1.75	25.4	1045	615	77						
	2	29.0	945	555	77						
	2.25	32.6	855	500	77						
	2.5	36.3	850	500	77						
ZE 3S 55 kW	1.5	21.8	1285	755	78	55	75	1600	3525		
	1.75	25.4	1280	755	78						
	2	29.0	1150	680	78						
	2.25	32.6	1040	610	78						
	2.5	36.3	1035	610	78						
ZE 3S 75 kW	1.5	21.8	1560	920	78	90	120				
	1.75	25.4	1555	915	78						
	2	29.0	1410	830	78						
	2.25	32.6	1410	830	78						
	2.5	36.3	1270	750	78						
ZE 3S 90 kW	2	29.0	1550	915	78						
	2.25	32.6	1545	910	78						
	2.5	36.3	1545	910	78						

[1] Unit performance measured according to ISO 1217, Annex C & E, Edition 4 (2009)
Reference conditions:
- Absolute inlet pressure 1 bar (14.5 psi).
- Intake air temperature 20° C (68° F).

[2] A-weighted emission sound pressure level at the work station, Lp WSA (re 20 µ Pa) dB (with uncertainty 3 dB).
Values determined according to noise level test code ISO 2151 and noise measurement standard ISO 9614.

[3] ZE 3S 37-90 kW / 50-120 hp:
L = length of the unit including motor-backpack

ZE 3S 技术规格

ZE 3S (60 Hz)

TYPE	Working pressure		Capacity FAD[1]		Noise level[2]	Installed motor power		Weight		Dimensions L/L'[3] x W x H	
	bar(g)	psig	m^3/hr	cfm	dB(A)	kW	hp	kg	lb	mm	in

[1] Unit performance measured according to ISO 1217, Annex C & E, Edition 4 (2009)
Reference conditions:
- Absolute inlet pressure 1 bar (14.5 psi).
- Intake air temperature 20° C (68° F).

[2] A-weighted emission sound pressure level at the work station, Lp WSA (re 20 µ Pa) dB (with uncertainty 3 dB).
Values determined according to noise level test code ISO 2151 and noise measurement standard ISO 9614.

[3] L' = length of the unit including motor-backpack

ZE 3S (50Hz) - without motor

TYPE	Working pressure		Capacity FAD[1]		Noise level	Installed motor power		Weight		Dimensions L/L'[2] x W x H	
	bar(g)	psig	m^3/hr	cfm	dB(A)	kW	hp	kg	lb	mm	in
ZE 3S 37 kW	1.5	21.8	1450	850	-	75	100	1100	2425	1500/1850 x 1250 x 1720	59/73 x 49 x 68
	1.5	21.8	1595	940	-	90	120				
	1.75	25.4	1590	935	-						
	2	29	1585	930	-						
	2.25	32.6	1580	930	-						
	2.5	36.3	1575	930	-						

[1] Unit performance measured according to ISO 1217, Annex C & E, Edition 4 (2009)
Reference conditions:
- Absolute inlet pressure 1 bar (14.5 psi).
- Intake air temperature 20° C (68° F).

[2] L' = length of the unit including motor-backpack

ZE 3S 技术规格

ZE 3S (60Hz) – without motor

TYPE	Working pressure		Capacity FAD[1]		Noise level	Installed motor power		Weight		Dimensions L/L'[2] x W x H	
	bar(g)	psig	m^3/hr	cfm	dB(A)	kW	hp	kg	lb	mm	in
ZE 3S 37 kW	1.5	21.8	1560	920	–	75	100	1100	2425	1500/1850 x 1250 x 1720	59/73 x 49 x 68
	1.75	25.4	1555	915	–						
	2	29.0	1550	915	–	90	120				
	2.25	32.6	1545	910	–						
	2.5	36.3	1545	910	–						

[1] Unit performance measured according to ISO 1217, Annex C & E, Edition 4 (2009)
Reference conditions:
– Absolute inlet pressure 1 bar (14.5 psi).
– Intake air temperature 20° C (68° F).

[2] L' = length of the unit including motor-backpack

供货范围

		ZE 3
空气回路	进气过滤器	√
	带涂层和冷却夹套的螺杆主机	√
	止回阀	√
	排气脉动消音器	√
	空气出口法兰 (DN125 DIN&ANSI)	√
油路	发货时已加润滑油	√
	完整的油路管道	√
	集成式油泵	√
	油冷却器	√
	油过滤器	√
	内置油呼吸器	√
电动机	IE3/NEMA3 感应电动机，TEFC IP55	√
电气柜	不含起动器	√
	带 **SMART**LINK 的 Elektronikon® Touch 控制器	√
	空气/油压力传感器和温度传感器	√
	LAN 或 Internet 控制/监测	√
机身	隔音机箱	√
	带有叉车槽/液压车槽的底架	√
机械认证	ASME 或 CE 认证	√

可选件

		ZE 3
	放空阀	√
	VSD 变频电动机	√
	YD 星三角起动器	√
	测试证书	√
	见证测试	√
	木箱包装	√
	全配置电动机（防凝露加热器与 PT1000）	√
	加大型号电动机	√
	无电动机	√
	户外机型	√
	单独进气口	√
	重载进气过滤器	√
	SPM 监控	√
可选件	防冻机型	√

笔记

致力于实现可持续的生产力

无论是对我们的客户、
环境还是周围的人，我们都尽职尽责。我们的产品性能经得住
时间的考验。这就是我们宣扬的可持续生产力！

LLOYD'S REGISTER · LRQA

ISO 9001 · ISO 14001
OHSAS 18001
ISO 22000

www.atlascopco.com

Atlas Copco

2935 0706 00 © 2018 阿特拉斯・科普柯 Airpower NV 比利时公司版权所有。保留所有权利。设计和规格可能发生变化，恕不另行通知。使用前请阅读手册中的所有安全说明。