

Atlas Copco

Secadores de adsorción portátiles

CDR⁺ 980, CDR⁺ 1350, CDR⁺ 1700

Para aplicaciones de alquiler, química, petróleo y gas, y minería



Su socio integral para una solución completa

Si necesita aire seco y fiable a demanda para aplicaciones difíciles en entornos extremos, los secadores de adsorción portátiles de Atlas Copco son la solución.

Como socio de confianza, le ofrecemos una solución completa que se adapta a sus necesidades específicas de aire de calidad sobre el terreno. Nuestra gama incluye compresores de aire portátiles, secadores de adsorción, generadores de nitrógeno, herramientas neumáticas y boosters. Gracias a nuestra presencia global y a nuestra red de servicio mundial, estamos a su disposición en cada paso del camino.



Por qué necesita tratamiento del aire

La humedad es el enemigo oculto de cualquier sistema de aire comprimido que provoca corrosión, fallos en los equipos y tiempos de parada costosos. Ahí es donde entran en juego los secadores de aire: eliminan el exceso de humedad, lo que garantiza la alta calidad del aire y eficiencia operativa. El uso de un secador puede aportar muchas ventajas, por ejemplo, en operaciones de chorreado de arena, donde la humedad puede no parecer un problema inmediato.

El aire seco es esencial para mantener la eficiencia, evitar defectos en el producto y proteger los equipos. Aún más importante, con el tratamiento del aire adecuado, puede proteger la eficiencia de sus operaciones. Incluso si no tiene ningún problema con su equipo de aire comprimido, su resultado final se beneficiará a largo plazo.

En resumen, el tratamiento del aire es esencial para un funcionamiento adecuado y fiable, independientemente de su aplicación.

CDR⁺: Aire de calidad en el que puede confiar en condiciones difíciles con CeradesTM

Nuestros secadores de adsorción portátiles CDR⁺ utilizan el revolucionario desecante CeradesTM, desarrollado internamente por Atlas Copco. El aire comprimido pasa a través del desecante sólido en lugar de pasar a través de partículas de desecante sueltas. Como resultado, disfrutará de una solución de primera calidad que garantiza un rendimiento de bajo consumo en condiciones ambientales extremas (de -25 a 50 °C [de -10 a 122°F]).

Características clave



Soluciones de eficiencia energética

Gracias a una baja caída de presión, puede ahorrar energía y reducir los costes operativos con la tecnología CeradesTM.



Reducción de los costes operativos

El funcionamiento sin polvo con CeradesTM reduce los costes operativos y minimiza el tiempo de parada, así como la protección medioambiental y de la salud.



Sencillez de uso

Compacto, móvil y fácil de poner en marcha, ahorra tiempo y esfuerzo en cada etapa de sus operaciones.



Mayor fiabilidad

Gracias al resistente y duradero desecante estructurado CeradesTM, puede beneficiarse de unos intervalos de servicio más prolongados.



Menos mantenimiento

A diferencia de los desecantes sueltos que se descomponen con el tiempo, CeradesTM dura más tiempo. Esto garantiza la protección de sus operaciones diarias.



Calidad duradera

Diseñado para soportar vibraciones y entornos extremos, garantiza una fiabilidad a largo plazo sobre el terreno. Suministro continuo de aire seco incluso en entornos extremos, ya sea a altas temperaturas, con mucho polvo o humedad.

Elija los secadores de adsorción transportables de Atlas Copco y garantice la integridad de sus operaciones con soluciones de tratamiento del aire fiables, eficientes y fáciles de usar. Siempre que necesite aire seco, nos aseguramos de que sus sistemas sigan funcionando sin problemas.



La revolucionaria tecnología CeradesTM de Atlas Copco

Un secador de adsorción adsorbe la humedad del aire. Sin embargo, en los secadores de adsorción tradicionales, los granos de desecante están sueltos, lo que provoca una fricción que causa desgaste y deterioro con el tiempo. Para aumentar la durabilidad de los materiales de desecante, Atlas Copco ha desarrollado y patentado el primer desecante sólido: CeradesTM.

Este innovador diseño de secador de adsorción ofrece una resistencia excepcional a las vibraciones. Para usted, significa un funcionamiento sin polvo que garantiza una calidad del aire superior, reduce los costes de energía y mantenimiento, y aporta beneficios para la salud y el medio ambiente.

CDR⁺ 980-1700

Con tecnología Cerades™ de nueva generación

01 Diseño fácil de utilizar

- Listo para usar con todos los filtros incluidos, lo que evita la contaminación.
- **Refrigerador previo integrado** opcional para aumentar la eficiencia y el ahorro de energía cuando se combina con el **sensor de punto de rocío a presión (PDP)** opcional.



02 Ahorro energético

- El sistema de regeneración optimizado ajusta automáticamente la presión, minimizando el flujo de regeneración y reduciendo así el consumo de aire.
- La conmutación en función del punto de rocío opcional permite que el secador entre en modo de espera durante la carga parcial, y reduce las pérdidas de purga a la vez que mantiene un punto de rocío bajo.



03 Funcionamiento silencioso

- Su innovador sistema silencioso con dos silenciadores frontales de grandes dimensiones garantiza un funcionamiento sin ruido con una caída de presión mínima.

04 Avanzado sistema de control y monitorización

- El controlador Xc2004 aprovecha la tecnología Cerades™ para minimizar las pérdidas de purga y mantener un rendimiento óptimo. Proporciona diagnósticos completos, funcionamiento a presión variable e información oportuna sobre el mantenimiento programado.
- Monitorización remota estándar **Fleetlink** para el seguimiento del funcionamiento de la máquina y previsión de los requisitos de servicio.





05

Servicio y mantenimiento sencillos

- Intervalos de servicio ampliados con Cerades™ que ofrece más durabilidad que el desecante suelto, que se desintegra de forma significativa con el tiempo.
- Mantenimiento rápido y sencillo con bloques compactos Cerades™.
- No se necesita desecante en polvo ni filtración adicional, lo que mejora la seguridad sanitaria y medioambiental.

06

Filtro de entrada integrado

- El separador de agua elimina el agua líquida para optimizar el rendimiento.
- El prefiltro UD+ evita que el aceite contamine el desecante y aumenta su vida útil.
- Fácil de montar y mantener. No se requieren tuberías adicionales ni conexiones de filtro.
- No se requiere un filtro posterior para cumplir la norma ISO 8573-1:2010 Clase 2. Para llegar a la Clase 1, se recomienda un filtro PDp+.

07

Diseño compacto y duradero

- Techo resistente con orejetas de elevación y ranuras para carretilla elevadora que facilitan el manejo.
- La pintura duradera resiste entornos extremos y condiciones meteorológicas adversas.
- Dimensiones optimizadas para el transporte estándar, lo que reduce los costes de envío.

Aplicaciones del producto



Alquiler



Industria química



Gas y petróleo



Minería

Soluciones que se adaptan a sus necesidades

		CDR* 980	CDR* 1350	CDR* 1700
	Alquiler			
	Industria química	●	●	●
	Petróleo y gas	●	●	●
	Minería	●	●	●
Aire de proceso		●	●	●
Instrumentación		●	●	●
Manipulación de materiales				
Herramientas/instrumentos neumáticos		●		
Aplicaciones marinas			●	
Mantenimiento de tuberías				●
Herramientas neumáticas		●		
Perforación de exploración			●	
Electricidad de emergencia		●		●

Datos técnicos

Atributo	Unidad	CDR+ 980	CDR+ 1350	CDR+ 1700
Condiciones de referencia				
Presión efectiva de aire comprimido de entrada	bar(g)	7	7	7
Presión efectiva de aire comprimido de entrada	psi(g)	100	100	100
Temperatura de aire comprimido de entrada	°C	35	35	35
Temperatura de aire comprimido de entrada	°F	95	95	95
Punto de rocío a presión	°C/°F	-40	-40	-40
Humedad relativa de entrada del aire comprimido	%	100	100	100
Presión ambiente	bar(g)	1,013	1,013	1,013
Temperatura del aire ambiente	°C	25	25	25
Temperatura del aire ambiente	°F	77	77	77
Caudal volumétrico en la entrada del secador (*)				
Caudal volumétrico máximo en la entrada a 7 bar / 100 psig	cfm	980	1350	1700
Caudal volumétrico máximo en la entrada a 10 bar / 145 psig	cfm	1350	1795	2190
Caudal volumétrico máximo en la entrada a 11 bar /160 psig	cfm	1470	1960	2290
Caudal volumétrico máximo en la entrada a 13 bar / 190 psig	cfm	1715	2290	2480
(*) En condiciones de trabajo estándar: Temperatura de entrada de aire comprimido de 35 °C/95 °F, humedad relativa del 100 %				
Límites				
Temperatura ambiente mínima	°C	1	1	1
Temperatura ambiente mínima	°F	34	34	34
Temperatura ambiente máxima	°C	50	50	50
Temperatura ambiente máxima	°F	120	120	120
Presión mínima de entrada de aire comprimido	bar(g)	5,5	5,5	5,5
Presión mínima de entrada de aire comprimido	psi(g)	80	80	80
Presión máxima de entrada de aire comprimido	bar(g)	14	14	14
Presión máxima de entrada de aire comprimido	psi(g)	203	203	203
Temperatura de entrada mínima de aire	°C	1	1	1
Temperatura de entrada mínima de aire	°F	34	34	34
Temperatura de entrada máxima de aire	°C	60	60	60
Temperatura de entrada máxima de aire	°F	140	140	140
Dimensiones				
Longitud	mm	2079	2079	2079
Anchura	mm	1378	1378	1378
Altura	mm	1965	1965	1965
Masa	kg	1700	1850	2000
Longitud	pulg.	81,9	81,9	81,9
Anchura	pulg.	54,3	54,3	54,3
Altura	pulg.	77,4	77,4	77,4
Masa	lb	3748	4079	4409
Tipo de desecante		Cerades™	Cerades™	Cerades™
Conexión de entrada de aire		G2 interna	G2 interna	G2 interna
Conexiones de salida de aire		G2 interna	G2 interna	G2 interna
Filtro de entrada 1		WSD800+	WSD800+	WSD800+
Filtro de entrada 2		UD+430	UD+430	UD+430
Sistema de control		Xc2004	Xc2004	Xc2004
Tipo de refrigerador (opcional)		Aleta	Aleta	Aleta
Material del refrigerador (opcional)		Aluminio	Aluminio	Aluminio

Características estándar

- Alta capacidad de secado (hasta 800 l/s a 7 bar, hasta 1200 l/s a 14 bar)
- Componentes resistentes fabricados para condiciones difíciles (de -25 a 50 °C [de -10 a 122 °F])
- 4 puntos de elevación y ranuras para carretillas en todos los lados.
- Separador de agua WSD
- Filtro de presión de entrada integrado UD⁺
- Tecnología Cerades™
- Control de flujo de purga
- Controlador Xc2004

Opciones

- Refrigerador previo
- Control del punto de rocío a presión (PDP)

Nuestra gama de soluciones de aire

Compresores de aire portátiles con motor diésel

Gama pequeña



- 2-5 m³/min (33-175 cfm)
- 7-12 bar (100-175 psi)

Gama mediana



- 7-24 m³/min (250-850 cfm)
- 5-17 bar (73-250 psi)

Gama grande



- 20-60 m³/min (700-2000 cfm)
- 7-40 bar (100-580 psi)

Compresores de aire portátiles con motor eléctrico

E-Air, gama eléctrica



- 4-32,5 m³/min (140-1150 cfm)
- 5-14 bar (72-200 psi)

B-Air, autonomía de la batería



- 3,8-5,5 m³/min (135-194 cfm)
- 5-12 bar (72-175 psi)

Boosters



- Hasta 128 m³/min (4500 cfm)
- Hasta 345 bar (5000 psi)

Herramientas manuales

Herramientas neumáticas



- Rompedores (2,5-40 kg)
- Perforadoras (5-25 kg)
- Perforadoras subterráneas
- Herramientas neumáticas adicionales

Herramientas hidráulicas



- Rompedores (11-40 kg)
- Herramientas hidráulicas adicionales
- Unidades de potencia

Herramientas con motor de gasolina



- Rompedores y atacadores de balasto (25 kg)
- Perforadoras (23 kg)

Productos para el tratamiento del aire portátiles

Generadores de nitrógeno de membrana



- Hasta 85 m³/min (3000 cfm)
- Hasta 25 bar (363 psi)

Secadores de aire de adsorción



- Hasta 78 m³/min (2750 cfm)
- 7-14 bar (100-205 psi)

Soluciones online

FLEETLINK

El sistema telemático inteligente ayuda a optimizar el uso de la flota y reducir el mantenimiento, lo que en última instancia ahorra tiempo y reduce los costes operativos.

