

COMPRESSORES DE AR PORTÁTEIS XA(T,H,V)S 1100-1500

Desenvolvido para uma ampla gama de aplicações

Sustainable Productivity

Atlas Copco



XA(T,H,V)S 1100-1500

ECONÔMICO, ROBUSTO E RESISTENTE

A demanda por equipamentos de perfuração está em constante crescimento. Por isso a Atlas Copco desenvolveu esta série de compressores especialmente para as aplicações onde vazão e pressão são um importante diferencial. Isto é maior eficiência energética combinada com maior volume de ar. Os equipamentos proporcionam as condições necessárias à perfuração profunda mesmo em condições diversas. A estrutura é resistente e durável, pois foi projetada para o serviço contínuo.

É perfeito para obras de construção, fundações, jateamento de concreto, martelo de fundo, sondagens, prestadores de serviços, locação, etc.

DADOS TÉCNICOS

Modelo		XAVS 1100SD5	XAHS 1200SD5	XATS 1300SD5	XAS 1500SD5
Pressão de Trabalho	bar(g)	14	12	10,3	7
	psig(g)	203	174	150	102
Vazão de Ar (FAD)*	pcm	1100	1200	1300	1500
	l/s	519	566,3	613,5	707,9
	m³/min	31,2	33,9	36,8	42,4
Pressão Sonora a 7m	dB (A)	78	78	78	78

Motor - Scania	
Modelo	DC134A
Número de Cilindros	- 6
Potência de saída	kW 330
Velocidade máxima (nominal)	rpm 1700
Velocidade mínima (em alívio)	vpm 1200
Capacidade de óleo	l 33
Capacidade do tanque de combustível	l 565

Dimensões		Montado	
		Com Rodas	Com Skid
Comprimento	mm	5832	3860
Largura	mm	2236	2236
Altura	mm	2613	2296

Peso		Com Rodas	Com Skid
Totalmente abastecido	kg	5399	4994
Sem estar abastecido	kg	4699	4294



Nunca utilizar ar comprimido como ar de respiração sem purificação prévia, em conformidade com a legislação e as normas locais.

www.atlascopco.com.br

CARACTERÍSTICAS

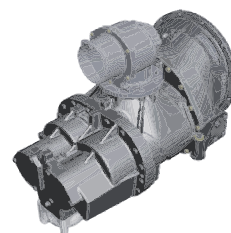
- Vaso separador Ar / Óleo de acordo com NR13;
- Resistente e robusto;
- Seguro para o operador;
- Baixo nível de ruído;
- Tanque de combustível em polietileno;
- Ergonômico;
- Ampla lista de opcionais;
- Fabricado no Brasil;
- FINAME disponível.

VANTAGENS

- Menor consumo de combustível da categoria;
- Baixo custo operacional;
- De acordo com as normas ambientais e de segurança do trabalho;
- Maior capacidade de perfuração;
- Maior capacidade de ar;
- Maior acessibilidade para manutenção e serviço;
- Fácil de transportar, maior mobilidade dentro site de trabalho.

OPCIONAIS

- Eliminador de Faíscas (Spark Arrestor);
- Montado sobre Skid;
- Resfriador posterior com tratamento de ar.



5 PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

Performance

Serviço eficiente

Valor de revenda e longa vida útil

Versatilidade

Transporte eficiente