

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the page. It consists of the brand name "Atlas Copco" in a white, serif font, centered between two horizontal white bars. The logo is set against a solid teal background that is part of a larger teal graphic element in the top right corner of the overall image.

Atlas Copco

A large, semi-transparent teal graphic element is located in the bottom left corner of the page. It features a technical drawing of a drill bit, showing various dimensions and labels such as "C-C (1-3)", "Ø12", "Ø12.5", "Ø13", "Ø14", "Ø15", "Ø16", "Ø17", "Ø18", "Ø19", "Ø20", "Ø21", "Ø22", "Ø23", "Ø24", "Ø25", "Ø26", "Ø27", "Ø28", "Ø29", "Ø30", "Ø31", "Ø32", "Ø33", "Ø34", "Ø35", "Ø36", "Ø37", "Ø38", "Ø39", "Ø40", "Ø41", "Ø42", "Ø43", "Ø44", "Ø45", "Ø46", "Ø47", "Ø48", "Ø49", "Ø50", "Ø51", "Ø52", "Ø53", "Ø54", "Ø55", "Ø56", "Ø57", "Ø58", "Ø59", "Ø60", "Ø61", "Ø62", "Ø63", "Ø64", "Ø65", "Ø66", "Ø67", "Ø68", "Ø69", "Ø70", "Ø71", "Ø72", "Ø73", "Ø74", "Ø75", "Ø76", "Ø77", "Ø78", "Ø79", "Ø80", "Ø81", "Ø82", "Ø83", "Ø84", "Ø85", "Ø86", "Ø87", "Ø88", "Ø89", "Ø90", "Ø91", "Ø92", "Ø93", "Ø94", "Ø95", "Ø96", "Ø97", "Ø98", "Ø99", "Ø100". The drawing is a detailed cross-section of a drill bit, showing the cutting edges, the central flute, and the overall geometry. The dimensions are given in millimeters and are used to specify the size and shape of the drill bit.

Gamme DrillAir

Dédiée aux applications de génie géotechnique, de forage pour dynamitage, de forage géothermique et d'hydrologie



DrillAir, pour un contrôle optimisé

Chez Atlas Copco, nous nous y connaissons en matière d'air comprimé, quels que soient le débit ou la pression. Un compresseur DrillAir offre une parfaite harmonie entre la pression et le débit et vous permet de contrôler pleinement ces paramètres, tout en économisant le carburant.

En matière d'efficacité de forage, il n'existe pas de solution universelle. Selon la profondeur du trou et la taille du marteau, un bon compresseur fait toute la différence. Choisissez le produit adapté à votre cœur de métier et bénéficiez de la **flexibilité** nécessaire pour s'adapter aux changements en matière de profondeur de forage et de taille de marteau.

Facile à déplacer, à utiliser et à entretenir

Un même camion peut accueillir le compresseur et l'engin de forage. Quant au contrôleur Xc4004, il vous offre une multitude de fonctionnalités, accessibles d'une simple pression sur un bouton. Les intervalles d'entretien d'un modèle DrillAir s'étendent jusqu'à 1000 heures et ceux du moteur jusqu'à 500 heures.



Un forage plus rapide et une réduction importante des coûts de carburant

Un compresseur DrillAir est doté d'une technologie qui améliore votre efficacité de forage tout en économisant le carburant. Grâce à **AirXpert 2.0**, notre système de gestion des performances, vous bénéficiez d'un contrôle total sur le débit et la pression du compresseur. De plus, la solution AirXpert 2.0 associe des améliorations logicielles aux meilleurs composants possibles pour augmenter l'efficacité de votre compresseur. Le débit ou la pression est réglable par l'opérateur ; le compresseur ajuste automatiquement l'autre paramètre.

Grâce au logiciel AirXpert 2.0, aux meilleurs moteurs du marché et à notre élément à vis Atlas Copco, conçu en interne, le compresseur DrillAir vous permet **d'augmenter le nombre de mètres forés par heure**.

De meilleures performances : Dynamic Flow Boost

La fonction Dynamic Flow Boost (Augmentation du débit dynamique) vous offre **un débit supplémentaire de 10 %** lors du rinçage et du remplissage des tiges de forage. Cela permet d'accélérer le rinçage et de remplir les tiges plus rapidement, **raccourcissant ainsi la durée** de la tâche de forage.

Plus de polyvalence : Atlas Copco XPR

La technologie brevetée XPR d'Atlas Copco **étend la plage de pression de service** à 15 bar. Ce réglage de pression permet d'éviter la cavitation du sol pendant le forage des terrains de recouvrement, et d'utiliser le même compresseur pour le forage géothermique et des fondations.

Haute fiabilité : OilXpert

Un système électronique intelligent **augmente la durée de vie des composants critiques du modèle DrillAir**. Notre technologie OilXpert permet de réguler la température de l'huile, de contrôler les niveaux de condensats, de prolonger la durée de vie de l'huile du compresseur et, en fin de compte, de protéger l'élément à vis contre l'usure.

Ne comprimez pas simplement l'air, contrôlez-le !

Contrôleur Smart Air Xc4004

Le contrôleur Smart Air Xc4004 présente les dernières innovations. Nous pensons qu'un contrôleur doit vous offrir un contrôle total tout en étant intuitif et, surtout, facile à utiliser.

Des contrôles intelligents **protègent également votre investissement** : améliorez votre efficacité tout en réduisant les coûts d'exploitation de votre équipement, grâce à des connaissances avancées.

Fonctionnalités avancées :



Simplicité d'utilisation grâce à une interface utilisateur intelligente offrant un accès direct aux paramètres clés.



Manipulation à distance grâce à une application en miroir.



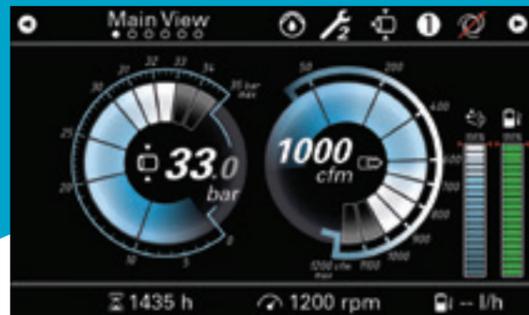
Audibilité et clarté des alertes système en cas d'écart.



Résistance à l'eau et à la poussière grâce à sa conception robuste (indice IP67).



Transcende les limites de l'efficacité, du contrôle et de la connectivité.



Interface simple d'utilisation

- Écran LED antireflet 7 pouces.
- La visualisation simultanée de la pression et du débit améliore le contrôle du débit de sortie nécessaire à votre application.
- La visualisation des niveaux de carburant et d'AdBlue®, ainsi que des heures de fonctionnement, permet d'éviter les interruptions inutiles.
- Interaction personnalisée grâce au réglage des paramètres de mesure et de langue.

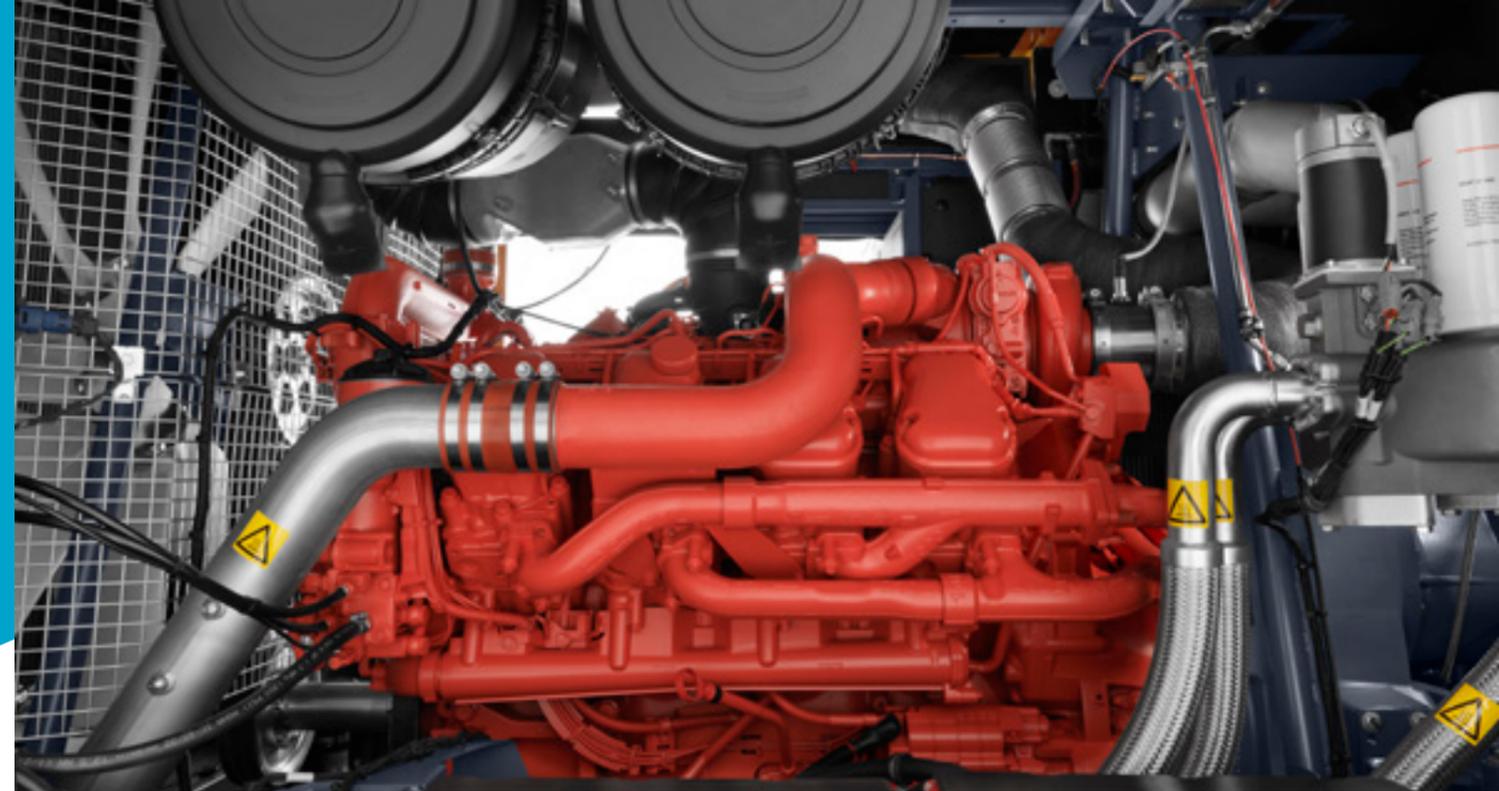
De puissantes informations améliorent le temps de fonctionnement

- Accès facile à l'évolution de 15 paramètres.
- Augmentez le temps de fonctionnement grâce à l'entretien préventif.



Gagnez du temps grâce à la commande à distance

- Fonction miroir : contrôlez l'alimentation en air du compresseur à l'aide d'un second contrôleur au poste de travail.
- Tous les paramètres de la machine sont réglables à distance : mise en charge/à vide automatique, Dynamic Flow Boost, réglage pression/débit, arrêt d'urgence...
- Connexion filaire ou via radio commande.



Libérez le potentiel de votre modèle DrillAir



Une nouvelle génération de moteurs

Nous avons sélectionné les moteurs les plus puissants et les plus récents pour notre gamme de compresseurs DrillAir, tous **conformes à la norme Stage V**, la toute dernière législation européenne sur les émissions.

Les moteurs conformes à la norme Stage V **réduisent les émissions de NO_x et de particules nocives, qui atteignent des niveaux proches de zéro**, protégeant ainsi l'environnement. Scania utilise la réduction catalytique sélective (SCR), un catalyseur à oxydation diesel (DOC) et une technologie de filtre à particules diesel (DPF) pour répondre à la législation sur les émissions de la norme Stage V. Lorsque l'on injecte un additif à base d'urée AdBlue®/DEF (fluide d'échappement diesel) dans le système de post-traitement, une réaction chimique se produit, convertissant les oxydes d'azote (NO_x) nocifs en azote diatomique (N₂) et en eau.

Ces moteurs Scania de pointe réduisent à la fois vos coûts d'exploitation et l'impact de votre machine sur l'environnement. Grâce à la combinaison de ce moteur et de notre élément à vis à injection d'huile, conçu en interne, nos compresseurs DrillAir offrent **des taux optimaux d'efficacité énergétique**.

Quelle unité est la mieux adaptée à votre travail ?

Grâce à AirXpert 2.0, vous disposez de la polyvalence nécessaire pour faire fonctionner votre compresseur DrillAir selon différents réglages de débit et de pression. Lorsque vous choisissez un modèle DrillAir, il vous suffit de prendre en compte votre cœur de métier pour profiter de la meilleure efficacité possible, tout en sachant que notre modèle gèrera également les applications supplémentaires.



Données techniques	Valeur	X-Air* 750-25	H23	H32	V28	X28	V39	Y35	X-Air* 1200-40
Pression de service	bar (g)	16-25	13-20	13-20	16-25	16-30	16-25	15-35	15 à 40
Débit d'air réel	m ³ /min	20-19	24-23	38,5-33	33-30	34-29	44-39	40-35	39-32
Débit d'air réel	cfm	699-678	852-816	1360-1165	1163-1070	1120-1028	1551-1388	1396-1229	1377-1143
Débit d'air réel	l/s	330-320	402-385	642-550	549-505	566-485	732-655	659-580	650-539
Moteur									
Marque et modèle		Cummins QSB6.7	Scania DC09	Scania DC13	Scania DC13	Scania DC13	Scania DC16	Scania DC16	Scania DC16
Stade d'émissions		Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V
Puissance nominale en charge totale	kW	231	232	368	368	368	478	478	450
Vitesse pleine charge	tr/min	1 100-1 890	1300-1725	1350-1800	1350-1800	1350-1800	1200-1700	1200-1700	1560-1900
Consommation de carburant									
100 % de charge	l/h	50,02	50,51	72,76	77,03	74,24	82,1	82,6	97,4
75 % de charge	l/h	37,54	37,94	51,16	55,09	55,14	58,4	59,9	72,5
Combustible spécifique	g/m ³	36,3	29,7	30,5	35,1	36	33,9	39,2	41
Capacité du réservoir de combustible*	L	270	600 (485)	600 (485)	600 (485)	600 (485)	1150 (720)	1150 (720)	1150 (720)
Dimensions (L x l x H)									
Boîtier monté sur support	mm	3 603 x 1 750 x 1 691	4000 x 2100 x 2200	4100 x 2200 x 2500	4100 x 2200 x 2500	4224 x 2234 x 2379			
Châssis de type chariot	mm	n/a	4900 x 2100 x 2200	6200 x 2200 x 2500	6200 x 2200 x 2500	6214 x 2234 x 2670			
Châssis tandem	mm	5751 x 1978 x 1978	6000 x 2100 x 2500	6900 x 2400 x 3100	6900 x 2400 x 3100	6849 x 2528 x 3204			
Poids									
Boîtier monté sur support	kg	3500	4750	5260	5260	5260	6324	6324	7840
Châssis de type chariot	kg	n/a	5426	5936	5936	5936	6916	6916	8020
Châssis tandem	kg	3500	6461	6454	6454	6454	8518	8518	9960

* Dépend de la version de la plateforme :
V39, Y35 et X-Air* 1200-40 : skid/tandem (chariot)
H32, V28 et X28 : skid/chariot (tandem)
H23 : skid/chariot (tandem)

Notre gamme de solutions d'air

Compresseurs d'air mobiles diesel

Gamme compacte



- 2-5 m³/min (33-175 cfm)
- 7-12 bar (100-175 psi)

Gamme intermédiaire



- 7-22 m³/min (275-784 cfm)
- 7-14 bar (100-205 psi)

Large gamme



- 20-60 m³/min (700-2000 cfm)
- 7-40 bar (100-580 psi)

Compresseurs d'air mobiles électriques

E-Air, gamme électrique



- 5,4-25 m³/min (190-900 cfm)
- 5-14 bar (72-200 psi)

B-Air, gamme à batterie



- 3,7-5,3 m³/min (130-185 cfm)
- 5-12 bar (72-175 psi)

Boosters



- Jusqu'à 127 m³/min (4500 cfm)
- Jusqu'à 345 bar (5 000 psi)

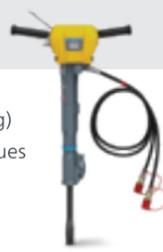
Outils portatifs

Outils pneumatiques



- Brise-roches (2,5 à 40 kg)
- Marteaux perforateurs (5 à 25 kg)
- Autres outils pneumatiques
- Marteaux perforateurs pour application souterraine

Outils hydrauliques



- Brise-roches (11 à 40 kg)
- Autres outils hydrauliques
- Powerpacks

Outils entraînés par un moteur à essence



- Brise-roches et brise-roches à essence (25 kg)
- Perforeuses (23 kg)

Produits de traitement de l'air

Générateurs d'azote à membrane

- Débit max. : 3000 cfm
- Pression max. : 25 bar



Solutions en ligne

FLEETLINK

La télématique intelligente est un système qui permet d'optimiser l'utilisation de la flotte et de réduire la maintenance pour vous faire gagner du temps et abaisser vos coûts d'exploitation.



CALCULATEUR DE COÛT TOTAL D'EXPLOITATION FAVORABLE POUR E-AIR

Votre chantier dispose-t-il d'une alimentation électrique ? Dans ce cas, un compresseur électrique peut réduire considérablement vos coûts d'exploitation. Faites le test et découvrez combien vous allez économiser en seulement 5 étapes.

