



Atlas Copco



# DrillAir 제품군

지반 엔지니어링, 천공 및 발파,  
수조 및 지열 천공용



## DrillAir - 사용자가 제어

아트拉斯콥코는 유량 또는 압력에 상관없이 압축 공기에 관한 모든 것을 잘 알고 있습니다. DrillAir 컴프레셔는 압력과 흐름 간의 완벽한 조화를 제공하며 연료를 절약하면서 이러한 매개변수를 완벽하게 제어할 수 있습니다.

효율적인 천공에 있어 일률적인 방법은 존재하지 않습니다. 구멍 깊이와 해머 크기에 따른 적절한 컴프레셔가 큰 차이를 만들어냅니다. 핵심 비즈니스에 적합한 제품을 선택하고 천공 깊이 및 해머 크기의 변화에 적응할 수 있는 **유연성을 확보하십시오.**

### 이동이 쉽고 작동이 용이하며 정비가 간편

전체 컴프레셔는 천공 장비가 장착된 하나의 트럭에 장착되고, Xc4004 컨트롤러는 버튼 하나만 누르면 다양한 기능을 제공하며, DrillAir의 서비스 간격은 최대 1000 시간, 엔진 서비스 간격은 500 시간까지 늘어납니다.



## 더 빠르게 천공하고 연료비 절감

DrillAir 컴프레셔에는 연료를 절약하면서 천공 효율을 높이는 기술이 탑재되어 있습니다.

아트拉斯콥코의 성능 관리 시스템인 **AirXpert 2.0**을 사용하면 컴프레셔의 흐름 및 압력을 완벽하게 제어할 수 있습니다. 또한 AirXpert 2.0은 소프트웨어 개선 사항과 가능한 최상의 구성 요소가 결합되어 컴프레셔의 효율성을 높입니다. 유량 또는 압력은 작업자가 조정할 수 있으며, 컴프레셔는 다른 매개변수를 자동으로 조정합니다.

시중 최고의 엔진과 자체 설계된 아트拉斯콥코 스크류 엘리먼트와 결합된 AirXpert 2.0을 사용하여 DrillAir 컴프레셔는 시간당 더 긴 깊이를 천공할 수 있습니다.

### 향상된 성능 – Dynamic Flow Boost

Dynamic Flow Boost는 플러싱 및 드릴 스템 리필 시 **10%의 추가 유량**을 제공합니다. 이는 보다 빠른 플러싱, 스템 리필과 **더 짧은 시간**에 천공 작업을 완료할 수 있다는 것을 의미합니다.

### 다기능성 – 아트拉斯콥코 XPR

특허를 받은 아트拉斯콥코의 XPR 기술은 15bar 까지 **작동 압력 범위를 확장합니다**. 이러한 압력 설정은 OD(Overburden Drilling) 중 토양 공동현상을 방지하고 지열 및 기초 천공 모두에 동일한 컴프레셔를 사용할 수 있도록 해줍니다.

### 높은 신뢰성 – OilXpert

스마트 전자 장치는 DrillAir 핵심 구성 요소의 수명을 늘려줍니다. OilXpert는 오일 온도를 조절하여 응축수 수준을 유지하고 컴프레셔 오일의 수명을 연장하며 궁극적으로 스크류 엘리먼트를 마모 및 손상으로부터 보호하는 기술입니다.

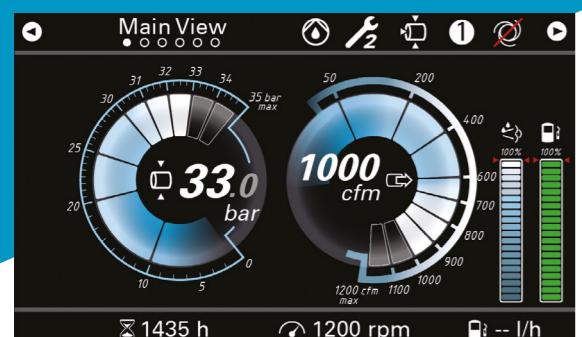
# 공기를 압축하지 말고 제어하십시오 !

## Smart Air Xc4004 컨트롤러

Smart Air Xc4004 컨트롤러는 최신 혁신 기술을 갖추고 있습니다. 당사는 사용자가 컨트롤러를 완벽하게 제어할 수 있어야 하고, 직관적이어야 하며, 무엇보다도 사용과 탐색이 쉬워야 한다고 생각합니다. 스마트 컨트롤은 또한 투자를 보호해줍니다. 향상된 인사이트를 통해 효율성을 높이고 장비의 운영 비용을 절감합니다.

고급 기능 :

-  스마트 사용자 인터페이스와 주요 매개변수
-  원격 제어용 미리 애플리케이션 .
-  모든 편차에 대한 청각적이고 명확한 경고 시스템
-  물과 먼지를 견디는 견고한 디자인 (IP67 등급 )
-  한 단계 상승된 효율성 , 제어 및 연결성



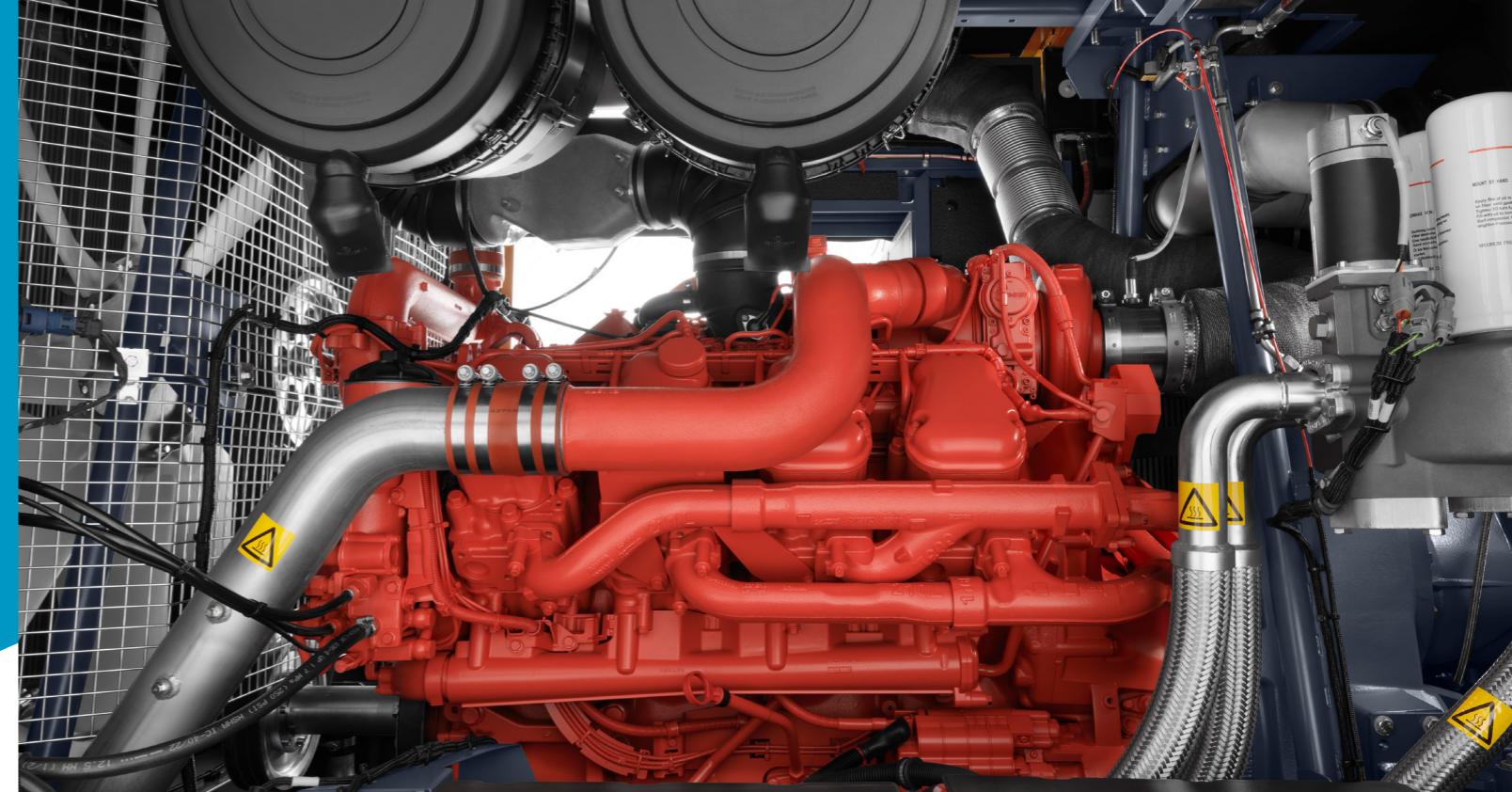
### 강력한 인사이트로 가동 시간 증가

- 15 개 매개변수의 추세에 쉽게 접근할 수 있습니다.
- 예방 유지보수를 통해 가동 시간을 늘립니다.



### 원격 제어를 통해 시간 절약

- 미리 적용 : 사용 지점에서 두 번째 컨트롤러를 통해 공기 공급 압축기를 제어합니다.
- 자동 로드 / 언로드, Dynamic Flow Boost, 다중 압력 / 유량 설정, 비상 정지 등 모든 기계 매개변수를 원격으로 조정할 수 있습니다.
- 유선 연결 또는 RRC 무선 원격 연결이 가능합니다 .



### DrillAir 의 잠재력 활용



#### 최신 세대 엔진

당사는 가장 최근의 유럽 배기가스 규제인 Stage V를 준수하는 가장 강력한 최신 엔진을 DrillAir 컴프레셔 제품군용으로 선택했습니다.

Stage V 엔진은 유해한 NO<sub>x</sub> 및 미립자 물질의 배출을 0에 가까운 수준으로 줄여 환경을 보호합니다. Scania는 선택적 촉매 환원 (SCR), 디젤 산화 촉매 (DOC) 및 디젤 미립자 필터 (DPF) 기술을 사용하여 Stage V 배기가스 배출 규정을 충족합니다. 요소수 기반 첨가제 AdBlue®/ 디젤 배기 장치 용액 (DEF)을 후처리 시스템에 주입함으로써 유해 질소산화물 (NO<sub>x</sub>)을 이원자 질소 (N<sub>2</sub>)와 물로 변환하는 화학 반응이 발생합니다.

이러한 첨단 Scania 엔진은 운영 비용과 장비의 환경적 영향을 최소화합니다. 이 엔진과 자체 설계한 급유식 스크류 엘리먼트가 조합된 DrillAir 컴프레셔는 **업계 최고의 연료 효율성**을 제공합니다.

#### 귀하의 업무에 적합한 장치는 무엇입니까 ?

AirXpert 2.0을 통해 다양한 유량 및 압력 설정으로 DrillAir 컴프레셔를 실행할 수 있습니다. DrillAir 장치를 선택할 때는 핵심 비즈니스를 고려하여 최상의 효율성을 제공하는 동시에 이러한 추가 애플리케이션도 처리할 수 있다는 점을 염두에 두십시오.



기술 데이터	값	X-Air <sup>+</sup> 750-25	H23	H32	V28	X28	V39	Y35	X-Air <sup>+</sup> 1200-40
작동 압력	bar(g)	16-25	13-20	13-20	16-25	16-30	16-25	15-35	15-40
실토출량	m <sup>3</sup> /min	20-19	24-23	38.5-33	33-30	34-29	44-39	40-35	39-32
실토출량	cfm	699-678	852-816	1360-1165	1163-1070	1120-1028	1551-1388	1396-1229	1377-1143
실토출량	l/s	330-320	402-385	642-550	549-505	566-485	732-655	659-580	650-539
엔진									
브랜드 및 모델		Cummins QSB6.7	Scania DC09	Scania DC13	Scania DC13	Scania DC13	Scania DC16	Scania DC16	Scania DC16
배출 단계		Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V
최대 부하에서 정격 출력	kW	231	232	368	368	368	478	478	450
전부하 속도	rpm	1100-1890	1300-1725	1350-1800	1350-1800	1350-1800	1200-1700	1200-1700	1560-1900
연료 소비량									
100% 부하	l/h	50.02	50.51	72.76	77.03	74.24	82.1	82.6	97.4
75% 부하	l/h	37.54	37.94	51.16	55.09	55.14	58.4	59.9	72.5
특정 연료	g/m <sup>3</sup>	36.3	29.7	30.5	35.1	36	33.9	39.2	41
연료 탱크 용량 *	l	270	600(485)	600(485)	600(485)	600(485)	1150(720)	1150(720)	1150(720)
크기 (L x W x H)									
지지대 장착 박스	mm	3603 x 1750 x 1691	4000 x 2100 x 2200	4100 x 2200 x 2500	4100 x 2200 x 2500	4224 x 2234 x 2379			
차대 왜건	mm	해당 없음	4900 x 2100 x 2200	6200 x 2200 x 2500	6200 x 2200 x 2500	6214 x 2234 x 2670			
차대 탠덤	mm	5751 x 1978 x 1978	6000 x 2100 x 2500	6900 x 2400 x 3100	6900 x 2400 x 3100	6849 x 2528 x 3204			
무게									
지지대 장착 박스	kg	3500	4750	5260	5260	5260	6324	6324	7840
차대 왜건	kg	해당 없음	5426	5936	5936	5936	6916	6916	8020
차대 탠덤	kg	3500	6461	6454	6454	6454	8518	8518	9960

\* 플랫폼 버전에 따라 다름 :

V39, Y35 및 X-Air<sup>+</sup> 1200-40: 스키드 / 탠덤 ( 왜건 )

H32, V28 및 X28: 스키드 / 왜건 ( 탠덤 )

H23: 스키드 / 왜건 ( 탠덤 )

# 에어 솔루션 포트폴리오

## 디젤 구동식 이동식 컴프레셔

### 소형 시리즈



- 2~5m³/min(33~175cfm)
- 7~12bar(100~175psi)

### 중형 시리즈



- 7~22m³/min(275~784cfm)
- 7~14bar(100~205psi)

### 대형 시리즈



- 20~60m³/min(700~2,000cfm)
- 7~40bar(100~580psi)

## 전기 구동식 이동식 컴프레셔

### E-Air, 전기식 시리즈



- 5.4~25m³/min(190~900cfm)
- 5~14bar(72~200psi)

### B-Air, 배터리식 시리즈



- 3.7~5.3m³/min(130~185cfm)
- 5~12bar(72~175psi)

## 부스터



- 최대 127m³/min(4500cfm)
- 최대 345bar(5,000psi)

## 핸드헬드 공구

### 공압 공구



- 브레이커(2.5~40kg)
- 착암기(5~25kg)
- 추가 에어 공구
- 지하 착암기

### 유압 공구



- 브레이커(11~40kg)
- 추가 유압 공구
- 파워팩

### 가솔린 엔진 구동식 공구



- 브레이커 및 타이탬퍼(25kg)
- 콤비 드릴(23kg)

## 공기 처리 제품

### 질소 멤브레인 발생기



- 최대 유량: 3000cfm
- 최대 압력: 25bar

## 온라인 솔루션

### FLEETLINK

지능형 텔레매틱스란 장비 사용을 최적화하고 유지보수를 줄여 시간과 운영 비용을 절감하는데 도움이 되는 시스템을 말합니다.



### E-AIR TCO 계산기

작업 현장에서 전력 공급을 사용하십니까?  
전기 컴프레셔를 사용하면 운영 비용을 크게 절감할 수 있습니다. 간단한 5단계 테스트를 통해 절감한 금액을 확인할 수 있습니다.



Atlas Copco Power Technique  
[atascopco.com/mobile-air-compressors](http://atascopco.com/mobile-air-compressors)

