

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Desempenho		QAS 24	QAS 40	QAS 55	QAS 70
Frequência	Hz	60	60	60	60
Fator de Potência		0,8			
Tensão	V	220/380/440			
Potência Stand-by	kVA/kW	24/19,2	40/32	55/44	70/56
Potência Prime	kVA/kW	21,7/17,4	35,9/28,7	53/42,4	68/54,4
Máx. Corrente Stand-by	A	63	105	144,3	183,7
Máx. Corrente Prime	A	56,9	94,2	139,1	178,5
Nível de ruído a 7m de distância - ISO9614-2	dB(A)	66	70	72	71

Motor - Perkins					
Modelo		404D-22G	1103A-33G	1103A-33TG1	1103A-33TG2
Velocidade	rpm	1800			
Potência	kW	23,9	35,4	53,9	67,5
Arrefecimento		Água			
Cilindros		4	3	3	3
Governador		Mecânico			

Alternador - WEG					
Modelo		GTA161AI2	GTA162AI32	GTA201AI20	GTA201AI22
Potência	kVA	25	45,1	55	70
Proteção	Classe/IP	Classe H/IP23			

Consumo					
Capacidade do tanque	L	75		150	
Autonomia	Horas	12,1	17,2	11,6	9,1

Dimensões					
Comprimento x Largura x Altura	m	1,88x0,86x1,20	2,10x0,95x1,30		
Peso (seco)	kg	834	1166	1185	1227
Peso	kg	910	1335	1354	1396



BAIXO CUSTO OPERACIONAL



ALTA DISPONIBILIDADE E VERSATILIDADE



ALTA PRODUTIVIDADE

PREDICTABLE POWER

A Atlas Copco Predictable Power traz para os clientes on site e de geração de energia tranquilidade com soluções que combinam baixo custo de operação, desempenho confiável e risco zero em sua operação. Predictable Power é o nosso principal valor e nosso guia de como projetar, testar, montar, comissionar e conservar nossos geradores.

OPCIONAIS

- Controlador automático Qc2002 (AMF)
- Carregador de bateria
- Resistência de pré-aquecimento
- Corta faísca (Spark Arrestor)
- Relé de fuga terra



Confiabilidade



Versatilidade



Eficiência energética



Fácil manutenção



Alta mobilidade



VANTAGENS

- Produto Produzido no Brasil
- Finame e Cartão BNDES disponíveis
- Assistência Técnica Especializada em Equipamentos Portáteis



QAS24-70

Isso é mais do que um gerador.
Isso é Predictable Power.



Atlas Copco

Sujeito a alterações sem aviso prévio. Atlas Copco - Avenida Georg Schaeffler, 430 - Sorocaba - São Paulo

Atlas Copco

www.atlascopco.com.br

QAS24-70

ENERGIA CONFIÁVEL E DE FÁCIL TRANSPORTE

Com baixo custo de operação, desempenho confiável, risco zero em sua operação, a família QAS24-70 tem dimensões reduzidas, alta transportabilidade com ótimo custo benefício para sua frota.



GERADORES NÃO SÃO TODOS IGUAIS

A ATLAS COPCO INOVA MAIS UMA VEZ

Um gerador com chassi 100% vedado e certificado protege o solo de contaminações e a imagem de sua empresa de problemas ambientais.

Um projeto mais robusto torna a manutenção mais fácil, o que diminui o custo de propriedade e protege o investimento.

A Atlas Copco inova mais uma vez no mercado de geradores portáteis. Agora eles são muito mais portáteis.

CARACTERÍSTICAS PADRÃO

- Painel com Módulo Qc1002 Local/Remoto
- Disjuntor Tripolar na Base
- Sensor de Nível de Água
- Chassi 100% Vedado e Certificado pela Bureau Veritas
- Tanque de Combustível em Polietileno
- Bocal de Abastecimento Externo com chave
- Transporte Lado a Lado
- Estrutura de Içamento Integrada
- Guias de Empilhadeira
- Carenagem Silenciada
- Pré filtro de combustível com separador de água
- Filtro de ar tipo Heavy Duty
- Alternador com Grau de Proteção IP23/H
- Painéis Removíveis para Fácil Acesso e Manutenção

QAS 24	QAS 40/55/70
A: 1.20 m	A: 1.30 m
C: 1.88 m	C: 2.10 m
L: 0.86 m	L: 0.95 m



DIMENSÕES REDUZIDAS

MÓDULO DE CONTROLE QC1002



Um painel de instrumento abrangente permite que todas as funções operacionais principais do equipamento possam ser supervisionadas. Protegido por uma tampa transparente e resistente,

o painel oferece facilidade para partida e controle do gerador. O painel também permite o monitoramento completo do sistema, facilitando a operação.

MÓDULO DE CONTROLE QC2002



O Qc2002 é o nosso controlador que permite partida local ou remota, para sistemas de transferência automática, com monitoramento da rede da concessionária e partida/parada automática.

CONFIABILIDADE

A qualidade mundialmente reconhecida da Atlas Copco, com as vantagens da fabricação nacional.

VERSATILIDADE

Ampla gama de potências, no tamanho certo para sua necessidade.

FÁCIL MANUTENÇÃO

Equipe de assistência técnica própria, com abrangência nacional e peças de reposição em estoque.

TRANSPORTABILIDADE

Compactos e resistentes, ideais para movimentações rápidas e constantes.

EFICIÊNCIA NO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL

Grande autonomia com maior intervalo abastecimento.

SEGURANÇA PARA O MEIO AMBIENTE

Não contaminam o solo e não geram focos de dengue.

5 PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

Performance

Serviço eficiente

Valor de revenda e longa vida útil

Versatilidade

Transporte eficiente

Atlas Copco