

Atlas Copco

Transformer l'alimentation électrique avec notre microréseau mobile

Systèmes de stockage d'énergie en conteneur, chargeurs rapides et gamme d'énergie solaire mobile



Votre voie vers la conversion énergétique

La gamme consolidée de systèmes de gestion de l'alimentation d'Atlas Copco est au cœur de la transformation de l'alimentation électrique.

Nos systèmes mobiles de stockage d'énergie en conteneur sont conçus pour un déploiement rapide afin de fournir un accès à une alimentation et une énergie fiables.

Dans les projets tels que les événements alimentés par des groupes électrogènes, la système de stockage d'énergie sur batterie ZBC agit comme un tampon pour les charges variables et maximise les économies de carburant.

Sur les chantiers comme les mines, où les facteurs de puissance sont variables, les ZBC protègent les groupes électrogènes contre une surchauffe de l'alternateur.

Dans les applications telles que les chantiers de construction, où les groupes électrogènes sont généralement surdimensionnés, les moteurs peuvent subir des dommages en raison des faibles charges. Un groupe électrogène associé à un système de stockage d'énergie ZBC réduit la consommation de carburant et les émissions grâce à la diminution des heures de fonctionnement du groupe électrogène. Cela permet de réduire encore les coûts de maintenance par le biais d'intervalles de maintenance plus longs.

Par exemple, dans les opérations de levage, l'écrêtage lors de fortes demandes ou la prise en charge des pics d'appel de courant peuvent être efficacement optimisés grâce à un système de stockage d'énergie sur batterie ZBC (BESS), intégré à un écosystème hybride.

Sa conception portable et sa polyvalence font de la gamme ZBC un atout indispensable dans les flottes de location en tant que solution qui maintiendra l'utilisation au plus haut niveau.

La gamme ZBC peut être utilisée comme tampon pour fournir des solutions pratiques pour les bornes de recharge de véhicules électriques, où les capacités augmentent au fil du temps.

Notre gamme d'ESS présente une structure adaptée aux régions froides et chaudes avec des batteries conçues pour durer.

De plus, les opérateurs peuvent synchroniser plusieurs modèles d'ESS et de groupes électrogènes pour devenir le cœur de tout microréseau, stockant et délivrant de l'énergie, y compris des énergies renouvelables.

Les ZBC sont une gamme complète de systèmes de stockage d'énergie sur batterie qui répondent aux besoins en alimentation électrique.



RECHARGE RAPIDE
<1 HEURE



25 tonnes
et 20 pieds
COMPACT ET ROBUSTE



>8 UNITÉS CENTRALES
ÉLECTRIQUES HYBRIDES




PRODUCTIVITÉ
AUGMENTÉE
>50 %



JUSQU'À 90 %
CONSOMMATION DE
CARBURANT ET ÉMISSIONS DE
CO₂ RÉDUITES PAR RAPPORT
AUX GROUPES ÉLECTROGÈNES
DIESEL TRADITIONNELS.

*En cas de travail en mode hybride avec des groupes électrogènes

La solution qui répond à vos besoins

MODÈLE	PUISSANCE ÉLECTRIQUE	APPLICATION								
			FABRICATION	ÉVÉNEMENTIEL	RADIO-DIFFUSION	CONSTRUCTION	GRUES MOTEURS	POINTS DE RECHARGE	UTILITAIRES DES TRAVAUX DE RÉSEAU	ÉNERGIES RENOUVELABLES
ZBP 2000	2000 VA 2000 Wh	Réduction du bruit Charges faibles Puissance nominale continue		●		●				○
ZBP 15-60 ZBP 35-40 ZBP 45-60 ZBP 45-75	15/45 kVA 40/60/75 kWh	Écrêtage Charges faibles Puissance nominale continue	○	●	●	●	●			○
ZBP 120-120 ZBP 150-150	120/150 kVA 150/150 kWh	Écrêtage Charges faibles Puissance nominale continue	○	●	●	●	●	●		●
ZBC 250-575	250 kVA 575 kWh	Hybride Puissance nominale continue	●	●	○	●		●	●	●
ZBC 300-300	300 kVA 300 kWh	Hybride Puissance nominale continue	●	●	○	●	○	○	●	○
ZBC 500-250	500 kVA 250 kWh	Écrêtage Puissance nominale continue	○			●	●		○	
ZBC 1000-1200	1000 kVA 1200 kWh	Hybride Puissance nominale continue Écrêtage Amplificateur de puissance	●	●	●	●	●	●	●	●

● LE MEILLEUR CHOIX ○ ADAPTÉ

Puissance nominale continue : Demande non stationnaire, pas d'ASI
Charges faibles : Amélioration des performances d'un groupe électrogène diesel
Écrêtage : Consommation des pics totalement ou partiellement

Stockage d'énergie : Éviter de gaspiller une production d'énergie supplémentaire
Réduction du bruit : Réduction de la pollution acoustique
Hybride : Plug and play avec d'autres sources d'énergie



EXPLOITATION MINIÈRE



CONSTRUCTION



ÉCRÊTAGE HYBRIDE



MICRORÉSEAU



ÉVÉNEMENT MUSICAL



RECHARGE DE VÉHICULES ÉLECTRIQUES

Une gamme
complète prête pour
des performances
et des applications
polyvalentes



Mode ÎLOTÉ

Le mode îloté permet d'utiliser notre conteneur avec convertisseur intégré et stockage comme source d'alimentation autonome. Ce mode est idéal pour

les environnements sensibles au bruit comme les opérations nocturnes, les événements ou encore pour résoudre les problèmes de charge.



UNE TECHNOLOGIE SILENCIEUSE

Le niveau sonore de la gamme ZBC est inférieur à 70 dB. Ces modèles offrent des émissions sonores réduites, pour un environnement de travail plus sûr. Ils représentent un choix idéal pour accroître la productivité dans des applications sensibles au bruit, telles que les événements et les sites de constructions urbains.



CHARGEMENT RAPIDE

En mode îloté, les ZBC peuvent être raccordés directement aux charges pour commencer les opérations. Le ZBC peut se recharger en une heure si la source d'alimentation est suffisamment puissante.



DESIGN COMPACT

Les batteries, les systèmes de conversion d'énergie et tous les composants auxiliaires sont regroupés dans un seul boîtier, conçu pour être prêt à l'emploi. La gamme complète de ZBC de 10 pieds et 20 pieds est construite avec une densité d'énergie élevée.



UNE TECHNOLOGIE VERTE

En mode îloté, les économies de CO2 augmenteront de manière exponentielle si les unités sont alimentées par des sources d'énergie renouvelables. La solution peut être adaptée pour répondre à la demande d'énergie nécessaire grâce au système de mise en parallèle intelligent.



DES OPÉRATIONS SÛRES

Des systèmes d'extinction d'incendie avancés et des systèmes de protection contre les courants de fuite dans les ZBC assurent un fonctionnement sûr.



PLUS DE RÉSISTANCE EN TERMES D'ALIMENTATION

La capacité énergétique et de stockage peut être facilement augmentée en utilisant des ZBC en parallèle.

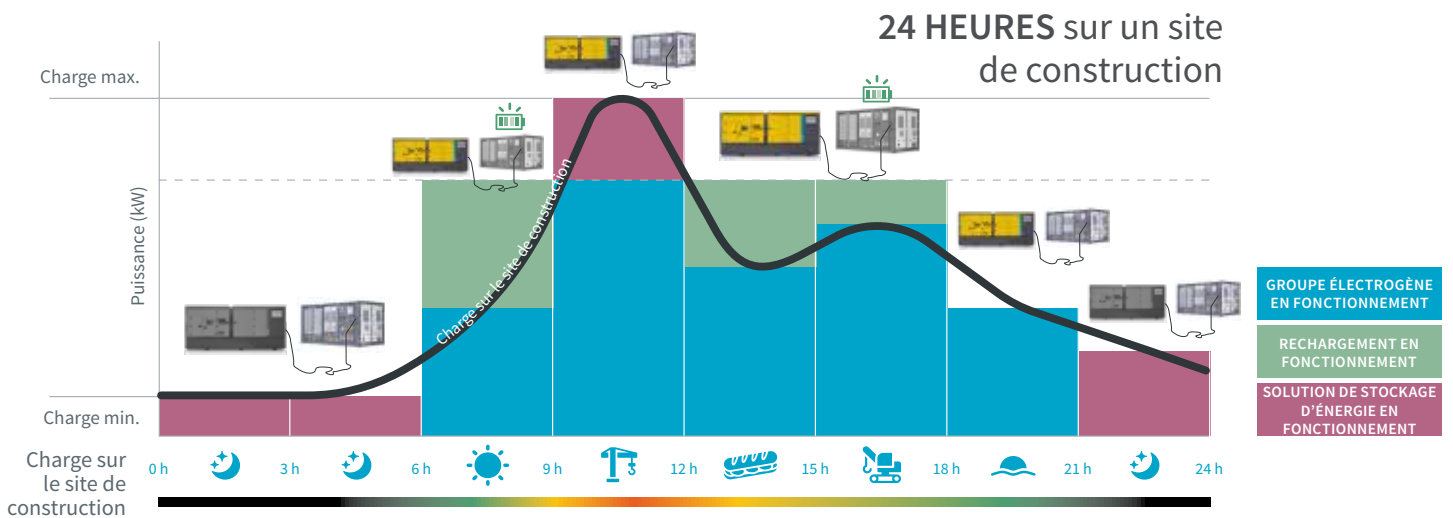
Solutions HYBRIDES

Nous proposons un produit compatible avec différentes marques de groupes électrogènes et leurs systèmes de commande. C'est ce que nous appelons la connexion multisystème. Cela apporte de la polyvalence à n'importe quelle flotte sans investir dans de nouveaux actifs. Si vous optez pour Atlas Copco et son contrôleur PMS, vous profiterez des avantages de notre écosystème efficace et de l'expérience client améliorée.

La gamme ZBC est également compatible avec les travaux de maillage. Grâce à leurs différents certificats de code réseau, vous pouvez travailler dans de

nombreux pays différents. La possibilité de travailler avec une entrée isolée offre également une redondance de puissance.

Grâce à une large gamme d'options de connexion, les unités sont faciles à raccorder aux différentes sources d'énergie disponibles sur site. De plus, grâce au contrôleur ECO™, le système de gestion de l'énergie d'Atlas Copco, ces unités peuvent être synchronisées pour augmenter l'offre de puissance afin de répondre à la demande.



PROTÉGEZ VOTRE FLOTTE DE GROUPES ÉLECTROGÈNES

En mode hybride avec un groupe électrogène, la gamme ZBC augmente l'efficacité globale des solutions, en tenant compte des pics de puissance et des faibles charges. Ils optimisent les performances du groupe électrogène en prolongeant sa durée de vie jusqu'à 15 % et en réduisant les coûts généraux de maintenance et de révision de 50 %. La taille du groupe électrogène peut ainsi être réduite de 40 %.

Les économies varient selon l'application :

- Consommation de carburant réduite de 30 à 90 %.
- Réduisez les heures de fonctionnement du groupe électrogène jusqu'à 70 %.
- Diminution des coûts de maintenance et d'exploitation.



TÂCHES MULTIPLES

Plus qu'un simple produit. Vous trouverez de nombreuses solutions telles que l'écrêtage, les échanges d'énergie, l'amplificateur de puissance, la correction du facteur de puissance, le mode de puissance continue dans un seul produit.



Réduction de la consommation de carburant et des émissions

30 à 90 % en fonction de l'application (ce qui évite que la charge moyenne du groupe électrogène ne soit inférieure à 30 %)



Réduction des coûts d'entretien et de maintenance.

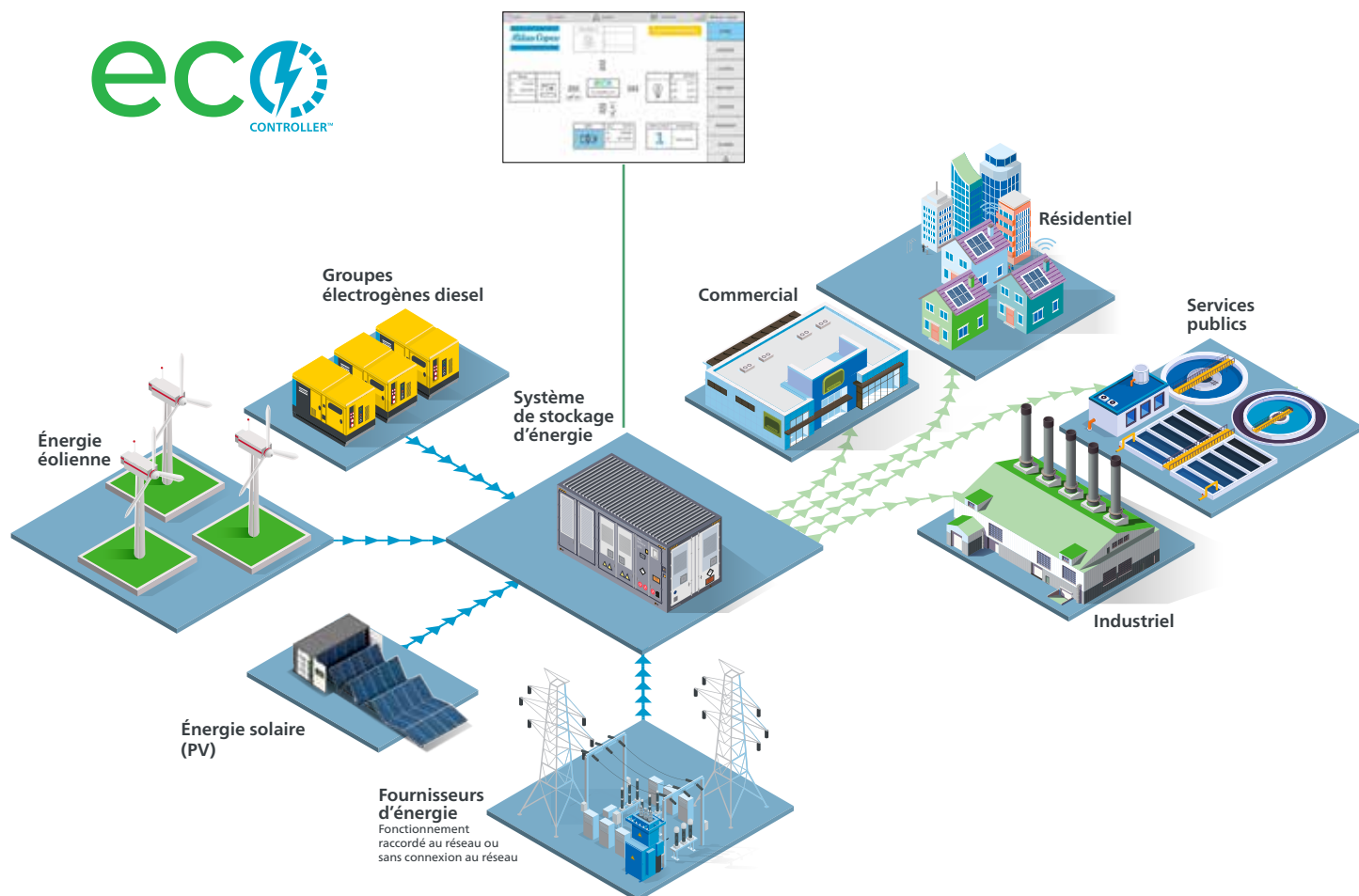
Selon l'application, réduire les heures de fonctionnement du groupe électrogène jusqu'à 70 %



Longue durée de vie du groupe électrogène.

En raison des points ci-dessus, la durée de vie d'un groupe électrogène est prolongée de 5 à 10 ans

Un élément clé pour l'optimisation de l'approvisionnement en énergie



Microréseaux :

Les systèmes de stockage d'énergie sont au cœur des microréseaux sur batterie et, grâce à l'EMS mis au point en interne par Atlas Copco, l'ECO Controller™, ils améliorent les systèmes évolutifs et décentralisés avec plusieurs entrées d'énergie. Ces microréseaux électriques indépendants utilisent des ressources énergétiques locales pour fournir une alimentation de secours ou en mode isolé afin de répondre aux besoins locaux

en électricité. Permettre la combinaison de plusieurs sources d'énergie : les systèmes de stockage d'énergie et le contrôleur ECO™ aident les entreprises de location et les opérateurs à déployer une alimentation flexible, à décarboner les opérations et à réaliser d'importantes économies de carburant, d'énergie et de cycle de vie.

Le contrôleur ECO, cerveau de la solution

Le contrôleur ECO Controller™ d'Atlas Copco est une interface homme-machine (IHM) qui offre aux opérateurs un contrôle total sur leurs applications d'alimentation temporaire en optimisant la production, la consommation et la distribution d'énergie grâce à une gestion avancée des données.

POURQUOI CHOISIR UN CONTRÔLEUR ECO ?

- Entièrement flexible et personnalisable
- Fournit une commande à distance et est ouvert pour communiquer avec des systèmes de surveillance tiers

POLYVALENCE

- Le « conducteur » qui orchestre les sources d'énergie avec une demande de solutions plus propres

COMMENT ÇA MARCHE ?

- Il contrôle et surveille la puissance de sortie, en intégrant les données collectées
- Centralise toutes les sources d'énergie hybrides

LOGICIEL FLEXIBLE ET COHÉRENT

- Développement interne
- Même expérience utilisateur dans tous les produits
- Évolutif pour les solutions globales et les applications futures

CONNECTÉ

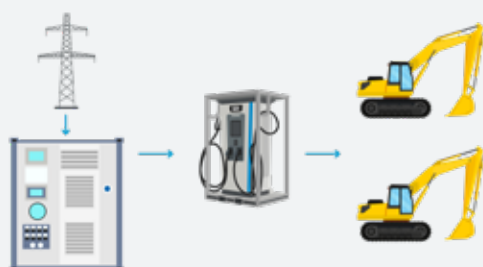
- Commandes manuelles et automatisées
- Performances optimales garanties
- Augmente la durée de vie des composants

SANS FROTTEMENT

- Facilité d'utilisation
- Dédié au secteur de la location
- Assure une interface fluide
- Logiciel orienté client



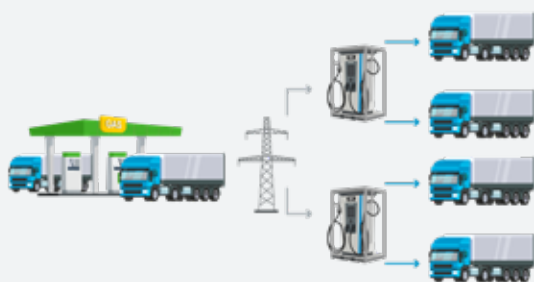
Booster l'énergie sur site



Électrification des machines

Booster le réseau

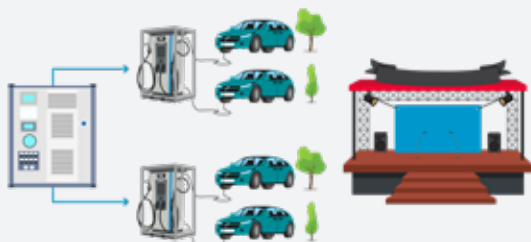
- Pas besoin d'étendre le réseau
- Réduire le calendrier du projet de construction
- Augmenter les heures de fonctionnement



Borne de recharge temporaire

Forte demande

- Pas besoin d'investissement pour une installation fixe
- Répond aux besoins saisonniers ou de tendance
- Évolutif



Événements

Zones distantes sans accès au réseau

- Permet de recharger les véhicules électriques partout
- Solution d'alimentation fiable avec ESS mobile et combinaison de conteneurs solaires
- Conçu pour une mobilité facile sur le site

Station de recharge de VE et unité d'appoint pour compléter le réseau

L'électrification des équipements nécessite des stations de recharge conformes et efficaces. Une gamme complète de chargeurs rapides garantit des performances flexibles sur site. La gamme FCP d'Atlas Copco augmente le taux de charge des machines, équipements et véhicules lourds alimentés par batterie.

La modularité de cette solution permettra à l'utilisateur final de concevoir la meilleure configuration pour chaque application. Et lorsque le réseau disponible est limité et que les charges électriques et sur batterie atteignent des pics, un système ZBC est idéal pour stimuler le réseau afin de couvrir cette demande élevée.

		FCP 160	FCP 240	FCP 360	FCP 480
Caractéristiques techniques générales					
Puissance nominale entrée/sortie (PF=0,99)	kW	160	240	360	480
Type de connecteur		2 x CCS 2			
Nombre de sorties/longueur de câble		2/7 mètres			
Courant de charge	A	200	8,5	500 A (refroidi par liquide)/200 A (refroidi par air)	
Tension d'entrée nominale (50 Hz)	VCA	380 VCA +/- 15 %			
Plage de tension de sortie	VCC	200 à 1000			
Type d'entrée		4 connecteurs Powerlock 400 A			
Indice de protection IP		55			
Efficacité maximale		96 %			
Méthode de refroidissement pour CA/CC		Refroidissement par air forcé			
Température de fonctionnement	°C	-25 °C à 50 °C			
Interface de communication		Ethernet/GPS/3G/4G/WIFI			
Niveau de puissance acoustique à 1 m	dB(A)	<70	<70	<65	<65
Dimensions et poids					
Dimensions (L x l x h)	mm	1408 x 1308 x 2376	1408 x 1308 x 2376	2000 x 2600 x 2343	2000 x 2600 x 2343
Poids	kg	750	850	1900	2000



Gamme de conteneurs Systèmes de stockage d'énergie

250 kVA – 500 kVA

SOLUTION ÉVOLUTIVE

- Possibilité de mise en parallèle de jusqu'à 16 unités fonctionnant comme centrales électriques hybrides
- Possibilités de microréseau avec d'autres sources d'énergie comme le réseau électrique, les énergies renouvelables et les groupes électrogènes

16 UNITÉS CENTRALES ÉLECTRIQUES HYBRIDES



RESPECT DES RÉGLEMENTATIONS

- Réduit les nuisances sonores
- Réduit ou supprime les émissions de CO₂ et de NOx pendant le fonctionnement*
- Fournit des solutions renouvelables efficaces

JUSQU'À 90% CONSOMMATION DE CARBURANT ET ÉMISSIONS DE CO₂ RÉDUITES PAR RAPPORT AUX GROUPES ÉLECTROGÈNES DIESEL TRADITIONNELS.



PLUG AND PLAY

- Connexions externes Entrée/Sortie et contrôle pour une hybridation plus facile
- Accès aisé aux alarmes et au bouton d'urgence
- Système de lutte contre l'incendie de série (FSS)
- Le système télématique FleetLink offre une surveillance à distance en temps réel

Raccordement électrique facile



CONCEPTION EFFICACE DES PRODUITS

- Batteries lithium-ion phosphate (LFP)
- Conception robuste pour les environnements de travail difficiles (IP54)
- Technologie de refroidissement par air forcé associée à des solutions de refroidissement CVC hautement efficaces.



LiFePO₄

Conception ROBUSTE

IP54



COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS

- Augmentation de la durée de vie de la flotte hybride
- Coûts de maintenance réduits
- Productivité augmentée tout en respectant les réglementations en matière d'émissions/de bruit

PRODUCTIVITÉ AUGMENTÉE > 50 %



RECHARGE RAPIDE <1 HEURE

		ZBC 250-575	ZBC 300-300	ZBC 500-250
Caractéristiques techniques générales				
Puissance nominale	kVA/kW	250	8,5	14
Capacité de stockage d'énergie nominale	kWh	575	308	246
Tension nominale (50 Hz) (1)	VCA	400	400	400
Tension de la batterie	VCC	672-864	672-864	672-864
Courant nominal de décharge	A	360	433	721
Température de service 2	°C	-20 à 50	-20 à 50	-10 à 50
Niveau de puissance acoustique	dB(A)	<60	<60	<60
Batterie				
Quantité	unités	30	20	20
Type de batterie		LiFePO4	LiFePO4	LiFePO4
Tension nominale	VCC	76,8	76,8	76,8
Capacité nominale (à 25 °C)	Ah	250	200	160
Décharge du régime C		0,5	1	2
Profondeur de décharge recommandée (DoD%)	%	90	90	90
Fin de vie (EOL%)	%	70	70	70
Durée de cycle prévue (@DoD,EOL,25 °C) (3)	Cycles	6000	6000	6000
Étalonnage de la batterie (recharge jusqu'à 100 %)		Une fois tous les 3 mois	Une fois tous les 3 mois	Une fois tous les 3 mois
Convertisseur				
Quantité (modules)	unités	4	5	8
Puissance nominale totale	kW / kVA	250/250	300/300	500 / 500
Puissance de crête maximale (pendant secondes) (4)	kVA	275	330	550
Plage de tension CC de sortie	VCC	600-900	600-900	600-900
Courant de passage maximal	A	Aucune limitation (5)	Aucune limitation (5)	Aucune limitation (5)
Transformateur intégré		Oui	Oui	Non
Performances				
Autonomie de décharge 100 % / puissance nominale 75 %	h	2/2,6	1/1,3	0,5/0,7
Autonomie de décharge 50 % / puissance nominale 25 %	h	4 / 8	2 / 4	0,9/1,8
Temps de recharge (@DoD%)	h	2	0,9	0,4
Recommandation hybride (taille du groupe électrogène)	kVA	200 à 1000	200 à 1000	200 à 1000
Acceptation du facteur de puissance		-1 ... 1	-1 ... 1	-1 ... 1
Système de chauffage/refroidissement		CVC	CVC	CVC
Système d'extinction d'incendie inclus		Oui	Oui	Oui
Température de déclassement	°C	à partir de 40 °C	à partir de 40 °C	à partir de 40 °C
Applications sur réseau et hors réseau		Oui	Oui	Oui
Conforme CE		Oui	Oui	Oui
Énergie totale grâce à une puissance allant jusqu'à (4)	MWh	2400	1300	1040
Mode puissance continue	kW	250	240	8,5
Dimensions et poids				
Dimensions (L x l x h)	mm	2991 x 2438 x 2896	2991 x 2438 x 2896	2991 x 2438 x 2896
Poids	kg	11000	10000	10000
Degré de protection IP		54	54	54
Corps		Conteneur cubique de 10 pieds de haut		

Gamme de conteneurs Systèmes de stockage d'énergie

ZBC 1000 kVA à 1200 kVA

Puissance de sortie de 1000 kW et capacité énergétique de 1200 kWh dans un conteneur de 20 pieds

SURVEILLANCE À DISTANCE FACILE

- Contrôleur ECO™, système de gestion d'énergie
- Télémétrie intelligente FleetLink



PLUG AND PLAY

- Installation et utilisation rapides
- Moins de main-d'œuvre
- Portable et facile à connecter



Système "Plug & Play"

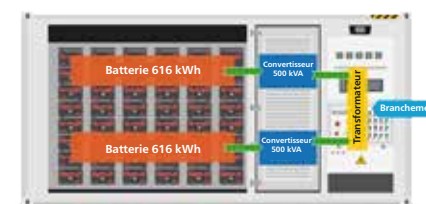


PERFORMANCES FIABLES

- Capacités de microréseau
- Évolutif avec jusqu'à 8 unités, délivrant jusqu'à 8 MW de puissance
- Bi-énergie : 2 sous-systèmes fonctionnant de manière synchronisée
- Fournit une redondance dans les applications critiques
- Réduit les cycles et le vieillissement de la batterie

COÛTS DE FONCTIONNEMENT RÉDUITS

- Réduction de la consommation de carburant et des émissions de CO₂
- Réduction des coûts d'entretien et de maintenance liés à la gestion du carburant
- Un système de stockage d'énergie remplace plusieurs groupes électrogènes dans une centrale électrique
- Gestion thermique et fonctionnement sûr



Caractéristiques techniques générales		
Puissance nominale	kVA/kW	1000
Capacité de stockage d'énergie nominale	kWh	1200
Tension nominale (50 Hz) (1)	VCA	400
Tension de la batterie	VCC	672-864
Courant nominal de décharge	A	1,443
Température de service 2	°C	-20 à 50
Niveau de puissance acoustique	dB(A)	<65
Batterie		
Quantité	unités	80
Type de batterie		LiFePO4
Tension nominale	VCC	76,8
Capacité nominale (à 25 °C)	Ah	200
Décharge du régime C		1
Profondeur de décharge recommandée (DoD%)	%	90
Fin de vie (EOL%)	%	70
Durée de cycle prévue (@DoD,EOL,25 °C) (4)	Cycles	6000
Étalonnage de la batterie (recharge jusqu'à 100 %)		Une fois tous les 3 mois
Convertisseur		
Quantité (modules)	unités	16
Puissance nominale totale	kW / kVA	1000
Puissance de crête maximale (pendant secondes) (4)	kVA	1100
Plage de tension CC de sortie	VCC	600-900
Courant de passage maximal	A	S/O
Transformateur intégré		Non
Performances		
Autonomie de décharge 100 % / puissance nominale 75 %	h	1/1,3
Autonomie de décharge 50 % / puissance nominale 25 %	h	2 / 4
Temps de recharge (@DoD%)	h	0,9
Recommandation hybride (taille du groupe électrogène)	kVA	500-2000
Acceptation du facteur de puissance		-1 ... 1
Système de chauffage/refroidissement		CVC
Système d'extinction d'incendie inclus		Oui
Température de déclassement	°C	à partir de 40 °C
Applications sur réseau et hors réseau		Oui
Conforme CE		Oui
Énergie totale grâce à une puissance allant jusqu'à (4)	MWh	5.200
Mode puissance continue	KW	22,5
Dimensions et poids		
Dimensions (L x l x h)	mm	6058 x 2438 x 2896
Poids	kg	25 000
Degré de protection IP		54
Corps		Conteneur cubique de 20 pieds de haut

Conteneurs solaires mobiles

ZSC 100-400

FAIBLES COÛTS OPÉRATIONNELS

- Pratiquement aucune maintenance
- Utilise l'énergie renouvelable tirée du soleil
- Conforme aux normes de bruit et d'émissions
- Le ZSC est sans émissions lorsqu'il fonctionne avec un réseau ou un système de stockage d'énergie.

EFFICACITÉ DE LA CONCEPTION

- Installation Est-Ouest
- Compact et portable

PLUG AND PLAY

- Installation et mise en service faciles
- Fonctionnement simple et automatique

FONCTIONNEMENT POLYVALENT

- Solution d'énergie renouvelable fiable pour les besoins d'alimentation temporaires
- Production d'énergie solaire pour répondre aux besoins des fournisseurs d'énergie temporaire ou des projets d'énergie mobile

GESTION INTELLIGENTE DE LA CHARGE

- Capacité de mise en parallèle pour une solution évolutive
- Possibilité de microréseau avec d'autres sources d'énergie

ZSC 100-400



20 pieds (6 m)



Lorsqu'ils sont associés à des ESS, les conteneurs solaires mobiles fournissent des solutions d'énergie fiables et renouvelables, en particulier dans les endroits éloignés ou hors réseau.

Les conteneurs solaires mobiles ZSC sont hautement portables, ce qui permet un transport et un déploiement faciles, et les rend idéaux pour les installations temporaires ou les emplacements dans les lieux où l'infrastructure électrique traditionnelle n'est pas disponible.

En tirant parti de l'énergie solaire, ils réduisent la dépendance aux combustibles fossiles et minimisent les émissions de carbone, pour répondre aux normes réglementaires. Une fois installés, les conteneurs ZSC fournissent de l'énergie gratuite à partir du soleil, ce qui permet de réaliser d'importantes économies sur

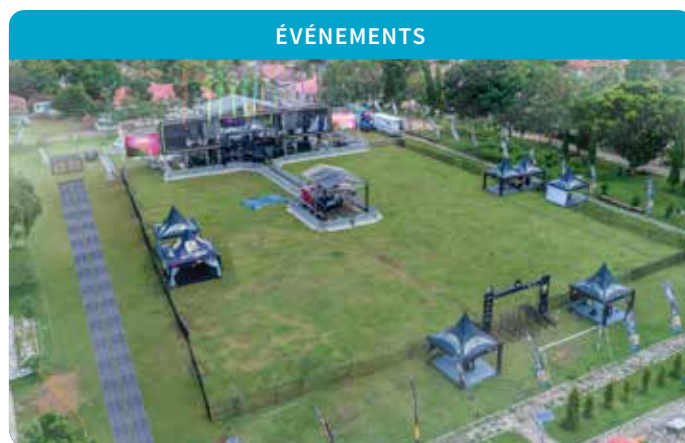
les coûts énergétiques au fil du temps. La maintenance minimale du ZSC réduit les dépenses d'exploitation.

Les conteneurs ZSC peuvent être utilisés dans des applications polyvalentes telles que les chantiers de construction, les opérations de secours en cas de catastrophe, les stations de recherche à distance, etc. Leur capacité à fournir une source d'alimentation stable et fiable dans divers environnements en fait un atout précieux.

Ces conteneurs sont également évolutifs. Selon les besoins en énergie, plusieurs unités peuvent être déployées pour augmenter la capacité de puissance. Cette flexibilité permet d'obtenir des solutions énergétiques sur mesure qui peuvent évoluer avec les exigences du projet.

		ZSC 100-400
Caractéristiques techniques générales		
Capacité solaire	kWp	100
Production d'énergie moyenne par jour	kWh/jour	400
Courant nominal de sortie (400 V)	A	144
Temps de (dé)pliage	min	240
Tension de sortie CA	V	400
Sortie de fréquence	Hz	50
Orientation		Tout azimut (idéalement de l'est à l'ouest)
Angle d'inclinaison du module		15°
Limite de pente		Pas de nivellement nécessaire
Température de fonctionnement	°C / °F)	-20 à 45° / -4° à 113°
Interface de communication		CAN-PMS/Modbus/RS485
Surface requise (déplié complet + espace de travail)	m ² / pieds carrés	1391,5 (121 x 11,5) m / 14 978 (396,98 x 37,73) ft
Dimensions et poids		
Poids	kg / Lbs	13 650 / 30 099,7
Dimensions déplié (L x l x H)	m / pieds	121 x 11,5 x 2,89 / 396,98 x 37,73 x 9,48
Dimensions replié (L x l x H) ISO 20 pieds	m / pieds	2,43 x 6,05 x 2,89 / 7,97 x 19,84 x 9,48

Solutions d'alimentation temporaire :





Gamme de produits

SYSTÈME DE STOCKAGE D'ÉNERGIE

<p>PORTABLES 2-6 kVA</p> 	<p>MOBILE 15-150 kVA</p> 	<p>CONTENEUR 250-1000 kVA</p> 	<p>CHARGEUR RAPIDE 160-480 KW</p> 
---	---	---	--

GROUPES ÉLECTROGÈNES HYBRIDES

HYBRIDE 



MÂTS D'ÉCLAIRAGE

SOLAIRE



ÉLECTRIQUE



DIESEL 



GROUPES ÉLECTROGÈNES

<p>PORTABLES 1,6-14 kVA</p>  	<p>SPÉCIALISÉS 14-660* kVA</p>  	<p>POLYVALENT 9-1 500* kVA</p> 	<p>GRANDE PUISSANCE 1350 kVA</p>  
--	--	---	--

* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

POMPES D'ASSÈCHEMENT


**ÉLECTRIQUE
IMMERGÉE**
jusqu'à 18 000 l/min



CENTRIFUGE AUTO-AMORÇANT ÉLECTRIQUE 
833-23 300 l/min



**CENTRIFUGE
AUTO-AMORÇANT**
833-23 300 l/min




SOLUTIONS EN LIGNE

FLEETLINK
Nos systèmes de télématique intelligents vous aident à optimiser l'usage de votre flotte et à réduire l'entretien de sorte à gagner du temps et de l'argent.



CALCULATEUR DE DIMENSIONNEMENT DE POMPE
En quelques clics, ce calculateur de dimensionnement vous aidera à comparer les modèles de pompes submersibles et à trouver celui qui vous convient.



CALCULATEUR ECO : VOTRE OUTIL DE DIMENSIONNEMENT
Un calculateur utile qui vous aide à choisir la meilleure solution pour vos besoins en alimentation et en éclairage

