



Acreditação Nº	274
Data da Acreditação	17/09/2004
ACREDITAÇÃO VIGENTE	<a href="#">Clique aqui</a> para mais informações.
Última Revisão do Escopo	15/09/2022
Razão Social	ATLAS COPCO BRASIL LTDA
Nome do Laboratório	ATLAS COPCO BRASIL LTDA
Situação	Ativo
Endereço	Avenida Aruanã, 280
Bairro	Tamboré
CEP	06460010
Cidade	Barueri
UF	SP
Telefone	(11) 3478-6600, (11) 3478-6608
Fax	(11) 3478-6606
Grupo de Serviço de Calibração	FORÇA, TORQUE E DUREZA
Gerente Técnico	Bruno de Oliveira Lopes
Email	<a href="mailto:bruno.lopes@atlascopco.com">bruno.lopes@atlascopco.com</a>

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO**

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<b>(Realizados nas instalações permanentes)</b>		
<b>INSTRUMENTOS DE APLICAÇÃO DE TORQUE</b>		
Apertadeira e/ou Parafusadeira	0,5 N.m até 6,0 N.m	0,2%
	>6 N.m até 30 N.m	0,07%
	>30 N.m até 1000 N.m	0,03%
	>1000 N.m até 2000 N.m	0,04%
	>2000 N.m até 4067,5 N.m	0,05%
	Método comparação direta com transdutor de torque	
	Método comparação direta com transdutor de ângulo ou goniômetro	
	Ângulo	
	>1° até 7200°	30'
<b>INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TORQUE</b>		
Torquímetro Manual Sentido Anti-Horário	2,5 N.m até 500 N.m	0,1%
	>500 N.m até 3000 N.m	0,1%
	Método comparação direta com transdutor de torque. ABNT NBR 6789:2009	
Torquímetro Manual Sentido Horário	2,5 N.m até 500 N.m	0,1%
	>500 N.m até 3000 N.m	0,1%
	Método comparação direta com transdutor de torque. ABNT NBR	

	6789:2009	
Transdutor de Torque	0,3 N.m até 1400 N.m	0,10%
	>1400 N.m até 4100 N.m	0,04%
	>4100 N.m até 10000 N.m	0,02%
	Método calibração por Sistema de balança "Peso Morto". ABNT NBR 12240:2013	

*(Realizados nas instalações do cliente)*

INSTRUMENTOS DE APLICAÇÃO DE TORQUE

Apertadeira e/ou Parafusadeira	0,5 N.m até 6,0 N.m	0,2%
	>6 N.m até 30 N.m	0,07%
	>30 N.m até 1000 N.m	0,03%
	>1000 N.m até 2000 N.m	0,04%
	Método comparação direta com transdutor de torque	
	>2000 N.m até 4067,5 N.m	0,05%
	Ângulo	
	Método comparação direta com transdutor de ângulo ou goniômetro	
	> 1° até 7200°	30'

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TORQUE

Torquímetro Manual Sentido Anti-Horário	2,5 N.m até 500 N.m	0,1%
	>500 N.m até 3000 N.m	0,1%
	Método comparação direta com transdutor de torque. ABNT NBR 6789:2009	
Torquímetro Manual Sentido Horário	2,5 N.m até 500 N.m	0,1%
	>500 N.m até 3000 N.m	0,1%
	Método comparação direta com transdutor de torque. ABNT NBR 6789:2009	
Transdutor de Torque	0,5 N.m até 500 N.m	0,10%
	>500 N.m até 800 N.m	0,35%
	>800 N.m até 1000 N.m	0,22%
	>1000 N.m até 2400 N.m	0,31%
	>2400 N.m até 3000 N.m	0,13%
	Método comparação direta com transdutor de torque. ABNT NBR 12240:2013	

**Observações:**

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.