COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS EXEMPTS D'HUILE

ZR/ZT 110-275 (FF) et ZR/ZT 132-315 VSD (FF)

LA RÉFÉRENCE EN MATIÈRE DE RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE, DE SÉCURITÉ ET DE FIABILITÉ

Réduire au minimum les coûts d'exploitation tout en fournissant la bonne qualité d'air en continu permet d'atteindre une productivité élevée le plus rapidement possible.
Les compresseurs de la série Z d'Atlas Copco sont principalement conçus pour économiser efficacement l'énergie, assurer la sécurité du produit (seules les machines exemptes d'huile éliminent complètement le risque de contamination) et garantir une fiabilité maximale, 24 heures sur 24. Pas simplement aujourd'hui, mais jour après jour, année après année, avec un coût d'entretien minimum, peu d'interventions de service et des intervalles de maintenance prolongés.

Fiabilité optimale

Depuis 60 ans, les compresseurs de la série Z d'Atlas Copco constituent la référence en matière de durabilité. Ils sont fabriqués suivant un savoir-faire développé de longue date et sont conçus et montés conformément aux normes ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000 & OHSAS 18001. Reposant sur une technologie de compression à vis éprouvée et doté d'un amortisseur de pulsations et d'un système de refroidissement idoines, le modèle haut de gamme ZR/ZT vous apportera un niveau de fiabilité inégalé.

Air comprimé 100 % exempt d'huile

Le ZR/ZT offre un air pur et propre à 100 %, conforme à la certification ISO 8573-1 CLASSE 0 (2010). Cela signifie zéro risque de contamination, zéro risque de produits endommagés, zéro risque de pertes suite à un arrêt de la production et zéro risque de détérioration de la réputation professionnelle durement acquise de votre entreprise.

Efficacité énergétique maximale

Les éléments à vis exempts d'huile haute efficacité du ZR/ZT combinent idéalement un débit d'air libre élevé (FAD) et une faible consommation énergétique. Le système de refroidissement largement dimensionné, les faibles pertes de charge et l'entraînement très haute efficacité font de ce compresseur une solution hautes performances.

La plus complète des solutions

Avec le compresseur ZR/ZT, Atlas Copco offre une solution complète sans coûts cachés. Le matériel totalement intégré et prêt à l'emploi comprend la tuyauterie interne, les refroidisseurs, le moteur, le système de lubrification et de contrôle. La version Full-Feature intègre même un sécheur par adsorption IMD pour des produits impeccables. L'installation est facile, le temps de mise en service est réduit et il n'est pas nécessaire d'avoir de l'air d'instrumentation externe. Le matériel est prêt à l'emploi.

Une présence mondiale, un service local

Notre gamme de prestations d'après-vente est conçue pour renforcer la disponibilité et la fiabilité de votre équipement d'air comprimé pour des coûts d'exploitation minimum. Assurées par nos équipes partout dans le monde, ces prestations complètes vous donnent accès à l'expertise sans égale d'Atlas Copco dans le domaine de l'air comprimé.

AIR CERTIFIÉ 100 % EXEMPT D'HUILE

Atlas Copco est connu pour concevoir et fabriquer les compresseurs à vis exempt d'huile les plus durables. Le compresseur à vis rotatif haut de gamme ZR/ZT est le fruit de cette tradition. Idéal pour les industries dans lesquelles il est primordial d'avoir un air de haute qualité exempt d'huile, le ZR/ZT offre la meilleure fiabilité et la meilleure sécurité, ainsi que des coûts énergétiques réduits.

Industrie agroalimentaire

- Air propre, pur à 100 %, exempt d'huile pour toutes sortes d'applications (par ex. la fermentation, le conditionnement, l'aération, le transport, le remplissage et le capsulage, le nettoyage, l'air d'instrumentation).
- Certification ISO 8573-1 CLASSE 0 (2010) pour garantir la pureté de votre produit fini et assurer un risque zéro de contamination.

Textile

- Installation facile et rapide.
- Solution entièrement intégrée et prête à l'emploi.

Pétrole et gaz

- Longue expérience en matière d'air comprimé pour le secteur du pétrole et du gaz.
- Air comprimé 100 % exempt d'huile pour l'air d'instrumentation/de contrôle ou l'air tampon.
- Solide réseau mondial d'assistance, disponible 24h sur 24 et 7j sur 7.

Centrales électriques

- Idéal pour des applications de désulfuration des gaz de combustion, d'oxydation de l'air et de lits fluidisés.
- Fonctionnement continu.

CLASSE 0 : LA NORME DE L'INDUSTRIE

L'air exempt d'huile est utilisé dans de nombreux secteurs industriels où la qualité de l'air est primordiale pour le produit fini et le processus de production. Ces domaines incluent l'agroalimentaire, les industries pharmaceutique, chimique et pétrochimique, celles des semi-conducteurs et des composants électroniques, le secteur médical, la peinture automobile, le textile et bien d'autres encore. Dans ces environnements stratégiques, la contamination par des quantités même infimes d'huile peut avoir des conséquences graves : arrêts de production coûteux et mise au rebut des produits fabriqués.

Pionnier des technologies de production d'air exempt d'huile

Au cours des soixante dernières années, nous nous sommes affirmés comme les pionniers du développement de la technologie de l'air exempt d'huile en mettant au point une gamme de compresseurs et de surpresseurs d'air qui fournissent de l'air propre à 100 %. En mettant l'accent sur la recherche et le développement, Atlas Copco vient de franchir une nouvelle étape cruciale en établissant une nouvelle référence en matière de pureté de l'air. En effet, Atlas Copco est le premier fabricant à obtenir la certification CLASSE 0.

Élimination de tous les risques

Pour répondre aux attentes de ses clients les plus exigeants, Atlas Copco a demandé au célèbre institut TÜV, association allemande du contrôle technique, d'évaluer la qualité de l'air produit par sa gamme de compresseurs et de surpresseurs exempts d'huile. Les méthodes de test les plus strictes à l'heure actuelle ont été utilisées pour détecter l'huile sous toutes ses formes possibles sur une large plage de températures et de pressions. Le TÜV n'a trouvé aucune trace d'huile dans l'air produit.

CLASSE	Concentration totale en huile (aérosol, liquide, vapeur) mg/m³
0	**Selon les spécifications de l'utilisateur ou du fournisseur de l'équipement et plus strict que la classe 1**
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Classes ISO 8573-1 (2010) actuelles (les cinq principales classes et la concentration d'huile maximale associée).

TECHNOLOGIE Z ÉPROUVÉE : VERSION ZR (REFROIDIE PAR EAU)

1

Vanne d'étranglement avec régulation de charge/décharge

- Aucune alimentation d'air externe nécessaire.
- Connexion mécanique entre la vanne d'entrée d'air et la valve de décompression.
- Faible puissance de décharge.

2

Élément compresseur exempt d'huile de première catégorie

- Conception unique des joints de la série Z garantissant un air certifié 100 % exempt d'huile.
- Rotors Atlas Copco protégés par un revêtement d'excellente qualité pour un haut niveau d'efficacité et de longévité.
- Enveloppes de refroidissement.

3

Refroidisseurs et séparateur d'eau haute efficacité

- Tubes en acier inoxydable résistant à la corrosion*.
- Soudage robotisé extrêmement fiable, garanti sans fuites*.
- L'insert en aluminium en forme d'étoile augmente le transfert thermique*.
- Conception de type labyrinthe du séparateur d'eau permettant de séparer efficacement les condensats de l'air comprimé.
- Faible transfert d'humidité protégeant l'équipement en aval.

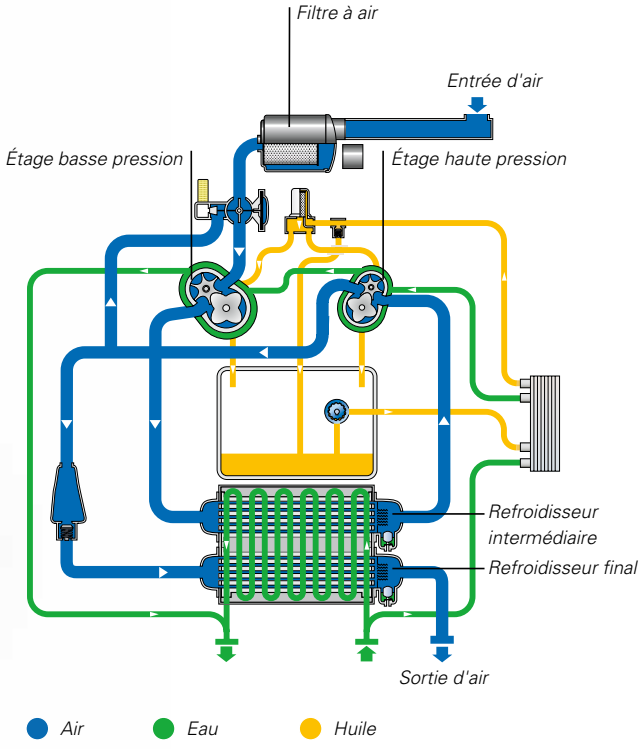
** Pour les versions ZR refroidies par eau uniquement.*

4

Moteur

- Protection IP55 TEFC contre la poussière et l'humidité.
- Moteur IE3 à vitesse fixe haute efficacité (équivalent au NEMA Premium).

Pack ZR refroidi par eau



5

Régulateur Elektronikon® avancé

- Large écran couleur 5,7" disponible en 31 langues, pour une facilité d'utilisation optimale.
- Contrôle le moteur d'entraînement principal et régule la pression du système pour optimiser la consommation d'énergie.

ENSEMBLE FULL-FEATURE COMPLET : VERSION ZT (REFROIDIE PAR AIR)

1

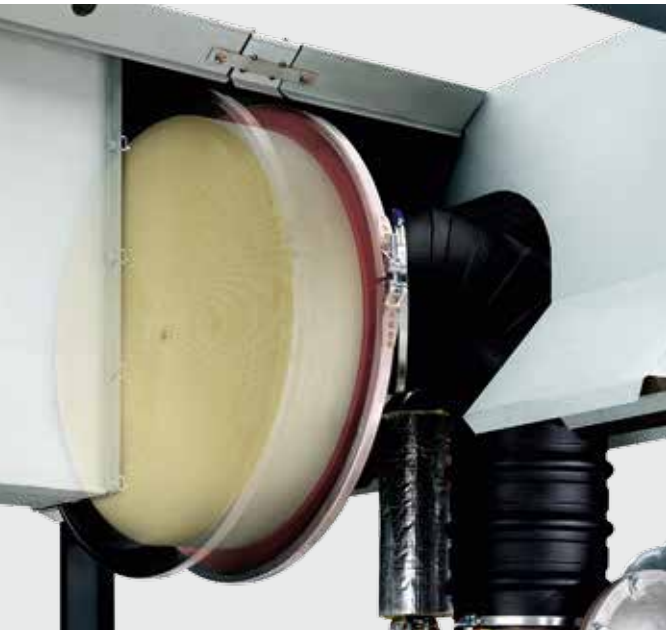
Capot insonorisant

- Châssis de base avec passage de fourche.
- Complet et prêt à l'emploi.
- Raccordement aisé.

2

Filtration efficace de l'admission d'air

- Système d'élimination des poussières en 2 étapes (99,9 % pour 3 microns).
- Faible perte de charge.
- Protection efficace du compresseur.
- Pertes d'admission minimales.

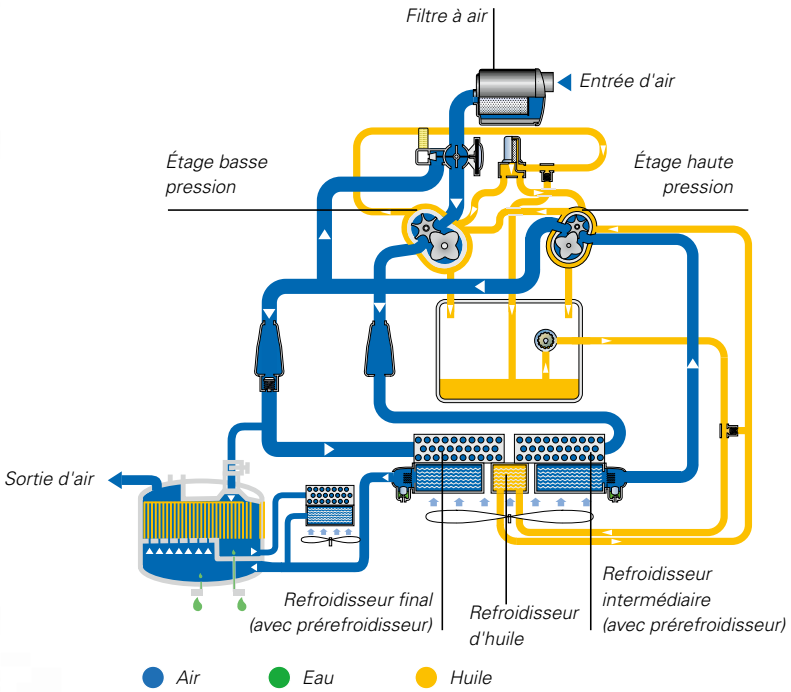


3

Moteur hautement efficace + VSD

- Moteur TEFC IP55 offrant une protection contre la poussière et les agents chimiques.
- Fonctionnement continu, même à des températures ambiantes extrêmes.
- Régulation entièrement automatique entre 30 et 100 % de la capacité maximum.

ZT Full-Feature refroidi par air



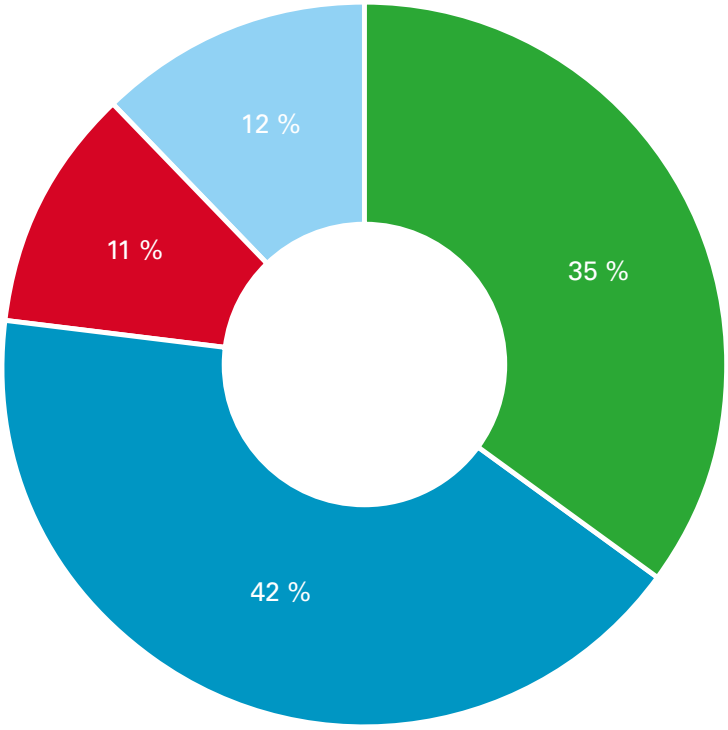
4

Full-Feature : sécheur par adsorption IMD

- Élimine l'humidité avant qu'elle ne pénètre dans le réseau d'air.
- Assure un process fiable et un produit de la meilleure qualité.
- Aucune énergie externe nécessaire pour sécher l'air, permettant de faire des économies d'énergie importantes et d'éliminer les pertes d'air compressé.
- Pertes de charge minimales.

VSD : SOBRIÉTÉ ÉNERGÉTIQUE

L'énergie consommée par un compresseur représente plus de 80 % du coût de son cycle de vie. En outre, la production d'air comprimé peut représenter plus de 40 % de la facture d'électricité d'une usine. Pour réduire vos coûts énergétiques, Atlas Corpo a été le pionnier de la technologie VSD (entraînement à vitesse variable) dans le secteur de l'air comprimé. Cette technologie permet de réduire considérablement les coûts énergétiques tout en protégeant l'environnement pour les générations futures. En continuant à investir dans cette technologie, Atlas Copco présente aujourd'hui la gamme la plus étendue de compresseurs VSD intégrés du marché.



Jusqu'à 35 % d'économies d'énergie

La technologie VSD d'Atlas Copco répond précisément à la demande d'air en adaptant automatiquement le régime du moteur. Elle permet de réaliser des économies de l'ordre de 35 %.
Les coûts d'exploitation totaux du compresseur sont alors réduits d'environ 22 %. La réduction de la pression du réseau via la technologie VSD réduit également la consommation d'énergie liée à votre production.

Coût total du cycle de vie du compresseur

- *Énergie*
- *Économies d'énergie réalisées grâce à la technologie VSD*
- *Investissement*
- *Entretien*

En quoi la solution intégrée Atlas Copco VSD est-elle unique ?

1. Le régulateur Elektronikon® contrôle à la fois le compresseur et le convertisseur intégré, garantissant une sécurité maximale de la machine selon les paramètres définis.
2. Permet de réduire la consommation électrique en offrant une sélection de pressions entre 4 et 10,4 bar, via le système VSD.
3. Le convertisseur et le moteur disposent d'une conception spéciale (avec roulements protégés) assurant la meilleure efficacité sur toute la plage de vitesses.
4. Le moteur électrique a été spécialement conçu pour les vitesses de fonctionnement faibles avec une attention particulière portée aux besoins de refroidissement du moteur et du compresseur.
5. Tous les compresseurs VSD d'Atlas Copco ont subi des tests et reçu la certification EMC. Le fonctionnement des compresseurs n'affecte pas les sources externes, et inversement.
6. Des améliorations mécaniques ont été apportées pour garantir le fonctionnement des composants avec un seuil minimum de vibrations, et ce quelle que soit la vitesse du compresseur.
7. Le convertisseur de fréquence haute efficacité situé dans une armoire assure la stabilité du système, même à des températures ambiantes pouvant atteindre 50 °C/122 °F (en série jusqu'à 40 °C / 104 °F).
8. Il n'y a pas de « fenêtres d'occultation » qui risquent d'affecter négativement la consommation d'énergie et la stabilité de la pression du réseau. La capacité de régulation du compresseur est optimisée à 70-75 %.
9. La pression du réseau est maintenue dans une plage proche de 0,10 bar, 1,5 psi.

SURVEILLANCE ET CONTRÔLE : COMMENT EN FAIRE PLUS AVEC MOINS

Le régulateur Elektronikon® a été spécialement conçu pour optimiser les performances de vos compresseurs et de votre équipement de traitement de l'air dans des conditions diverses. Nos solutions vous permettent de bénéficier d'avantages significatifs, comme une efficacité énergétique améliorée, une faible consommation d'énergie, une fréquence d'entretien réduite et moins de stress pour vous et tout votre système de traitement de l'air.

L'intelligence intégrée au système

- Écran couleur haute résolution pour un affichage clair des conditions de fonctionnement de l'équipement.
- Icônes lisibles et navigation intuitive pour un accès rapide à toutes les données importantes du compresseur.
- Surveillance des conditions de fonctionnement et de l'état de l'entretien de l'équipement grâce à des notifications en temps opportun.
- Fonctionnement de l'équipement optimisé pour répondre de manière spécifique et fiable à vos besoins en air comprimé.
- Fonctions de commande à distance et de notifications intégrées de série, y compris la communication Ethernet simple à utiliser.
- Prise en charge de 31 langues différentes, dont des langues utilisant des caractères picturaux.

Surveillance en ligne et mobile

Surveillez vos compresseurs par Ethernet grâce au nouveau régulateur Elektronikon®. Parmi les fonctions de surveillance, citons les alarmes, la mise à l'arrêt du compresseur et la planification de l'entretien. L'application Atlas Copco est disponible pour les téléphones iPhone/ Android et pour les tablettes iPad et Android. Ainsi, vous pouvez contrôler du bout des doigts votre circuit d'air comprimé à travers votre réseau sécurisé.

SMARTLINK* : programme de surveillance des données

- Ce système de surveillance à distance vous permet d'optimiser votre circuit d'air comprimé, mais également de réaliser des économies, notamment en matière d'énergie.
- Il vous offre un aperçu complet de votre réseau d'air comprimé et anticipe les problèmes potentiels en vous avertissant à l'avance.

** Pour plus d'informations, contactez votre représentant commercial local.*

PROTÉGEZ VOTRE PRODUCTION

L'air comprimé non traité est chargé d'humidité et peut véhiculer des poussières susceptibles d'endommager votre circuit d'air et de contaminer votre produit. Parce que les coûts d'entretien qui en résultent peuvent dépasser de loin les coûts de traitement de l'air, Atlas Copco prône une prévention efficace et fournit une gamme complète de solutions de traitement d'air pour protéger votre investissement, votre équipement, vos processus de production et vos produits.

Fiabilité de production améliorée

Un air de mauvaise qualité augmente le risque de corrosion, affectant la longévité de votre équipement de production. Les solutions de traitement de l'air fournissent un air propre, bénéfique à la longévité et la productivité de votre installation.

Qualité de production garantie

L'air comprimé en contact avec vos produits ne doit en aucun cas nuire à leur qualité. Atlas Copco fournit un air purifié et sec qui protège votre production et contribue à la bonne image de votre entreprise.

Rentabilité et économies d'énergie exceptionnelles

Les solutions de traitement d'air d'Atlas Copco sont synonymes d'économies d'énergie au quotidien. Ces technologies innovantes génèrent des économies de coûts maximales.

Tranquillité d'esprit garantie

Fruit du savoir-faire et de la longue expérience d'Atlas Copco, la gamme de produits de traitement de l'air de qualité est entièrement fabriquée dans nos usines et testée selon les méthodes les plus rigoureuses du secteur.

À CHAQUE BESOIN SON SÉCHEUR

L'air comprimé non traité est chargé d'humidité et peut véhiculer des poussières susceptibles d'endommager votre circuit d'air et de contaminer votre produit. Parce que les coûts d'entretien qui en résultent peuvent dépasser de loin les coûts de traitement de l'air, nous prônons une prévention efficace et fournissons une gamme complète de solutions de traitement d'air pour protéger votre investissement, votre équipement, vos processus de production et vos produits.

Sécheurs par adsorption à régénération par chaleur de compression

XD-G/XD⁺-G

-70 °C/-40 °C/-20 °C
-94 °F/-40 °F/-4 °F

XD-S

-20 °C/+3 °C
-4 °F/+37 °F

- Utilisation de la chaleur de compression disponible.
- Perte de charge limitée.
- Versions avec suppression du point de rosée et point de rosée garanti.
- Versions sans perte d'air comprimé.

Sécheurs à tambour rotatif à régénération par chaleur de compression

ND

-40 °C/-20 °C
-40 °F/-4 °F

MD

-20 °C/+3 °C
-4 °F/+37 °F

- Utilisation de la chaleur de compression disponible.
- Consommation d'énergie négligeable.
- Versions avec apport de chaleur supplémentaire pour un point de rosée encore plus bas.

Sécheur par adsorption à régénération par chaleur

BD/BD⁺

-70 °C/-40 °C/-20 °C
-94 °F/-40 °F/-4 °F

- Utilisation de réchauffeurs électriques pour la régénération du dessiccant.
- Perte de charge limitée.
- Versions sans perte d'air comprimé.

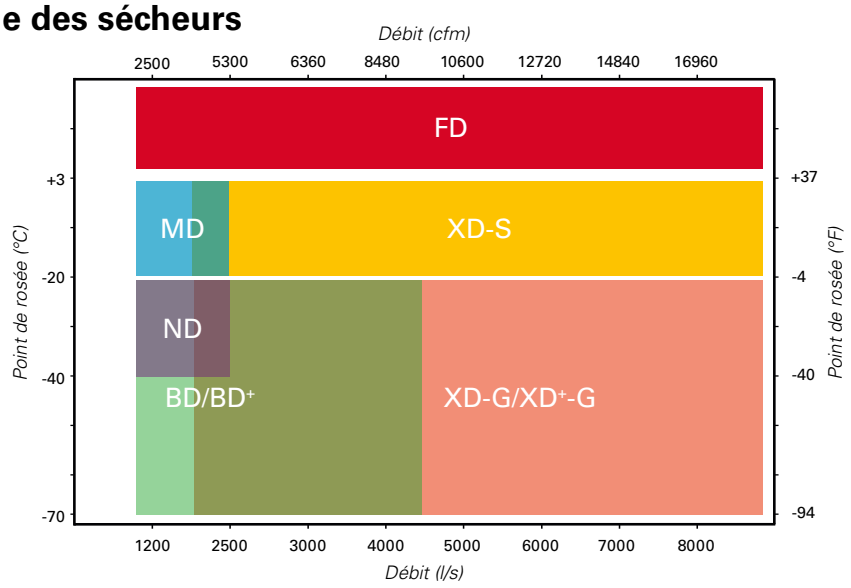
Sécheur de réfrigérant

FD

+3 °C/+20 °C
+37 °F/+68 °F

- Utilisation du circuit de refroidissement pour refroidir l'air comprimé.
- Points de rosée sous pression garantis.
- Consommation d'énergie la plus faible dans toutes les conditions d'utilisation.
- Versions refroidies par air ou par eau.

Vue d'ensemble des sécheurs



Afin de protéger vos investissements, votre équipement et vos processus, Atlas Copco propose une gamme complète de solutions adaptées aux exigences de qualité de votre application spécifique.

UN ENSEMBLE FULL-FEATURE COMPLET

Le concept Full-Feature d'Atlas Copco est une solution de traitement de l'air de qualité compacte, tout-en-un. Intégrant le sécheur IMD et son entraînement à vitesse variable sur les modèles VSD, cette solution intégrée fournit un air de la meilleure qualité, pour le plus faible coût possible.

Protégez votre circuit d'air comprimé

L'air comprimé déshydraté est essentiel pour la fiabilité des processus de production et la qualité des produits. Corrosion, fuites, dysfonctionnements, altération du produit... autant de méfaits causés par un air comprimé chargé en humidité.

Le principe de séchage IMD

1. Air chaud non saturé
2. Air chaud saturé
3. Air froid saturé
4. Air sec
5. Section de séchage

Sécheur par adsorption IMD

Le sécheur par adsorption IMD élimine l'humidité avant qu'elle n'atteigne le réseau d'air, assurant un processus fiable et un produit impeccable. Aucune énergie externe n'est nécessaire pour sécher l'air, permettant ainsi de grosses économies. La perte de charge dans le sécheur est minimale, réduisant encore les coûts opérationnels.

OPTIMISEZ VOTRE SYSTÈME

Avec le ZR/ZT, Atlas Copco propose un modèle standard tout-en-un, intégrant les technologies les plus récentes dans un ensemble conçu pour durer. Afin d'optimiser plus encore les performances du ZR/ZT ou de simplement l'adapter à votre environnement de production spécifique, plusieurs fonctionnalités sont disponibles en option.

Options

	ZR 110-145	ZR 160-275	ZT 110-145	ZT 160-275	ZR 132-160 VSD	ZR 250-315 VSD	ZT 132-160 VSD	ZT 250-315 VSD
Réchauffeurs anti-condensation	•	•	•	•	•	•	•	•
Version sortie air chaud (c.-à-d. sans refroidisseur final)	•	•	•	•	•	•	•	•
Plaques d'ancrage	•	•	•	•	•	•	•	•
Dérivation du sécheur	•	•	•	•	•	•	•	•
Certificats matériaux	•	•	•	•	•	•	•	•
Bride(s) ANSI pour raccords d'air (et d'eau)	•	•	•	•	•	•	•	•
Filtre à huile duplex	•	•	•	•	•	•	•	•
Version pour température ambiante élevée (HAT) (*)	•	•	•	•	•	•	•	•
Compensateur à faible charge pour sécheur intégré	•	•	•	•	•	•	•	•
Caisse en bois	•	•	•	•	•	•	•	•
Hygromètre	•	•	•	•	•	•	•	•
Kit de préfiltre	•	•	•	•	•	•	•	•
PT 1000 dans les enroulements et les roulements	•	•	•	•	•	•	•	•
PT 1000 dans les roulements	•	•	•	•	•	•	•	•
PT 1000 dans les enroulements	•	•	•	•	•	•	•	•
Prise d'air séparée	•	•	•	•	•	•	•	•
Rotor sans silicone	•	•	•	•	•	•	•	•
SMARTLINK	•	•	•	•	•	•	•	•
Équipement de surveillance SPM	•	•	•	•	•	•	•	•
Éléments sans Téflon	•	•	•	•	•	•	•	•
Certificat de test	•	•	•	•	•	•	•	•
Récupération d'énergie	•	•	-	-	•	•	-	-
Réseau TT/TN et IT	-	-	-	-	•	•	•	•
Moteur surdimensionné	•	•	•	•	-	-	-	-
Moteur à pattes de fixation	•	•	•	•	-	-	-	-
PT 100 dans les enroulements	•	•	•	•	-	-	-	-
Capot de moteur IP 55 (TEFC)	•	•	•	•	-	-	-	-
Valve thermostatique	-	-	-	-	•	•	-	-
Vanne d'arrêt d'eau	•	•	-	-	•	•	-	-
Test de performance client	•	•	•	•	•	•	•	•

(*) La température maximale de l'air d'admission/de refroidissement est de 50 °C/122 °F pour les versions HAT.
Souvenez-vous que la disponibilité de l'option dépend de la configuration choisie.

• : en option - : non disponible

SOLUTIONS TECHNIQUES

Atlas Copco reconnaît le besoin d'adapter nos compresseurs et sécheurs fabriqués en série aux spécifications et normes appliquées par les grandes entreprises pour les achats d'équipements. Des services situés de façon stratégique au sein du Groupe Atlas Copco prennent en charge la conception et la fabrication d'équipements personnalisés afin qu'ils fonctionnent à des températures extrêmes, souvent dans des endroits isolés.

Technologie innovante

Tout l'équipement est couvert par notre garantie constructeur. Fiabilité, longévité et performances ne peuvent faire l'objet d'aucun compromis. Un réseau mondial d'après-vente employant 360 ingénieurs d'intervention sur site dans 160 pays vous permet de disposer partout dans le monde de services d'entretien fiables de la part d'Atlas Copco, dans le cadre de nos services locaux.

Ingénierie innovante

Chaque projet est unique et, en devenant partenaires de nos clients, nous pouvons comprendre les défis à relever, poser des questions pertinentes et concevoir la meilleure solution technique pour tous vos besoins.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
ZR 110-275 (FF)

Type	Débit d'air réel [1]			Moteur installé		Niveau de bruit [2]	Poids			
							Standard		Full Feature	
	l/s	m³/min	cfm	kW	ch	dB(A)	kg	lb	kg	lb
50 Hz										
ZR 110 - 7,5	318,2	19,1	674	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 110 - 8,6	286,1	17,2	606	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 110 - 10	266,5	16,0	565	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 132 - 7,5	365,6	21,9	775	132	150	69	2760	6085	2940	6482
ZR 132 - 8,6	326,4	19,6	692	132	150	69	2760	6085	2940	6482
ZR 132 - 10	314,2	18,9	666	132	150	69	2760	6085	2940	6482
ZR 145 - 7,5	391,6	23,5	830	145	200	70	2900	6393	3080	6790
ZR 145 - 8,6	361,7	21,7	766	145	200	70	2900	6393	3080	6790
ZR 145 - 10	334,5	20,1	709	145	200	69	2900	6393	3080	6790
ZR 145 - 13	304,0	18,2	644	145	200	73	2900	6393	3080	6790
ZR 160 - 7,5	472,2	28,3	1001	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 160 - 8,6	435,9	26,2	924	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 160 - 10	402,6	24,2	853	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 200 - 7,5	602,1	36,1	1276	200	250	67	4000	8818	5800	12787
ZR 200 - 8,6	551,6	33,1	1169	200	250	67	4000	8818	5800	12787
ZR 200 - 10	506,2	30,4	1073	200	250	69	4000	8818	5800	12787
ZR 250 - 7,5	717,6	43,1	1521	250	300	67	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 8,6	683,8	41,0	1449	250	300	67	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 10	622,5	37,4	1319	250	300	67	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 13 [3]	514,9	30,9	1091	250	300	70	4100	9039		
ZR 275 - 7,5	774,1	46,4	1640	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 8,6	717,6	43,1	1521	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 10	683,5	41,0	1448	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 13 [3]	561,8	33,7	1190	275	350	70	4300	9480		
60 Hz										
ZR 110 - 7	347,7	20,9	737	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 110 - 8,6	318,2	19,1	674	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 110 - 10,4	288,7	17,3	612	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 145 - 8,6	395,7	23,7	838	145	200	68	2900	6393	3080	6790
ZR 145 - 10,4	335,9	20,2	712	145	200	69	2900	6393	3080	6790
ZR 145 - 13	315,2	18,9	668	145	200	73	2900	6393	3080	6790
ZR 160 - 7	465,4	27,9	986	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 160 - 8,6	423,5	25,4	897	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 160 - 10,4	375,5	22,5	796	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 200 - 7	575,1	34,5	1219	200	250	67	4000	8818	5800	12787
ZR 200 - 8,6	519,1	31,1	1100	200	250	69	4000	8818	5800	12787
ZR 200 - 10,4	459,6	27,6	974	200	250	69	4000	8818	5800	12787
ZR 250 - 7	667,0	40,0	1413	250	300	67	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 8,6	621,7	37,3	1317	250	300	67	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 10,4	546,9	32,8	1159	250	300	69	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 13 [3]	500,6	30,0	1061	250	300	70	4100	9039		
ZR 275 - 7	749,9	45,0	1589	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 8,6	725,3	43,5	1537	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 10,4	640,0	38,4	1356	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 13 [3]	561,5	33,7	1190	275	350	70	4300	9480		

(1) Performances de l'unité mesurées selon la norme ISO 1217, annexe C, édition 4 (2009).
Conditions de référence :
- Humidité relative : 0 %.
- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi).
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F.
Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :
Vitesse fixe :
- 7 bar pour les versions 7/7,5/8,6 bar.
- 9 bar pour les versions 10/10,4 bar.
- 12 bar pour les versions 13 bar.
Pour VSD : pression maximum de service.

(2) Niveau de pression sonore pondéré en dB(A) au poste de travail (LpWSAd).

Mesures effectuées conformément aux normes ISO 2151: 2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore).
Le facteur de correction ajouté (+/- 3 dB(A)) est la valeur d'incertitude totale (KpAd) conforme au code d'essai.

(3) Non disponible en tant que modèle FF.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
ZT 110-275 (FF)

Type	Débit d'air réel [1]			Moteur installé		Niveau de bruit [2]	Poids			
							Standard		Full Feature	
	l/s	m³/min	cfm	kW	ch	dB(A)	kg	lb	kg	lb
50 Hz										
ZT 110 - 7,5	306,9	18,4	650	110	150	71	3560	7848	4070	8973
ZT 110 - 8,6	286,2	17,2	606	110	150	71	3560	7848	4070	8973
ZT 110 - 10	266,9	16,0	566	110	150	71	3560	7848	4070	8973
ZT 132 - 7,5	363,1	21,8	769	132	150	72	3700	8157	4210	9281
ZT 132 - 8,6	325,2	19,5	689	132	150	72	3700	8157	4210	9281
ZT 132 - 10	313,3	18,8	664	132	150	72	3700	8157	4210	9281
ZT 145 - 7,5	387,3	23,2	821	145	200	72	3850	8488	4360	9612
ZT 145 - 8,6	358,4	21,5	759	145	200	72	3850	8488	4360	9612
ZT 145 - 10	332,3	19,9	704	145	200	72	3850	8488	4360	9612
ZT 160 - 7,5	465,5	27,9	986	160	200	77	5150	11354	6350	13999
ZT 160 - 8,6	429,4	25,8	910	160	200	77	5150	11354	6350	13999
ZT 160 - 10	396,3	23,8	840	160	200	78	5150	11354	6350	13999
ZT 200 - 7,5	568,4	34,1	1204	200	250	78	5250	11574	6450	14220
ZT 200 - 8,6	521,7	31,3	1105	200	250	78	5250	11574	6450	14220
ZT 200 - 10	499,6	30,0	1059	200	250	78	5250	11574	6450	14220
ZT 250 - 7,5	706,3	42,4	1497	250	300	77	5300	11684	6500	14330
ZT 250 - 8,6	673,5	40,4	1427	250	300	78	5300	11684	6500	14330
ZT 250 - 10	613,9	36,8	1301	250	300	78	5300	11684	6500	14330
ZT 275 - 7,5	738,1	44,3	1564	275	350	77	5400	11905	6600	14550
ZT 275 - 8,6	706,3	42,4	1497	275	350	78	5400	11905	6600	14550
ZT 275 - 10	673,1	40,4	1426	275	350	78	5400	11905	6600	14550
60 Hz										
ZT 110 - 8,6	317,7	19,1	673	110	150	71	3560	7848	4070	8973
ZT 110 - 10,4	288,6	17,3	612	110	150	71	3560	7848	4070	8973
ZT 145 - 8,6	391,2	23,5	829	145	200	72	3850	8488	4360	9612
ZT 145 - 10,4	334,1	20,0	708	145	200	72	3850	8488	4360	9612
ZT 160 - 8,6	416,9	25,0	883	160	200	77	5150	11354	6350	13999
ZT 160 - 10,4	371,0	22,3	786	160	200	78	5150	11354	6350	13999
ZT 200 - 8,6	512,1	30,7	1085	200	250	77	5150	11354	6350	13999
ZT 200 - 10,4	453,2	27,2	960	200	250	78	5150	11354	6350	13999
ZT 250 - 8,6	613,0	36,8	1299	250	300	78	5300	11684	6500	14330
ZT 250 - 10,4	540,1	32,4	1144	250	300	78	5300	11684	6500	14330
ZT 275 - 8,6	713,7	42,8	1512	275	350	78	5400	11905	6600	14550
ZT 275 - 10,4	630,9	37,9	1337	275	350	78	5400	11905	6600	14550

(1) Performances de l'unité mesurées selon la norme ISO 1217, annexe C, édition 4 (2009).
Conditions de référence :
- Humidité relative : 0 %.
- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi).
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F.
Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :
Vitesse fixe :
- 7 bar pour les versions 7/7,5/8,6 bar.
- 9 bar pour les versions 10/10,4 bar.
- 12 bar pour les versions 13 bar.
Pour VSD : pression maximum de service.

(2) Niveau de pression sonore pondéré en dB(A) au poste de travail (LpWSAd).

Mesures effectuées conformément aux normes ISO 2151: 2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore).
Le facteur de correction ajouté (+/- 3 dB(A)) est la valeur d'incertitude totale (KpAd) conforme au code d'essai.

Dimensions

Type	Standard						Full Feature					
	A (longueur)		B (largeur)		C (hauteur)		A (longueur)		B (largeur)		C (hauteur)	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
ZR 110-145	2540	100,0	1650	65,0	2000	78,7	3440	135,4	1650	65,0	2000	78,7
ZR 160-275	3140	123,0	1650	65,0	2000	78,7	4340	170,9	1650	65,0	2000	78,7
ZT 110-145	4040	159,1	1650	65,0	2000	78,7	4040	159,1	1650	65,0	2000	78,7
ZT 160-275	5040	198,4	1650	65,0	2100	82,7	5040	198,4	1650	65,0	2100	82,7

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
ZR 132-315 VSD (FF) (50/60 HZ)

Type		Pression de service [1]	Débit d'air réel [2]			Niveau de bruit [3]	Poids			
							Standard		Full Feature	
		bar(e)	l/s	m³/min	cfm	dB(A)	kg	lb	kg	lb
ZR 132 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	3,5	130 - 439	7,8 - 26,4	276 - 931	74	2870	6327	3500	7716
	Effective	7	129 - 374	7,7 - 22,4	273 - 792					
	Maximum	8,6	128 - 343	7,7 - 20,6	272 - 727					
ZR 132 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	6	119 - 390	7,1 - 23,4	252 - 826	74	2870	6327	3500	7716
	Effective	9	122 - 337	7,3 - 20,2	258 - 715					
	Maximum	10,4	137 - 313	8,2 - 18,8	291 - 663					
ZR 160 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	3,5	130 - 439	7,8 - 26,4	276 - 931	74	2870	6327	3500	7716
	Effective	7	129 - 431	7,7 - 25,9	273 - 914					
	Maximum	8,6	128 - 400	7,7 - 24,0	272 - 849					
ZR 160 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	6	119 - 411	7,1 - 24,7	252 - 872	74	2870	6327	3500	7716
	Effective	9	122 - 399	7,3 - 23,9	258 - 846					
	Maximum	10,4	137 - 375	8,2 - 22,5	291 - 794					
ZR 250 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	3,5	244 - 831	14,7 - 49,8	518 - 1760	73	4600	10141	6400	14109
	Effective	7	143 - 714	14,6 - 42,9	514 - 1514					
	Maximum	8,6	242 - 660	14,5 - 39,6	513 - 1399					
ZR 250 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	6	211 - 742	12,7 - 44,5	447 - 1572	73	4600	10141	6400	14109
	Effective	9	234 - 640	14,0 - 38,4	496 - 1357					
	Maximum	10,4	322 - 592	19,3 - 35,5	682 - 1254					
ZR 315 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	3,5	244 - 831	14,7 - 49,8	518 - 1760	73	4600	10141	6400	14109
	Effective	7	243 - 830	14,6 - 49,8	514 - 1759					
	Maximum	8,6	242 - 775	14,5 - 46,5	513 - 1642					
ZR 315 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	6	211 - 749	12,7 - 44,9	447 - 1587	73	4600	10141	6400	14109
	Effective	9	234 - 737	14,0 - 44,2	496 - 1563					
	Maximum	10,4	322 - 698	19,3 - 41,9	682 - 1478					

(1) Pour connaître la pression de service du modèle FF, veuillez contacter Atlas Copco.

(2) Performances de l'unité mesurées selon la norme ISO 1217, annexe C, édition 4 (2009).
Conditions de référence :
- Humidité relative : 0 %.
- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi).
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F.
Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :
Vitesse fixe :
- 7 bar pour les versions 7/7,5/8,6 bar.
- 9 bar pour les versions 10/10,4 bar.
- 12 bar pour les versions 13 bar.
Pour VSD : pression maximum de service.

(3) Niveau de pression sonore pondéré en dB(A) au poste de travail (LpWSAd).

Mesures effectuées conformément aux normes ISO 2151: 2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore).
Le facteur de correction ajouté (+/- 3 dB(A)) est la valeur d'incertitude totale (KpAd) conforme au code d'essai.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
ZT 132-315 VSD (FF) (50/60 HZ)

Type	Pression de service [1]		Débit d'air réel [2]			Niveau de bruit [3]	Poids			
							Standard		Full Feature	
		bar(e)	l/s	m³/min	cfm	dB(A)	kg	lb	kg	lb
ZT 132 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	3,5	128 - 422	7,7 - 25,3	272 - 895	73	3820	8422	4330	9546
	Effective	7	127 - 363	7,6 - 21,8	269 - 768					
	Maximum	8,6	127 - 335	7,6 - 20,1	268 - 711					
ZT 132 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	6	148 - 378	8,9 - 22,7	315 - 801	76	3820	8422	4330	9546
	Effective	9	178 - 330	10,7 - 19,8	377 - 699					
	Maximum	10,4	199 - 307	11,9 - 18,4	421 - 651					
ZT 160 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	3,5	128 - 434	7,7 - 26,1	272 - 920	73	3820	8422	4330	9546
	Effective	7	127 - 419	7,6 - 25,1	269 - 887					
	Maximum	8,6	127 - 390	7,6 - 23,4	268 - 826					
ZT 160 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	6	148 - 407	8,9 - 24,4	315 - 861	76	3820	8422	4330	9546
	Effective	9	178 - 382	10,7 - 22,9	377 - 809					
	Maximum	10,4	199 - 359	11,9 - 21,5	421 - 760					
ZT 250 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	3,5	240 - 824	14,4 - 49,4	508 - 1746	78	5750	12676	6950	15322
	Effective	7	238 - 697	14,3 - 41,8	504 - 1477					
	Maximum	8,6	237 - 645	14,2 - 38,7	502 - 1367					
ZT 250 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	6	216 - 727	13,0 - 43,6	458 - 1540	78	5750	12676	6950	15322
	Effective	9	214 - 638	12,9 - 38,3	454 - 1352					
	Maximum	10,4	416 - 596	25,0 - 35,7	881 - 1262					
ZT 315 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	3,5	240 - 833	14,4 - 50,0	508 - 1765	78	5750	12676	6950	15322
	Effective	7	238 - 788	14,3 - 47,3	504 - 1670					
	Maximum	8,6	237 - 735	14,2 - 44,1	502 - 1557					
ZT 315 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	6	216 - 763	13,0 - 45,8	458 - 1616	78	5750	12676	6950	15322
	Effective	9	214 - 725	12,9 - 43,5	454 - 1535					
	Maximum	10,4	416 - 681	25,0 - 40,9	881 - 1444					

(1) Pour connaître la pression de service du modèle FF, veuillez contacter Atlas Copco.

(2) Performances de l'unité mesurées selon la norme ISO 1217, annexe C, édition 4 (2009).
Conditions de référence :
- Humidité relative : 0 %.
- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi).
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F.
Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :
Vitesse fixe :
- 7 bar pour les versions 7/7,5/8,6 bar.
- 9 bar pour les versions 10/10,4 bar.
- 12 bar pour les versions 13 bar.
Pour VSD : pression maximum de service.

(3) Niveau de pression sonore pondéré en dB(A) au poste de travail (LpWSAd).

Mesures effectuées conformément aux normes ISO 2151: 2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore).
Le facteur de correction ajouté (+/- 3 dB(A)) est la valeur d'incertitude totale (KpAd) conforme au code d'essai.

Dimensions

Type	Standard						Full Feature					
	A (longueur)		B (largeur)		C (hauteur)		A (longueur)		B (largeur)		C (hauteur)	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
ZR 132-160 VSD	2540	100,0	1650	65,0	2000	78,7	3440	135,4	1650	65,0	2000	78,7
ZR 250-315 VSD	3140	123,6	1650	65,0	2000	78,7	4340	170,9	1650	65,0	2000	78,7
ZT 132-160 VSD	4040	159,1	1650	65,0	2000	78,7	4040	159,1	1650	65,0	2000	78,7
ZT 250-315 VSD	5040	198,4	1650	65,0	2100	82,7	5040	198,4	1650	65,0	2100	82,7

AU SERVICE D'UNE PRODUCTIVITÉ RESPONSABLE

Nous nous engageons en faveur de nos clients, de l'environnement et de nos ressources humaines. Les performances de nos équipements résistent à l'épreuve du temps. C'est ce que nous appelons la productivité durable.

LLOYD'S REGISTER · LRQA
ISO 9001 · ISO 14001
OHSAS 18001
ISO 22000

www.atlascopco.com

Atlas Copco

2935 2538 13 © 2016, Atlas Copco, Belgique. Tous droits réservés. Les dessins et spécifications sont sujets à modifications sans préavis, ni obligations. Veuillez lire toutes les instructions de sécurité du manuel avant utilisation.