

RENTAL TIME

NOUS LOUONS PLUS QUE DES MACHINES



Notre mission: réduire les émissions !!

Quatre solutions Écoénergétiques pour
réduire l'empreinte environnementale en Europe :

- Stage V, comme la norme écologique
- Un flux de modèles électriques
- La liste des choses à faire pour économiser de l'énergie
- Diesel bleu + machines jaunes = une SOLUTION verte !

Table des matières

Notre mission: réduire les émissions !

p. 3

En route vers une Europe climatiquement neutre avec Atlas Copco Rental !

Stage V, comme la norme écologique

Électricité et machines : comment pouvons-nous vous aider ?

p. 4-5

Plug-in ou système de stockage hybride ?

Un flux de modèles électriques sur le marché offshore européen

Il y a du nouveau dans l'air, aussi pour le réseau d'oléoducs de la Baltique !

A la recherche d'une solution écoénergétique ?

p. 6

Consultez notre liste !

Diesel bleu + machines Atlas Copco Rental jaunes = une solution verte

p. 7

Nous vous proposons HVO carburant alternatif pour réduire votre empreinte environnementale



Bonjour

Cher lecteur,

Cette année a été riche en défis pour tous les secteurs et industries, surtout en ce qui concerne la politique environnementale générale.

Pour faire écho à l'Europe et au **Pacte vert pour l'Europe**, Atlas Copco Rental a concrétisé sa mission de réduire les émissions grâce à une collaboration internationale, des projets économes en énergie et, bien entendu, une attention particulière à la durabilité et à l'innovation. Au printemps, nous sommes ainsi parvenus à **réduire nos émissions de 28 % pour nos opérations et le transport** par rapport à 2018.

Et nous allons encore plus loin en matière d'empreinte écologique : notre objectif est d'atteindre **une réduction de 50 % d'ici 2030**. Comment allons-nous y parvenir ? Découvrez-le en lisant cette édition du Rental Time ! Nous sommes toujours à votre disposition pour vous proposer la solution la plus durable possible en fonction de vos besoins, que ce soit sous la forme d'une **machine avec un moteur électrique ou diesel**.

Vous avez des questions, vous souhaitez obtenir plus d'informations, demander une visite personnalisée ou recevoir une offre sur mesure ? N'hésitez pas à prendre contact avec nous !

À bientôt,
L'équipe Atlas Copco Rental

Mentions légales

Rental Time est un magazine du groupe Atlas Copco

Rédacteur en chef : Jeroen van Deventer
jeroen.van.deventer@atlascopco.com

Texte : Jeroen van Deventer

Couverture : Hybrid Total Solution

Présentation : Atlas Copco Rental

Droits d'auteur : Atlas Copco Rental

Adresse : Atlas Copco Rental Europe NV
Industrieweg 1F, 2850 Boom

Pacte vert pour l'Europe + Stage V



Stage V
COMPLIANT

Notre mission pour réduire les émissions

En route vers une Europe climatiquement neutre avec Atlas Copco Rental !

Depuis de nombreuses années, l'Union européenne s'engage dans la lutte contre le changement climatique. Depuis 2019, l'Europe s'est fixée comme objectif de devenir le tout premier continent climatiquement neutre d'ici 2050. Pour atteindre cet objectif, la Commission von der Leyen a ratifié le Pacte vert pour l'Europe. Ce pacte a récemment adopté des directives encore plus strictes en vue de limiter les émissions et de promouvoir les énergies durables.

Concrètement, cette série d'initiatives politiques vise à **réduire** le gaz à effet de serre comme le CO₂, les particules de suie et les NO_x de **55 % d'ici 2030** par rapport aux émissions enregistrées en 1990 dans les industries comme **le transport, les technologies informatiques, l'agriculture et le secteur offshore**. Le Pacte vert pour l'Europe contient notamment des normes en matière d'émissions qui sont nouvelles et plus strictes, il se concentre particulièrement sur l'innovation des entreprises et encourage l'utilisation d'énergies renouvelables comme l'électricité, par rapport aux combustibles fossiles.

Atlas Copco Rental s'est également fixé comme objectif de réduire les émissions de CO₂ ! En mars 2021, nous avons enregistré une réduction de 28 % pour nos opérations et le transport par rapport à 2018. Pour 2030, nous visons une réduction des émissions de 50%. Pour concrétiser ces objectifs, nous misons sur des **moteurs Stage V**, le développement de modèles **électriques**, les projets d'énergies renouvelables, comme les panneaux solaires, l'expertise en matière d'économie d'énergie et les **combustibles alternatifs**.

Stage V, la nouvelle norme écologique

Depuis 2019, la norme Stage V est entrée en vigueur pour les moteurs des engins mobiles non routiers (NRMM), comme les perceuses, les chariots élévateurs, les bulldozers, les grues mobiles, les chasse-neiges et bien entendu les compresseurs mobiles. Au cours des dernières années, Atlas Copco a investi dans une flotte équipée de moteurs conformes à la norme Stage V afin de réduire l'empreinte environnementale de notre entreprise et de nos clients.

En janvier 2019, cette nouvelle norme est entrée en vigueur pour les moteurs de moins de 56 kW et les moteurs de plus de 130 kW, et l'année suivante pour ceux compris entre 56 et 130 kW. L'évolution est vertigineuse : Stage V autorise actuellement seulement 3 % à 4 % des limites fixées par Stage I en 1999. Et par rapport à Stage IV, Stage V limite non seulement les quantités générales de particules fines dans les gaz d'échappement, mais également le nombre de particules qui passent par le filtre.

Nos ingénieurs ont travaillé sur des combinaisons entre les différentes techniques afin de pouvoir répondre aux nouvelles normes plus strictes. Tout comme avec Stage IV, un EATS (Exhaust After-treatment System) avec un SCR (Selective Catalytic System) est nécessaire pour Stage V. Concrètement, le liquide d'échappement diesel (DEF - Diesel Exhaust Fuel) comme AdBlue est injecté dans le flux d'échappement en vue de réduire le nombre de particules NO_x.

Pour Stage V, nous avons également associé des modules DOC (Diesel Oxidation Catalyst), DPF (Diesel Particulate Filter), SCR et ASC (Ammonia Slip Catalyst). Le système d'injection de carburant dans nos moteurs garantit une efficacité optimale et des prestations remarquables des machines, qui deviennent également plus silencieuses. Outre l'élaboration de nouvelles technologies d'émission, nos ingénieurs travaillent en collaboration avec les FEO (Fabricants d'Équipement d'Origine).



**Vous souhaitez en savoir plus
sur nos moteurs Stage V ?
N'hésitez pas à prendre contact avec
l'un de nos experts Rental !**

Électricité et machines : comment pouvons-nous vous aider ?



Plug-in ou système de stockage hybride ?

Lors de la conception des solutions de location, nous recherchons toujours une solution alternative aux machines à moteur diesel. Atlas Copco Rental est le seul service de location de compresseurs électriques pour toutes les applications industrielles, et ce constat est clairement visible : les derniers compresseurs E-air mobiles que nous avons conçus sont sûrs, écoénergétiques et nécessitent uniquement un *plug-in*.

Mais que faire s'il n'y a pas de *plug-in* disponible ?

Si une **connexion sur place n'est pas possible** ou s'il n'y a **pas suffisamment de puissance**, notre système de stockage hybride représente une solution alternative. Ce système de stockage de l'énergie renouvelable produite, par exemple avec le soleil, le vent ou l'eau, peut être utilisée à tout moment, notamment la nuit ou pendant l'entretien ou les réparations dans un parc éolien.

Atlas Copco Rental investit actuellement dans le **ZBC 250-500**, un système de stockage hybride qui s'associe parfaitement avec nos générateurs Stage V et qui permet de réduire considérablement vos émissions de CO₂ et votre empreinte environnementale, autant dans les zones urbaines que sur une plateforme offshore !

Sept bonnes raisons de choisir des compresseurs électriques

1. Ils permettent de limiter notre empreinte écologique et de réduire l'ensemble des émissions.
2. Ils sont sûrs et ne comprennent pas de pièces fluctuant avec la température, qui risqueraient de causer des blessures. Ils ne présentent aucun risque lié à l'utilisation de combustibles inflammables dans des conditions plus difficiles.
3. Vous avez seulement besoin d'un *plug-in* ou d'un système de stockage : vous ne vous préoccupez plus du transport de combustibles et de la logistique ! L'absence de réservoir permet également de gagner de l'espace de mouvement pour vos techniciens.
4. Ces machines sont beaucoup plus silencieuses grâce à l'absence de moteur à combustion.
5. La pollution éventuelle du sol par des fuites de carburant est évitée.
6. Les machines électriques ont besoin de moins d'entretien et de maintenance, ce qui vous permet d'économiser du temps et de l'argent.
7. La plupart des compresseurs d'air comprimé électriques sont équipés de la technologie VSD la plus récente.

Un flux de modèles électriques sur le marché offshore européen

À présent que l'Union européenne s'est fixé comme objectif d'atteindre la neutralité climatique pour 2050, de plus en plus de machines électriques sont utilisées sur le marché offshore, que ce soit en fournissant de l'air sur une plateforme pétrolière ou gazière ou bien en contribuant à la construction d'un parc éolien. Chez Atlas Copco Rental, nous apportons notre pierre à l'édifice ! Les derniers compresseurs d'air que nous avons conçus utilisent la nouvelle technologie VSD et sont plus efficaces que jamais pour garder la pureté de l'air offshore sans libérer de substances nocives, comme nous pouvons le constater avec notre dernier projet offshore de pipe-line en mer Baltique.

Les investissements en énergie renouvelable en mer du Nord se multiplient, et de nombreux parcs éoliens sont actuellement en construction ou en préparation. **De plus, la mer du Nord n'abrite pas moins de 150 plateformes pétrolières et gazières.** Celles-ci comptent sur les réseaux d'électricité offshore et onshore afin de fournir les 10 à 50 MW nécessaires par plateforme pour faire fonctionner tous les systèmes (filtration d'eau, éclairage, chauffage) ainsi que les machines (forage, pompage, purification).

Dans le monde, environ **5 % des combustibles produits sur les plateformes pétrolières et gazières** sont utilisés immédiatement sur place par les machines à bord, ce qui engendre une émission de CO2 équivalente à 200 tonnes par an. Cela vaut la peine d'effectuer la transition : connecter ces plateformes à un réseau électrique (comme pour les parcs éoliens) permettrait de **réduire le CO2 de 0,5 à 1 Mt par an**, uniquement aux Pays-Bas !

Vous pouvez profiter des avantages des machines électriques même si vous **ne les utilisez que de manière temporaire**. Atlas Copco Rental a récemment conçu une nouvelle série de **compresseurs d'air électriques durables et efficaces** pour toutes vos applications offshores.

Nos trois machines **V1100** (à injection d'huile), **PTE 900** (sans huile) et **PBE 1600** (sans huile) ont été conçues en interne pour fournir de l'air pur par le biais de la dernière technologie VSD (Variable Speed Drive). Ces compresseurs VSD suivent de près vos besoins en air comprimé et adaptent automatiquement la vitesse de leur moteur si besoin, ce qui permet **de faire des économies d'énergie et de coûts pouvant aller jusqu'à 35 % !** Étant donné que la puissance nécessaire dépend du besoin en air comprimé, vous consommerez également moins d'énergie lorsque vous allumez votre machine, ce qui vous permettra d'éviter les pics de consommation pendant tout le processus de production.

Il y a du nouveau dans l'air, aussi pour le réseau d'oléoducs de la Baltique !

Lorsque **Saipem**, l'expert par excellence de la construction et de la technologie en matière de durabilité, nous a demandé de fournir temporairement de l'air pour le **sablage de conduites immergées**, nous avons immédiatement conçu une installation dans notre programme 3D afin d'illustrer la solution idéale : trois de nos tout derniers compresseurs d'air, le V1100 VSD, associés à deux sécheurs, deux filtres et deux réservoirs d'air comprimé.

Le *Castoro Sei*, la plateforme semi-submersible spécialisée de Saipem dans la pose de conduites, contribue momentanément à la construction du **réseau d'oléoducs de la Baltique**. Il s'agit d'un pipe-line de gaz naturel dans la mer du Nord qui relie la Pologne au Danemark et qui pourra être utilisé dès octobre 2022.

Souhaitez-vous en savoir plus sur l'électrification de notre flotte ? N'hésitez pas à nous contacter ou à vous rendre sur notre site internet !



Vous êtes à la recherche d'une solution Écoénergétique ? Consultez notre liste ci-dessous !

Nous proposons non seulement des machines durables, mais également des solutions complètes Écoénergétique. Vous pouvez ainsi nous demander des conseils sur les paramètres de pression spécifiques et les machines à fréquence contrôlée. Notre contact direct avec le fabricant nous permet non seulement de formuler des conseils avisés, mais également de donner un avis à partir de notre expérience de terrain. Voici une liste pour garantir un flux optimal !

1

Choisissez le format de compresseur adéquat

Les nouveaux compresseurs sont aujourd'hui plus efficaces et à la pointe de la technologie, mais un mauvais choix de format peut toutefois provoquer des problèmes de production ou engendrer une hausse des coûts d'exploitation. Assurez-vous dès lors de bien vérifier l'application et l'utilisation afin d'éviter tout gaspillage d'énergie.

2

Sélectionnez la bonne pression

La pression fait référence à la quantité de puissance nécessaire pour réaliser une certaine quantité de travail à un moment donné dans le temps. Une pression trop faible n'est pas suffisante pour réaliser une tâche, mais une pression trop élevée peut provoquer des problèmes de production, ce qui vous coûtera du temps et de l'argent.

3

Déterminez la pression de travail idéale

Une hausse de la pression du compresseur compense une chute de pression en cas de diamètre trop petit ou de filtre bouché dans un système de canalisations. Une hausse de la pression est toutefois également associée à une hausse de la consommation d'énergie : une augmentation de la pression de 1 bar demande en moyenne 8 % de puissance en plus. En utilisant des appareils modernes, la pression de travail peut être réellement réduite de 0,5 bar, ce qui représente automatiquement une économie de coûts.



4

Indiquez le débit adapté

Alors que la pression est déterminée par le type de travail, le débit est surtout tributaire de la fréquence de l'opération et de la quantité de travaux qui doivent être réalisés en même temps. Pour obtenir cette information, vous pouvez vous adresser au fabricant de la machine. Afin de mesurer le débit avec précision, il est préférable de faire appel à un spécialiste pour effectuer un « audit d'air comprimé ». Un débit trop faible engendre des chutes de pression et un travail inefficace, et un débit trop élevé provoque des problèmes mécaniques et augmente le risque de panne.

5

Planifiez vos coûts de production

Si vous utilisez seulement occasionnellement des appareils à air comprimé, il est préférable d'anticiper ! Évaluez les conséquences possibles en cas de circonstances exceptionnelles et les obligations qui ont un impact sur l'installation d'air comprimé, comme les exigences environnementales, les économies d'énergie, les exigences en matière de qualité et les futures extensions.

6

Limitez vos coûts énergétiques

La consommation d'énergie représente souvent environ 80 % des coûts totaux d'une installation d'air comprimé. Pour cette raison, il est essentiel d'aligner la capacité totale du compresseur précisément avec la consommation d'air qui sera nécessaire à l'opération. Un régulateur permet ainsi de faire potentiellement des économies d'énergie considérables. Essayez donc de choisir votre appareil de réglage en fonction des conditions de fonctionnement exactes.

7

Envisagez d'utiliser des machines électriques VSD

L'énergie électrique est celle qui est le plus utilisée dans la production industrielle d'air comprimé. Découvrez pourquoi à la page 4 !

Vous préférez nous rendre visite en personne ?

Faites-nous savoir comment nous pouvons vous aider à trouver une solution écoénergétique !



Diesel bleu + Machines Atlas Copco Rental jaunes = Une solution verte

Le HVO comme carburant alternatif pour réduire votre empreinte environnementale

Atlas Copco Rental a engagé la discussion sur l'avenir des combustibles depuis de nombreuses années. Nos machines et solutions se concentrent actuellement plus que jamais sur les combustibles qui produisent moins d'émissions, qui sont sûrs et biodégradables.

Le diesel bleu ou le HVO (Hydro-treated Vegetable Oil) est renouvelable, ne contient aucun carburant fossile et peut être produit à partir de n'importe quel matériau végétal ou animal qui contient des molécules d'huile ou de graisse. Ce combustible n'est pas nocif, est neutre en CO₂, et sa combustion est plus propre qu'un diesel conventionnel.

Le HVO peut être mélangé avec du diesel dans une proportion de votre choix, mais le HVO pur permet à votre compresseur de fonctionner sans CO₂ et de réduire les émissions de NO_x tout en limitant la propagation d'autres particules de poussière !

N'hésitez pas à nous contacter pour obtenir de plus amples informations et demander des conseils personnalisés !

Temporairement besoin d'air, d'électricité, d'azote ou de vapeur ?



24/7 ☎ 03 401 67 67

Atlas Copco

Atlas Copco Rental Belgium

Industrieweg 1F
2850 Boom

rental.belgium@atlas copco.com
www.atlas copco rental.be
Rental Desk: +32 3 401 67 67

