



Bezmazné rotační šroubové kompresory

ZT 90–160 (FF) a ZT 90–160 VSD (FF)

Atlas Copco





Určujeme standard pro energetickou účinnost, bezpečnost a spolehlivost

Nejkratší cestou k dosažení mimořádné produktivity je minimalizace provozních nákladů při současném zachování nepřerušované dodávky vzduchu správné kvality. Řada kompresorů Atlas Copco Z je zaměřena na efektivní šetření energií, zajištění bezpečnosti produktu, přičemž pouze u bezmazných zařízení lze 100% zabránit rizikům znečištění, a zaručení maximální možné spolehlivosti po celý den. A nejen dnes, ale den co den, rok co rok, s minimálními náklady na údržbu, nízkým počtem servisních zásahů a dlouhými intervaly pro generální opravy.

Maximální spolehlivost

Již 60 let kompresory Z společnosti Atlas Copco udávají standard odolnosti. Jsou konstruovány s využitím dlouholetých interních technických postupů a navrženy a vyráběny dle norem ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000 a OHSAS 18001. Kvalitní kompresor ZT využívá léty odzkoušenou, špičkovou technologii, chlazení a tlumiče pulzů a zajišťuje vám tu nejvyšší spolehlivost.

Stlačený vzduch zcela bez příměsí oleje

Řada ZT poskytuje 100% čistý vzduch, který splňuje požadavky certifikace ISO 8573-1 TŘÍDY 0 (2010). Z toho plyne nulové riziko kontaminace, nulové riziko poškození výrobků, nulové riziko ztrát v důsledku prostojů a nulové riziko ztráty vaší těžce vydané profesní reputace.

Maximální energetická účinnost

Špičkové bezmazné šroubové elementy řady ZT poskytují optimální kombinaci vysoké výkonnosti (FAD) a nejnižší spotřeby energie. Dostatečně dimenzované chlazení, nízké úbytky tlaku a mimořádně efektivní hnací ústrojí jsou zdrojem nejvyšší účinnosti sestavy kompresoru.

Komplexní sestava

U kompresorů ZT poskytuje společnost Atlas Copco kvalitní řešení bez skrytých nákladů. Zcela integrovaná jednotka připravená k provozu zahrnuje interní potrubní rozvody, chladiče, motor, mazací a řídicí systém. Verze Full-Feature dokonce zahrnuje adsorpční sušič IMD pro bezvadný koncový produkt. Instalace je jednoduchá a doba nutná k uvedení do provozu je krátká. Není vyžadován žádný externí zdroj vzduchu pro přístroje. Stačí jen zapojit a spustit.

Globální pokrytí – lokální servis

Naše portfolio náhradních dílů je navrženo tak, aby našim zákazníkům přidávalo maximální hodnotu tak, že zajišťuje optimální dostupnost a spolehlivost zařízení pro stlačený vzduch při nejnižších možných provozních nákladech. Tuto kompletní servisní záruku zajišťujeme prostřednictvím naší rozsáhlé organizace služeb z pozice jedničky v technologii stlačeného vzduchu.



Certifikovaný vzduch bez příměsí oleje

Společnost Atlas Copco je proslulá navrhováním a výrobou jedněch z nejdolnějších bezmazných šroubových kompresorů. Z této silné tradice vychází i špičkový rotační šroubový kompresor ZT. Jednotka ZT nabízí nejvyšší spolehlivost a bezpečnost v kombinaci s nízkými náklady na energii, takže je ideální pro odvětví, ve kterých je klíčovým faktorem vysoce kvalitní vzduch bez obsahu oleje.



Potravinářský průmysl a výroba nápojů

Vzduchem chlazené vzduchové kompresory ZT poskytují 100% čistý vzduch bez příměsí oleje pro všechny druhy použití v potravinářském průmyslu, jako je fermentace, balení, provzdušňování, přeprava, plnění a víčkování, čištění či přístrojový vzduch. Rotační šroubové kompresory ZT třídy 0 zabraňují narušení čistoty vašeho koncového produktu a zajišťují nulové riziko kontaminace.

Textilní průmysl

Bezmazné vzduchové kompresory ZT zaručují kvalitu vzduchu s certifikací TŘÍDY 0 pro ty nejcitlivější výrobní procesy v textilním průmyslu. Tento vysoce kvalitní vzduch se používá v různých textilních aplikacích, jako jsou předení, tkaní, barvení, tvarování a navíjení na cívku.





Ropa a plyn

Za ta léta jsme získali rozsáhlé zkušenosti s poskytováním stlačeného vzduchu a silné globální servisní podpory pro ropný a plynárenský průmysl. Stlačený vzduch bez příměsí oleje se používá pro řídicí a přístrojový vzduch nebo vyrovnávací vzduch.

Elektrárny

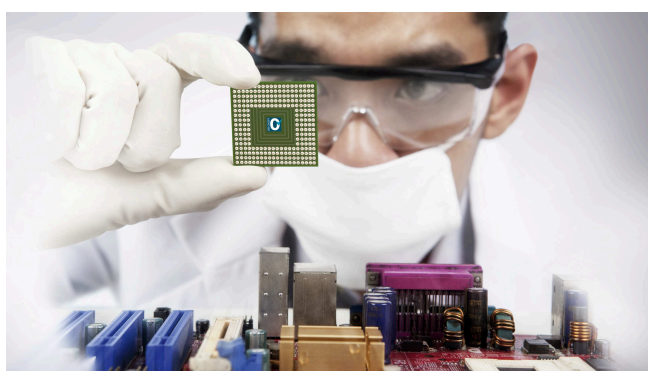
Elektrárny pracují v nepřetržitém provozu, aby dodávaly nezbytnou energii. K tomu potřebují neustálý přívod stlačeného vzduchu, který je pro jejich bezproblémový, nepřetržitý provoz zásadní. Vzduchem chlazené vzduchové kompresory ZT bez příměsí oleje nabízejí zdroj stlačeného vzduchu pro aplikace, jako je odsíření spalin, oxidační vzduch a fluidní vrstvy.



Farmaceutický průmysl

Při výrobě většiny léků je klíčovým faktorem přísná kontrola vlhkosti. Mnohé materiály, které se používají k výrobě léků, mají fyzikální afinitu k vlhkosti, což může vést k shlukování práškového materiálu. Další práškové materiály, které se za vysokého tlaku formují do tablet, při sobě drží pouze v suchém stavu. Vlhkost může takové tablety rozdrobit nebo se může lék rozložit, což sníží jeho léčebnou hodnotu. Aby se zajistila konzistentní vysoká kvalita léků, je tedy zavedení suchého vzduchu v technologických prostorách a strojním vybavení nezbytná.

Třída 0: průmyslový standard



Třída 0: vzduch bez příměsí oleje

Vzduch bez příměsí oleje je používán ve všech průmyslových odvětvích, kde je kvalita vzduchu klíčová pro koncový produkt a výrobní procesy. Patří sem například potravinářský průmysl, farmaceutická výroba a balení, chemický a petrochemický průmysl, výroba polovodičů a elektroniky, zdravotnictví, stříkání laku v automobilovém průmyslu, textilní výroba a další. Kontaminace byť jen minimálním množstvím oleje může vést k nákladným prostojům ve výrobě a znehodnocení produktu.

První v bezmazné vzduchové technologii

Během posledních 60 let byla společnost Atlas Copco průkopníkem v oblasti vývoje bezolejové vzduchové technologie a výsledkem této snahy je řada vzduchových kompresorů a dmychadel, které poskytují 100% čistý vzduch. Díky trvalému výzkumu a neustálému vývoji dosáhla společnost Atlas Copco nového mezníku a stanovila standard čistoty vzduchu, jelikož je prvním výrobcem, který získal certifikaci ISO 8573-1 TŘÍDY 0.



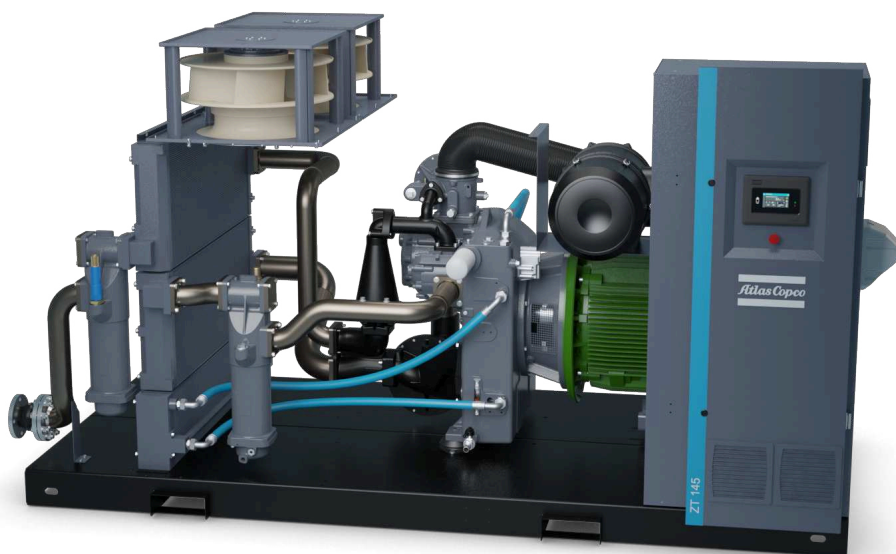
TŘÍDA	Koncentrace v celkovém množství oleje (aerosol, kapalina, páry) mg/m ³
0	Dle zadání uživatele zařízení nebo dodavatele a přísnější než třída 1.
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Aktuální třídy podle normy ISO 8573-1 (2010) (pět hlavních tříd a odpovídající maximální koncentrace v celkovém množství oleje)

Eliminuje veškerá nebezpečí

Atlas Copco je ve svém odvětví vedoucím hráčem, který je odhodlaný splnit ty nejnáročnější požadavky svých zákazníků. Z tohoto důvodu společnost požádala institut TÜV, aby provedl typový test na řadě jejích bezmazných kompresorů a dmychadel. Použitím těch nejpřísnějších testovacích metodik byly zmeřeny všechny druhy výskytu oleje v širokém rozsahu tlaků a teplot. Organizace TÜV ve výstupním vzduchu nenalezla sebemenší stopy oleje. Společnost Atlas Copco tak jako první výrobce kompresorů a dmychadel nejen získala certifikaci TŘÍDY 0, ale také převýšila specifikace ISO 8573-1 TŘÍDY 0.

Osvědčená technologie Z: verze ZT (chlazená vzduchem)



100% čistý vzduch bez příměsí oleje (třída 0)

- Unikátní konstrukce těsnění Z zaručuje certifikovaný 100% čistý vzduch bez příměsí oleje.
- Prvotřídní povrchová úprava rotoru pro vyšší účinnost a životnost.
- Chladicí pláště zajišťují špičkovou kompresi v různých podmínkách.

Motor s vysokou účinností

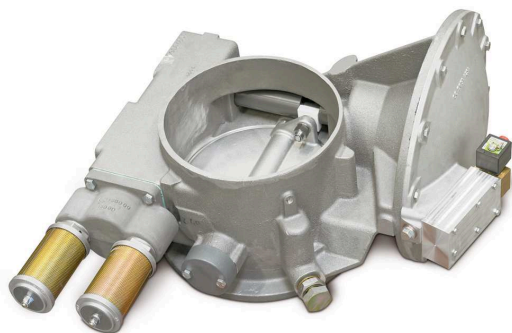
- Ochrana motoru proti prachu, chemickým látkám a vlhkosti odpovídající krytí IP55 TEFC
- Nepřetržitý provoz za nepříznivých okolních teplot

Účinná filtrace vstupního vzduchu

- Systém dvoufázového odstraňování prachu (99,9% pro 3 mikrony)
- Účinná ochrana kompresoru
- Minimální ztráty na vstupu a nízký úbytek tlaku

Vysoce účinné chlazení

- Kompaktní a efektivní konstrukce s nízkou rozdílovou teplotou vzduchu a nízkým úbytkem tlaku
- Odlučovač vody pro účinné odlučování kondenzátu ze stlačeného vzduchu
- Nízká průchodnost vlhkosti k zajištění ochrany zařízení umístěných za jednotkou



Spolehlivá regulace zatěžení a odlehčování

- Není vyžadována vnější dodávka vzduchu
- Mechanické blokování vstupu a odpuštěcího ventilu
- Nízký příkon při odlehčení



Vylepšený monitorovací systém s dotykovou obrazovkou

- Systém Elektronikon® Touch se snadným ovládáním a vylepšenými možnostmi propojení.
- Integruje chytré algoritmy pro optimalizaci tlaku systému a maximalizaci využití energie.
- Zahrnuje ohlášení upozornění, plánování údržby a online vizualizaci stavu zařízení.

Kompletní sestava připravená k použití

- Kompletní řešení: bezporuchová instalace, snadné uvedení do provozu a rychlé spuštění.
- Zahrnuje interní potrubní rozvody, chladiče, motor, mazací a řídicí systém.



Zvukově izolovaná konstrukce

- Kryt tlumící hluk zajišťuje optimální pracovní podmínky pro všechny v bezprostředním okolí.
- Optimalizované vnitřní potrubí a integrované tlumiče pulzů pro snížení hladiny hluku.

Snadná údržba

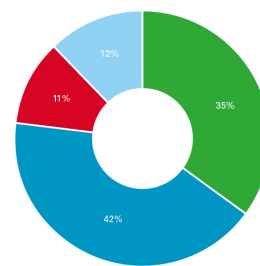
- K zajištění minimální doby servisní údržby jsou díly vyžadující servisní údržbu vzájemně seskupeny, aby k nim bylo možné snadno přistupovat.
- Všechny komponenty jsou navrženy pro provozní spolehlivost a dlouhou životnost.
- Volitelné servisní plány s prodlouženou zárukou.

Snižování nákladů na energii

Více než 80 % nákladů na životní cyklus kompresoru představuje spotřebovaná energie. Výroba stlačeného vzduchu navíc může představovat i více než 40 % celkových výdajů závodu na elektřinu. Díky revoluční technologii pohonu s proměnnými otáčkami (VSD) v odvětví stlačeného vzduchu dokáže společnost Atlas Copco vaše náklady na energii snížit. Technologie VSD přináší značnou úsporu energie a zároveň chrání životní prostředí pro budoucí generace. Díky neustálým investicím do této technologie nabízí společnost Atlas Copco nejširší řadu kompresorů s technologií VSD na trhu.

Až 35% úspora energie

Technologie VSD společnosti Atlas Copco umožňuje přesné přizpůsobování potřebného množství vzduchu automatickým upravováním otáček motoru. Výsledkem je až 35% úspora energie. Náklady na životní cyklus kompresoru lze snížit v průměru o 22 %. Navíc snížený systémový tlak s VSD dramaticky minimalizuje energii spotřebovanou v rámci celé vaší výroby.



Celkové náklady na životní cyklus kompresoru

● Energie ● Investice
● Úspory energie díky VSD ● Údržba

Co je na kompresorech VSD společnosti Atlas Copco jedinečné?

1. Systém Elektronikon® zajišťuje maximální bezpečnost stroje v rámci parametrů a ovládá kompresor i integrovaný měnič.
2. Flexibilní výběr tlaku s VSD snižuje náklady na elektrickou energii.
3. Specifická konstrukce měniče a motoru (s chráněnými ložisky) pro maximální účinnost v daném rozsahu otáček.
4. Elektromotor specificky navržený pro nízké provozní otáčky s ohledem na požadavky chlazení motoru a kompresoru.
5. Všechny kompresory s VSD od společnosti Atlas Copco jsou testovány a certifikovány vůči elektromagnetické kompatibilitě. Provoz kompresoru a externí zdroje se vzájemně neovlivňují.
6. Mechanická vylepšení zajišťují, že všechny komponenty jsou v provozu pod kritickými hladinami vibrací v rámci celého rozsahu otáček kompresoru.
7. Vysoce účinný frekvenční snímač umístěný ve skříni zajišťuje stabilní provoz při vysokých teplotách prostředí až 50 °C.
8. Žádná „okna otáček“, která by narušila energetické úspory a stabilní tlak v soustavě. Schopnost regulace kompresoru je navýšena na 70-75 %.
9. Takové pásmo potrubní sítě se udržuje do hodnoty 0,10 bar/1,5 psi.

Monitorování a ovládání

Jak získat co nejvíce s nejnižšími náklady

Elektronikon® MK5 Touch

Řídicí jednotka Elektronikon® je speciálně navržena pro maximalizaci výkonu vašeho kompresoru a zařízení na úpravu vzduchu v různých pracovních podmínkách. Naše řešení vám poskytují klíčové výhody, jako je vyšší energetická účinnost, kratší doba údržby a menší zátěž – jak pro vás, tak pro celý systém.



Intelligence jako součást sestavy

Celobarevný dotykový displej zobrazuje přehledné údaje provozního stavu zařízení.

- Zřetelné ikony a intuitivní procházení zajišťují rychlý přístup k veškerému důležitému nastavení a údajům.
- Sledování servisních a provozních podmínek zařízení a zpřístupnění těchto informací, když to potřebujete.
- Spolehlivý provoz zařízení, který odpovídá vašim specifickým požadavkům na stlačený vzduch.
- Standardně dodávané zabudované funkce dálkového ovládání a upozorňování, včetně přehledné integrované webové stránky.
- Integrovaný systém **SMARTLINK**
- Podpora 31 jazyků včetně jazyků používajících znaky.

Online i mobilní sledování

Monitorujte své zařízení přes síť Ethernet pomocí řídicí jednotky Elektronikon® a služby **SMARTLINK**. K monitorovacím funkcím patří varovná hlášení, vypnutí kompresoru, vývoj na snímači a plánování údržby.



Duální nastavená hodnota a automatické zastavení

Většina výrobních procesů vytváří kolísavou poptávku, která může při nízkém odběru vést k plýtvání energií. Pomocí řídicí jednotky Elektronikon® můžete manuálně nebo automaticky přepínat mezi dvěma odlišnými požadovanými hodnotami, abyste optimalizovali energetickou spotřebu a snížili náklady při nízkém odběru. Sofistikované algoritmy navíc využívají hnací motor, pouze když je to třeba. Jelikož je udržována požadovaná hodnota a zároveň je minimalizován provoz hnacího motoru, je energetická spotřeba minimální.

ZT 90–160 (FF) a ZT 90–160 VSD (FF)

SMARTLINK

Monitorujte instalaci stlačeného vzduchu pomocí systému SMARTLINK

Nepřetržitá znalost stavu vašeho zařízení stlačeného vzduchu je nejspolehlivějším způsobem, jak dosáhnout optimální účinnosti a maximální dostupnosti.

Rozhodněte se pro energetickou účinnost

Zprávy o energetické účinnosti kompresorovny upravené na míru.

Zvyšte provozuschopnost

Všechny náhradní díly se mění včas, což zajišťuje maximální provozuschopnost.

Šetřete náklady na energii

Včasná varování předcházejí haváriím a ztrátě výroby.



Optimalizujte svůj systém stlačeného vzduchu

Minimalizace nadměrného tlaku

Pomocí spuštění a zastavení kompresoru minimalizuje řídicí jednotka Optimizer 4.0 tvorbu nadměrného stlačeného vzduchu. Její rozhraní se snadno používá a umožňuje vám nastavit několik tlakových pásem, a tak optimalizovat instalaci kompresoru podle různých podmínek, jako jsou například nevýrobní hodiny.

Plný užitek z VSD

Díky jednotce Optimizer 4.0 zjistíte celkový potenciál energetické úspory technologie VSD (Variable Speed Drive). Na základě regulace VSD se zajišťuje, že výstup stlačeného vzduchu odpovídá poptávce, takže se předchází tvorbě vyššího tlaku, než který je zapotřebí, příliš dlouhému provozu v odlehčeném stavu a stoupajícím nákladům na energii.

Vyšší provozuschopnost

Řídicí jednotka Optimizer 4.0 účinně eliminuje výrobní prostoje způsobené neočekávaným poklesem výrobního tlaku, protože namísto výstupního tlaku kompresoru reguluje tlak systému.

To znamená, že Optimizer 4.0 automaticky upraví tlak systému tak, aby vyvážil pokles tlaku například v důsledku filtrů, potrubí nebo sušičů.

Optimalizace odolnosti vůči opotřebení

Řídicí jednotka Optimizer 4.0 má několik variant – pro až 4, pro až 8 nebo pro více než 8 strojů včetně turbokompresorů.

U jednotky Optimizer 4.0 nabízíme také další funkce a služby, abychom zajistili, že vaše energetické úspory obstojí v čase. I v případě, že vaše instalace potřebuje úpravy nebo se změní vaše poptávka.



Ochrana vaší výroby



Úprava vzduchu

Neupravený stlačený vzduch obsahuje vlhkost a případně částice nečistot, které mohou poškodit váš vzduchový systém a znečistit koncový výrobek. Výsledné náklady na údržbu výrazně přesahují náklady na úpravu vzduchu. Společnost Atlas Copco věří v účinnou prevenci a poskytuje kompletní sortiment řešení pro úpravu vzduchu pro ochranu vašich investic, vybavení, výrobního procesu a koncových výrobků.

Vyšší spolehlivost výroby

Vzduch nízké kvality zvyšuje riziko koroze, která může zkrátit životnost výrobního vybavení. Řešení úpravy vzduchu produkuje čistý vzduch, který zlepšuje spolehlivost vašeho systému a pomáhá předcházet nákladným prostojům a zpožděním výroby.

Osvědčený klid v duši

Celý sortiment strojů Atlas Copco pro kvalitní vzduch staví na know-how a letech zkušeností a je vyráběn a testován v našich vlastních závodech pomocí nejpřsnějších průmyslových metod.

Zajištění kvality výroby

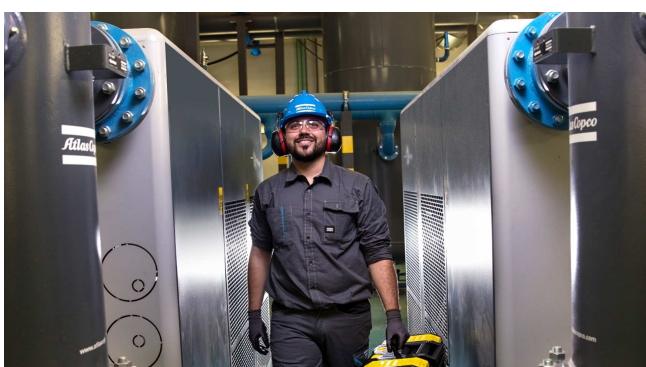
Stlačený vzduch přicházející do styku s vašimi koncovými výrobky nesmí kompromitovat jejich kvalitu. Společnost Atlas Copco poskytuje čistý a suchý vzduch, který ochrání vaši výrobu i pověst na trhu.

Obrovské úspory energie a nákladů

Kvalitní řešení vzduchu od společnosti Atlas Copco představují dennodenně významné úspory energie. Využitím technologií nové úrovně dosahují tyto produkty maximálních úspor.

Služby

Řádná péče o vzduchové kompresory přispívá ke snížení provozních nákladů a minimalizuje nebezpečí poruch nebo neplánovaných zastavení výroby. Společnost Atlas Copco nabízí kontroly energetické účinnosti, servisní údržbu, opravy, náhradní díly a plány údržby pro veškeré vzduchové kompresory. Svěřte servisní údržbu našim odborníkům, a zajistěte tak i do budoucna efektivní chod vaší firmy.



Servisní plán celkové zodpovědnosti

Kompletní péče o kompresor

Včasná údržba provedená odbornými servisními techniky.

Úplné pokrytí rizika

Staráme se o kompletní údržbu vašeho kompresoru, jeho modernizace, opravy a poruchy za cenu zahrnující všechny tyto položky. Vše zahrnuto v ceně.

Nejvyšší úroveň účinnosti

Montáž nejnovějších součástí hnací soustavy zajišťuje úroveň účinnosti a spolehlivosti kompresoru jako u nového stroje.

AIRnet

AIRnet je potrubní řešení, které zaručuje provozní dokonalost pro stlačený vzduch, podtlakový systém a aplikace s dusíkem a jinými inertními plyny. K dispozici v hliníku a nerezové oceli.

Rychlost, jednoduchost a spolehlivost

AIRnet Aluminium je nejefektivnější řešení pro vaši vzduchovou a plynovou síť. Jeho rychlá a snadná instalace zajistí fungování vašich operací v rekordním čase. Systém AIRnet je dokonale těsný a odolný proti korozi. Na jeho potrubí a spoje se vztahuje záruka 10 let.

Bezpečný, kvalitní a čistý

Potrubní systém **AIRnet Stainless Steel** zaručuje dodávku vzduchu 100% bez oleje od chvíle vytvoření až po okamžik použití, a to v souladu s nejvyššími nároky kladenými na kvalitu.





AIRScan

Proveďte audit instalace stlačeného vzduchu pomocí systému AIRScan

Systém AIRScan nabízí spolehlivou analýzu a dobře podložená doporučení pro zlepšení energetické účinnosti.

Rozhodněte se pro energetickou účinnost

Systém AIRScan nabízí spolehlivou analýzu a doporučení pro zlepšení energetické účinnosti, na jejichž základě lze jednat.

Šetřete energii: snížení nákladů až o 30 %

Jedinečný software pro audit kompresoru naší společnosti simuluje různé konfigurace instalace stlačeného vzduchu. To nám umožňuje poskytnout realistické projekce potenciálních úspor energie.

Přehledná zpráva

Zprávy systému AIRScan poskytují souhrnné informace pro rozhodující osoby i hloubkové vyhodnocení problémů a řešení pro techniky.



Optimize your system

With the ZT, Atlas Copco provides an all-in-one standard package incorporating the latest technology in a built-to-last design. To further optimize your ZT's performance or to simply tailor it to your specific production environment, optional features are available.

Options

	ZT 110 - 275 (VSD)
Monitoring & Protection bundle (Anti-Condensation heaters / SPM equipment / PT 1000 in the windings & bearings)	•
SMARTLINK	•
Kit for purge of dry air during standstill	•
Silicone-free rotor	•
Anchor pads	•
Wooden case protection packaging	•
High ambient temperature version*	•
Test certificate	•
Witnessed performance test	•
IT Network (VSD)	•

(*): Maximum intake/cooling air temperature is 50°C/122 °F for HAT versions.
Please note the availability of the option depends on the chosen configuration.

• : Optional

Optimalizujte svůj systém

Prostřednictvím jednotky ZT poskytuje společnost Atlas Copco standardní sestavu „vše v jednom“, která obsahuje nejnovější technologie v konstrukci s dlouhou životností. K dispozici jsou volitelné funkce, které umožňují dále optimalizovat výkon jednotky ZT či jednotku jednoduše přizpůsobit na míru konkrétnímu výrobnímu prostředí.



Inovativní technologie

Na veškeré zařízení se vztahuje záruka od výrobce. Spolehlivost, životnost a výkon zařízení nebude narušen. Globální trh s náhradními díly, který ve 160 zemích zaměstnává v terénu 360 servisních techniků, zajišťuje spolehlivou údržbu od společnosti Atlas Copco jako součást místní servisní činnosti.



Konstrukční řešení

Společnost Atlas Copco si uvědomuje potřebu přizpůsobit sériové vyráběné kompresory a sušiče specifikacím a standardům používaným hlavními společnostmi pro nákup zařízení. Strategicky umístěná oddělení v rámci skupiny Atlas Copco se starají o návrhy a výrobu zakázkových zařízení pro provoz v extrémních teplotách, často na vzdálených místech.



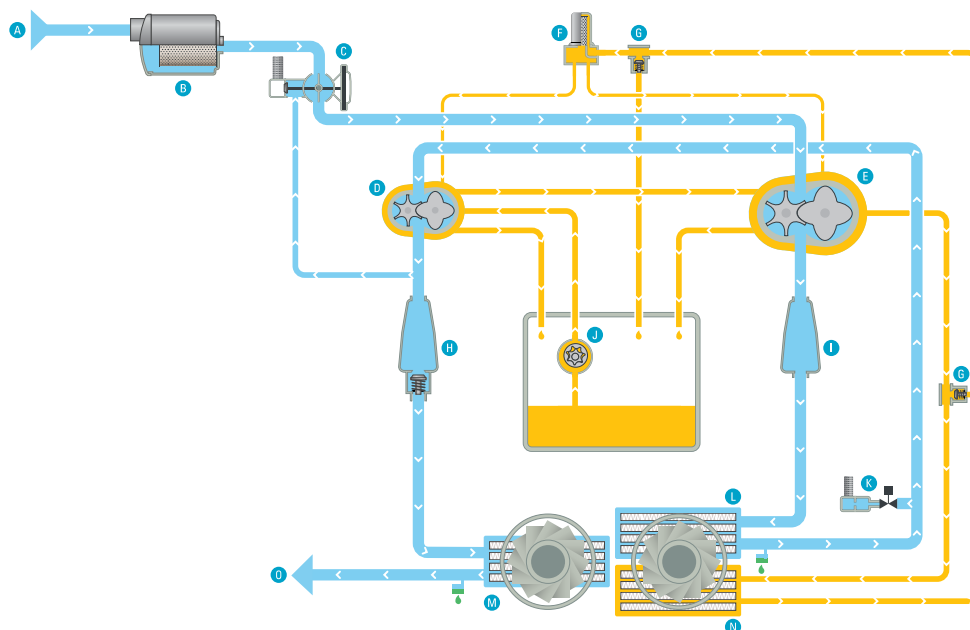
Inovativní inženýrství

Každý projekt je jedinečný a díky partnerství s našimi zákazníky můžeme dobře posoudit daný úkol, klást relevantní otázky a navrhnout pro všechny vaše potřeby to nejlepší technické řešení.

Diagram průtoku jednotky ZT

Procesní průtok, průtok oleje a chladicí průtok – krok za krokem

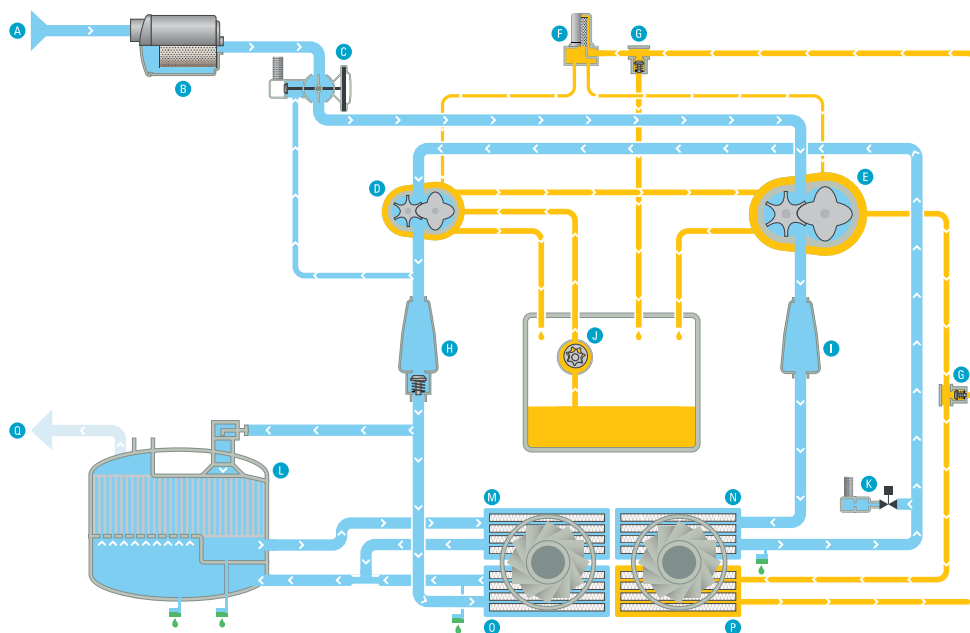
ZT 90 až 160 (VSD)



- A Vstup vzduchu
- B Vzduchový filtr
- C Skrticí ventil (s odpouštěním)
- D Vysokotlaký element
- E Nizkotlaký element
- F Olejový filtr
- G Obtokový ventil
- H Tlumič vibrací (se zpětným ventilem)
- I Tlumič vibrací
- J Olejové čerpadlo
- K Odpouštěcí ventil
- L Mezičladič
- M Dochlázovač
- N Olejový chladič
- O Výstup vzduchu

- Vzduch
- Kondenzát
- Olej

ZT 90 až 160 (VSD) FF



- A Vzduch
- B Vzduchový filtr
- C Skrticí ventil (s odpouštěním)
- D Vysokotlaký element
- E Nizkotlaký element
- F Olejový filtr
- G Obtokový ventil
- H Tlumič vibrací (se zpětným ventilem)
- I Tlumič vibrací
- J Olejové čerpadlo
- K Odpouštěcí ventil
- L Rotační bubnový sušič (integrovaný MD)
- M Regenerační chladič
- N Mezičladič
- O Dochlázovač
- P Olejový chladič
- Q Výstup vzduchu

- Vzduch
- Suchý stlačený vzduch
- Kondenzát
- Olej

Technické údaje

ZT 90 až 160 (FF)

TYP	Provozní tlak (1)		Výkonnost (2)			Instalovaný výkon motoru	Hladina hluku (3)	Hmotnost			
	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			Pack		Full-Feature (iMD)	
								kg	lb	kg	lb
50 Hz											
ZT 90 – 7,5	7,5	100	236	14,2	500						
ZT 90 – 8,6	8,6	125	223	13,4	473	90/120	79	3850	8500	4250	9400
ZT 90 – 10	10	145	211	12,7	447						
ZT 110 – 7,5	7,5	100	314	18,8	664						
ZT 110 – 8,6	8,6	125	293	17,6	621	110/150	79	3850	8500	4250	9400
ZT 110 – 10	10	145	273	16,4	579						
ZT 132 – 7,5	7,5	100	358	21,5	758						
ZT 132 – 8,6	8,6	125	334	20,0	707	132/175	79	3850	8500	4250	9400
ZT 132 – 10	10	145	310	18,6	656						
ZT 145 – 7,5	7,5	100	387	23,2	820						
ZT 145 – 8,6	8,6	125	359	21,5	760	145/200	79	3850	8500	4250	9400
ZT 145 – 10	10	145	346	20,7	732						
ZT 160 – 7,5	7,5	100	428	25,7	906						
ZT 160 – 8,6	8,6	125	412	24,7	873	160/215	79	3850	8500	4250	9400
ZT 160 – 10	10	145	393	23,6	833						
60 Hz											
ZT 90 – 8,6	8,6	125	236	14,2	500	90/120	79	3850	8500	4250	9400
ZT 90 – 10,4	10,4	150	227	13,6	481						
ZT 110 – 8,6	8,6	125	323	19,4	683						
ZT 110 – 10,4	10,4	150	303	18,2	643	110/150	79	3850	8500	4250	9400
ZT 145 – 8,6	8,6	125	389	23,3	824						
ZT 145 – 10,4	10,4	150	352	21,1	746	145/200	79	3850	8500	4250	9400
ZT 160 – 8,6	8,6	125	419	25,1	887						
ZT 160 – 10,4	10,4	150	390	23,4	827	160/215	79	3850	8500	4250	9400

(1) Informace pro variantu FF získáte od společnosti Atlas Copco.

(2) Výkon jednotky měřený podle normy ISO 1217, příloha C, vydání 4 (2009)

Referenční podmínky:

– Relativní vlhkost 0 %

– Absolutní vstupní tlak 1 bar (14,5 psi)

– Teplota vstupního vzduchu 20 °C (68 °F)

Výkonnost (FAD) se měří při následujících provozních tlacích:

– verze 7,5/8,6 bar při tlaku 7 bar

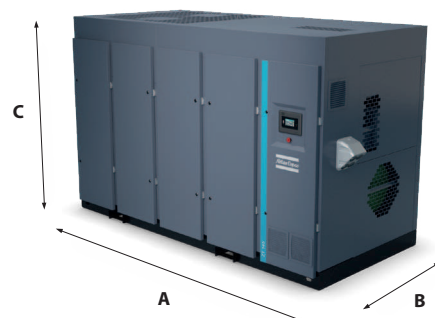
– verze 10,4 bar při tlaku 9 bar

(3) Hladina emitovaného akustického tlaku v pracovní stanici váženého filtrem A (LpWSAd).

Měřeno v souladu s normou ISO 2151:2008 s využitím normy ISO 9614-2 (metoda snímání intenzity zvuku).

K zajištění souladu se zkušenými předpisy je nutné přičíst korekční koeficient (±3 dB(A)), který vyjadřuje celkovou hodnotu nejistoty (KpAd).

TYP	A (délka)		B (šířka)		C (výška)	
	mm	in	mm	in	mm	in
ZT 90 – 160	3400	135	1650	65	2150	85
ZT 90 až 160 FF (iMD)	4085	160	1650	65	2150	85



Technické údaje

ZT 90 až 160 VSD (FF)

TYP	Provozní tlak (1)			Výkonnost (2)								Instalovaný výkon motoru	Hladina hluku (3)	Hmotnost				
		bar(e)	psig	l/s		m ³ /min		cfm		kW/hp	dB(A)			Pack		Full-Feature (iMD)		
														kg	lb	kg	lb	
ZT 90 VSD – 8,6	Minimální	4	60	100	–	252	6,0	–	15,1	212	–	534	90/120	79	3850	8500	4250	9400
	Efektivní	7	100	100	–	252	6,0	–	15,1	212	–	534						
	Maximální	8,6	125	100	–	235	6,0	–	14,1	212	–	498						
ZT 90 VSD – 10,4	Minimální	6	90	165	–	232	9,9	–	13,9	350	–	492	90/120	79	3850	8500	4250	9400
	Efektivní	9	130	165	–	232	9,9	–	13,9	350	–	492						
	Maximální	10,4	150	191	–	217	11,5	–	13,0	405	–	460						
ZT 110 VSD – 8,6	Minimální	4	60	100	–	295	6,0	–	17,7	212	–	625	110/150	79	3850	8500	4250	9400
	Efektivní	7	100	100	–	295	6,0	–	17,7	212	–	625						
	Maximální	8,6	125	100	–	273	6,0	–	16,4	212	–	579						
ZT 110 VSD – 10,4	Minimální	6	90	165	–	267	9,9	–	16,0	350	–	566	110/150	79	3850	8500	4250	9400
	Efektivní	9	130	165	–	267	9,9	–	16,0	350	–	566						
	Maximální	10,4	150	191	–	255	11,5	–	15,3	405	–	540						
ZT 132 VSD – 8,6	Minimální	4	60	125	–	357	7,5	–	21,4	265	–	757	132/175	79	3850	8500	4250	9400
	Efektivní	7	100	125	–	357	7,5	–	21,4	265	–	756						
	Maximální	8,6	125	125	–	336	7,5	–	20,2	265	–	712						
ZT 132 VSD – 10,4	Minimální	6	90	165	–	331	9,9	–	19,9	350	–	702	132/175	79	3850	8500	4250	9400
	Efektivní	9	130	165	–	331	9,9	–	19,9	350	–	701						
	Maximální	10,4	150	191	–	316	11,5	–	19,0	405	–	670						
ZT 160 VSD – 8,6	Minimální	4	60	144	–	410	8,6	–	24,6	305	–	870	160/215	79	3850	8500	4250	9400
	Efektivní	7	100	144	–	410	8,6	–	24,6	305	–	869						
	Maximální	8,6	125	144	–	385	8,6	–	23,1	305	–	816						
ZT 160 VSD – 10,4	Minimální	6	90	165	–	378	9,9	–	22,7	350	–	802	160/215	79	3850	8500	4250	9400
	Efektivní	9	130	165	–	378	9,9	–	22,7	350	–	801						
	Maximální	10,4	150	191	–	361	11,5	–	21,7	405	–	765						

(1) Informace pro variantu FF získáte od společnosti Atlas Copco.

(2) Výkon jednotky měřený podle normy ISO 1217, přílohy C a E, vydání 4 (2009)

Referenční podmínky:

– Absolutní vstupní tlak 1 bar (14,5 psi)

– Teplota vstupního vzduchu 20 °C (68 °F)

Výkonnost (FAD) se měří při maximálním provozním tlaku.

(3) Hladina emitovaného akustického tlaku v pracovní stanici váženého filtrem A (LpWSAd).

Měřeno v souladu s normou ISO 2151:2008 s využitím normy ISO 9614-2 (metoda snímání intenzity zvuku).

K zajištění souladu se zkušebními předpisy je nutné přičíst korekční koeficient (± 3 dB(A)), který vyjadřuje celkovou hodnotu nejistoty (KpAd).

TYP	A (délka)		B (šířka)		C (výška)	
	mm	in	mm	in	mm	in
ZT 90 – 160	3400	135	1650	65	2150	85
ZT 90 až 160 FF (iMD)	4085	160	1650	65	2150	85



ZAVÁZÁNÍ K UDRŽITELNÉ PRODUKTIVITĚ

Máme odpovědnost vůči našim zákazníkům, vůči životnímu prostředí a vůči lidem kolem nás. Naše výsledky musí obstát v čase. To nazýváme trvale udržitelnou produktivitou.



www.atlascopco.com

