

Solutions de filtration pour l'Industrie Brassicole

Éléments filtrants et corps de filtre

Le processus de fabrication de la bière nécessite des équipements et des traitements respectueux de la qualité du produit, tels que des solutions de filtration conçues pour :

- ✓ Stérilisation à froid, microfiltration de la bière, soufflage de bouteilles avec de l'air stérile, lavage des barils, filtre TRAP (piège) derrière diatomées, eau de rinçage, carbone, vapeur alimentaire pour SIP et aération des réservoirs aseptiques et des remplisseuses.

Atlas Copco a développé des solutions de filtration modernes qui garantissent la production de bière de haute qualité à un coût approprié, tout en minimisant le risque de contamination.

Nos experts sont à votre disposition pour vous proposer les meilleures solutions de cartouches et de corps de filtre pour la filtration de votre cave. Les éléments filtrants peuvent également être installés dans des corps de filtre existants sans qu'il soit nécessaire de les remplacer ou de les modifier.

Les filtres ont été développés pour assurer une application efficace dans le secteur agroalimentaire, répondant aux normes de qualité les plus élevées.

Large gamme d'éléments filtrants

- Filtres Membrane PES finaux testables
- Préfiltres en polypropylène nominal & absolu
- Préfiltres en fibre de verre
- Filtres à air ou N2 testables en PTFE
- Filtres à air ou N2 en PP et fibre de verre

Corps de filtre

- Finition Sanitaire pour liquides
- Finition Sanitaire pour gaz
- Industriel d'une ou multi-cartouches
- Pour les grands débits
- Filtres à poche et panier

La qualité est Prioritaire

- Fabrication selon ISO9001
- Conception PED2014/68/ EU SEP
- Matériaux selon Normes Alimentaires EU-FDA
- Traçabilité des produits
- Certification (matériaux, finition, etc.) sur demande

Notre objectif : la protection des produits, des processus et des personnes

Les filtres de process Atlas Copco optimisent votre productivité tout en protégeant vos processus de production, vos produits et vos clients.

Notre gamme de cartouches et de corps de filtre couvre tous vos besoins de filtration.

Les produits sont fabriqués dans un environnement contrôlé, avec des matériaux haut de gamme éprouvés provenant de fournisseurs renommés et de confiance, l'ensemble est soumis à des procédures de contrôle de qualité strictes et rigoureuses.



Les produits de filtration Atlas Copco pour tous les besoins

Application	Utilisation	Solution	Emploi
Stabilisation Froid	C'est la dernière barrière avant la bouteille. Au cours de ce processus, les micro-organismes qui peuvent provoquer une nouvelle fermentation, altérer les goûts, provoquer des odeurs indésirables et créer de la turbidité dans le produit final sont éliminés	Solution en polyéthérérsulfone : SME BME	Les membranes de polyéthérérsulfone SME et BME sont la meilleure solution d'Atlas Copco pour le traitement final. Principaux avantages : <ul style="list-style-type: none"> • Testable, vérifiable • Aucun prémouillage requis • Faible absorption des protéines et des couleurs • Sanitisation, Régénération facile • Installation juste Avant l'embouteillage.
Pré-stabilisation	La protection des membranes finales est fondamentale pour le processus opérationnel. L'utilisation de préfiltres appropriés permet d'éliminer les solides en suspension, les substances colloïdales et les levures, garantissant ainsi la durée de vie de la membrane finale.	Solution en polypropylène et fibre de verre : PFP-A PFP PFG	Les cartouches en polypropylène PFP et fibre de verre PFG d'Atlas Copco sont la solution idéale pour protéger les membranes finales. Principaux avantages : <ul style="list-style-type: none"> • Débit élevé • Capacité élevée de rétention des contaminants • Il n'y a pas de migration de fibres.
Filtration après diatomées	La réduction des solides en suspension pendant les phases de préparation et de mélange constitue la base de la garantie de la qualité souhaitée du produit final.	Solution en polypropylène : PBP-A PBP PFP-B PFP-D	Les éléments filtrants PBP et PFP en polypropylène d'Atlas Copco combinent une capacité élevée de rétention des contaminants avec la possibilité de les régénérer par lavages à contre-courant de multiple fois. Principaux avantages : <ul style="list-style-type: none"> • Possibilité d'éliminer les gels et les colloïdes • Élimination des auxiliaires de filtration • Capacité élevée de rétention des contaminants • Résistance au lavage à contre-courant.
Filtration de Fluides secondaires	Services secondaires tels que l'eau, l'air comprimé, l'azote, la vapeur culinaire, le dioxyde de carbone. Le dioxyde de carbone, utilisé dans l'embouteillage, dans les réservoirs et les remplisseuses comme fluide de poussée, doit être propre et exempt de contaminants.	Solution / gaz : PFG-G SMT-G SFG-G PFP-G Solution / liquides : PFP / PFP-L PBP / PBP-L PFG ASC-ARC BP BE BN Solution / vapeur : MSS & MPS	Le vaste portefeuille de produits Atlas Copco comprend des solutions de filtration qui traitent efficacement les fluides secondaires : <ul style="list-style-type: none"> • Cartouches de stérilisation pour gaz (air CO2, N2), • Paniers en acier inoxydable • Poches filtrantes • Charbons actifs • Cartouches plissées, melt blown et grand débit • Filtres à poche + panier <ul style="list-style-type: none"> • Pièces de rechange pour éléments filtrants frittés cylindriques • Plissées en acier inoxydable • Corps de filtre Sanitaire