Filtre PFP en PP pour la clarification et réduction particulaire

Filtre plissé grande surface de filtration nominale pour les liquides dans les applications agroalimentaires, pharmaceutiques et industrielles

Les filtres PFP assurent une filtration fiable et efficace pour une durée de vie maximale pour les applications semi-critiques. Leur média filtrant est constitué d'un média thermosoudé plissé 100% Polypropylène, d'une couche support, intégrés dans une cage rigide avec âme centrale renforcée et embouts soudés. Filtres compatibles avec une large gamme de process industriels et différents modes de nettoyage.

Principales caractéristiques :

- Débit élevé, perte de charge faible
- Grande compatibilité chimique
- Aucune migration de fibre
- Embout renforcé

Applications :

- Pré-filtration pour les filtres membrane finaux
- Filtration d'eau potable, des eaux de nettoyage et de process (WFI)
- Élimination des particules dans les liquides de process

La qualité d'abord :

- Fabrication conforme à la norme ISO 9001 dans un environnement contrôlé
- Conforme à la réglementation européenne n° 1935/2004
- Les matériaux utilisés sont conformes au Titre 21 de la FDA et à la classe VI de l'USP
- Traçabilité des lots

Protection des processus, des produits et des personnes

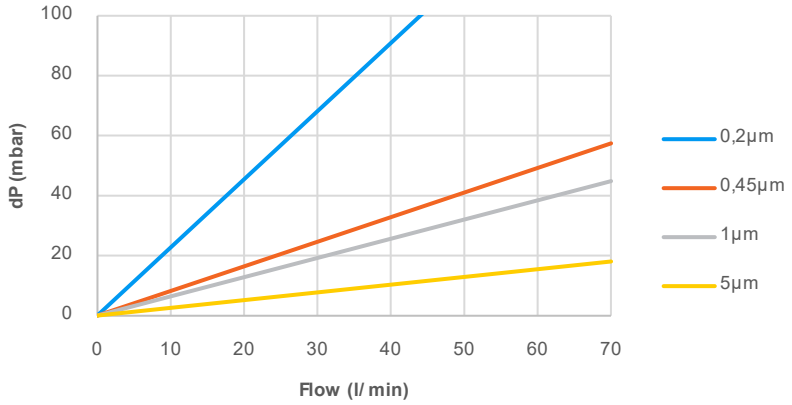
Les filtres de procédé Atlas Copco optimisent votre production tout en protégeant vos procédés, vos produits et vos consommateurs. Notre gamme de cartouches et de boîtiers couvre tous vos besoins en matière de filtration. Nos produits sont élaborés dans des matériaux éprouvés de haute qualité provenant de fournisseurs réputés et fabriqués dans un environnement contrôlé et soumis à des procédures strictes en matière d'assurance et de contrôle qualité.

Caractéristiques du produit

Matériaux de construction	
Média filtrant	Simple couche en fibres thermosoudées Polypropylène
Support	Polypropylène
Âme centrale/cage	Polypropylène
Embouts	Polypropylène + renfort
Dimensions	
Diamètre	69 mm
Surface filtrante	0,51 m^2 (69 mm - 10")
Conditions de fonctionnement	
Température max.	80 °C
Pression différentielle max. en flux avant	4,0 bar à 60 °C, 2,4 bar à 80 °C
Pression différentielle max. à contre-courant	3,0 bar à 25°C
Pression différentielle de remplacement recommandée	2,5 bar
SIP/CIP	
Stérilisation à la vapeur	≤ 20 cycles à 135°C pendant 30 minutes @ dP 0,3 bar

2935 2015 51 – FR © Atlas Copco, Washington, Royaume-Uni.

Débit



Remarque : cartouche de 10" testée avec de l'eau à 20 °C, 1.005 cP (débit type)

Configuration du produit

Série	Évaluation	Longueur	Embout	Joint
PFP	0,2 µm	J2.5"	CJ[1] = 116 joints toriques internes	S = silicone
	0,45 µm	J5"	C2 = 2 x 226 joints toriques + 2 ailettes/plats	E = EPDM
	1 µm	10"	C3 = 2 x 222 joints toriques/plats	V = Viton
	3 µm	20"	C7 = 2 x 226 joints toriques + 2 ailettes/pointe	
	5 µm	30"	C8 = 2 x 222 joints toriques/séparateurs	
	10 µm	40"	C28 = 2 x 222 joints toriques + 3 ailettes/pointe	
	20/50 µm		Double ouverture avec joints plats = plat + joint d'étanchéité/plat + joint d'étanchéité	

[1]CJ applicable uniquement à J2.5" et J5" et vice versa

Exemple : PFP 0,45 µm 20" C28 S