Filtres en PP pour l'élimination des particules PFP-A

Filtration absolue des liquides critiques dans les applications alimentaires, pharmaceutiques et industrielles

Les filtres PFP-A assurent une filtration fiable et efficace et offrent une durée de vie maximale pour les applications critiques et intensives. Leur milieu filtrant est constitué de multiples couches plissées en fibres PP produites par fusion-soufflage avec couches de support intégrées dans une structure robuste dotée d'un noyau renforcé et d'embouts aux extrémités. Ces filtres sont adaptés à presque toutes les conditions de fonctionnement, d'entretien et de nettoyage.

Principales caractéristiques :

- Débit élevé, pertes de charge minimes
- Excellente capacité de rétention des poussières
- Grande compatibilité chimique
- Aucune migration des fibres
- Couvercle d'extrémité renforcé

Applications :

- Filtration primaire pour les filtres à membrane finaux
- Filtration finale des boissons
- Élimination des particules dans les liquides de production

La qualité d'abord :

- Fabrication conforme à la norme ISO 9001 dans un environnement contrôlé
- Conforme à la réglementation européenne n° 1935/2004
- Les matériaux utilisés sont conformes au Titre 21 de la FDA et à la classe VI de l'USP
- Traçabilité des lots

Protection des processus, des produits et des personnes

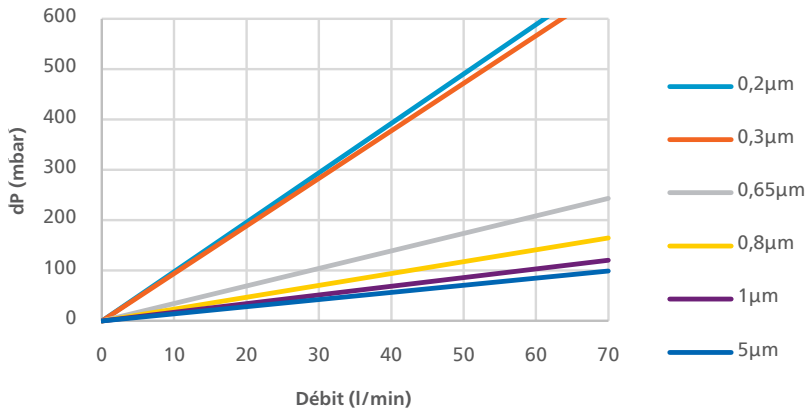
Les filtres de procédé Atlas Copco optimisent votre production tout en protégeant vos procédés, vos produits et vos consommateurs. Notre gamme de cartouches et de boîtiers couvre tous vos besoins en matière de filtration. Nos produits sont élaborés dans des matériaux éprouvés de haute qualité provenant de fournisseurs réputés et fabriqués dans un environnement contrôlé et soumis à des procédures strictes en matière d'assurance et de contrôle qualité.

Caractéristiques du produit

Matériaux de construction	
Milieu filtrant	Polypropylène multicouche produit par fusion-soufflage
Support	Polypropylène
Noyau/cage	Polypropylène
Couvercles d'extrémité	Polypropylène + renfort
Dimensions	
Diamètre	71 mm
Surface type	0,53 m^2 (71 mm - 10")
Conditions de fonctionnement	
Température max.	80 °C
Pression différentielle max. en flux avant	5,0 bar à 21 °C / 2,0 bar à 80 °C
Pression différentielle max. à contre-courant	2,0 bar à 21 °C
Pression différentielle de remplacement recommandée	2,5 bar
SIP/CIP	
Stérilisation à la vapeur	50 cycles à 85 °C ≤ 20 cycles à 121 °C pendant 30 minutes à une pression différentielle de 0,5 bar
Désinfection chimique	50 cycles à 40 °C pendant 30 minutes avec de l'hypochlorite de sodium (100 PPM) ou de l'acide peroxyacétique (100 PPM)

2935 2016 51 – FR © Atlas Copco, Washington, Royaume-Uni

Débit



Remarque : cartouche de 10" testée avec de l'eau à 20 °C, 1.005 cP (débit type)

Configuration du produit

Série	Évaluation	Longueur	Embout	Joint
PFP-A	0,2/0,3/0,5 µm	5"	C2 = 2 x 226 joints toriques + 2 ailettes/plats	S = silicone
	0,65/0,8 µm	10"	C3 = 2 x 222 joints toriques/plats	E = EPDM
	1 µm	20"	C7 = 2 x 226 joints toriques + 2 ailettes/ pointe	V = Viton
	3 µm	30"	C8 = 2 x 222 joints toriques/séparateurs	
	5 µm	40"	C28 = 2 x 222 joints toriques + 3 ailettes/ pointe	
	8/10/20 µm		Double ouverture avec joints plats = plat + joint d'étanchéité/plat + joint d'étanchéité	

Exemple : PFP-A 8 µm 10" C8 V