Filtre SME-X à double membrane PES qualité stérilisante

Filtration très haute efficacité des liquides critiques dans les applications agrolimentaires et pharmaceutiques

Les filtres SME-X assurent une réduction microbiologique extrêmement fiable et sûre dans les applications critiques. Leur excellente capacité de rétention des contaminants leur garantit en outre une longue durée de vie. Leur média filtrant est constitué d'une membrane plissée hydrophile double couche en polyéthersulfone (PES) et couches support PP le tout intégré dans une cage rigide avec âme centrale et embouts renforcés. Ces filtres sont adaptés à presque toutes les applications critiques exigeant une filtration >99,9999 % Brevundimonas diminuta. ils sont compatibles aux modes de stérilisation courants.

Principales caractéristiques

- Double membrane assurant la sécurité et la fiabilité des opérations
- Grande compatibilité chimique
- Aucun rinçage préalable nécessaire, facile à utiliser
- Réduction fiable des micro-organismes
- Embout renforcé

Applications

- Stabilisation à froid des boissons alcoolisées
- Stérilisation de l'eau en bouteille et de process
- Filtration finale dans la production de bière et de vin
- Filtration finale des boissons
- Stérilisation à froid de la bière

La qualité avant tout

- Testé avec Brevundimonas diminuta (ATCC 19146) à 10^7-10^{10}/cm^2 (> 99,99999 %)
- Fabrication conforme à la norme ISO 9001 dans un environnement contrôlé
- Conforme à la réglementation européenne n° 1935/2004
- Les matériaux utilisés sont conformes au Titre 21 de la FDA et à la classe VI de l'USP
- Intégrité testée à 100 %
- Traçabilité totale

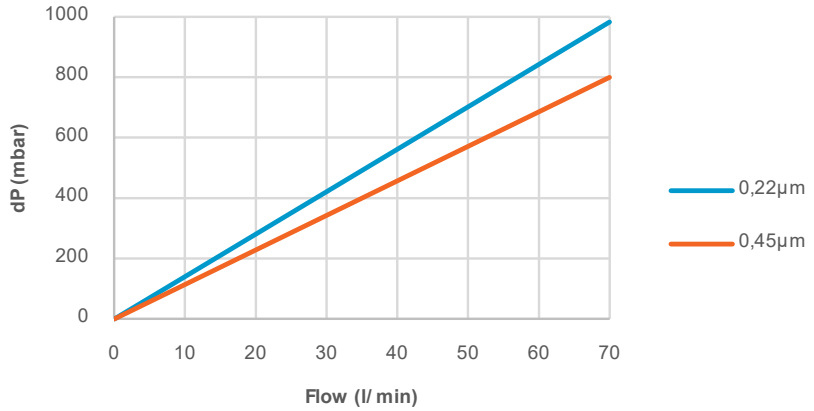
Protection des processus, des produits et des personnes

Les filtres de procédé Atlas Copco optimisent votre production tout en protégeant vos procédés, vos produits et vos consommateurs. Notre gamme de cartouches et de boîtiers couvre tous vos besoins en matière de filtration. Nos produits sont élaborés dans des matériaux éprouvés de haute qualité provenant de fournisseurs réputés et fabriqués dans un environnement contrôlé et soumis à des procédures strictes en matière d'assurance et de contrôle qualité.

Caractéristiques techniques

Matériaux de construction	
Média filtrant	Membrane en polyéthersulfone asymétrique + symétrique
Support	Polypropylène
Âme centrale/cage	Polypropylène
Embouts	Polypropylène + renfort
Dimensions	
Diamètre	69 mm
Surface type	0,58 m^2 (69 mm - 10")
Test d'intégrité	
Point bulle	> 1,6 bar (0,45 µm)
Flux de diffusion	≤ 45 ml/min/30" à 1,2 bar (0,45 µm)
Conditions de fonctionnement	
Température max.	80 °C
Pression différentielle max. en flux avant	4,0 bar à 21 °C / 2,4 bar à 90 °C
Pression différentielle max. à contre-courant	2,0 bar / 21 °C
Pression différentielle de remplacement recommandée	2,5 bar
SIP/CIP	
Stérilisation à la vapeur	≤ 200 cycles à 135°C pendant 30 minutes à une pression différentielle de 0,3 bar
Désinfection à l'eau chaude	85 °C pendant 30 minutes à une pression différentielle de 2,0 bar
Solution de nettoyage	NaOH à 2 % à < 65 °C

Débit



Remarque : cartouche de 10" testée avec de l'eau à 20 °C, 1.005 cP (débit type)

Configuration du produit

Série	Évaluation	Longueur	Embout	Joint
SME-X	0,22 µm	10"	C2 = 2 x 226 joints toriques + 2 ailettes/plats	S = silicone
	0,45 µm	20"	C3 = 2 x 222 joints toriques/plats	E = EPDM
	0,65 µm	30"	C7 = 2 x 226 joints toriques + 2 ailettes/ pointe	V = Viton
		40"	C8 = 2 x 222 joints toriques/séparateurs	
			C28 = 2 x 222 joints toriques + 3 ailettes/ pointe	
			Double ouverture avec joints plats = plat + joint d'étanchéité/plat + joint d'étanchéité	

Exemple : SME-X 0,65 µm 30" C8 S

2935 2027 51 – FR © Atlas Copco, Washington, Royaume-Uni.