Filtre SMT membrane en PTFE qualité stérilisante

Filtration absolue des liquides critiques dans les applications agroalimentaires, pharmaceutiques et industrielles

Les filtres SMT assurent une réduction microbiologique extrêmement fiable et sûre dans les applications critiques. Leur excellente capacité de rétention des contaminants et leurs matériaux durables leur garantissent une durée de vie prolongée. Leur média filtrant est constitué d'une membrane en polytétrafluoroéthylène (PTFE) naturellement hydrophobe plissée et couches support, le tout intégré dans une cage rigide avec âme centrale et embouts renforcés. Ces filtres sont adaptés à la plupart des applications exigeant une filtration absolue et compatibles aux modes de stérilisation courants.

Principales caractéristiques :

- Débit élevé, pertes de charge minimes
- Grande compatibilité chimique
- Hydrophobe
- Embout renforcé

Applications :

- Stérilisation des liquides corrosifs
- Élimination des particules
- Liquides oxydés
- Solvants

La qualité d'abord :

- Fabrication conforme à la norme ISO 9001 dans un environnement contrôlé
- Conforme à la réglementation européenne n° 1935/2004
- Les matériaux utilisés sont conformes au Titre 21 de la FDA et à la classe VI de l'USP
- Intégrité testée à 100 % (WIT)
- Traçabilité totale

Protection des processus, des produits et des personnes

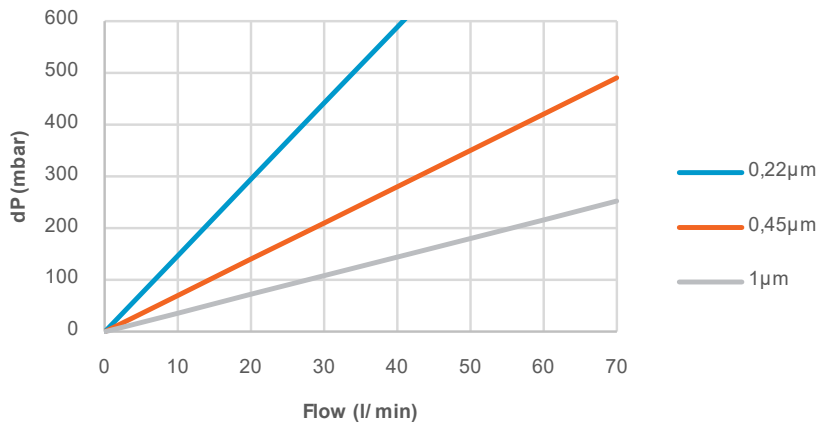
Les filtres de procédé Atlas Copco optimisent votre production tout en protégeant vos procédés, vos produits et vos consommateurs. Notre gamme de cartouches et de boîtiers couvre tous vos besoins en matière de filtration. Nos produits sont élaborés dans des matériaux éprouvés de haute qualité provenant de fournisseurs réputés et fabriqués dans un environnement contrôlé et soumis à des procédures strictes en matière d'assurance et de contrôle qualité.

Caractéristiques du produit

Matériaux de construction	
Média filtrant	Membrane hydrophobe en polytétrafluoroéthylène
Support	Polypropylène
Âme centrale/cage	Polypropylène
Embouts	Polypropylène + renfort
Dimensions	
Diamètre	69 mm
Surface type	0,7-1,0 m^2 (69 mm - 10")
Test d'intégrité	
Point bulle	> 3,2 bar, 0,22 µm
Conditions de fonctionnement	
Température max.	100 °C
Pression différentielle max. en flux avant	6,9 bar à 25 °C, 2,4 bar à 80 °C
Pression différentielle de remplacement recommandée	2,5 bar
SIP/CIP	
Stérilisation à la vapeur	≤ 35 cycles à 135°C pendant 30 minutes à une pression différentielle de 0,3 bar
Autoclave	≤ 120 cycles à 130 °C pendant 30 minutes

2935 2071 50 – FR © Atlas Copco, Washington, Royaume-Uni.

Débit



Configuration du produit

Série	Évaluation	Longueur	Embout	Joint
SMT	0,1 µm	5"	C2 = 2 x 226 joints toriques + 2 ailettes/plats	S = silicone
	0,22 µm	10"	C3 = 2 x 222 joints toriques/plats	E = EPDM
	0,45 µm	20"	C7 = 2 x 226 joints toriques + 2 ailettes/ pointe	V = Viton
	1 µm	30"	C8 = 2 x 222 joints toriques/séparateurs	
	3 µm	40"	C28 = 2 x 222 joints toriques + 3 ailettes/ pointe	
	5 µm		Double ouverture avec joints plats = plat + joint d'étanchéité/plat + joint d'étanchéité	
	10 µm			

Exemple : SMT 0,45 µm 5" C28 E