Filtre SMT-H membrane en PTFE qualité stérilisante

Filtration absolue des liquides critiques dans les applications agroalimentaires, pharmaceutiques et industrielles

Les filtres SMT-H assurent une réduction microbiologique extrêmement fiable et sûre dans les applications critiques. Leur excellente capacité de rétention des contaminants et leurs matériaux durables leur garantissent une durée de vie prolongée. Leur média filtrant est constitué d'une membrane plissée en polytétrafluoroéthylène (PTFE) hydrophile et de couches support polymère en Polysulfure de phénylène (PPS), le tout intégré dans une cage rigide avec âme centrale et embouts renforcés. Ces filtres sont adaptés à presque toutes les applications exigeant une filtration absolue et compatibles avec les modes de stérilisation courants.

Principales caractéristiques

- Débit élevé, pertes de charge minimes
- Grande compatibilité chimique
- Intrinsèquement hydrophile
- Embout renforcé

Applications

- Stérilisation des liquides corrosifs
- Stérilisation de l'eau ozonée
- Filtration de l'eau à haute température

La qualité avant tout

- Fabrication conforme à la norme ISO 9001 dans un environnement contrôlé
- Conforme à la réglementation européenne n° 1935/2004
- Les matériaux utilisés sont conformes au Titre 21 de la FDA et à la classe VI de l'USP
- Intégrité testée à 100 % (WIT)
- Traçabilité totale

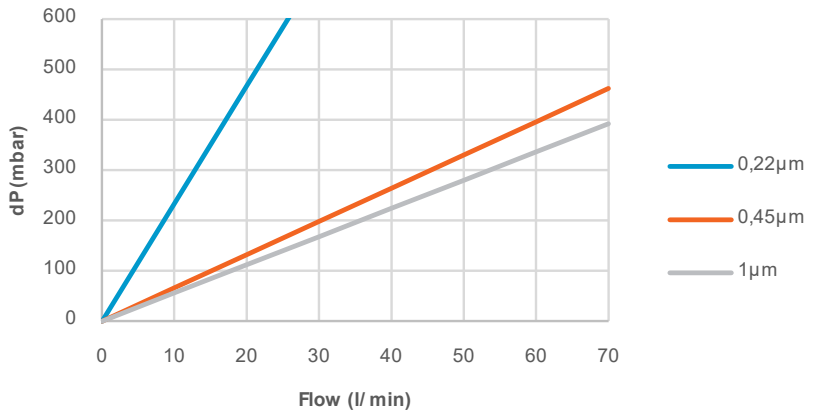
Protection des processus, des produits et des personnes

Les filtres de procédé Atlas Copco optimisent votre production tout en protégeant vos procédés, vos produits et vos consommateurs. Notre gamme de cartouches et de boîtiers couvre tous vos besoins en matière de filtration. Nos produits sont élaborés dans des matériaux éprouvés de haute qualité provenant de fournisseurs réputés et fabriqués dans un environnement contrôlé et soumis à des procédures strictes en matière d'assurance et de contrôle qualité.

Caractéristiques techniques

Matériaux de construction	
Média filtrant	Membrane hydrophile en polytétrafluoroéthylène
Support	Polysulfure de phénylène (PPS)
Âme centrale/cage	Polypropylène/Polysulfure de phénylène (PPS)
Embouts	Polypropylène + renfort
Dimensions	
Diamètre	69 mm
Surface type	0,75 m^2 (69 mm - 10")
Test d'intégrité	
Point bulle	> 3,2 bar, 0,22 µm
Conditions de fonctionnement	
Température max.	100 °C
Pression différentielle max. en flux avant	4,0 bar à 21 °C / 2,4 bar à 90 °C
Pression différentielle de remplacement recommandée	2,5 bar
Procédure de prémouillage préalable	Faire tremper dans de l'eau purifiée à 30 °C pendant 2 heures
SIP/CIP	
Stérilisation à la vapeur	≤ 100 cycles à 145 °C pendant 2 heures à une pression différentielle de 0,3 bar
Solution de nettoyage	NaOH à 2 % à < 65 °C

Débit



Remarque : cartouche de 10" testée avec de l'IPA à 21 °C (débit type)

Configuration du produit

Série	Évaluation	Longueur	Embout	Joint
SMT-H	0,05 µm	5"	C2 = 2 x 226 joints toriques + 2 ailettes/plats	S = silicone
	0,1 µm	10"	C3 = 2 x 222 joints toriques/plats	E = EPDM
	0,22 µm	20"	C7 = 2 x 226 joints toriques + 2 ailettes/pointe	V = Viton
	0,45 µm	30"	C8 = 2 x 222 joints toriques/séparateurs	
	1 µm	40"	C28 = 2 x 222 joints toriques + 3 ailettes/pointe	
	5 µm		Double ouverture avec joints plats = plat + joint d'étanchéité/plat + joint d'étanchéité	

Exemple :SMT-H 0,45 µm 5" C28 E

2935 2031 51 – FR © Atlas Copco, Washington, Royaume-Uni.