




Atlas Copco



Fabrication et maintenance Gamme PRO

APPORTEZ UN SIÈCLE D'EXPÉRIENCE
À VOTRE PROJET.



Twitter – Atlas Copco Industrial Tools & Solutions
LinkedIn – Atlas Copco Industrial Tools & Solutions
Youtube – Atlas Copco Industrial Tools & Solutions

Sommaire

CLÉS À CHOCS	4
CLÉS À CLIQUET	12
VISSEUSES	16
PERCEUSES	24
MEULEUSES D'ANGLE	28
MEULEUSES À RECTIFIER	32
PONCEUSES ET POLISSEUSES	38
OUTILS À PERCUSSION	46
UNITÉS DE TRAITEMENT D'AIR	54
CONTRÔLEURS DE PRESSION À CONNEXIONS RAPIDES	63
CONNECTEURS ET RACCORDS	64
FLEXIBLES	88
ENROULEURS	97
SOUFFLETTES ET ÉQUIPEMENTS DE CONTRÔLE	102
VIBRATIONS ET VALEURS D'ÉMISSIONS SONORES	104

Comment utiliser nos outils en toute sécurité

Quelques conseils de sécurité

Voici quelques conseils pour utiliser nos outils à moteur avec une sécurité optimale et éviter les blessures et les accidents.

Ces quelques conseils, toutefois, ne remplacent pas ceux des manuels d'utilisation et de sécurité des outils PRO.



Inspectez visuellement l'outil avant de l'utiliser

Vérifiez l'état de l'outil, y compris des flexibles et des raccords, pour déceler tout signe d'endommagement, et remplacez les pièces défectueuses le cas échéant. Vérifiez l'absence de fissures ou de cassures sur les douilles, les meules, les burins, etc., et remplacez si nécessaire les accessoires endommagés.



Contrôlez la vitesse à vide de l'outil

Assurez-vous que la vitesse mesurée à une pression de 6,3 bar n'excède pas la vitesse nominale de l'outil. Avant d'effectuer ce contrôle, déposez toujours les accessoires tels que les meules, les fraises, les douilles, etc.



Utilisez les bons accessoires

Utilisez toujours les accessoires recommandés dans le manuel de sécurité. N'utilisez jamais de douilles destinées aux outils manuels avec des clés à chocs ou des clés à cliquet. N'utilisez jamais de meules, de fraises, de meules coniques, etc. dont la vitesse maximale d'utilisation est inférieure à celle de la meuleuse. Débranchez toujours l'outil pneumatique avant de changer les accessoires.



Portez un équipement de protection

Utilisez toujours des équipements de sécurité appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des bouchons d'oreille. Si nécessaire, portez des gants, un tablier et un casque de protection. Pour tous les travaux sur des matériaux produisant des projections de particules de poussières

dans l'air, veillez à porter un masque anti-poussière ou un équipement de protection similaire, et utilisez d'autres équipements, comme des extracteurs de poussière, pour limiter l'exposition à des substances nocives.



Testez l'outil avant tout meulage

Vérifiez le fonctionnement de la meuleuse en rotation dans un espace clos avant de commencer à travailler et après chaque changement d'abrasif. Assurez-vous qu'il n'y ait personne à proximité.



Veillez à la sécurité de la zone de travail

Maintenez les autres personnes à une distance de sécurité de la zone de travail lorsque vous utilisez les outils. Faites attention aux flexibles lorsque vous vous déplacez dans la zone de travail. Dirigez toujours l'air d'échappement loin de vous et des autres personnes. N'utilisez jamais un outil pneumatique dans des atmosphères explosives si il n'est pas certifié ATEX. Restez à distance des câbles électriques : les outils pneumatiques ne sont pas isolés en cas de contact avec des sources d'alimentation électrique.



Après les travaux

Débranchez toujours votre outil pneumatique après usage.

Nos outils sont livrés avec un manuel

Le fonctionnement en toute sécurité des outils portatifs est un principe fondamental de la conception de nos outils PRO. Tous sont dotés de caractéristiques qui protègent les opérateurs des blessures et des risques mécaniques. Néanmoins, la meilleure façon de garantir la sécurité lors de l'utilisation d'outils portatifs est de s'assurer que les opérateurs suivent les consignes de sécurité.

C'est pour cette raison que chaque outil PRO est livré avec un manuel d'utilisation et de sécurité, qui doit être lu par les opérateurs et respecté lors de l'utilisation de nos outils. Pour obtenir un autre exemplaire de ce manuel, veuillez contacter votre représentant Atlas Copco ou consultez notre site Internet www.atlascopco.com.

Pour en savoir plus sur l'utilisation en toute sécurité des outils à moteur, veuillez vous reporter aux règles pour la sécurité des outils des deux organismes ci-après :

Code de sécurité des outils pneumatiques portatifs, ANSI B186.1
American National Standards Institute (ANSI)
11 W. 42nd St, 13th floor, New York, NY 10036.

De plus amples informations sur la santé et la sécurité au travail sont disponibles sur les sites Internet suivants :

<http://www.osha.gov> (USA)
<http://europe.osha.eu.int> (Europe)



Outils Atlas Copco pour les industriels

Il y a de cela plusieurs années, nous avons décidé d'utiliser nos moules en fonte haute qualité réservés à la fabrication d'outils industriels sur nos chaînes de production pour produire la gamme d'outils portatifs PRO destinée aux opérateurs qui utilisent quotidiennement leurs outils dans leur travail.

Les outils ont remporté un succès immédiat, nous avons donc continué à enrichir notre gamme avec des outils indispensables aux utilisateurs pour leur travail au quotidien.

Caractéristiques et avantages

- Conception** Leaders de l'industrie en matière d'ergonomie, tous les outils Atlas Copco sont conçus pour améliorer le confort des utilisateurs et leur productivité.
- Robustesse** Matériaux résistants, conception solide, extrêmement performants. Les outils Atlas Copco continuent de travailler et d'offrir d'excellents résultats.
- Qualité** Construits pour durer.
- Puissance** Le travail est effectué en un temps record. Les travaux compliqués sont faciles à réaliser avec la gamme PRO.
- Garantie** L'assurance de la qualité et de la performance se traduit par une garantie longue durée.

Pour en savoir plus sur les pièces détachées, l'entretien, les schémas dimensionnels, la productivité durable et les recommandations générales, consultez notre site :

www.atlascopco.com

Clés à chocs



Légère

– Rendement élevé

- Modèles avec mécanisme de frappe à marteau jumelé pour un serrage rapide
- Modèles proposés avec un carter en matériau composite pour un meilleur rapport poids/ puissance ou un carter robuste en aluminium et magnésium
- Bouton de réversibilité
- Utilisation aisée à une main des modèles à poignée revolver
- Poignées ergonomiques à revêtement caoutchouc

Clés à chocs



W2915

Série W29

D'utilisation facile, la gamme W29 est idéale pour l'assemblage général et les applications industrielles les plus difficiles nécessitant un couple élevé.

Ces modèles sont dotés d'un mécanisme de frappe à marteau jumelé pour un serrage rapide, et d'un carter en matériau composite pour un meilleur rapport poids/puissance avec trois réglages de couple et une position pour la réversibilité.

Utilisation facile à une seule main (droite ou gauche).



W2910



W2911



W2920

Modèle	Taille boulon mm	Dimension du carré d'entraînement pouces	Couple de serrage Nm	Couple de desserrage Nm	Plage de couple recommandé Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Consommation d'air l/s	Diam. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Type de modèle	Mécanisme d'impact	Référence
W2910	M14	3/8"	310	500	150-400	6500	1,2	17	10	1/4"	Revolver	Double marteau	8434124850
W2911	M14	1/2"	370	500	150-400	7300	1,2	17	10	1/4"	Revolver	Double marteau	8434124851
W2915	M16	1/2"	710	1000	200-800	7700	2,0	18	10	1/4"	Revolver	Double marteau	8434124852
W2920	M30	3/4"	1400	1500	300-1450	5500	3,2	27	13	3/8"	Revolver	Double marteau	8434124853

La plage de couple (min/max) est une valeur calculée selon Skidmore. La performance dépend de l'installation pneumatique et du type de raccord boulonné.



WS1001



WS1002



WS1003

Modèle	Dimension du carré d'entraînement pouces	Type de douille	Nombre de douilles	Douilles incluses	Référence
PRO WS1001	3/8"	Douille à chocs métrique	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 91
PRO WS1002	1/2"	Douille à chocs métrique	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 92
PRO WS1003	1/2"	Douille à chocs longue métrique	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 93

UN PUZZLE SUR LEQUEL NOUS AVONS PASSÉ PLUS DE 145 ANS



Les vis et les écrous vous font tourner la tête. Pour en venir à bout, nous avons passé plus de 145 ans à développer nos outils. Toute l'expertise, le savoir-faire et les innovations qui ont jalonné notre chemin se retrouvent dans chaque outil que nous fabriquons, et peuvent ensuite être ajoutés à votre projet. Pour en savoir plus, consultez notre site Internet atlascopco.com

APPORTEZ UN SIÈCLE D'EXPÉRIENCE À VOTRE PROJET



PRO W2915
Clé à chocs

Atlas Copco

Clés à chocs

Série W24

Ces outils sont dotés d'un carter en acier, en aluminium et en magnésium et ils peuvent être utilisés dans des environnements difficiles en assurant un serrage rapide.

Ces clés à chocs sont équipées d'un mécanisme de frappe puissant pour des serrages rapides avec trois positions de réglage du couple et une position pour la réversibilité.

La série W24 comprend des modèles à poignée revolver compacts et des modèles droits plus grands pour répondre aux besoins de nombreuses applications.



W2415



W2427



W2410



W2411



W2412



W2420



W2425



W2428

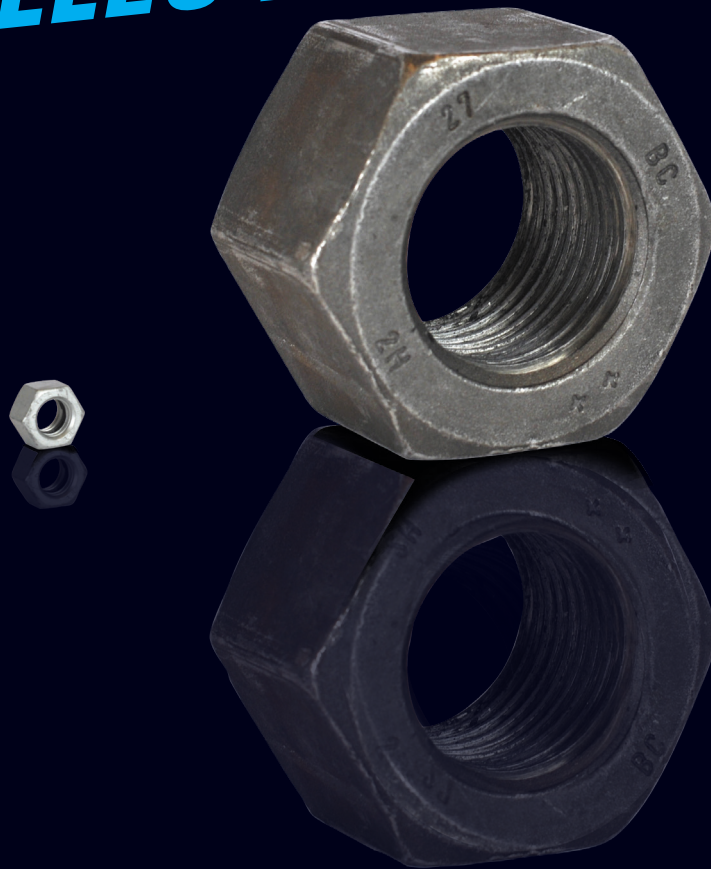
Modèle	Taille boulon mm	Dimension du carré d'entraînement pouce	Couple - de serrage Nm	Couple - de desserrage Nm	Plage de couple recommandé Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Consommation d'air l/s	Diam. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Type de modèle	Mécanisme d'impact	Référence
W2410	M10	1/4" HEX	98	110	13 - 80	7000	1	11	10	1/4"	Revolver	Marteau jumelé	8434124854
W2411	M10	3/8"	130	140	13 - 110	7000	1	11	10	1/4"	Revolver	Marteau jumelé	8434124855
W2412	M16	1/2"	250	350	100 - 300	7400	1,4	13	10	1/4"	Revolver	Marteau jumelé	8434124862
W2415	M16	1/2"	550	750	150 - 650	7700	2,7	20	10	1/4"	Revolver	Marteau à rouleau	8434124856
W2420	M30	3/4"	1450	1700	650 - 1300	5600	5,4	26	13	3/8"	Revolver	Marteau jumelé	8434124857
W2425	M33	1"	2200	2550	700 - 1400	4500	10,2	44	19	1/2"	Revolver	Marteau basculant	8434124858
W2427	M33	1"	1800	2200	700 - 1500	4500	6,7	36	19	1/2"	Droit	Marteau jumelé	8434124859
W2428	M33	1"	2200	2800	800 - 1600	5000	10,5	48	19	1/2"	Droit	Marteau basculant	8434124860

KIT W2415 : 5 douilles incluses Tailles : 13, 15, 17, 19 & 24 mm.

8434124861

La plage de couple (min/max) est une valeur calculée selon Skidmore. La performance dépend de l'installation pneumatique et du type de raccord boulonné.

NOUS AVONS PASSÉ PLUS DE 145 ANS À RÉSOUDRE DES PROBLÈMES DE TAILLES DIFFÉRENTES



Les vis et les écrous vous font tourner la tête. Pour en venir à bout, nous avons passé plus de 145 ans à développer nos outils. Toute l'expertise, le savoir-faire et les innovations qui ont jalonné notre chemin se retrouvent dans chaque outil que nous fabriquons, et peuvent ensuite être ajoutés à votre projet. Pour en savoir plus, consultez notre site Internet atlascopco.com

APPORTEZ UN SIÈCLE D'EXPÉRIENCE À VOTRE PROJET

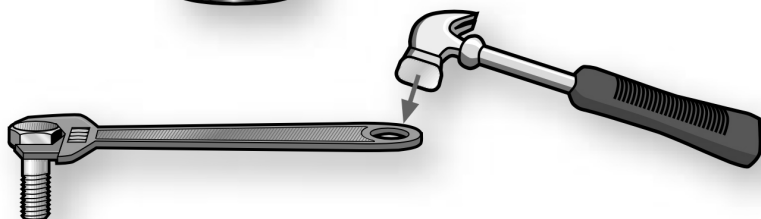
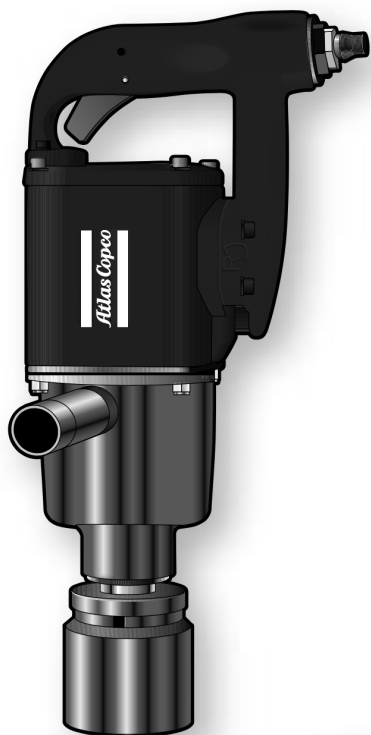


PRO W2915
Clé à chocs

Atlas Copco

Clés à chocs

Outils de serrage



Principe des outils à chocs

Outils à chocs

Les **clés à chocs** sont basées sur le même principe que lorsque vous frappez une clé avec un marteau pour serrer un boulon ou une vis, ce qui augmente le couple frappe après frappe. Dans le cas d'une clé à chocs pneumatique, le marteau est la masse combinée du rotor et du mécanisme d'impact qui fournit son énergie cinétique, une ou deux fois par tour, à l'enclume et à la douille, qui représentent la clé dans cette comparaison.

L'avantage des clés à chocs est qu'elles ont une capacité très élevée par rapport à leur poids et à leur taille. Comme le couple de réaction n'est pas plus élevé que celui nécessaire pour accélérer le marteau, la force de réaction transmise à l'opérateur est très faible, ce qui rend la clé à chocs très souple et facile à utiliser.

Les inconvénients de la clé à chocs sont le niveau sonore comparativement élevé et la difficulté de mesurer le couple appliqué, ce qui limite par conséquent la possibilité d'obtenir un contrôle précis du couple.

La clé à chocs est donc l'outil idéal pour desserrer les boulons rouillés et coincés lors de travaux de maintenance dans les usines chimiques, les raffineries et autres industries lourdes. Elle convient également à une variété d'applications qui ne nécessitent pas un niveau de précision élevé.



W2411
Clé à chocs

SmartQIC
et Multiflex

W2428
Clé à chocs

W2415
Clé à chocs

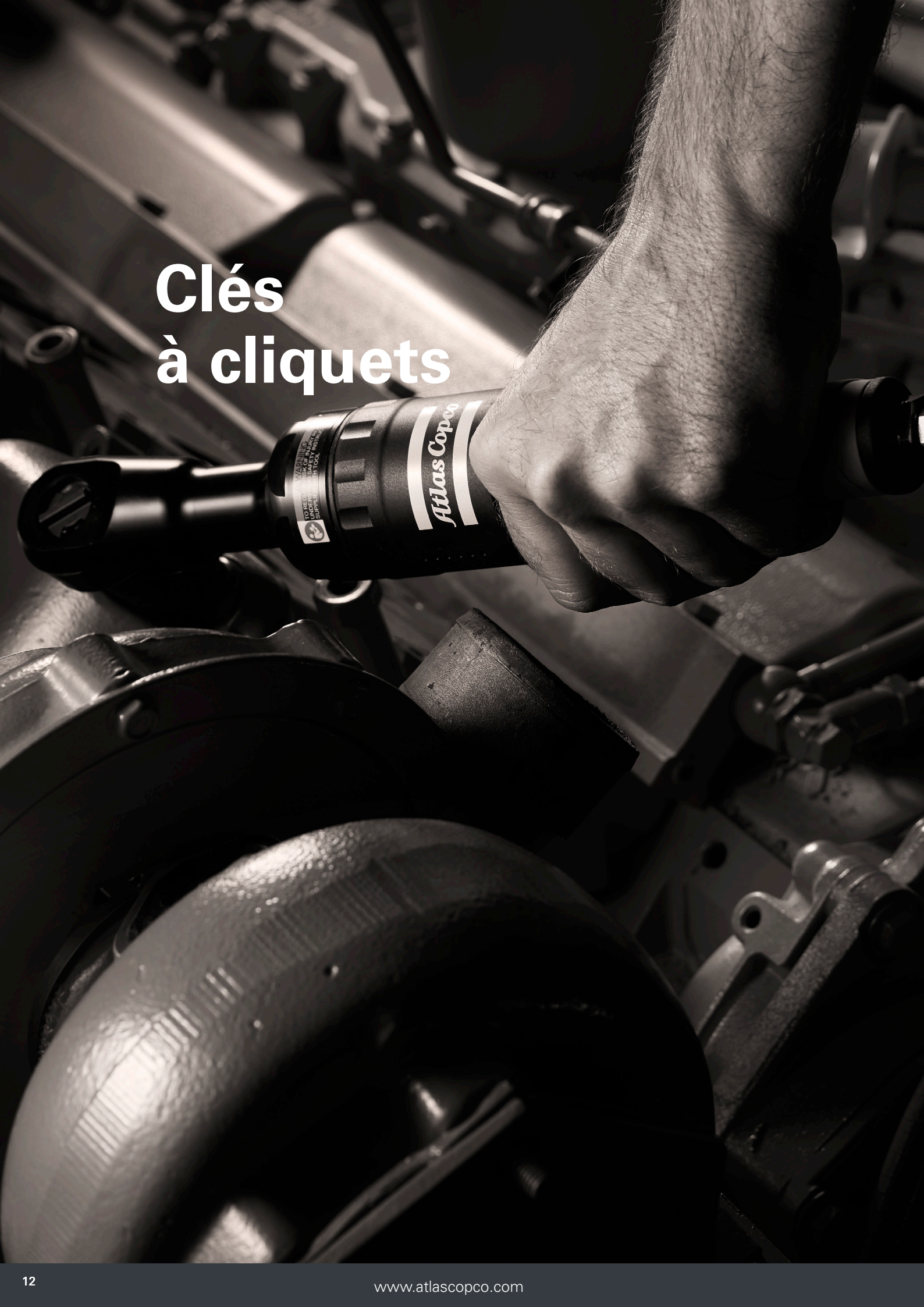
Raccord
SmartQIC

W2915
Clé à chocs

Multiflex
et ErgoQIC

APPORTEZ UN SIÈCLE D'EXPÉRIENCE À VOTRE PROJET

Clés à cliquets



Compacte et puissante !

- Excellent rapport poids/puissance
- Carter robuste en composite
- Poignée à revêtement caoutchouc pour une isolation optimale et un meilleur confort d'utilisation
- Facilement réversible
- Orientation de l'échappement d'air à 360°

Clés à cliquets

Série W26

Puissante et réversible, les clés à cliquets PRO sont conçues pour accéder facilement aux espaces étriqués.

Elles sont légères, ergonomiques et faciles à utiliser grâce à leur carter robuste en composite et à un rapport poids/puissance élevé.



W2620 / W2621

Modèle	Taille boulon mm	Carré d'entraînement pouces	Plage couple recommandé Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Diam. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
W2611	M8	1/4"	4-40	280	0,55	192	9	10	1/4"	8431 0350 11
W2610	M8	3/8"	4-40	280	0,55	192	9	10	1/4"	8431 0350 10
W2621	M12	3/8"	5-68	170	1,1	271	10	10	1/4"	8431 0350 21
W2620	M12	1/2"	5-68	170	1,1	271	10	10	1/4"	8431 0350 20
W2631	M14	3/8"	25-80	200	1,2	307	11	10	1/4"	8431 0350 31
W2630	M14	1/2"	25-80	200	1,2	307	11	10	1/4"	8431 0350 30

La plage de couple (min/max) est une valeur calculée selon Skidmore. La performance dépend de l'installation pneumatique et du type de raccord boulonné.

Clés à cliquets



W2610 / W2611



W2630 / W2631



WS1001



WS1002



WS1003

Modèle	Dimension du carré d'entraînement pouces	Type de douille	Nombre de douilles	Douilles incluses	Référence
PRO WS1001	3/8"	Douille à chocs métrique	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 91
PRO WS1002	1/2"	Douille à chocs métrique	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 92
PRO WS1003	1/2"	Douille à chocs longue métrique	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 93

W2428
Clé à chocs

P2531
Marteau burineur

Raccord
SmartQIC

W2415
Clé à chocs

MAISON DES IDÉES INDUSTRIELLES - AU SERVICE DE L'INDUSTRIE DEPUIS 1873

● W2915
Clé à chocs

● Raccords MultiFlex et
ErgoQIC Atlas Copco

● G2588
Meuleuse d'angle

APPORTEZ UN SIÈCLE D'EXPÉRIENCE À VOTRE PROJET

Visseuses



Vitesse et précision !

- Plusieurs versions, par exemple à calage et à friction, pour un serrage de précision. À impulsions ou à entraînement direct pour répondre aux besoins d'une grande variété d'applications
- Bien équilibrée et ergonomique
- Gâchette de démarrage progressive pour plus de souplesse
- Orientation de l'échappement d'air à 360°
- Silencieuse



Guide de sélection

	Vis usinée 4.8	Vis usinée 8.8	Vis fileté type M	Vis taraudeuse type ST	Vis taraudeuse type ST plastique	Vis auto-perceuse type S	Vis à bois
À chocs	◇	◇	◇			◇	◇
À calage	◇	◇	◇	◇		◇	◇
À friction	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
À coupure	◇	◇	◇	◇		◇	

◇ Recommandé

◇ Utilisable

Visseuses pneumatiques

Visseuses à calage

Les visseuses **à calage** ou à entraînement direct, s'arrêtent quand le couple maximum est atteint ou dès que le couple de calage moteur pré-réglé est atteint. Le couple est réglé en ajustant la pression d'air. La gâchette de démarrage progressive offre plus de souplesse et l'échappement d'air est orientable sur 360°. Elles sont bien adaptées pour les vis/ à bois, les vis auto-perceuses et les vis auto-taraudeuses.

Les **visseuses à chocs** PRO sont légères et rapide. Elles offrent un mélange productif de confort d'utilisation et de performances exceptionnelles grâce au mécanisme de frappe à double marteau. Elles sont idéales pour le serrage et le desserrage des vis/ écrous mécaniques (à tôle) et des écrous auto-bloquants. Les deux modèles disponibles sont réversibles grâce à un simple levier sur le côté de la poignée qui permet de changer le sens de rotation.



S2305



S2480

Modèle	Taille boulon mm	Mandrin à changement rapide pouces	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Diam. flexible rec. mm	Raccord d'entrée d'air BSP	Référence
À chocs										
S2480	M5	1/4"	6-13	6500	0,8	132	10	10	1/4"	8431 0257 90
À calage										
S2305	M8	1/4"	0-12	750	0,9	198	5,6	8	1/4"	8431 0257 28
S2326	M6	1/4"	0-4,5	2400	0,8	178	5,6	8	1/4"	8431 0257 36

Visseuses pneumatiques

Visseuses à coupure

Les visseuses à coupure offrent un couple de serrage d'une précision exceptionnelle. Nos modèles à coupure rapide associent la souplesse à un serrage de haute qualité.

Les visseuses à friction appliquent une force d'impulsion, ou friction, une fois le niveau de couple atteint. Elles sont conçues pour les assemblages dont le couple de serrage peut varier pendant la phase de serrage avec des vis à tôle, vis à bois et vis auto-taraudeuses

Les deux modèles permettent de régler le couple et sont dotés d'une gâchette de démarrage progressive pour les versions à poignée revolver, et d'un levier de démarrage progressif pour les versions droites.



S2308-C / S2310-C



S2450-P / S2452-P



S2340-C / S2360-C / S2370-C



S2416-L / S2426-L / S2428-L

Modèle	Capacité vis mm	Mandrin à changement rapide pouces	Plage couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air à vide l/s	Taille de flexible rec. mm	Raccord d'entrée d'air BSP	Méthode de démarrage			Référence
										Pous-sée	Pous-sée et gâchette/levier	Gâchette/levier	
À friction													
S2308-C	M6	1/4"	2,5-11	950	1,1	225	8,4	10,0	1/4"	-	●	-	8431 0257 20
S2310-C	M5-8	1/4"	2-15	800	1,1	225	8,5	10,0	1/4"	-	●	-	8431 0257 24
S2307-CE	M6	1/4"	2,5-10	900	1,2	245	8,4	10,0	1/4"	-	-	●	8431 0257 26
S2340-C	M3	1/4"	0,5-2	1300	0,9	250	4,0	6,3	1/4"	-	●	-	8431 0257 40
S2360-C	M4-5	1/4"	1,3-7	700	0,9	260	4,0	6,3	1/4"	-	●	-	8431 0257 60
S2370-C	M5	1/4"	2-6	1300	0,9	250	4,0	6,3	1/4"	-	●	-	8431 0257 70
À coupure													
S2426-L	M4	1/4"	1,2-2,6	1500	0,9	230	6,0	8,0	1/4"	-	●	-	8431 0257 80
S2428-L	M4-5	1/4"	3,5-7	700	1,0	242	6,0	8,0	1/4"	●	-	-	8431 0257 81
S2416-L	M3	1/4"	0,5-1,6	1500	0,9	230	6,0	8,0	1/4"	-	-	●	8431 0257 82
S2450-P	M5	1/4"	2,4-5	1100	1,1	225	6,0	8,0	1/4"	-	-	●	8431 0257 84

Embrayage réglable externe S2307-CE. Pour l'outil à friction, le levier doit être poussé. Poussez ensuite vers le bas pour serrer l'embout.

Visseuses électriques

Portatives

La série S8 offre une grande variété de visseuses haute vitesse et haute précision.

Ergonomique, la visseuse à faible couple S8 est une solution plug & play pour vos besoins d'assemblage. La série S8 est conçue pour assurer haute qualité et haute productivité.

- **Conception industrielle** : Conception ergonomique pour une manipulation facile
- **Grande longévité** : Construite pour durer
- **Moteur sans balais** : Entretien plus espacés
- **Plug & play** : Processus de démarrage simple
- Les contrôleurs et les outils doivent être commandés séparément.



S8050



S8050



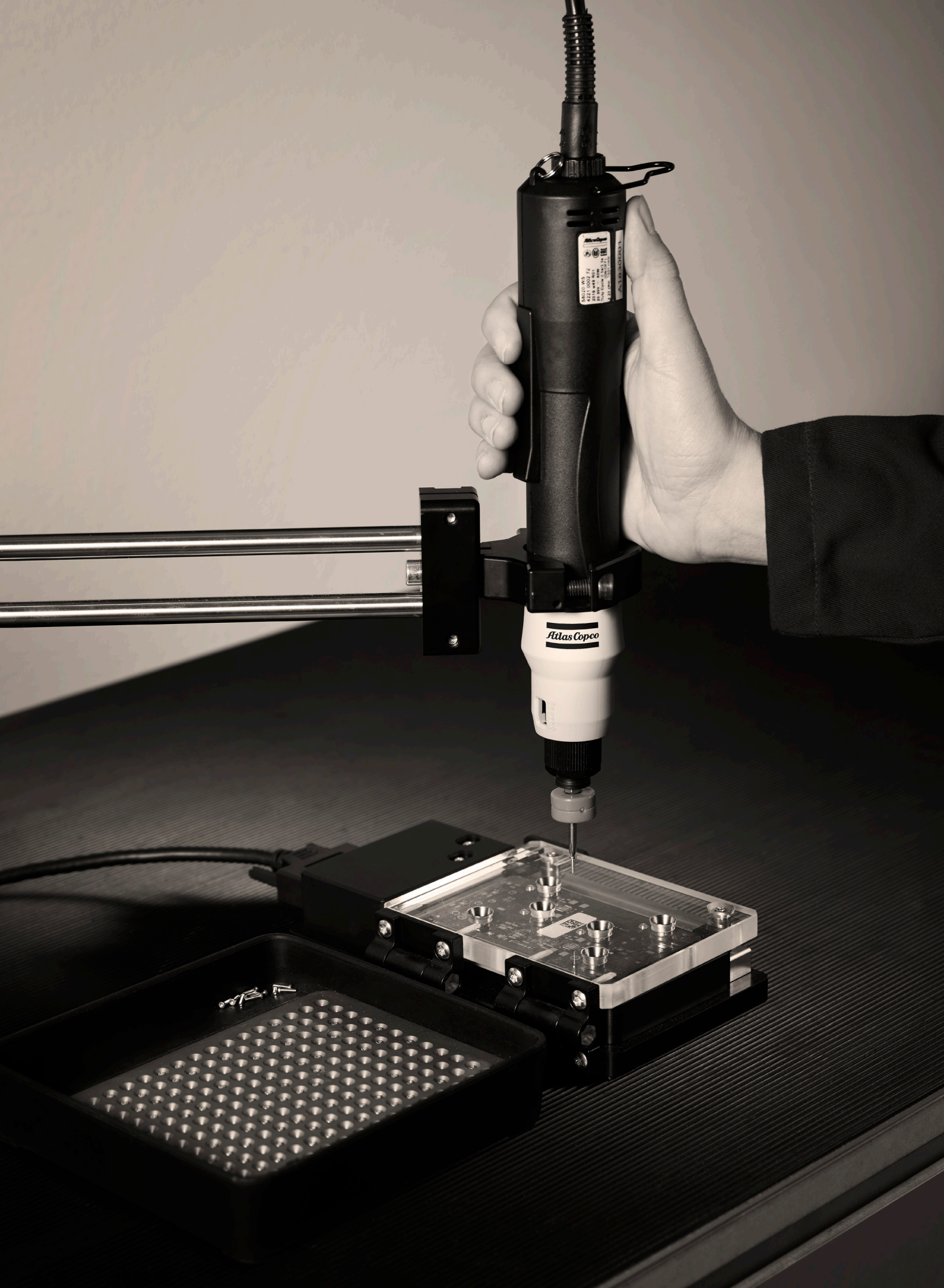
S8050



EBS D

Modèle	Entraînement	Plage de couple min - max [cNm]	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Référence
S8020	1/4" Hex	3-20	700-1000	0,46	4221 0002 73
S8020-WS	Wing Shank 4 mm	3-20	700-1000	0,46	4221 0002 72
S8050	1/4" Hex	5-50	700-1000	0,46	4221 0002 74
S8120	1/4" Hex	15-120	700-1000	0,46	4221 0002 75
S8120-2000	1/4" Hex	15-120	1400-2000	0,46	4221 0002 76
S8160	1/4" Hex	20-160	700-1000	0,46	4221 0002 77
S8200	1/4" Hex	40-200	700-1000	0,46	4221 0002 78
S8250	1/4" Hex	50-250	500-750	0,46	4221 0002 79
Alimentation					
EBS D				0,38	4221 0002 80

Remarque ! L'alimentation doit être commandée séparément



Perceuses



Perçage de haute qualité !

- Bien équilibrée et ergonomique
- Haute précision de perçage
- Gâchette de démarrage progressive
- Silencieuse
- Échappement d'air par la poignée
- Moteur sans lubrification
- Disponible avec mandrin à clé ou mandrin rapide



Guide de sélection

Modèle	tr/min		Acier tendre 20–30 m/min	Alliage 5–15 m/min	Fonte 15–20 m/min	Aluminium et bronze 50–80 m/min	Bois et dérivés 80–150 m/min	Composite 50–100 m/min
D2112	5 400	Dim. perçage / mm	1,0–2,0	-	-	2,5–5,0	4,0–8,0 ^a	1,0–5,0
D2116/D2160	2 400		2,5–6,0	1,0–3,0	2,0–4,0	8,0–13,0 ^a	8,0–13,0 ^a	-
D2163	2 000		2,5–6,0	1,0–3,0	2,0–4,0	8,0–13,0 ^a	8,0–13,0 ^a	-
D2121	750		8,0–13,0	3,0–8,0	7,0–13,0	-	-	-
D2148-R	750		8,0–13,0	3,0–8,0	7,0–13,0	-	-	-

a) Diamètre de foret supérieur à la capacité standard du mandrin.

Perceuses



D2121/D2121Q

Série D21

Conçues pour le confort des opérateurs, les perceuses **PRO** tout métal sont disponibles en trois versions : revolver, droite et d'angle.

Elles offrent puissance, précision et maniabilité pour des opérations de perçage efficaces et silencieuses.

Elles peuvent être équipées d'un mandrin à clé ou d'un mandrin à changement rapide.



D2112/D2116



D2163



D2112Q/D2116Q



D2160Q

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Capacité du mandrin mm	Poids kg	Conso. d'air à puissance max. l/s	Diam. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Type de poignée			Type de mandrin		Référence	
								Revol-ver	Droit	Angle	Réversible	À clé		Rapide
D2112	5400	350	0-6,5	1	10	10	1/4"	●	-	-	-	●	-	8421 0405 05
D2112Q	5400	350	1,5-10	1	10	10	1/4"	●	-	-	-	-	●	8421 0405 10
D2116	2400	350	1,5-10	1	10	10	1/4"	●	-	-	-	●	-	8421 0405 13
D2116Q	2400	350	1,5-10	1	10	10	1/4"	●	-	-	-	-	●	8421 0405 15
D2116-R	2400	350	1,5-10	1	10	10	1/4"	●	-	-	●	●	-	8421 0405 16
D2116-RQ	2400	350	1,5-10	1	10	10	1/4"	●	-	-	●	-	●	8421 0405 17
D2121	750	350	2-13	1,4	10	10	1/4"	●	-	-	-	●	-	8421 0405 21
D2121Q	750	350	1,5-13	1,4	10	10	1/4"	●	-	-	-	-	●	8421 0405 25
D2148-R	750	250	2-13	1,5	10	10	1/4"	●	-	-	●	●	-	8421 0407 03
D2148-RQ	750	250	1,5-13	1,5	10	10	1/4"	●	-	-	●	-	●	8421 0407 05
D2160	2400	460	1,5-10	0,9	11	10	1/4"	-	●	-	-	●	-	8421 0410 16
D2160-Q	2400	460	1,5-10	0,9	11	10	1/4"	-	●	-	-	-	●	8421 0410 20
D2163	2000	330	1,5-10	1,1	9	10	1/4"	-	-	●	-	●	-	8421 0410 08
D2163-Q	2000	330	1,5-10	1,1	9	10	1/4"	-	-	●	-	-	●	8421 0410 15

Accessoires

	Référence
Capacité du mandrin 1–6,5 mm (en standard pour D2112)	4021 0444 00
Capacité du mandrin 1,5–10 mm (en standard pour D2116, D2163)	4021 0446 00
Capacité du mandrin 2–13 mm (en standard pour D2121, D2148-R)	4021 0447 00
Mandrin rapide 1–10 mm (en standard pour D2112Q, D2116Q, D2116-RQ)	4021 0497 00
Mandrin rapide 1,5–13 mm (en standard pour D2121Q, D2148-RQ)	4021 0496 00
Mandrin à changement rapide pour embouts 1/4" filetage 3/8"-24 UNF	4021 0443 00
Flexible d'échappement d'air (D2112, D2116, D2121)	4210 2053 00
Gaine d'échappement d'air (2148-R)	4210 2929 00
Gaine d'échappement d'air (D2163, D2163)	4150 1077 80
Poignée latérale (D2163)	4110 1355 85
Poignée latérale (D2160)	4110 1355 81

Kit de productivité

Modèle	Débit d'air économique	Flexible, 5 m	Raccord	Lubrification	Référence
Pour les perceuses et boulonneuses avec entrée d'air 1/4" BSP					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13-1/4"	21 l/s	Cablar 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 11

Meuleuses d'angle



Augmentez votre productivité !

- Régulateur de vitesse intégré pour une vitesse de meulage optimale et une productivité accrue
- Excellent rapport poids/puissance
- Poignée à revêtement caoutchouc pour une isolation optimale et un meilleur confort d'utilisation
- Levier de sécurité pour éviter les démarrages involontaires
- Carter de protection réglable

Meuleuses d'angle



G2408-125

Série G24/25

Les meuleuses **PRO** sont un choix fréquent pour les travaux de préparation des surfaces dans le secteur industriel en général. En plus d'être légères, elles vous offrent toute la puissance dont vous avez besoin tout en restant faciles à manier.

Pour optimiser votre confort, leurs poignées sont revêtues de caoutchouc et leurs carters de protection sont réglables. Toutes les meuleuses, excepté la série **G2408**, sont équipées d'un régulateur de vitesse permettant d'optimiser la vitesse de la meuleuse en fonction de l'effort exercé par l'opérateur.



G2511



G2588

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Diam. max. de meule	Filetage d'arbre	Longueur de l'arbre mm	Poids kg	Hauteur au-dessus de l'arbre mm	Conso d'air à puissance max. l/s	Conso d'air à vide l/s	Diam. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
G2408-100	12 000	0,35	100	UNF 3/8"	17	0,9	61	9	13	10	1/4"	8423 0314 60
G2408-115	12 000	0,35	115	UNF 3/8"	17	0,9	61	9	13	10	1/4"	8423 0314 78
G2408-125	12 000	0,35	125	UNF 3/8"	17	0,9	61	9	13	10	1/4"	8423 0314 80
G2511-125	12 000	0,9	125	M14	18	1,8	61	20	17	13	3/8"	8423 0317 00
G2511-115	12 000	0,9	115	M14	18	1,8	61	20	17	13	3/8"	8423 0317 01
G2511-100	13300	0,9	100	UNF 3/8"	17	1,8	61	20	17	13	3/8"	8423 0317 02
G2588-230-M14	6600	1,7	230	M14	17	2,4	91,5	32	17	16	1/2"	8423 0132 82
G2588-180-M14	8500	1,7	180	M14	14	2,4	91,5	32	17	16	1/2"	8423 0132 88

Accessoires

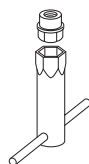
Accessoires pour meuleuses	G2408	G2511	G2515	G2588
Écrou de fixation pour meule à moyeu déporté (inclus avec l'outil)	-	-	-	4150 1160 02
Disque à tronçonner à écrous (inclus avec l'outil)	-	-	-	-
Flasque arrière	4150 1160 00	4150 1160 02	4112 3002 11	-
Flasque arrière à serrage rapide Fixtec - M14	-	4150 1929 00	-	4150 1929 00
Poignée latérale	4110 1355 85	4110 1355 85	4111 3002 97	4110 1355 89
Poignée anti-vibratile	4150 1521 80	4150 1521 80	-	4150 1521 80
Kit de tronçonnage	-	-	4112 1553 90	-
Aspiration supplémentaire				
Ø 125 mm	3780 4032 14	3780 4032 14	-	-
Ø 180-230 mm	-	-	3780 4032 12	3780 4032 12
Kit de protection Alu-cut				
Lame à 30 dents pour appli de découpe, Ø 125 mm, ép. = 2 mm	-	4112 1164 00	-	-
Lame à 6 dents pour appli de fraisage, Ø 125 mm, ép. = 4 mm	-	4112 1162 00	-	-



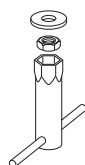
Brosse métallique
Ø 115 mm



Brosse métallique
Ø 140 mm

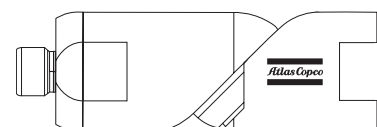


Lot de fixation pour
brosse métallique
Ø 115 mm



Lot de fixation pour
brosse métallique
Ø 140 mm

MultiFlex





Meuleuses à rectifier

Puissante et sans vibrations

- Excellent rapport poids/puissance
- Régulateur de vitesse pour une vitesse de meulage optimale
- Gâchette de démarrage avec levier de sécurité
- Système spécial d'amortissement qui empêche les sauts de fraise et minimise les vibrations sur les modèles G2414/G2424

Meuleuses à rectifier

Série G24

Les meuleuses à rectifier **PRO** sont des outils robustes pour les opérations de meulage et de finition des surfaces dans le secteur industriel en général.

Les meuleuses **G2414/G2424** sont équipées d'un régulateur de vitesse pour obtenir une vitesse optimale en utilisation, et d'un système d'amortissement unique qui diminue la transmission des vibrations à la main de l'opérateur. Dans des conditions de travail extrêmes, les outils utilisés doivent satisfaire à de hautes exigences. Nos meuleuses **G2417/G2427** sont dotées d'un carter tout acier extrêmement résistant qui les rend idéales pour ce type d'application.



G2412-1



G2422-1



G2414



G2417

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Longueur mm	Poids kg	Conso d'air à puissance max. l/s	Conso d'air à vide l/s	Diam. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Taille de pince		Référence	
									6 mm	1/4"		
Droite - Standard												
G2412-1	20000	0,35	178	0,5	10,3	13,0	10	1/4"	•	•	8423 0312 21	
G2414-S085	8500	0,50	215	0,8	13,0	4,2	13	3/8"	•	•	8423 0312 58	
G2414 S120	12 000	0,75	215	0,8	16,0	5,3	13	3/8"	•	•	8423 0312 57	
G2414 S150	15000	0,85	215	0,8	18,0	7,2	13	3/8"	•	•	8423 0312 56	
G2414 S200	20500	0,90	215	0,8	19,0	9,0	13	3/8"	•	•	8423 0312 30	
G2414 S250	25500	0,95	215	0,8	21,0	14,5	13	3/8"	•	•	8423 0312 29	
Droite - Carter tout acier												
G2417-S120	12 000	0,66	213	1,2	13,8	4,0	13	3/8"	•	-	8423 0312 84	
G2417-S180	18000	0,82	213	1,2	17,4	7,0	13	3/8"	•	-	8423 0312 83	
G2417-S250	25000	0,86	213	1,2	18,5	11,0	13	3/8"	•	-	8423 0312 82	
Droite rallongée												
G2422-1	20000	0,35	277	0,7	10,3	13,0	13	1/4"	•	•	8423 0312 47	
G2424-S085	9400	0,44	315	1,0	13,0	4,2	13	3/8"	•	•	8423 0312 61	
G2424 S120	12500	0,70	315	1,0	16,0	5,3	13	3/8"	•	•	8423 0312 60	
G2424 S150	15500	0,75	315	1,0	18,0	7,2	13	3/8"	•	•	8423 0312 59	
G2424 S200	20500	0,85	315	1,0	19,0	9,0	13	3/8"	•	•	8423 0312 55	
G2424 S250	25500	0,90	315	1,0	21,0	14,5	13	3/8"	•	•	8423 0312 62	
Droite rallongée - Carter tout acier												
G2427-S250	25000	0,86	338	1,6	18,5	11,0	13	3/8"	•	-	8423 0312 86	
G2427-S180	18000	0,82	338	1,6	17,4	7,0	13	3/8"	•	-	8423 0312 87	
G2427-S120	12 000	0,66	338	1,6	13,8	4,0	13	3/8"	•	-	8423 0312 88	
Droite - Standard - Vitesse lente												
G2440	4300	0,55	216	0,9	5,7	7,0	10	1/4"	•	•	8423 0312 20	

Meuleuses à rectifier



G2451

La **G2451** est une meuleuse à rectifier haute vitesse légère idéale pour les travaux de meulage léger et de précision. Elle dispose d'un carter en aluminium robuste avec capot plastique et est livrée avec une gaine d'échappement d'air.

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Longueur mm	Poids kg	Consommation d'air à vide l/s	Diam. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Taille de pince		Référence
								3 mm	1/8"	
G2451	80000	0,080	140	0,48	2,7	5	1/4"	•	•	8423 0313 01

Flexible compris

Accessoires

Mandrin à pince complet

Pour modèle G2412, G2414, G2422, G2424	Référence
3 mm	4150 1049 81
6 mm	4150 1049 83*
8 mm	4150 1049 84
1/8"	4150 1049 85
1/4"	4150 1049 88*

*Pince livrée avec l'outil

Pour modèle G2451	Référence
3 mm	4112 1380 00*
1/8"	4112 1381 00*
1/12"	4112 1381 01

*Pince livrée avec l'outil

Pour modèle G2417, G2427	Référence
Pincés	
Pince Ø 1/4"	4150 0076 00
Pince Ø 3 mm	4150 0081 00
Pince Ø 5 mm	4150 0075 01
Pince Ø 6 mm	4150 0075 00
Pince Ø 8 mm	4150 0074 00
Écrou de pince	4150 0760 00
Support de pince et écrou de pince	4110 0844 90
Rallonge 75 mm (3")	4150 0674 00

Kits de productivité

Modèle	Débit d'air économique	Flexible, 5 m	Raccord	Lubrification	Référence
Pour les outils à percussion et meuleuses avec entrée d'air 3/8" BSP, manchette incluse					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	Caoutchouc 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 14
Pour les outils à percussion et meuleuses, manchette incluse, sans embout d'outil inclus					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	Caoutchouc 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15
Pour les meuleuses et boulonneuses avec entrée d'air 3/8" BSP					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 17
Pour les meuleuses et boulonneuses avec entrée d'air 1/2" BSP					
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Non	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 13

Meuleuses à rectifier

Tableau de référence

Outils et abrasifs pour applications de meulage normales

Applications de meulage	Meuleuses					
	Meuleuses à rectifier	Meuleuses verticales	Meuleuses à turbine	Meuleuses d'angle	Meuleuses droites	Poncesuses
Ébavurage de précision avec :						
• fraise rotative	•					
• meule sur tige	•					
Meulage lourd et dégrossissage						
• meule droite					•	
• meule à moyeu déporté		•	•	•		
• meule boisseaux		•	•			
• disque à tronçonner		•	•	•		
• meule sur tige	•					
• meule conique					•	
Ponçage de surface avec :						
• abrasif imprégné, ponçage à sec		•	•	•		•
• abrasif imprégné, ponçage alimenté avec de l'eau				•		
• abrasif imprégné nylon	•	•		•		
• bonnet en peau de mouton, etc.				•		
• brosses métalliques		•	•			

Augmentation de la productivité et économies sur les opérations de meulage

La main d'œuvre et les abrasifs représentent ensemble environ 90 % du coût total du meulage avec des équipements portatifs. Les salaires seuls constituent la majeure partie du coût de la main d'œuvre : souvent jusqu'à 80 %, soit près de la moitié du coût total. Assurément, le temps c'est de l'argent. En d'autres termes, le temps nécessaire à la réalisation d'une tâche de meulage est extrêmement important. En réduisant ce temps, on peut donc augmenter la productivité et faire des économies.

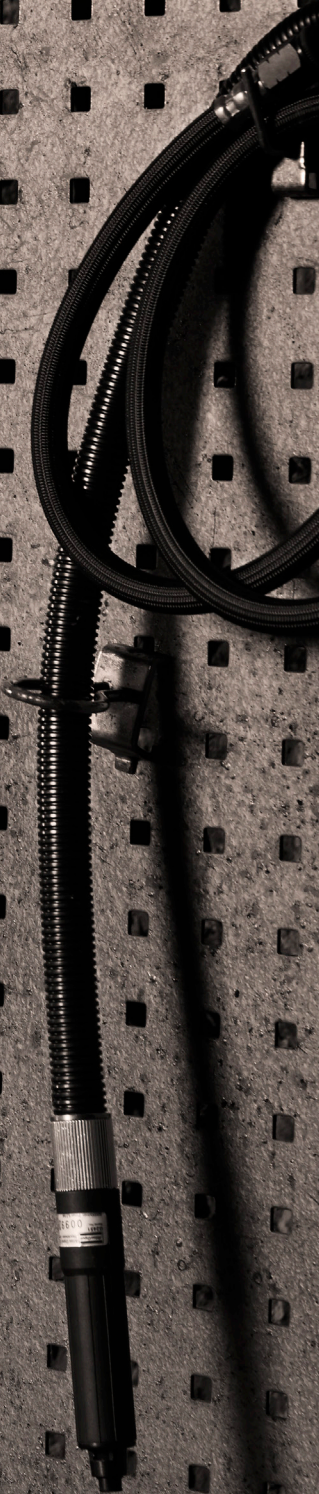
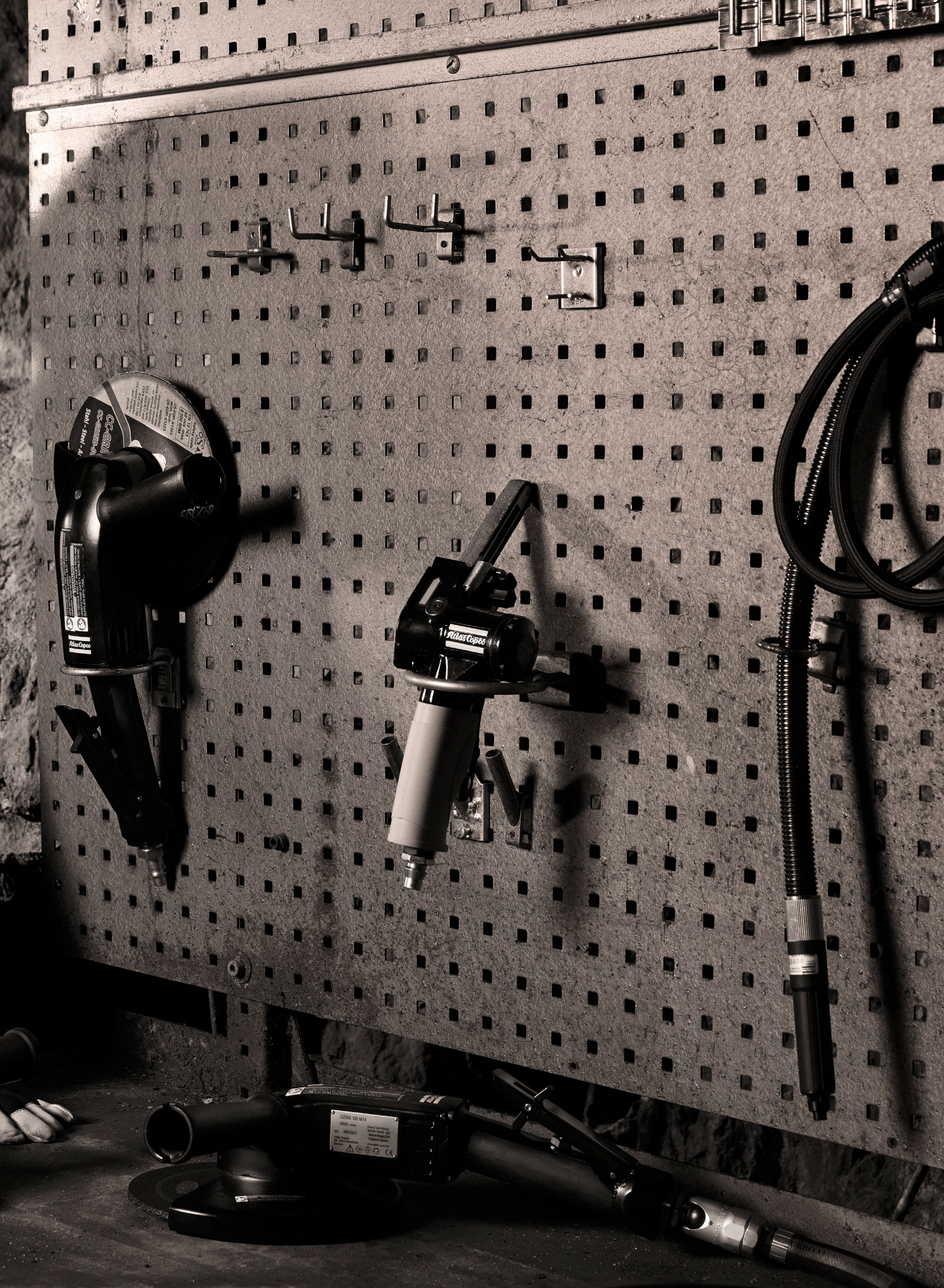
Les principaux facteurs influant sur la durée d'un meulage sont :

- le rendement de la meuleuse
- la force d'appui
- le stress de l'opérateur et sa forme physique
- le temps passé à remplacer les abrasifs usés
- l'accessibilité.


Le rendement de la meuleuse est essentiel pour un enlèvement de matière important, et c'est donc probablement le facteur le plus important des économies possibles sur le meulage. Mais pour exploiter la pleine puissance d'une meuleuse ou son rendement maximal, il faut une force d'appui élevée et une bonne technique de l'opérateur.

Cela suppose, à son tour, l'utilisation correcte d'abrasifs de qualité pour un enlèvement de matière maximal et une usure de la meule minimale. Le rapport enlèvement de matière/ usure de l'abrasif dépend ici d'un choix approprié. En se basant sur les matières impliquées et le rendement de l'outil, il est possible de déterminer à l'avance l'abrasif nécessaire.

Il existe donc une corrélation directe entre les économies globales réalisées sur les opérations de meulage et le choix de l'équipement approprié : des outils et des abrasifs de qualité adaptés au travail manuel. Cet équipement doit être considéré comme un investissement dans la productivité à long terme, et non comme un coût à court terme. La conception ergonomique de l'outil peut fortement contribuer à cela.



02000 030 M14
MODEL 0300
NO. 0300000000
Atlas Copco
www.atlascopco.com



**Ponceuses et
polisseuses**

Pour une finition **de surface optimale !**

- Excellent rapport poids/puissance
- Régulateur de vitesse pour une vitesse de ponçage optimale
- Poignée à revêtement caoutchouc pour une isolation optimale et un meilleur confort d'utilisation
- Gâchette de démarrage avec levier de sécurité
- Kit d'aspiration des poussières disponible pour un environnement de travail propre et sain

Ponceuses et polisseuses

Ponceuses d'angle

La **ponceuse d'angle G2588**, très puissante et légère, est idéale pour le ponçage des surfaces rugueuses qui nécessite une puissance élevée.

Conception axée sur l'ergonomie et la productivité. Disponible avec deux vitesses et filetages d'arbre.



G2588

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Dia. max. de plateau	Filetage d'arbre	Longueur de l'arbre mm	Poids kg	Hauteur au-dessus de l'arbre mm	Conso d'air à puissance max. l/s	Conso d'air à vide l/s	Dia. flexible rec. mm	Raccord d'entrée d'air BSP	Référence
G2588 S066	6600	1,7	230	UNC 5/8"	24,5	2,4	87	32	17	16	1/2	8423 0132 80
G2588 S085-M14	8500	1,7	180	M14	21	2,4	87	32	17	16	1/2	8423 0132 81

Ponceuses et polisseuses

Ponceuses à bande

Les **G2410/G2420** conviennent au ponçage lorsque l'accès est difficile pour des ponceuses classiques.

La rotation de la tête offre une solution polyvalente pour de nombreuses applications.



G2410

G2420

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Vitesse de la bande m/min	Dimension de la bande mm	Poids kg	Consommation d'air l/s	Dia. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
G2410	25000	275	1400	13x305	0,9	10	10	1/4"	8423 0304 10
Kit G2410	25000	275	1400	13x305*	0,9	10	10	1/4"	8423 0304 11
G2420	22000	350	1500	19x520	1,0	11	10	1/4"	8423 0304 20

* 13x305 en standard, mais inclus également un bras pour bandes feutres 6X305 et 13x305

Kit de bande G2410	Taille de grain			
	40+	60+	80+	120+
Kit de bandes abrasives 3M 20 pcs, 6 x 305 mm	4170 1208 00	4170 1208 02	4170 1208 03	4170 1208 04
Kit de bandes abrasives 3M 20 pcs, 13 x 305 mm	4170 1208 05	4170 1208 06	4170 1208 07	4170 1208 08
Kit de ponçage G2420				
Kit de bandes abrasives 3M 20 pcs, 19 x 520 mm	4170 1208 13	4170 1208 14	4170 1208 15	4170 1208 16

Kit de bandes feutres G2410	Gros	Moyen	Très fin
Kit de bandes feutres 3M Scotch-brite 10 pcs, 13 x 305 mm	4170 1210 00	4170 1210 01	4170 1210 02

Accessoires G2410	Référence
Bras pour bande abrasive 13 x 305 mm (bras standard)	4112 3007 88
Bras pour bande abrasive 3 et 6 x 305 mm	4112 3007 78
Bras pour bande feutre 13 x 305 mm	4112 3007 79
Kit d'entretien moteur	4081 0501 90
Kit d'entretien général	4081 0502 90
Kit d'entretien de support de bande	4081 0503 90

Accessoires G2420	Référence
Bras pour bande abrasive 19 x 520 mm (bras standard)	4112 3008 83
Bras pour bande abrasive 19 x 460 mm	4112 3008 81
Kit d'entretien moteur	4081 0520 90
Kit d'entretien général	4081 0519 90
Kit d'entretien de support de bande	4081 0521 90

Ponceuses et polisseuses

Ponceuses revolver 175-270 W

Ponceuses à poignée revolver pour des tailles de disque de 75 à 125 mm. La **G2502** est une ponceuse puissante adaptée aux travaux lourds de ponçage. La petite ponceuse **G2302** est quant à elle réservée aux travaux de ponçage plus léger. Les deux modèles sont fiables, durables et faciles à utiliser.

La G2502 est livrée avec deux plateaux support Ø100 et 125mm pour disques fibres avec un jeu de fixation en alésage 22,2mm pour monter également des disques à lamelles en 125mm.

La G2302 est livrée avec un plateau support velcro Ø50mm



G2302



G2502



KIT G2302

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Dia. max. du plateau mm	Poids kg	Filetage d'arbre	Conso. d'air l/s	Dia. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
G2302	17000	0,175	75	0,6	UNC 1/4"	9	10	1/4"	8423 0312 14
KIT G2302	17000	0,175	75	0,6	UNC 1/4"	9	10	1/4"	8423 0312 15
G2502	12000	0,270	125	1	UNF 3/8"	12	10	1/4"	8423 0312 05

Ponceuses et polisseuses

Ponceuses orbitales

Les ponceuses orbitales **G2438** sont idéales pour un ponçage précis et efficace des surfaces fines à une main.

Elles sont compactes et dotées d'un carter en matériau composite. Disponibles avec trois excentrations différentes ainsi que différentes solutions d'aspiration des poussières, la gamme couvre pratiquement tous les besoins.



G2438-N - Sans aspiration



G2438-C - Aspiration centrale



G2438-I - Auto-aspiration

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. en W	Dia. max. de plateau mm	Excentricité mm	Poids kg	Filetage d'arbre	Consommation d'air à vide l/s	Dia. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Extraction			Référence
										Sans aspiration	Aspiration centrale	Aspiration automatique	
G2428-10	9000	180	150	10	1,5	UNF 5/16"	9	10	1/4"	●	-	-	8423 2810 16
G2438-6.3N	12000	160	150	2,5	0,9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	●	-	-	8423 0313 10
G2438-6.5N	12000	160	150	5	0,9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	●	-	-	8423 0313 05
G2438-6.10N	12000	160	150	10	0,9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	●	-	-	8423 0313 12
G2438-6.3I	12000	160	150	2,5	1	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	-	●	8423 0313 20
G2438-6.5I	12000	160	150	5	1	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	-	●	8423 0313 15
G2438-6.10I	12000	160	150	10	1	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	-	●	8423 0313 17
G2438-6.3C	12000	160	150	2,5	0,9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	●	-	8423 0313 30
G2438-6.5C	12000	160	150	5	0,9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	●	-	8423 0313 25
G2438-6.10C	12000	160	150	10	0,9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	●	-	8423 0313 27

Plateau velcro inclus avec l'outil

Accessoires

Modèle	Référence
Plateaux pour G2438	
125 mm Velcro 6 trous	4112 6106 04
125 mm Vinyle sans trou	4112 6106 01
125 mm Velcro sans trou	4112 6106 03
150 mm Velcro 6 trous	4112 1369 00
150 mm Velcro sans trou	4112 1363 00
Plateaux pour G2438-10	
150 mm Velcro 6 trous	4112 6103 16
150 mm Vinyle 6 trous	4112 6105 06
150 mm Velcro sans trou	4112 6102 10
150 mm Vinyle sans trou	4112 6104 00

Ponceuses et polisseuses

Polisseuses d'angle

G2406



Les polisseuses **G2406/7** sont conçues pour être puissantes et robustes.

Elles peuvent être utilisées avec des bunnets en peau de mouton et divers patins éponges pour une finition de surface optimale.



G2407

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. en kW	Dia. max. du plateau mm	Filetage d'arbre	Longueur de l'arbre mm	Poids kg	Consommation d'air à vide l/s	Dia. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
G2406	2000	350	125-200	UNF 3/8"	17	1,4	10	10	1/4"	8423 0304 88
G2407 M14	3400	350	125-200	M14	12	1,4	10	10	1/4"	8423 0304 55
G2407	3400	350	125-200	UNF 3/8"	17	1,4	10	10	1/4"	8423 0304 77

Accessoires

Plateaux velcro	Référence
Plateau velcro 150 mm, filetage UNC 5/8". Vitesse maximale 2 500 tr/min. À utiliser avec les patins en éponge velcro ou bonnet en peau de mouton.	4112 6092 15
Bonnet en peau de mouton 150 mm avec fixation velcro. Vitesse maximale 2 500 tr/min.	4112 6093 15
Patin velcro 150 mm en éponge, vitesse maximale 2 500 tr/min. Blanc, compact et ferme pour le ponçage de peinture bicouches. Excellent résultat pour tous travaux de ponçage et de polissage.	4112 6094 15
Patin velcro 150 mm en éponge plus aéré, vitesse maximale 2 500 tr/min. Bleu, idéal pour le ponçage et le polissage de revêtements en cellulose, acrylique, etc.	4112 6096 15
Patin velcro 150 mm en éponge à gros grains espacés, vitesse maximale 2 500 tr/min. Jaune, idéal pour un ponçage plus agressif sur les peintures oxydées.	4112 6099 15
Plateaux filetés	
Plateau avec patin en éponge blanc 150 mm, filetage UNC 5/8". Vitesse maximale 4 000 tr/min.	4112 6100 15
Plateau avec patin en éponge bleu 150 mm, filetage UNC 5/8". Vitesse maximale 4 000 tr/min.	4112 6101 15
Plateau de montage plastique souple 180 mm, filetage UNC 5/8" avec clé de montage. Vitesse maximale 8 000 tr/min.	4170 0756 80
Adaptateur fileté M14 pour ponceuse avec sortie d'arbre fileté UNF 3/8"-24 (à utiliser avec des plateaux filetés M14).	4021 0435 00
Adaptateur fileté UNC 5/8" pour ponceuse avec sortie d'arbre fileté UNF 3/8" (à utiliser avec des plateaux filetés 5/8". Livré avec l'outil).	4021 0434 00
Gaine d'échappement d'air	4150 1077 80



Kit de productivité

Modèle	Débit d'air économique	Flexible 5 m	Raccord	Lubrification	Référence
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	Caoutchouc 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15

Outils à percussion



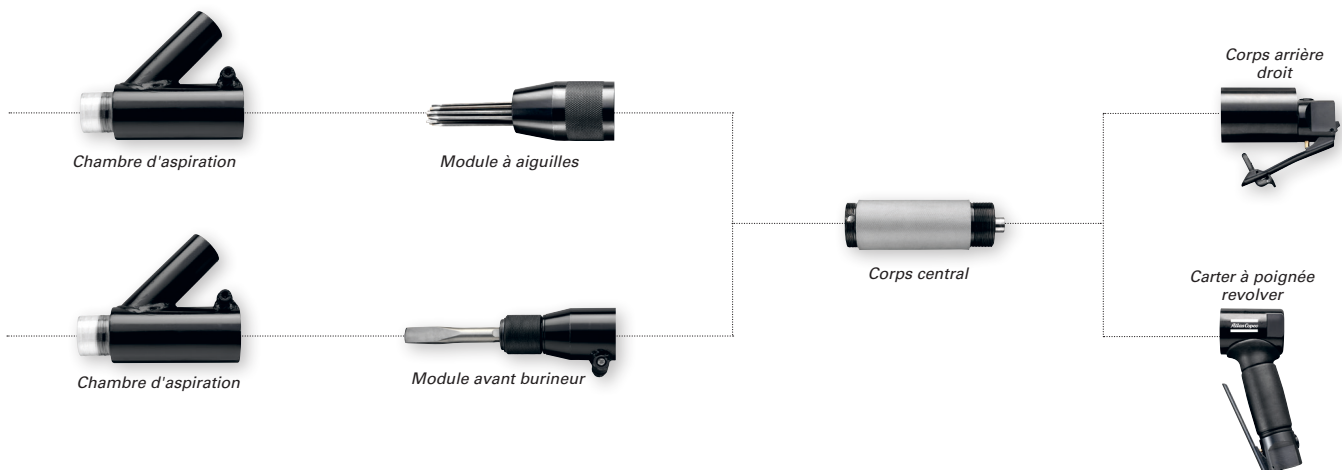
Nous avons des solutions ergonomiques

- Aucun outil supplémentaire nécessaire pour changer les aiguilles.
- Outil léger permettant une utilisation à une seule main.
- Le faible niveau de vibration améliore le contrôle de l'opérateur et réduit le risque de blessures liées aux vibrations.
- Faible niveau de vibration, conception très robuste.



Flexibilité : Le marteau à aiguilles se convertit en marteau burineur en quelques secondes.

Les marteaux à aiguilles et les marteaux burineurs à faibles vibrations peuvent être équipés d'une chambre d'aspiration à l'avant pour capter les poussières si nécessaire.



Outils à percussion

Outils d'enlèvement de résidus de soudure

Les outils d'enlèvement de résidus de soudure et dérouilleurs **PRO** sont idéaux pour les applications difficiles impliquant l'élimination de résidus de soudure, peinture et rouille. Ces outils sont entièrement en acier, ce qui garantit leur durabilité.

Les outils **P2540**, **P2541**, **P2550** et **P2551** sont tous antivibratiles et disponibles avec poignée droite ou revolver.

La **P2520** est un choix parfait pour l'enlèvement de résidus de soudure.



P2520



P2540



P2541



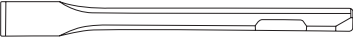
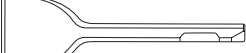
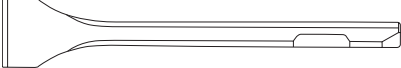
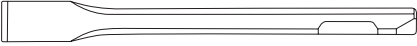

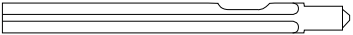
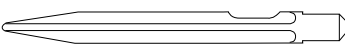
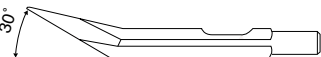
P2550



P2551

Modèle	Fréquence de frappe Hz	Course mm	Énergie par coup J	Longueur mm	Poids kg	Emmanchement de burin mm	Consommation d'air l/s	Dia. flexible rec. mm	Raccord d'entrée d'air BSP	Type d'emmanchement carré	Référence
P2520	90	16	1,6	182	1	12,7	2,4	6,3	1/4"	•	8425 0103 15
P2540	40	11	-	340	2,7	-	8	10	1/4"	-	8425 0103 40
P2541	40	11	-	370	2,35	-	8	10	1/4"	-	8425 0103 41
P2550	40	11	3	395	3,2	12,7	8	10	1/4"	•	8425 0103 50
P2551	40	11	3	435	2,95	12,7	8	10	1/4"	•	8425 0103 51

Outils à percussion

	Désignation	Largeur	Longueur	Pour outil	Référence
	Burin plat	19 mm	178 mm	P2550/51	3085 0400 47
	Burin plat large	64 mm	178 mm	P2550/51	3085 0400 48
	Burin plat	19 mm	254 mm	P2550/51	3085 0400 49
	Burin à décaper les soudures	35 mm	178 mm	P2550/51	3085 0400 50
	Burin fin	6 mm	203 mm	P2550/51	3085 0400 51
	Ébauche de burin	12,7 mm	155 mm	P2520	3085 0400 00
		12,7 mm	200 mm	P2520	3085 0400 01
		12,7 mm	250 mm	P2520	3085 0400 02
	Burin plat	14,8 mm	155 mm	P2520	3085 0400 03
		14,8 mm	200 mm	P2520	3085 0400 04
		14,8 mm	250 mm	P2520	3085 0400 05
	Burin coudé à décaper	25 mm	155 mm	P2520	3085 0400 06
		25 mm	200 mm	P2520	3085 0400 07

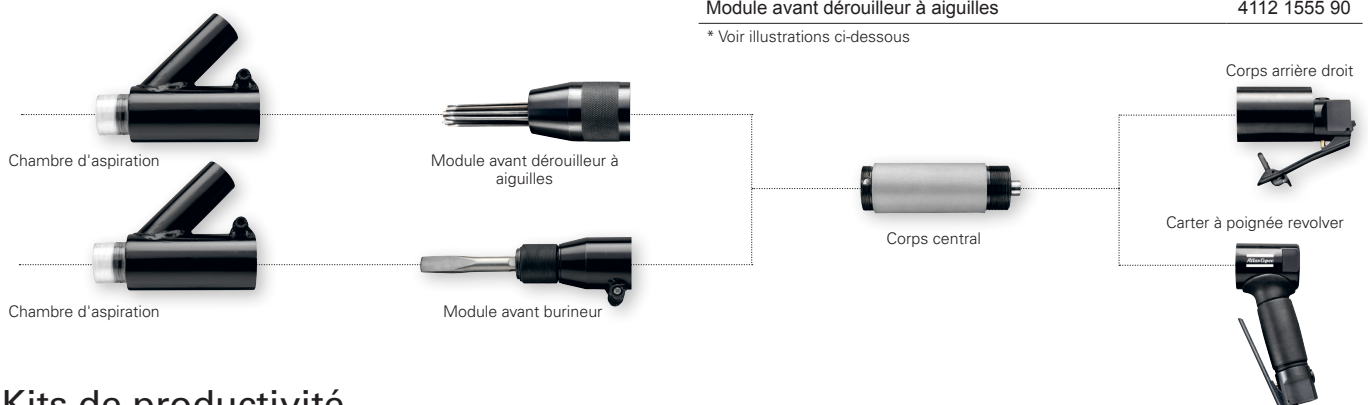
Aiguilles

Désignation Jeu de 19 aiguilles	Longueur mm	Référence
Acier standard	180	3512 0071 90
Acier inoxydable, bouts plats	180	3512 0072 90
Cuivre au béryllium, bouts plats	180	3512 0073 90

Modules*

Désignation	Référence
Chambre d'aspiration	4112 1546 04
Corps arrière droit	4112 3009 93
Carter à poignée revolver	4112 3009 94
Module avant burineur	4112 1554 90
Module avant dérouilleur à aiguilles	4112 1555 90

* Voir illustrations ci-dessous



Kits de productivité

Modèle	Débit d'air économique	Flexible 5m	Raccord	Lubrification	Référence
Pour les outils à percussion et meuleuses avec entrée d'air 3/8" BSP, manchette incluse					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	Caoutchouc 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 14
Pour les outils à percussion et meuleuses, manchette incluse, sans embout d'outil inclus					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	Caoutchouc 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15

Outils à percussion



P2535-H

Marteaux burineurs

Les marteaux burineurs **PRO** sont disponibles avec une poignée revolver pour les applications plus occasionnelles.

Les modèles de plus grande taille avec une poignée à arceau ouverte sont adaptés à une utilisation intensive.



P2530-H



P2531-H



P2536-H



P2539-H

Modèle	Fréquence de frappe Hz	Course mm	Énergie par coup J	Longueur mm	Poids kg	Emmanchement de burin mm	Conso. d'air l/s	Dia. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Type d'emmanchement		Référence
										Hex	Arrondi	
P2530-H	60	38	1,3	140	1,1	10,2	5,8	10	1/4"	•	-	8425 0206 15
P2530-R	60	38	1,3	140	1,1	10,2	5,8	10	1/4"	-	•	8425 0206 16
P2531-H	50	45	4,5	193	1,5	10,2	6,7	10	1/4"	•	-	8425 0206 20
P2531-R	50	45	4,5	193	1,5	10,2	6,7	10	1/4"	-	•	8425 0206 21
P2535-H	50	45	4,5	273	2,5	12	7	10	1/4"	•	-	8425 0206 30
P2535-R	50	45	4,5	273	2,5	14	7	10	1/4"	-	•	8425 0206 31
P2536-H	50	25	8,1	301	5	17,5	10	13	3/8"	•	-	8425 0206 35
P2539-H	28	102	21,2	425	6,8	17,5	11	13	3/8"	•	-	8425 0206 50

Kits de productivité

Modèle	Débit d'air économique	Flexible 5 m	Raccord	Lubrification	Référence
Pour les outils à percussion et meuleuses avec entrée d'air 3/8" BSP, manchette incluse					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	Caoutchouc 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 14
Pour les outils à percussion et meuleuses, manchette incluse, sans embout d'outil inclus					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	Caoutchouc 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15

Guide de sélection – Burinage et décalaminage

	Décalamineur	Petit marteau burineur	Marteau burineur moyen	Grand marteau burineur
Scorification de soudures	•	•		
Ébarbage de pièces moulées		•	•	•
Burinage de joints et racines			•	•
Découpe de tôles métalliques		•	•	
Élimination de rouille et peinture	•*	•		
Perçage de trou ou démolition légère			•	
Découpe de béton	•	•		

*Décalamineur à aiguille

Outils à percussion

Autres outils

Le stylo de gravure **P2505** offre un résultat précis sur n'importe quel type de matériau dur, comme l'aluminium, l'acier ou le verre. L'outil est petit mais durable et son aiguille est facile à changer.

La petite scie alternative compacte **C1050** vous permet de scier facilement les matériaux. Grâce à son mécanisme à engrenages, cette scie ne cale pas contrairement aux scies pneumatiques classiques.



P2505



C1050

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Longueur mm	Poids kg	Conso. d'air l/s	Dia. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
P2505	190	175	0,12	0,6	3,2	1/8"	8425 0102 72

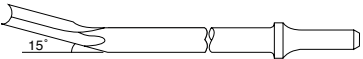

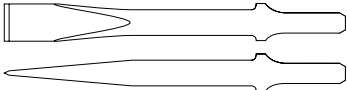
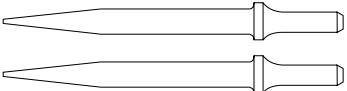
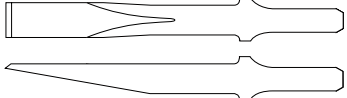
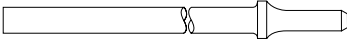
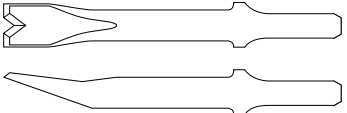
Modèle	Coups par minute	Course mm	Ouverture emmanchement de lame mm	Longueur mm	Poids kg	Conso. d'air l/s	Dia. flexible rec. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
C1050	10500	5	5	148	0,52	2,2	6,3	1/4"	8424 1110 50

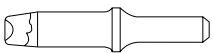

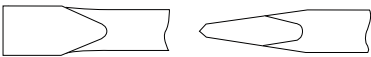

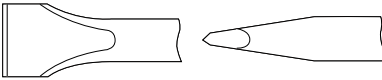
Accessoires

Modèle	Référence
P2505 Kit pointe à graver et petites pièces	4081 0068 90

C1050	Référence
Lame de scie 32 dents	10pcs 4112 3008 45
Lame de scie 24 dents	10pcs 4112 3008 46

Accessoires

	Désignation	Largeur	Longueur	Pour outil	Référence
		25 mm	250 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 08
	Burin coudé à découper les tôles	13 mm	208 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 09
		13 mm	208 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 10
	Burin à découper les tôles à deux tranchants	19 mm	155 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 11
		19 mm	155 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 12
	Burin plat	20 mm	178 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 13
		20 mm	178 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 14
	Burin pointu	3,2 mm	178 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 15
		3,2 mm	178 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 16
	Burin à arêtes vives	15 mm	150 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 17
		15 mm	150 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 18
	Ébauche de burin	12,7 mm	182 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 19
		12,7 mm	182 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 20
	Burin coupe point de soudure	19 mm	145 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 21
		19 mm	145 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 22

	Désignation	Largeur	Longueur	Pour outil	Référence
	Bouterolle 3 Taille 3 mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 23
	Bouterolle 4 Taille 4 mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 24
	Bouterolle 5 Taille 5 mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 25
	Bouterolle 6 Taille 6 mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 26
	Ébauche de burin	16 mm	250 mm	P2535-R	3085 0400 27
		16 mm	300 mm	P2535-R	3085 0400 28
		16 mm	250 mm	P2535-H	3085 0400 29
		16 mm	300 mm	P2535-H	3085 0400 30
		20 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 31
		20 mm	300 mm	P2536-R	3085 0400 32
		20 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 33
		20 mm	300 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 34
	Burin plat	16 mm	200 mm	P2535-R	3085 0400 35
		16 mm	200 mm	P2535-H	3085 0400 36 Extrémité arrière hex. 11.8
		20 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 37
		20 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 38
	Burin pointu	16 mm	200 mm	P2535-R	3085 0400 39
		16 mm	200 mm	P2535-H	3085 0400 40
		20 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 41
		20 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 42
	Burin plat large	25 mm	200 mm	P2535-R	3085 0400 43
		25 mm	200 mm	P2535-H	3085 0400 44
		32 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 45
		32 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 46 Extrémité arrière hex. 14.5

Unités de traitement d'air






Tirez le meilleur parti de vos outils

- Obtenez la meilleure productivité de vos outils
- Prolongez la durée de vie de vos outils
- Lubrifiez vos outils pneumatiques
- La gamme couvre tous les besoins des outils pneumatiques



Utilisez notre **configurateur** pour sélectionner le FRL, les raccords, les connecteurs et les flexibles adaptés à votre installation de réseau d'air comprimé, et améliorez la performance et la durabilité de vos outils pneumatiques !

Guide de sélection

Mini	Midi	Maxi
		
0-9 l/s	9-31 l/s	31-82 l/s

Unités de traitement d'air

Gamme MINI



Les unités de traitement d'air de la **gamme MINI** ont pour vocation principale de préparer l'air pour les composants pneumatiques.

Les unités **MINI-K** présentent un filetage de raccordement 1/4" BSP et sont idéales pour les applications de petits outillages.

Température de service

-10 °C à 50 °C

Pression de service max.

10 bar (232 psi)

DESCRIPTION

Filtre fritté avec séparateur centrifuge, pression de type diaphragme avec fonction de dépressurisation, lubrificateur avec remplissage d'huile automatique.

Moyenne

Air comprimé et gaz neutres

Pression de service

Pression d'entrée : 1,5-16 bar

Pression de sortie : 0,5-10 bar

ÉLÉMENT FILTRANT

5 µm

Modèle	Débit d'air maximal l/s	Cuve	Vidange du condensat du filtre	Contenance max. en condensats cm ³	Contenance max. en huile cm ³	Poids kg	Référence
Filtres							
MINI-FIL-1/4-BSP	37	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	10	-	0,62	4221 0001 31
Régulateurs							
MINI-REG-1/4-BSP	34	-	-	-	-	0,67	4221 0001 39
Lubrificateurs							
MINI-LUB-1/4-BSP	46	Plastique, PC avec protection de cuve PA	-	-	40	0,64	4221 0001 47
Filtre/régulateur							
MINI-F/R-1/4-BSP	34	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	10	-	1,05	4221 0001 55
Filtre/régulateur+lubrificateur							
MINI-FRL-1/4-BSP	29	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	10	40	0,78	4221 0001 63

REMARQUE : Tous les éléments séparés, les supports de fixation, kits d'assemblage et manomètres sont à commander séparément.
Les unités MINI-F/R-1/4-BSP et MINI-FRL-1/4-BSP sont livrées avec une jauge.

Unités de traitement d'air

MIDI – Gamme 1/2" – BSP



La **gamme MIDI** convient à plus de 90 % de la gamme d'outillage Atlas Copco et constitue le meilleur choix pour les outils d'assemblage, outils à percussion, perceuses, meuleuses et ponceuses, dont les modèles avec motorisation à turbine non lubrifiée.

L'unité **MIDI** présente un filetage de raccordement 1/2" BSP et possède un boîtier et une cuve en polymère de haute technologie.

Température de service

-10 °C à 50 °C

+2 °C à + 60°C à 10 bar pour les filtres

REMARQUE : Pour l'air comprimé sec, il est impératif d'éviter la formation de givre.

DESCRIPTION

Filtre fritté avec séparateur centrifuge, pression de type diaphragme avec fonction de dépressurisation, lubrificateur avec remplissage d'huile automatique.

Moyenne

Air comprimé, gaz neutres

Pression de service

Pression d'entrée : 1,5-16 bar

Pression de sortie : 0,5-10 bar

ÉLÉMENT FILTRANT

5 µm

Modèle	Débit d'air maximal l/s	Cuve	Vidange du condensat du filtre	Contenance max. en condensats cm ³	Contenance max. en huile cm ³	Poids kg	Référence
Filtres							
MIDI-FIL-1/2-BSP	59	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	31	-	0,4	4221 0001 33
Régulateurs							
MIDI-REG-1/2-BSP	83	-	-	-	-	0,49	4221 0001 41
Lubrificateurs							
MIDI-LUB-1/2-BSP	134	Plastique, PC avec protection de cuve PA	-	-	80	0,41	4221 0001 49
Filtre/régulateur							
MIDI-F/R-1/2-BSP	83	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	31	-	0,66	4221 0001 57
Filtre/régulateur/lubrificateur							
MIDI-FRL-1/2-BSP	65	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	31	80	1,16	4221 0001 65

REMARQUE : Tous les éléments séparés, les supports de fixation, kits d'assemblage et manomètres sont à commander séparément.
Les unités MIDI-F/R-1/2-BSP et MIDI-FRL-1/2-BSP sont livrées avec un manomètre.

Unités de traitement d'air

MAXI – Gamme 3/4" – 1M"



Les unités de traitement d'air à grand débit **MAXI** sont principalement destinées à préparer l'air pour les outils pneumatiques gros consommateurs d'air comprimé, et dans les applications où des flexibles longs et des raccords multiples sont utilisés. Les meuleuses à turbine GTG d'Atlas Copco en sont un bon exemple.

Température de service

-10 °C à 50 °C

REMARQUE : Pour l'air comprimé sec, il est impératif d'éviter la formation de givre.

Pression de service max.

10 bar (232 psi)

DESCRIPTION

Filtre fritté avec séparateur centrifuge, pression de type diaphragme avec fonction de dépressurisation, lubrificateur avec remplissage d'huile automatique.

Moyenne

Air comprimé, gaz neutres.

Pression de service

Pression d'entrée : 1,5-16 bar

Pression de sortie : 0,5-10 bar

ÉLÉMENT FILTRANT

5 µm

Modèle	Débit d'air maximal l/s	Cuve	Vidange du condensat du filtre	Contenance max. en condensats cm ³	Contenance max. en huile cm ³	Poids kg	Référence
Filtres							
MAXI-FIL-3/4-BSP	134 ^a	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	69	-	0,9	4221 0001 35
MAXI-FIL-1-BSP	134 ^a	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	69	-	0,8	4221 0001 37
Régulateurs							
MAXI-REG-3/4-BSP	237	Plastique, PC avec protection de cuve PA	-	-	-	1,02	4221 0001 43
MAXI-REG-1-BSP	237	Plastique, PC avec protection de cuve PA	-	-	-	0,95	4221 0001 45
Lubrificateurs							
MAXI-LUB-3/4-BSP	234	Plastique, PC avec protection de cuve PA	-	-	181	0,95	4221 0001 51
MAXI-LUB-1-BSP	234	Plastique, PC avec protection de cuve PA	-	-	181	0,89	4221 0001 53
Filtre/régulateur							
MAXI-F/R-3/4-BSP	217	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	69	-	1,29	4221 0001 59
MAXI-F/R-1-BSP	217	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	69	-	1,29	4221 0001 61
Filtre/régulateur/lubrificateur							
MAXI-FRL-3/4-BSP	200	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	69	181	1,29	4221 0001 67
MAXI-FRL-1-BSP	200	Plastique, PC avec protection de cuve PA	Automatique	69	181	1,23	4221 0001 69

^a Pression d'entrée de 8 bar, chute de pression de 1 bar.

REMARQUE : Tous les éléments séparés, les supports de fixation, kits d'assemblage et manomètres sont à commander séparément.

Les unités MAXI-F/R-3/4-BSP, MAXI-F/R-1-BSP, MAXI-FRL-3/4-BSP et MAXI-FRL-1-BSP sont livrées avec un manomètre.

Accessoires : Le support FRL max., la cuve métallique, le manomètre de pression et la vanne à boisseau sphérique figurent tous sur la page des accessoires.

ACCESSOIRES POUR FILTRE SIMPLE

Désignation	Référence
Vidange semi-auto/manuelle : pour la gamme MINI	4221 0001 75
Vidange auto : pour les trois gammes	4221 0001 76
Cuve à filtre en métal avec indicateur de niveau et vidange automatique (P1 max. 10 bar)	
Gamme MINI	4221 0002 04
Gamme MIDI	4221 0002 05
Gamme MAXI	4221 0002 07

ACCESSOIRES POUR RÉGULATEUR SIMPLE

Désignation	Référence
Manomètre 1 : Standard (boîtier en métal) BSP	4221 0001 77
Manomètre 1 : Standard (boîtier en métal) NPT	4221 0001 78
Manomètre 2 : haute pression (plus grande surface en métal)	4221 0001 79

ACCESSOIRES POUR LUBRIFICATEUR SIMPLE

Désignation	Référence		
	MINI	MIDI	MAXI
Cuve métallique avec indicateur de niveau et vanne de remplissage (moulée, zinc)			
	4221 0001 80	4221 0001 81	4221 0001 82

ACCESSOIRES POUR FILTRE, RÉGULATEUR ET LUBRIFICATEUR

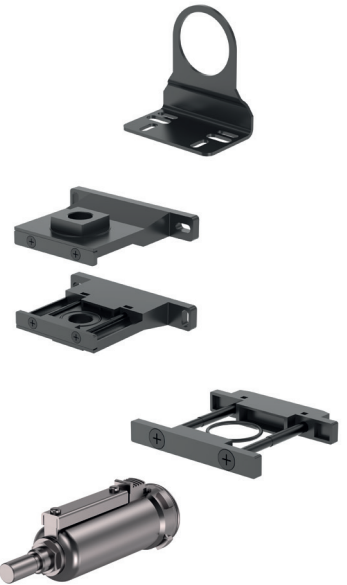
Désignation	Référence
MINI	
Kit d'assemblage - (Acier, pour fixation murale, 1x)	4221 0001 83
Support de fixation - (Acier, pour fixation murale, 1x)	4221 0001 84
Kit d'assemblage - (pour raccord des unités F+R+L, 1x)	4221 0001 85
MIDI	
Kit d'assemblage - (Acier, pour fixation murale, 1x)	4221 0001 86
Support de fixation - (Acier, pour fixation murale, 1x)	4221 0001 87
Kit d'assemblage - (pour raccord des unités F+R+L, 1x)	4221 0001 88
MAXI	
Kit d'assemblage - (Acier, pour fixation murale, 1x)	4221 0001 89
Kit d'assemblage - (pour raccord des unités F+R+L, 1x)	4221 0001 90
Kit d'assemblage - (Acier, pour fixation murale, 1x)	4221 0002 00

REMARQUE : Écrou du panneau de commande inclus dans le kit de support de tous les modèles/
La vidange automatique s'adapte sur toute la gamme FRL et est déjà posée en usine sur toute la gamme FRL.

VANNE À BOISSEAU SPHÉRIQUE (VERROUILLABLE)

Désignation	Référence
Taille MINI	8202 1350 63
Taille MIDI	8202 1350 64
Taille MAXI 3/4"	8202 1350 65
Taille MAXI 1"	8202 1350 66

REMARQUE : L'écrou du panneau de commande est inclus avec le support.



Kit de support de fixation



Élément filtrant



Manomètre



Vanne à boisseau sphérique

Unités de traitement d'air

Huile Optimizer pour outils à air comprimé

L'huile Optimizer Atlas Copco pour outils à air comprimé est un lubrifiant à base d'huile blanche pour outils pneumatiques. Elle possède d'excellentes propriétés anti-usure et contient des additifs qui empêchent l'oxydation et la formation de mousse. Par rapport aux produits traditionnels de lubrification par brouillard d'huile, l'huile pour outils à air comprimé Optimizer procure de meilleures conditions de travail et son utilisation est recommandée dans les environnements de travail contraignants.

- Offre un meilleur environnement de travail.
- Affiche d'excellentes propriétés anti-usure.
- Limite nettement l'usure des composants.



Modèle	Référence
Optimizer 0,5 litre	9090 0000 02
Optimizer 1 litre	9090 0000 04
Optimizer 4 litres	9090 0000 06

Caractéristiques techniques

Plage de température	-25° C à +70 °C
Densité à 15 °C	869 kg/m ³
Viscosité à 40 °C	22 mm ² /s
Point d'écoulement	-48 °C
Point d'éclair COC	>170 °C

Unités de traitement d'air

Lubrificateur DOSOL

LUBRIFICATEUR MONOPOINT DOSOL

Pour la lubrification précise des outils utilisés par intermittence.

Le système de lubrification directe DOSOL d'Atlas Copco repose sur une pompe d'injection qui dose exactement l'huile et dont la commande est assurée par des impulsions d'air comprimé. Le dosage d'huile est réglable d'une fraction de goutte à une goutte entière.

- **Quantité exacte** – Injecteur de précision, réglable pour doser la quantité d'huile exacte.
- **Lubrification directe de l'outil** – L'huile est acheminée par un tube capillaire directement au point de lubrification.

Un lubrificateur monopoint (SPL) se compose d'une pompe d'injection montée sur un corps de vanne, convertissant les interruptions du débit d'air comprimé en impulsions. Dans la majorité des cas, une cuve d'huile équipe chaque lubrificateur.

Grâce à son réglage de précision à 40 paliers, chaque unité DOSOL SPL peut injecter de 1 goutte à 1/10 de goutte (30 à 3 mm³). Toutes les unités DOSOL SPL sont équipées de série d'un compteur qui permet de déclencher la lubrification tous les cinq ou dix cycles de fonctionnement ou à chaque cycle de l'outil.

Le bouton de réglage est doté d'une butée fixe aux réglages maximum et minimum, de sorte qu'il n'est pas possible de le positionner sur zéro.

La quantité d'huile pré-réglée est fournie à l'outil par un tube en nylon de petit diamètre passant à l'intérieur du flexible d'air. Un capillaire en nylon rempli d'huile de 7,5 m est livré de série.

LUBRIFICATEUR MONOPOINT DOSOL



LUBRIFICATEUR MULTIPOINT DOSOL

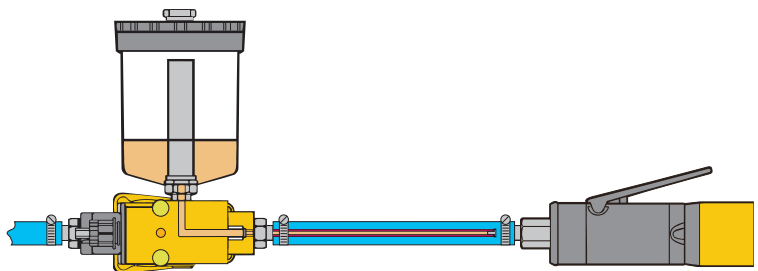
Pour alimenter un nombre illimité de points de lubrification sur une machine ou dans un système pneumatique.

Le lubrificateur multipoint DOSOL (MPL) se compose d'un certain nombre de pompes de dosage d'huile JECT 01 regroupées en un ensemble « monobloc » sur un socle commun appelé BASE. Ce montage peut comporter jusqu'à dix pompes JECT 01. Il est possible d'utiliser ensemble plusieurs de ces montages.

- Toutes les pompes sont alimentées en huile via le socle BASE à partir d'une cuve d'huile ou d'un réservoir d'huile central. Par ailleurs, une conduite transmettant les signaux pneumatiques relie les matériels à lubrifier au socle BASE.

- Le lubrifiant est acheminé à travers un capillaire en nylon de petit diamètre intérieur qui devra se terminer par des clapets anti-retour.
- Avec le compteur TEN, le lubrificateur peut s'enclencher tous les cinq ou dix cycles de fonctionnement ou à chaque cycle de l'outil.

Grâce à son réglage de précision à 40 paliers, chaque unité DOSOL MPL peut injecter de 1 goutte à 1/10 de goutte (30 à 3 mm³). Ceci contribue à réduire la dose d'huile au strict minimum nécessaire. Le bouton de réglage est doté d'une butée fixe aux réglages maximum et minimum, ce qui signifie qu'il n'est pas possible de le positionner sur zéro.



Modèle	Filetage de raccordement BSP pouces	Débit d'air l/s		Pression de service en bar		Plage de température en °C		Référence
		min	max ^a	min	max	min	max	
DOS 15B-C ^b	1/2	2,3	45	3,2	10	-30°	+60°	8202 4201 73
DOS 15B-CR ^c	1/2	2,3	45	3,2	10	-30°	+60°	8202 4202 72
DOS 20B-C ^b	3/4	2,3	53	3,2	10	-30°	+60°	8202 4201 81
DOS 20B-CR ^c	3/4	2,3	53	3,2	10	-30°	+60°	8202 4202 80

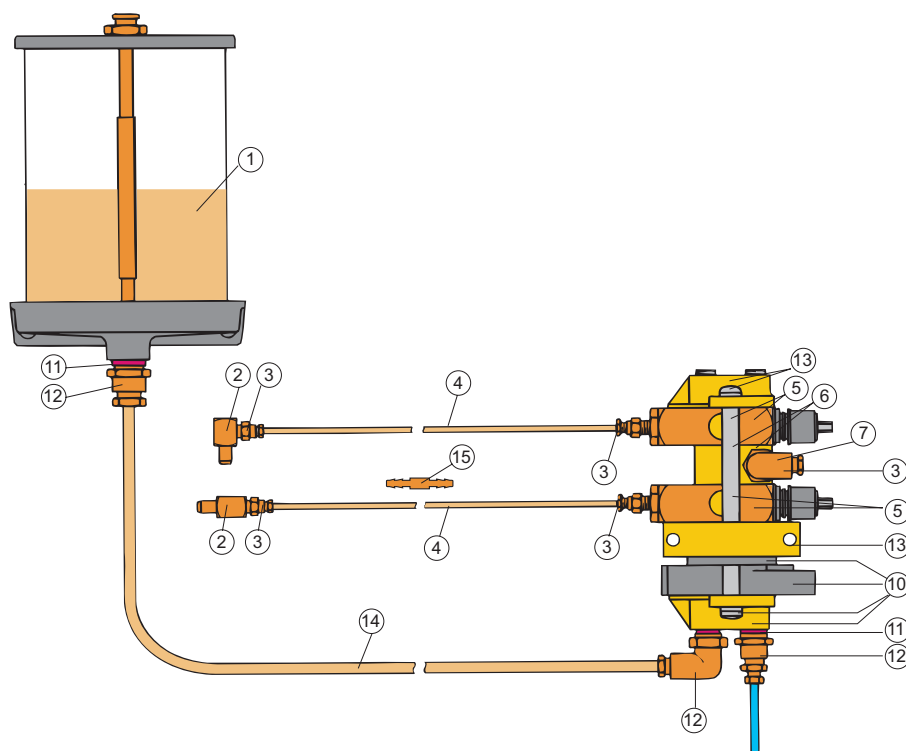
^a À 6 bar et chute de pression = 0,2 bar.

^b Avec compteur et capillaire nylon rempli d'huile de 7,5 m.

^c Avec cuve d'huile de 0,3 l, compteur et capillaire nylon rempli d'huile de 7,5 m.

Unités de traitement d'air

Lubrificateur DOSOL - Accessoires



REMARQUE : Lorsque l'on utilise le compteur TEN dans les installations MPL, une pièce intermédiaire en plastique noir (fournie avec tous les compteurs TEN) s'intercale entre le socle BASE et le compteur.

POUR LUBRIFICATEUR MONOPOINT DOSOL

Désignation	Référence
Capillaire nylon, diamètre extérieur 3,2 mm	
7,5 m, rempli d'huile	9090 1418 00
7,5 m, sans huile	9090 1419 00
100 m, avec huile	9090 1420 00
Embout cannelé pour raccordement des tubes de 3,2 mm	9090 1423 00
Clapet antiretour pour extrémité extérieure de capillaire nylon, diamètre ext. 3,2 mm	9090 2050 00

LUBRIFICATEUR MULTIPOINT, BASE, JECT 01

Désignation	BSP en pouces	Référence
Socle BASE		8202 4205 04
Platine		
Orifice d'admission d'huile	1/4	
Orifice d'admission d'air	1/4	
Bride		
Orifice d'admission d'huile	1/4	
Orifice d'admission d'air	1/4	
Pompe à huile JECT 01	Orifice d'alimentation d'huile 1/8	8202 4203 10

Compteur TEN

Certains matériels ont une consommation d'air très faible ou des temps de fonctionnement très courts. Il peut alors être difficile de régler une dose d'huile suffisamment petite. Atlas Copco a donc mis au point un compteur qui se place sous le socle BASE. Les pompes à huile fonctionnent alors à chaque impulsion d'air ou toutes les cinq ou dix impulsions. La conduite qui achemine le signal pneumatique est reliée à la bride située sous le compteur. Référence 8202 4206 03

Kit de bloc de distribution d'air à orifices latéraux

Si les pompes ne doivent pas toutes se déclencher simultanément, il est possible d'intercaler un bloc de signal entre les pompes du montage. Les pompes situées sous le bloc de signal sont alors commandées via le socle BASE et celles qui se trouvent au-dessus sont pilotées par un signal indépendant via le bloc. Référence 8202 4206 03

Repère sur figure	Désignation	Référence
1	Réservoir d'huile 0,3 l pour montage direct 0,95 l pour montage mural (1/4" BSP femelle) 1,9 l pour montage mural (1/4" BSP femelle)	9090 1415 00 9090 1416 00 9090 1417 00
2	Clapet antiretour 1/8" BSPT coudé à 90° mâle x 1/8" BSP femelle 1/8" BSPT droit mâle x 1/8" BSP femelle	9090 1427 00 9090 1426 00
3	Adaptateur mâle 1/8" BSPT droit pour capillaire de diamètre extérieur 3,2 mm	9090 1425 00
4	Tube capillaire 7,5 m, diamètre ext. 3,2 mm prérempli d'huile 7,5 m, diamètre ext. 3,2 mm sans huile 100 m, diamètre ext. 3,2 mm avec huile	9090 1418 00 9090 1419 00 9090 1420 00
5	Kit JECT 01 ^a	8202 4203 10
6	Kit de bloc de distribution d'air à orifices latéraux	9090 1424 00
7	Joint fibre pour 1/8" BSP	0657 5742 00
10	Kit de compteur TEN	8202 4206 03
11	Joint fibre pour 1/4" BSP	0657 5764 00
12	Adaptateur mâle 1/4" BSP droit pour tube de diamètre extérieur 8 mm	9090 0715 00
13	Kit BASE	8202 4205 04
14	Tube nylon, diamètre extérieur 8 mm (vendu au mètre)	9030 0060 00
15	Embout cannelé pour raccordement des tubes nylon de diamètre extérieur 3,2 mm	9090 1423 00
16	Tube nylon, diamètre extérieur 5 mm (vendu au mètre)	9030 0059 00

^a Avec joints d'étanchéité Viton pour applications à haute température 8202 4203 15.

Équipements de contrôle de la pression à connexions rapides

Plug & Play

Les équipements de contrôle de la pression à connexions rapides

d'Atlas Copco sont disponibles en version EU, US et ASIE. Les contrôleurs de pression possèdent les caractéristiques suivantes :



1. Facilité d'utilisation
2. Rapidité et fiabilité
3. Pression de retour en temps réel à l'entrée de l'outil

Modèle	Profil du raccord	Pression de service max.	Numéro de référence
Atlas Copco IPT-SmartQic 08E	PROFIL EUROPÉEN 7.6	16 bar	4221000496
Atlas Copco IPT-SmartQic 15E	PROFIL EUROPÉEN 10.4	16 bar	4221000501
Atlas Copco IPT-SmartQic 08US	ISO 6150-B / PROFIL US	16 bar	4221000502
Atlas Copco IPT-SmartQic 10US	ISO 6150-B / PROFIL US	16 bar	4221000504
Atlas Copco IPT-SmartQic 15US	ISO 6150-B / PROFIL US	16 bar	4221000505
Atlas Copco IPT-SmartQic 10A	PROFIL ASIE 7,5 MM	16 bar	4221000506

Raccords rapides

Introduction

Assurez-vous d'avoir le débit d'air le plus élevé et la chute de pression la plus faible sur vos outils pneumatiques

Chaque fois qu'un changement d'outil ou de matériel pneumatique est nécessaire, ou si vous devez brancher rapidement des flexibles sur une prise d'air, les raccords Atlas Copco sont tout simplement la référence en matière d'efficacité énergétique et de haute productivité.

Efficacité énergétique

Tous les raccords Atlas Copco sont pensés dans une optique de réduction de la consommation d'énergie grâce à une chute de pression négligeable.

Productivité

Le débit d'air exceptionnellement élevé garantit l'exploitation des outils à la puissance maximale.

Qualité

Les raccords Atlas Copco, légers et compacts, ont un corps en acier trempé qui offre une longue durée de vie dans les conditions les plus difficiles.

Ergonomie

Dimensions compactes et faible poids.

Sécurité

Avec les versions de sécurité ErgoQIC et SmartQIC à décompression, le risque de séparation brutale des composants et de claquement sonore devient négligeable. Les fonctions de sécurité ont été élaborées selon les normes EN 983 et ISO 4414.

La gamme

Atlas Copco propose quatre groupes de raccords rapides conformes avec différents profils internationaux :

- ErgoQIC - Raccord à passage d'air intégral.
- SmartQIC - Raccord de sécurité à décompression.
- QIC - Raccord d'entrée de gamme.
- Claw - Raccord durable à débit élevé.

Guide de sélection

Type de profil	Profil international				Profil européen			Profil US / ISO 6150-B			Profil Asie
	08	10		10AC	7,6 (7,4) mm	10,4 mm	15 mm	5,3 mm (1/4")	8,2 mm (3/8")	11 mm (1/2")	7,5
Atlas Copco ErgoQIC	08	10		10AC	08E	15E		08US	10US	15US	10 A
Atlas Copco SmartQIC					08E	15E		08US	10US	15US	10 A
Atlas Copco QIC				10			15	08			
Atlas Copco Claw			Claw								
CEJN					320	410		310	430	550	315
Oetiker					SC C			SC B1	SC E	SC H	SC D
Tema				1650	1600	1700	1750	1400			
Rectus				33	25/26	27	34	23/24	30	37	13
Prevost					ESC/ERC07			IRC/ISC06	IRC/ISC08	ISG 11	ORG
Nitto Kohki											20/30/40
Amflo								C20B	C26	C10	
Bosch					7,2						
Parker						55		30 / B23	25F	17	
Foster								3003	4404	5205	
Abnox					x						
Afnor NF 49053								x	x	x	
Camozzi					508/5180						
Dynaquip								1/4"	3/8"		
EWO					x						
Festo					KD						
Gromelle								600	900		
Hansen								22/3000	400/4000	500/5000	
Ingersoll Rand					7S7			A2/MS/102	A3/103/203	A4/104/204	
Kaeser					x						
Legris					25/26	27		23/24	30		13
Tomco								180	4000	5000	

OPTIMISEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ !

Sélectionnez les raccords rapides à passage d'air intégral d'Atlas Copco

- Recommandés par Atlas Copco pour votre application / outil.



ErgoQIC 08US	ErgoQIC 08 ErgoQIC 10AC	ErgoQIC 10 A	ErgoQIC 08E	ErgoQIC 10US	ErgoQIC 10	ErgoQIC 15E	ErgoQIC 15US
Plage de débit 0-11 l/s	Plage de débit 0-18 l/s	Plage de débit 0-22 l/s	Plage de débit 0-24 l/s	Plage de débit 0-27 l/s	Plage de débit 0-40 l/s	Plage de débit 0-49 l/s	Plage de débit 0-52 l/s

	Dimension du boulon	Exigences de débit d'air								
	Visseuses	M2-M6	2-8 l/s	•	•	•	•			
	Dimension du boulon									
	Clés à chocs	1/4" HEX et 3/8"	2-9 l/s	•	•	•	•			
		3/8" et 1/2"	10-20 l/s				•			
		1" et 1 1/2"	28-37 l/s					•	•	•
Dimension du boulon										
	Outils à impulsions	M4-M5	9 l/s	•	•	•	•			
		M6-M12	15-25 l/s		•	•	•	•		
		M14-M20	32-49 l/s					•	•	•
Puissance										
	Perceuses	<820 W	8-21 l/s	•	•	•	•			
		Taille								
	Marteaux burineurs	<7 kg	6,5-14 l/s	•	•	•	•			
		Puissance								
	Meuleuses à rectifier	<500 W	3-10 l/s	•	•	•	•			
		500-900 W	7-19 l/s		•	•	•	•		
		0,9-2 kW	20-35 l/s			•	•	•	•	•
Puissance										
	Meuleuses à turbine	<2,5 kW	32 l/s					•	•	•
		Puissance								
	Soufflettes		4-7,5 l/s	•	•	•	•			
		Puissance								

ErgoQIC

L'ErgoQIC est un raccord rapide à bille avec un dispositif de sécurité offrant un débit plus élevé que les systèmes de raccords rapides classiques. L'ErgoQIC est un raccord rapide robuste et durable à passage intégral sans restriction d'air. Il convient aux outils d'assemblage, aux perceuses et aux meuleuses. La mise à niveau de n'importe quel système pneumatique avec ErgoQIC offre de sérieux avantages pour la productivité et l'efficacité énergétique. ErgoQIC est conçu pour minimiser le risque de déconnexion et de claquement sonore involontaires et soudains. Les fonctions de sécurité ont été élaborées selon les normes EN 983 et ISO 4414. Il est en acier trempé.

L'ErgoQIC se déconnecte en deux étapes : vous poussez et inclinez lentement, le flexible d'air comprimé se purge, et vous pouvez ensuite le déconnecter sans risque de blessure.



SmartQIC

SMARTQIC est la dernière génération de raccords et embouts de sécurité pneumatiques. Ces raccords offrent un débit élevé et une faible perte de charge avec des caractéristiques de sécurité innovantes. Ils sont dotés d'un dispositif de sécurité de purge unique lors de la déconnexion, ce qui minimise le risque de blessure pour l'opérateur.

Solides et résistants, les raccords sont fabriqués en acier zingué/laiton et toute la gamme de produits est conforme aux normes de sécurité ISO 4414 et EN 983. Les raccords SMARTQIC sont également conformes à la norme OSHA 1910.95. Ils conviennent à de nombreux types d'applications et d'outils pneumatiques, tels que les visseuses, les outils d'assemblage, les perceuses et les meuleuses.



Claw

Les raccords à griffes CLAW sont fabriqués en acier trempé forgé à chaud, ce qui lui permet de résister à un traitement rude et leur assure une longue durée de vie, même dans des conditions difficiles. La dimension des têtes est identique pour tous les raccords, ce qui permet de les combiner librement. La pression de service maximale recommandée est de 10 bar.



MultiFlex Swivel

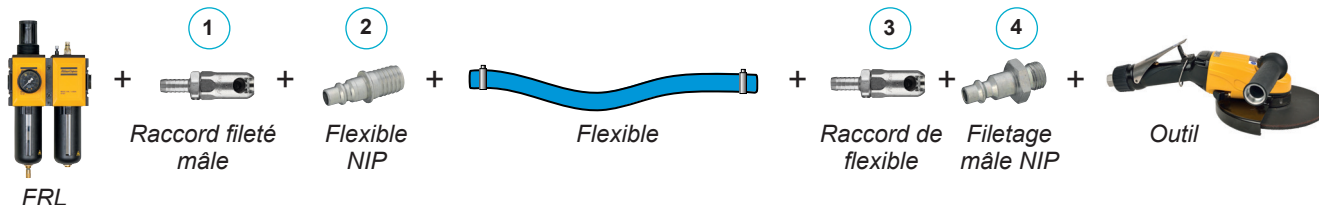
MultiFlex Swivel est un raccord multidirectionnel. Une fois l'outil connecté, le flexible reste dans la position idéale, même si l'opérateur et l'outil bougent beaucoup. Le MultiFlex se plie et pivote à 360° dans tous les sens, tandis que le flexible reste droit.



Raccords rapides

Standard international Atlas Copco

COMMENT...



REMARQUE : La plupart des outils Atlas Copco sont livrés avec un filetage femelle. Vérifiez le filetage avant de choisir votre raccord et votre embout. Le même processus de sélection peut être utilisé pour tous les raccords, par ex. SmartQic ; ErgoQic, etc.

EXEMPLE	Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 10	Référence	Taille		Type de raccordement	Embout ErgoNIP 10	Référence	Taille		
				mm	pouces				mm	pouces	
	H – Flexible	H06	8202 1120 30	6,3	1/4		H – Flexible	H06	8202 1220 35	6,3	1/4
		H08	8202 1120 40	8	5/16			H08	8202 1220 43	8	5/16
		H10	8202 1120 02	10	3/8			H10	8202 1220 50	10	3/8
		H13	8202 1120 10	12,5	1/2			H13	8202 1220 68	12,5	1/2
		H16	8202 1120 50	16	5/8			H16	8202 1220 76	16	5/8
		H20	8202 1120 60	19	3/4			H20	8202 1220 77	19	3/4
	M – Mâle	M08	8202 1120 85	1/4	BSP		SH – Flexible de sécurité [®]	SH06	8202 1220 37	6,3	1/4
		M10	8202 1120 93	3/8	BSP			SH08	8202 1220 45	8	5/16
		M15	8202 1120 97	1/2	BSP			SH10	8202 1220 52	10	3/8
		M20	8202 1120 98	3/4	BSP			SH13	8202 1220 70	12,5	1/2
		M25	8202 1120 99	1	BSP			SH16	8202 1220 74	16	5/8
									SH20	8202 1220 75	19
	F – Femelle	F08	8202 1121 00	1/4	BSP		M – Mâle	M08	8202 1220 01	1/4	BSP
		F10	8202 1121 05	3/8	BSP			M10	8202 1220 19	3/8	BSP
		F15	8202 1121 10	1/2	BSP			M15	8202 1220 27	1/2	BSP



08
Profil d'embout

ErgoQIC 08

LE STANDARD INTERNATIONAL ATLAS COPCO

ErgoQIC 08 est un raccord rapide à passage d'air intégral, sans restriction interne. Il convient aux outils d'assemblage, perceuses et petites meuleuses. L'utilisation du raccord ErgoQIC 08 pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergétique.

- Raccord à passage d'air intégral.
- Forme ergonomique, taille compacte et faible poids.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Manchon de protection en caoutchouc disponible.
- Marché principal : marché mondial

Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	29 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	18 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-10° C à +70 °C



10
Profil d'embout

ErgoQIC 10

LE STANDARD INTERNATIONAL ATLAS COPCO

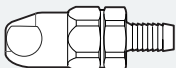
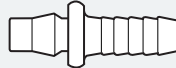





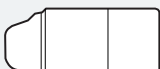
ErgoQIC 10 est un raccord à passage d'air intégral, sans restriction interne. Il convient aux outils d'assemblage, aux perceuses et aux meuleuses. L'utilisation du raccord ErgoQIC 10 pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergétique.

- Raccord à passage intégral à très grand débit.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Branchement sans effort.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Manchon de protection en caoutchouc disponible.
- Marché principal : marché mondial

Caractéristiques techniques

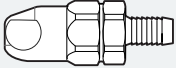




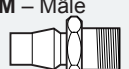
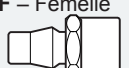

Capacité de débit max.	60 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	40 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-10° C à +70 °C

ERGOQIC 08 ET ERGONIP 08, 18 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 08	Référence	Taille		Type de raccordement	Embout ErgoNIP 08.	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H06	8202 1110 04	6.3	1/4	H – Flexible 	H05	8202 1210 33	5	3/16
	H08	8202 1110 12	8	5/16		H06	8202 1210 37	6,3	1/4
	H10	8202 1110 38	10	3/8		H08	8202 1210 45	8	5/16
	H13	8202 1110 40	12,5	1/2		H10	8202 1210 52	10	3/8
M – Mâle 	M08	8202 1110 61	1/4 BSP	SH – Flexible de sécurité^a 	SH06	8202 1210 39	6.3	1/4	
	M10	8202 1110 79	3/8 BSP		SH08	8202 1210 47	8	5/16	
	M15	8202 1110 87	1/2 BSP		SH10	8202 1210 50	10	3/8	
F – Femelle 	F08	8202 1110 90	1/4 BSP	M – Mâle 	M06	8202 1210 03	1/8 BSP	F – Femelle 	
	F10	8202 1110 95	3/8 BSP		M08	8202 1210 11	1/4 BSP		
Manchon de protection 	9090 1940 00				M10	8202 1210 29	3/8 BSP		
					M15	8202 1210 31	1/2 BSP		
				F08	8202 1210 60	1/4 BSP			
				F10	8202 1210 62	3/8 BSP			

^a Pour le raccordement de flexibles de plus de 3 mètres.

ERGOQIC 10 ET ERGONIP 10, 40 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 10	Référence	Taille		Type de raccordement	Embout ErgoNIP 10	Référence	Taille		
			mm	pouces				mm	pouces	
H – Flexible 	H06	8202 1120 30	6.3	1/4	H – Flexible 	H06	8202 1220 35	6.3	1/4	
	H08	8202 1120 40	8	5/16		H08	8202 1220 43	8	5/16	
	H10	8202 1120 02	10	3/8		H10	8202 1220 50	10	3/8	
	H13	8202 1120 10	12,5	1/2		H13	8202 1220 68	12,5	1/2	
	H16	8202 1120 50	16	5/8		H16	8202 1220 76	16	5/8	
	H20	8202 1120 60	19	3/4		H20	8202 1220 77	19	3/4	
M – Mâle 	M08	8202 1120 85	1/4 BSP	SH – Flexible de sécurité^a 	SH06	8202 1220 37	6.3	1/4		
	M10	8202 1120 93	3/8 BSP		SH08	8202 1220 45	8	5/16		
	M15	8202 1120 97	1/2 BSP		SH10	8202 1220 52	10	3/8		
	M20	8202 1120 98	3/4 BSP		SH13	8202 1220 70	12,5	1/2		
	M25	8202 1120 99	1 BSP		SH16	8202 1220 74	16	5/8		
F – Femelle 	F08	8202 1121 00	1/4 BSP	M – Mâle 	M08	8202 1220 01	1/4 BSP	F – Femelle 		
	F10	8202 1121 05	3/8 BSP		M10	8202 1220 19	3/8 BSP			
	F15	8202 1121 10	1/2 BSP		M15	8202 1220 27	1/2 BSP			
Manchon de protection 	9090 1931 00				F08	8202 1220 84	1/4 BSP			
					F10	8202 1220 86	3/8 BSP			
						F15	8202 1220 88	1/2 BSP		

^a Pour le raccordement de flexibles de plus de 3 mètres.

Raccords rapides

Profil européen 7.6 (7.4)



Profil d'embout



Profil d'embout

ErgoQIC 08E

PROFIL EUROPÉEN 7.6 (7.4)

ErgoQIC 08E est un raccord rapide à passage d'air intégral, sans restriction interne. Il convient aux outils d'assemblage, perceuses et petites meuleuses. L'utilisation d'embouts au profil européen avec les raccords ErgoQIC 08E pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergétique.

- Raccord à passage d'air intégral.
- Forme ergonomique, taille compacte et faible poids.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Manchon de protection en caoutchouc disponible.
- Marché principal : Europe.

Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	38 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	24 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-10° C à +70 °C

Atlas Copco SmartQIC 08E

PROFIL EUROPÉEN 7.6 (7.4)

Raccord de sécurité avec purge d'air, débit élevé et faible perte de charge.

Norme commune utilisée sur les marchés de l'UE pour de nombreux types d'outils d'assemblage et d'enlèvement de matière.

- Haute fiabilité et faible perte de charge.
- Fonction de sécurité avec purge d'air à la déconnexion.
- Grande longévité et facilité d'utilisation.
- Débit d'air élevé et productivité accrue.
- Réduit à leur minimum les coups de fouet et les blessures à l'opérateur.
- Longue durée de vie.
- Caractéristique de sécurité selon les normes ISO 4414 et EN 983.
- Conforme à OSHA 1910.95.
- Marché principal : Europe.

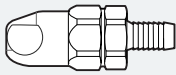
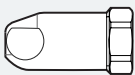
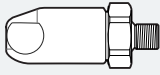

Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	38 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	35 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +100 °C

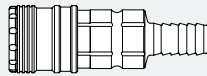
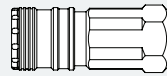
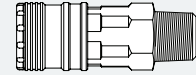
Raccords rapides

Profil européen 7.6 (7.4)

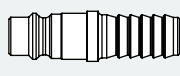
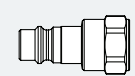
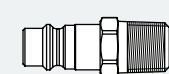
ERGOQIC 08E, 24 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 08E	Référence	Taille mm pouces		Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 08E	Référence	Taille mm pouces	
	H06	8202 1106 00	6,3	1/4		F08	8202 1106 07	1/4 BSP	
	H08	8202 1106 01	8	5/16		F10	8202 1106 08	3/8 BSP	
	H10	8202 1106 02	10	3/8		F15	8202 1106 09	1/2 BSP	
	H13	8202 1106 03	12,5	1/2					
	M08	8202 1106 04	1/4 BSP			9090 1940 01			
	M10	8202 1106 05	3/8 BSP						
	M15	8202 1106 06	1/2 BSP						

SMARTQIC 08E, 35 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord SmartQIC-08E	Référence	Taille mm pouces		Type de raccordement	Raccord SmartQIC-08E	Référence	Taille mm pouces	
	H08	4221 0010 00	8	1/4		F06	4221 0010 06	1/4 BSP	
	H10	4221 0010 01	10	5/16		F10	4221 0010 07	3/8 BSP	
	H13	4221 0010 02	13	3/8		F15	4221 0010 08	1/2 BSP	
	M06	4221 0010 03*	1/4 BSPT						
	M10	4221 0010 04*	3/8 BSPT						
	M15	4221 0010 05*	1/2 BSPT						

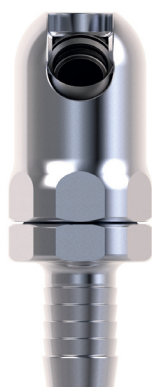
NIP 08E, 35 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression) POUR ERGOQIC 08E ET SMARTQIC 08E

Type de raccordement	Embout NIP-08E	Référence	Taille mm pouces		Type de raccordement	Embout NIP-08E	Référence	Taille mm pouces	
	H06	4221 0011 00	6,3	1/4		F06	4221 0011 07	1/4 BSP	
	H08	4221 0011 01	8	5/16		F10	4221 0011 08	3/8 BSP	
	H10	4221 0011 02	10	3/8		F15	4221 0011 09	1/2 BSP	
	H13	4221 0011 03	13	5/16					
	M04	4221 0002 81*	1/8 BSPT						
	M06	4221 0011 04	1/4 BSP						
	M10	4221 0011 05	3/8 BSP						
	M15	4221 0011 06	1/2 BSP						

*Mastic appliqué au préalable

Raccords rapides

Profil européen 10,4 et 15 mm



Profil d'embout



Profil d'embout

ErgoQIC 15E

PROFIL EURO 10.4

ErgoQIC 15E est un raccord à passage d'air intégral, sans restriction interne, qui convient aux outils d'assemblage, perceuses et meuleuses à forte consommation d'air. La mise à niveau de n'importe quel système pneumatique avec ErgoQIC 15E offre de sérieux avantages pour la productivité et l'efficacité énergétique.

- Raccord à passage intégral à très grand débit.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Branchement sans effort.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : Europe.

Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	76 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	49 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +80 °C

Atlas Copco SmartQIC 15E

PROFIL EURO 10.4

Raccord de sécurité avec purge d'air, débit élevé et faible perte de charge. Norme commune utilisée sur les marchés de l'UE pour de nombreux types d'outils d'assemblage et d'enlèvement de matière.

- Haute fiabilité et faible perte de charge.
- Fonction de sécurité avec purge d'air à la déconnexion.
- Grande longévité et facilité d'utilisation.
- Débit d'air élevé et productivité accrue.
- Réduit à leur minimum les coups de fouet et les blessures à l'opérateur.
- Longue durée de vie.
- Caractéristique de sécurité selon les normes ISO 4414 et EN 983.
- Conforme à OSHA 1910.95.
- Marché principal : Europe.

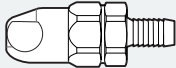
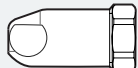

Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	68 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	63 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +100 °C

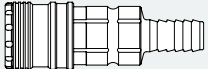
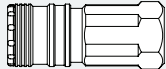
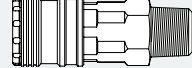
Raccords rapides

Profil européen 10,4 et 15 mm


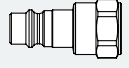
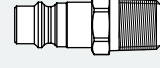
ERGOQIC 15E, 49 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 15E	Référence	Taille		Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 15E	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H10	8202 1106 50	10	3/8	F – Femelle 	F10	8202 1106 70	3/8	BSP
	H13	8202 1106 51	12,5	1/2		F15	8202 1106 71	1/2	BSP
	H16	8202 1106 52	10	3/8					
	H20	8202 1106 53	12,5	1/2					
M – Filetage mâle 	M10	8202 1106 60		3/8 BSP					
	M15	8202 1106 61		1/2 BSP					
	M20	8202 1106 62		3/4 BSP					
	M25	8202 1106 63		1 BSP					

SMARTQIC 15E, 63 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord SmartQIC 15E	Référence	Taille		Type de raccordement	Raccord SmartQIC 15E	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H10	4221 0020 00	10	3/8	F – Femelle 	F10	4221 0020 07	3/8	BSP
	H13	4221 0020 01	13	1/2		F15	4221 0020 08	1/2	BSP
	H16	4221 0020 02	16	5/8		F20	4221 0020 09	3/4	BSP
	H20	4221 0020 03	19	3/4					
M – Mâle 	M10	4221 0020 04		3/8 BSPT					
	M15	4221 0020 05		1/2 BSPT					
	M20	4221 0020 06		3/4 BSPT					

NIP-15E, EU 10.4, 63 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression) POUR ERGOQIC 15E ET SMARTQIC 15E

Type de raccordement	Embout NIP 15E	Référence	Taille		Type de raccordement	Embout NIP 15E	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H10	4221 0021 00	10	3/8	F – Femelle 	F10	4221 0021 07	3/8	BSP
	H13	4221 0021 01	13	1/2		F15	4221 0021 08	1/2	BSP
	H16	4221 0021 02	16	5/8		F20	4221 0021 09	3/4	BSP
	H20	4221 0021 03	19	3/4					
M – Filetage mâle 	M10	4221 0021 04		3/8 BSPT					
	M15	4221 0021 05		1/2 BSPT					
	M20	4221 0021 06		1/2 BSPT					

REMARQUE : Le T à la fin signifie filetage conique, par ex. BSPT.

Raccords rapides

ISO 6150-B / Profil US 5,3 mm (1/4")



Profil d'embout



Profil d'embout

ErgoQIC 08US

ISO 6150-B / PROFIL US

ErgoQIC 08US est un raccord rapide à passage d'air intégral, sans restriction interne, qui convient aux outils d'assemblage, perceuses et petites meuleuses. La mise à niveau de n'importe quel système pneumatique avec ErgoQIC 08US offre de sérieux avantages pour la productivité et l'efficacité énergétique.

- Raccord à passage d'air intégral.
- Forme ergonomique, taille compacte et faible poids.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : Amérique du Nord, France, Norvège et Espagne

Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	17 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	11 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +80 °C

Atlas Copco SmartQIC 08US

ISO 6150-B / PROFIL US

Raccord de sécurité avec purge d'air, débit élevé et faible perte de charge.

- Haute fiabilité et faible perte de charge.
- Fonction de sécurité avec purge d'air à la déconnexion.
- Grande longévité et facilité d'utilisation.
- Débit d'air élevé et productivité accrue.
- Réduit à leur minimum les coups de fouet et les blessures à l'opérateur.
- Longue durée de vie.
- Caractéristique de sécurité selon les normes ISO 4414 et EN 983.
- Marché principal : Benelux, France, Norvège et Amérique du Nord.

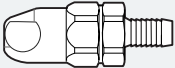

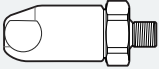
Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	16 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	15 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +100 °C

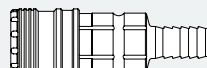

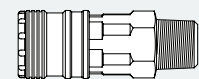
Raccords rapides

ISO 6150-B / Profil US 5,3 mm (1/4")

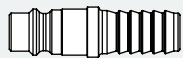
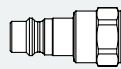
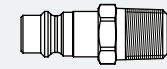
ERGOQIC 08US, 11 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 08US	Référence	Taille mm pouces		Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 08US	Référence	Taille mm pouces	
H – Flexible 	H06	8202 1103 00	6,3	1/4	F – Femelle 	F08	8202 1103 11	1/4 BSP	
	H08	8202 1103 01	8	5/16		F10	8202 1103 13	3/8 BSP	
	H10	8202 1103 02	10	3/8					
M – Filetage mâle 	M08	8202 1103 05	1/4 BSP						
	M10	8202 1103 07	3/8 BSP						
	M15	8202 1103 09	1/2 BSP						

SMARTQIC 08US, 15 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord SmartQIC 08US	Référence	Taille mm pouces		Type de raccordement	Raccord SmartQIC 08US	Référence	Taille mm pouces	
H – Flexible 	H06	4221 0030 00	6,3	1/4	F – Femelle 	F08	4221 0030 07	1/4 BSP	
	H08	4221 0030 01	8	5/16		F10	4221 0030 08	3/8 BSP	
	H10	4221 0030 02	10	3/8		F08	4221 0030 09	1/4 NPT	
M – Mâle 	M08	4221 0030 03	3/8 BSPT		F10	4221 0030 10	3/8 NPT		
	M10	4221 0030 04	1/2 BSPT						
	M08	4221 0030 05	3/8 NPT						
	M10	4221 0030 06	1/2 NPT						

NIP 08US, 11 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression) POUR ERGOQIC 08US ET SMARTQIC 08US

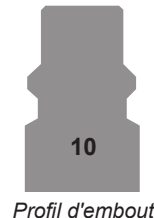
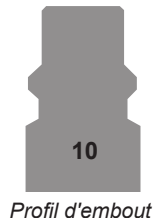
Type de raccordement	Embout NIP 08US	Référence	Taille mm pouces		Type de raccordement	Embout NIP 08US	Référence	Taille mm pouces	
H – Flexible 	H06	4221 0031 00	6,3	1/4	F – Femelle 	F06	4221 0031 07	1/4 BSP	
	H08	4221 0031 01	8	5/16		F10	4221 0031 08	3/8 BSP	
	H10	4221 0031 02	10	3/8		F06	4221 0031 09	1/4 NPT	
						F10	4221 0031 10	3/8 NPT	
M – Filetage mâle 	M04	4221 0002 82*	1/8 BSPT						
	M08	4221 0031 03*	1/4 BSPT						
	M10	4221 0031 04*	3/8 BSPT						
	M08	4221 0031 05*	1/4 NPT						
	M10	4221 0031 06*	3/8 NPT						

*Mastic appliqué au préalable

REMARQUE : Le T à la fin signifie filetage conique, par ex. BSPT.

Raccords rapides

ISO 6150-B / Profil US 8,2 mm (3/8")



ErgoQIC 10US

ISO 6150-B / PROFIL US

ErgoQIC 10US est un raccord rapide à passage d'air intégral, sans restriction interne, qui convient aux outils d'assemblage, perceuses et petites meuleuses. La mise à niveau de n'importe quel système pneumatique avec les raccords ErgoQIC 10US offre de sérieux avantages pour la productivité et l'efficacité énergétique. Il est interchangeable avec des embouts profil US 3/8".

- Raccord à passage d'air intégral.
- Forme ergonomique, taille compacte et faible poids.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : Amérique du Nord, France, Norvège et Espagne

Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	43 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	27 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +80 °C

Atlas Copco SmartQIC 10US

ISO 6150-B / PROFIL US

Raccord de sécurité avec purge d'air, débit élevé et faible perte de charge.

- Haute fiabilité et faible perte de charge.
- Fonction de sécurité avec purge d'air à la déconnexion.
- Grande longévité et facilité d'utilisation.
- Débit d'air élevé et productivité accrue.
- Réduit à leur minimum les coups de fouet et les blessures à l'opérateur.
- Longue durée de vie.
- Caractéristique de sécurité selon les normes ISO 4414 et EN 983.
- Marché principal : Benelux, France, Norvège et Amérique du Nord.

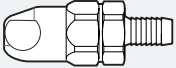
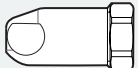
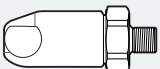
Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	43 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	39 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +100 °C



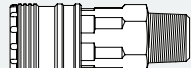
Raccords rapides

ISO 6150-B / Profil US 8,2 mm (3/8")


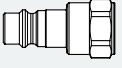

ERGOQIC 10US, 27 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 10US	Référence	Taille		Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 10US	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H08	8202 1107 01	8	5/6	F – Femelle 	F08	8202 1107 13	1/4	BSP
	H10	8202 1107 02	10	3/8		F10	8202 1107 15	3/8	BSP
	H13	8202 1107 03	12,5	1/2		F15	8202 1107 17	1/2	BSP
	H20	8202 1107 05	19	3/4					
M – Filetage mâle 	M08	8202 1107 07		1/4 BSP					
	M10	8202 1107 09		3/8 BSP					
	M15	8202 1107 11		1/2 BSP					

SMARTQIC 10US, 39 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord SmartQIC 10US	Référence	Taille		Type de raccordement	Raccord SmartQIC 10US	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H10	4221 0050 00	10	3/2	F – Femelle 	F10	4221 0050 06	3/8	BSP
	H13	4221 0050 01	13	1/2		F15	4221 0050 07	1/2	BSP
M – Mâle 	M10	4221 0050 02		3/8 BSPT		F10	4221 0050 08	3/8	NPT
	M15	4221 0050 03		1/2 BSPT		F15	4221 0050 09	1/2	NPT
	M10	4221 0050 04		3/8 NPT					
	M15	4221 0050 05		1/2 NPT					

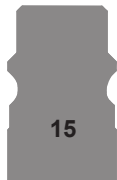
NIP-10US, 39 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression) POUR ERGOQIC 10US ET SMARTQIC 10US

Type de raccordement	Embout NIP 10US	Référence	Taille		Type de raccordement	Embout NIP 10US	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H08	4221 0051 00	8	5/16	F – Femelle 	F06	4221 0051 09	1/4	BSP
	H10	4221 0051 01	10	3/8		F10	4221 0051 10	3/8	BSP
	H13	4221 0051 02	13	1/2		F15	4221 0051 11	1/2	BSP
M – Filetage mâle 	M06	4221 0051 03		1/4 BSPT		F06	4221 0051 12	1/4	NPT
	M10	4221 0051 04		3/8 BSPT		F10	4221 0051 13	3/8	NPT
	M15	4221 0051 05		1/2 BSP		F15	4221 0051 14	1/2	NPT
	M06	4221 0051 06		1/4 NPT					
	M10	4221 0051 07		3/8 NPT					
	M15	4221 0051 08		1/2 NPT					

REMARQUE : Le T à la fin signifie filetage conique, par ex. BSPT.

Raccords rapides

ISO 6150-B / Profil US 11 mm (1/2")



Profil d'embout



Profil d'embout

ErgoQIC 15US

ISO 6150-B / PROFIL US

ErgoQIC 15US est un raccord à passage d'air intégral, sans restriction interne, qui convient aux outils d'assemblage, perceuses et meuleuses à forte consommation d'air. La mise à niveau de n'importe quel système pneumatique avec ErgoQIC 15US offre de sérieux avantages pour la productivité et l'efficacité énergétique. Il est interchangeable avec des embouts profil US 1/2".

- Raccord à passage intégral à très grand débit.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Branchement sans effort.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : Amérique du Nord, France, Norvège et Espagne

Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	77 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	52 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +80 °C

Atlas Copco SmartQIC 15US

ISO 6150-B / PROFIL US

Raccord de sécurité avec purge d'air, débit élevé et faible perte de charge.

- Haute fiabilité et faible perte de charge.
- Fonction de sécurité avec purge d'air à la déconnexion.
- Grande longévité et facilité d'utilisation.
- Débit d'air élevé et productivité accrue.
- Réduit à leur minimum les coups de fouet et les blessures à l'opérateur.
- Longue durée de vie.
- Caractéristique de sécurité selon les normes ISO 4414 et EN 983.
- Marché principal : Amérique du Nord, France, Norvège et Espagne

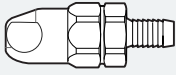
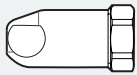
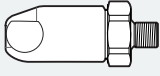
Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	69 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	64 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +100 °C

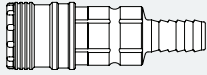
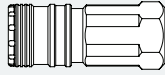
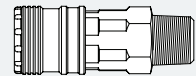
Raccords rapides

ISO 6150-B / Profil US 11 mm (1/2")


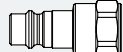

ERGOQIC 15US, 52 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 15US	Référence	Taille		Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 15US	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H10	8202 1108 02	10	3/8	F – Femelle 	F10	8202 1108 15	3/8	BSP
	H13	8202 1108 03	12,5	1/2		F15	8202 1108 17	1/2	BSP
	H16	8202 1108 04	16	5/8					
	H20	8202 1108 05	19	3/4					
M – Filetage mâle 	M10	8202 1108 09		3/8					BSP
	M15	8202 1108 11		1/2					BSP

SMARTQIC 15US, 8 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

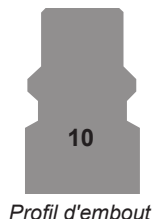
Type de raccordement	Raccord SmartQIC 15US	Référence	Taille		Type de raccordement	Raccord SmartQIC 15US	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H13	4221 0040 00	13	1/2	F – Femelle 	F10	4221 0040 06	3/8	NPT
	H20	4221 0040 02	19	3/4		F15	4221 0040 07	1/2	NPT
						F20	4221 0040 08	3/4	NPT
M – Mâle 	M10	4221 0040 03		3/8					NPT
	M15	4221 0040 04		1/2					NPT
	M20	4221 0040 05		3/4					NPT

NIP 15US, 52 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression) POUR ERGOQIC 15US ET SMARTQIC 15US

Type de raccordement	Embout NIP 15US	Référence	Taille		Type de raccordement	Embout NIP 15US	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H10	4221 0041 00	10	3/8	F – Femelle 	F10	4221 0041 07	3/8	NPT
	H13	4221 0041 01	13	1/2		F15	4221 0041 08	1/2	NPT
	H20	4221 0041 03	19	3/4		F20	4221 0041 09	3/4	NPT
M – Filetage mâle 	M10	4221 0041 04		3/8					NPT
	M15	4221 0041 05		1/2					NPT
	M20	4221 0041 06		3/4					NPT

Raccords rapides

Standard international Atlas Copco



Profil d'embout

ErgoQIC 10AC

LE STANDARD INTERNATIONAL ATLAS COPCO

ErgoQIC 10AC est un raccord rapide à passage d'air intégral, sans restriction interne, qui convient aux outils d'assemblage, perceuses et petites meuleuses. L'utilisation du raccord ErgoQIC 10AC pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergétique.

- Raccord à passage d'air intégral.
- Forme ergonomique, taille compacte et faible poids.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : Pays nordiques, Benelux et Italie.

Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	26 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	17 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-10° C à +70 °C

PROFIL EUROPÉEN 15 MM



Profil d'embout

QIC 10

LE STANDARD INTERNATIONAL ATLAS COPCO

QIC 10 est un petit raccord rapide adapté aux outils d'assemblage et perceuses. Il pourra résister aux manipulations les plus rudes dans des applications difficiles.

- Raccord à débit élevé.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Manipulation à une seule main
- Marché principal : Europe et Australie.

Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	24 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	15 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +80 °C

QIC 15

PROFIL EUROPÉEN 15 MM


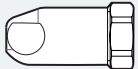
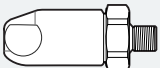
QIC 15 est un raccord rapide adapté aux outils d'assemblage, meuleuses et perceuses. Il pourra résister aux manipulations les plus rudes dans des applications difficiles.

- Débit extrêmement élevé.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Manipulation à une seule main
- Marché principal : Europe.

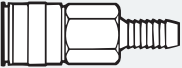
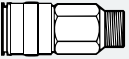

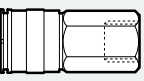
Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	48 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	30 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +80 °C

ERGOQIC 10AC, 17 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)


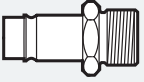
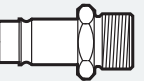
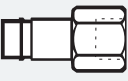
Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 10AC	Référence	Taille		Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 10AC	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
 H – Flexible	H08	8202 1109 01	8	5/16	 F – Femelle	F08	8202 1109 09	1/4	BSP
	H10	8202 1109 02	10	3/8		F10	8202 1109 10	3/8	BSP
	H13	8202 1109 03	12,5	1/2		F15	8202 1109 11	1/2	BSP
 M – Filetage mâle	M08	8202 1109 05	1/4	BSP					
	M10	8202 1109 06	3/8	BSP					
	M15	8202 1109 07	1/2	BSP					

QIC 10, 15 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord QIC 10	Référence	Taille		Type de raccordement	Raccord QIC 10	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
 H – Flexible	H06	8202 1302 02	6,3	1/4	 MT – Filetage conique mâle	MT15	8202 1302 51	1/2	BSPT
	H08	8202 1302 10	8	5/16					
	H10	8202 1302 28	10	3/8					
	H13	8202 1302 34	12,5	1/2					
 M – Filetage mâle	M08	8202 1302 36	1/4	BSP	 F – Femelle	F08	8202 1302 69	1/4	BSP
	M10	8202 1302 44	3/8	BSP					




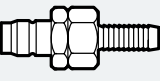

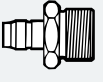
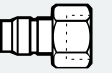
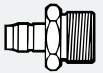
^a Pour des flexibles de plus de 3 mètres.

NP 10, 17 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression) POUR ERGOQIC 10AC ET QIC 10

Type de raccordement	Embout NIP 10	Référence	Taille		Type de raccordement	Embout NIP 10	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
 H – Flexible	H06	8202 1202 11	6,3	3/8	 MT – Filetage conique mâle	MT08	8202 1202 60	1/4	BSPT
	H08	8202 1202 94	8	1/2		MT10	8202 1202 78	3/8	BSPT
	H10	8202 1202 29	10	5/8		MT15	8202 1203 02	1/2	BSPT
	H13	8202 1202 34	12,5	3/4					
 M – Filetage mâle	M06	8202 1202 37	1/8	BSP	 F – Femelle	F08	8202 1202 86	1/4	BSP
	M08	8202 1202 45	1/4	BSP		F10	8202 1202 87	3/8	BSP
	M10	8202 1202 52	3/8	BSP					

15 mm

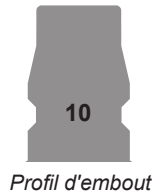
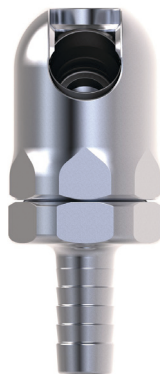
QIC 15 AND NIP 15, 30 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord QIC 15	Référence	Taille		Type de raccordement	Embout NIP 15	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
 H – Flexible	H10	8202 1304 00	10	3/8	 H – Flexible	H06	8202 1251 03	6,3	1/4
	H13	8202 1304 18	12,5	1/2		H08	8202 1252 28	8	5/16
	H16	8202 1304 26	16	5/8		H10	8202 1251 11	10	3/8
 M – Filetage mâle	M08	8202 1304 34	1/4	BSP	 SH – Flexible de sécurité ^a	SH10	8202 1203 44	10	3/8
	M10	8202 1304 42	3/8	BSP		SH13	8202 1203 51	12,5	1/2
	M15	8202 1304 59	1/2	BSP		SH16	8202 1203 69	16	5/8
 F – Filetage femelle	F15	8202 1304 67	1/2	BSP	 M – Filetage mâle	M10	8202 1251 45	3/8	BSP
						M15	8202 1251 52	1/2	BSP
 F – Filetage femelle	F08	8202 1251 94	1/4	BSP	 MT – Filetage conique mâle	MT08	8202 1251 60	1/4	BSPT
	F10	8202 1252 02	3/8	BSP		MT10	8202 1251 78	3/8	BSPT
	F15	8202 1252 10	1/2	BSP		MT15	8202 1251 86	1/2	BSPT

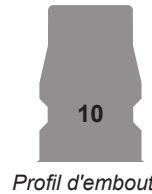
^a Pour des flexibles de plus de 3 mètres.

Raccords rapides

Profil ASIE 7,5 mm



Profil d'embout



Profil d'embout

ErgoQIC 10A

PROFIL ASIE 7,5 MM

ErgoQIC 10 ASIA est un raccord à passage d'air intégral, sans restriction interne. Il convient aux outils d'assemblage, aux perceuses et aux meuleuses. L'utilisation du raccord ErgoQIC 10 ASIA pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergétique.

- Raccord à passage intégral à très grand débit.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Branchement sans effort.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : Asie, Australie, Italie et Amérique du Sud.

Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	35 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	22 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +70 °C

Atlas Copco SmartQIC 10A

PROFIL ASIE 7,5 MM

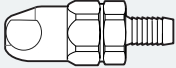

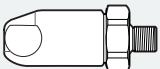
Raccord de sécurité avec purge d'air, débit élevé et faible perte de charge.

- Haute fiabilité et faible perte de charge.
- Fonction de sécurité avec purge d'air à la déconnexion.
- Grande longévité et facilité d'utilisation.
- Débit d'air élevé et productivité accrue.
- Réduit à leur minimum les coups de fouet et les blessures à l'opérateur.
- Longue durée de vie.
- Caractéristique de sécurité selon les normes ISO 4414 et EN 983.
- Marché principal : Asie, Australie, Italie et Amérique du Sud.

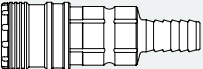


Caractéristiques techniques

Capacité de débit max.	33 l/s (ΔP 0,5 bar)
Débit d'air économique	32 l/s (ΔP 0,2 bar)
Pression de service max.	16 bar
Plage de température	-20° C à +100 °C


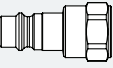
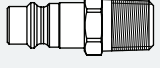
ERGOQIC 10A, 22 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 10A	Référence	Taille		Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 10A	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H06	8202 1104 00	6,3	1/4	FT – Filetage conique femelle 	FT08	8202 1104 09	1/4	BSPT
	H08	8202 1104 01	8	5/16		FT10	8202 1104 10	3/8	BSPT
	H10	8202 1104 02	10	3/8		FT15	8202 1104 11	1/2	BSPT
	H13	8202 1104 03	12,5	1/2					
MT – Filetage conique mâle 	MT08	8202 1104 05		1/4 BSPT					
	MT10	8202 1104 06		3/8 BSPT					
	MT15	8202 1104 07		1/2 BSPT					

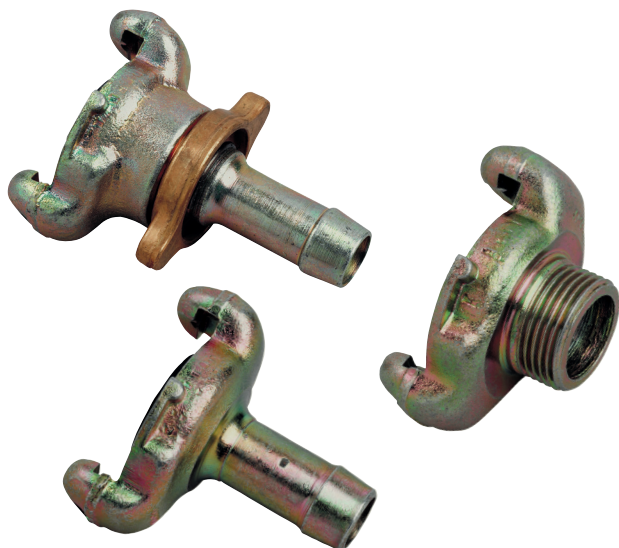
SMARTQIC 10A, 32 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord SmartQIC 10A	Référence	Taille		Type de raccordement	Raccord SmartQIC 10A	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H06	4221 0060 00	6,3	1/4	F – Filetage femelle 	F06	4221 0060 06	1/4	BSP
	H08	4221 0060 01	7	9/32		F10	4221 0060 07	3/8	BSP
	H10	4221 0060 02	10	3/8		F15	4221 0060 08	1/2	BSP
M – Filetage mâle 	M06	4221 0060 03		1/4 BSP					
	M10	4221 0060 04		3/8 BSP					
	M15	4221 0060 05		1/2 BSP					

NIP 10A, 22 L/S (débit d'air recommandé à 6,3 bar de pression) POUR ERGOQIC 10A ET SMARTQIC 10A

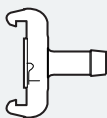
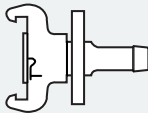
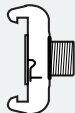
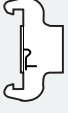



Type de raccordement	Embout NIP 10A	Référence	Taille		Type de raccordement	Embout NIP 10A	Référence	Taille	
			mm	pouces				mm	pouces
H – Flexible 	H06	4221 0061 00	6,3	1/4	F – Femelle 	F06	4221 0061 07	1/4	BSPT
	H08	4221 0061 01				F10	4221 0061 08	3/8	BSPT
	H10	4221 0061 02	10	3/8		F15	4221 0061 09	1/2	BSPT
	H13	4221 0061 03	12,5	1/2					
M – Filetage mâle 	M04	4221 0002 83		1/8 BSPT					
	M06	4221 0061 04		1/4 BSPT					
	M10	4221 0061 05		3/8 BSPT					
	M15	4221 0061 06		1/2 BSPT					

Raccords à griffes CLAW



Les raccords CLAW sont réalisés en acier forgé trempé, ce qui leur permet de résister aux mauvais traitements et leur assure une longue durée de vie, même dans des conditions d'utilisation difficiles. La dimension des têtes est identique pour tous les raccords, ce qui permet de les combiner librement. La pression de service maximale recommandée est de 10 bar.

- Grand alésage – Les surfaces usinées offrent peu de résistance à l'air et donc une chute de pression minimale.
- Griffes robustes – Elles supportent les manipulations brutales sans déformation.
- Ergots de blocage – Réalisés avec précision, ils assurent un verrouillage fiable.
- Joints spéciaux en caoutchouc – Résistants à l'huile et aux variations de température. Température max. 80 °C (176 °F).
- Sièges de joints – Les rainures polies autour assurent une étanchéité parfaite.
- Les raccords sont zingués et par conséquent protégés efficacement contre la corrosion.
- Disponible avec manchon de protection supplémentaire.

Type de raccordement	Raccord CLAW	Référence	Taille		Alésage B, mm
			mm	pouces	
H – Flexible 	H06	9000 0308 00	6,3	1/4	5,0
	H10	9000 0309 00	10	3/8	8,0
	H13	9000 0310 00	12,5	1/2	10,5
	H16	9000 0311 00	16	5/8	13,5
	H20	9000 0312 00	19	3/4	17,0
	H25	9000 0313 00	25	1	22,0
LNH – Écrou de blocage, Flexible 	LNH10	9000 0260 00	10	3/8	8,0
	LNH13	9000 0261 00	12,5	1/2	10,5
	LNH16	9000 0262 00	16	5/8	13,5
	LNH20	9000 0263 00	19	3/4	17,2
	LNH25	9000 0264 00	25	1	22,0
M – Filetage mâle 	M10	9000 0300 00		3/8 BSP	11,2
	M15	9000 0301 00		1/2 BSP	14,8
	M20	9000 0302 00		3/4 BSP	19,0
	M25	9000 0303 00		1 BSP	25,5
F – Filetage femelle 	F10	9000 0304 00		3/8 BSP	15,0
	F15	9000 0305 00		1/2 BSP	18,6
	F20	9000 0306 00		3/4 BSP	24,0
	F25	9000 0307 00		1 BSP	25,0
Manchon de protection pour raccords CLAW 		9000 0314 00			
Joints supplémentaires pour raccords CLAW 	Pour le type H, M et F	9000 0000 00 (+80°C), 9000 0000 01 (+200°C) ^a			
	Pour LNH10, -13 et -16	9000 0015 00			
	Pour LNH20 et -25	9000 0268 00 (+80°C), 9000 0319 00 (+200°C) ^a			
Agrafe de sécurité 		3176 8640 90		25 pièces	

^a Viton - couleur verte.

Vannes à boisseau sphérique

BAL, BAL-1A

BAL



BAL1A

Les vannes Atlas Copco BAL et BAL-1A conviennent aussi bien à l'air qu'à l'eau et à de nombreux autres liquides et gaz en raison du choix des matériaux.

- Graisse sans silicone – les deux versions sont lubrifiées avec de la graisse sans silicone, ce qui est important pour la peinture au pistolet.
- Débit maximum – vanne à passage intégral aux normes DIN.
- Le boisseau et l'obturateur sont en laiton MS 58 chromé estampé à chaud.
- Poignée en aluminium émaillé.

BAL – joints en caoutchouc nitrile

Les vannes BAL s'utilisent dans toutes les positions, de l'ouverture maximale à la fermeture totale. Il est possible de remplacer les obturateurs et les joints sans avoir à déposer le corps de vanne de la tuyauterie.

BAL-1A – joints en téflon

Ces vannes sont destinées à fonctionner en position totalement ouverte ou fermée.

Modèle	Filetage de raccordement pouces BSP	Alésage D mm	L mm	H mm	I mm	Référence
BAL 08	1/4	9,5	50	41	-	8202 0301 05
BAL 10	3/8	9,5	50	41	-	8202 0302 04
BAL 15	1/2	12,5	60	43	-	8202 0303 03
BAL 20	3/4	19	75	55	-	8202 0304 02
BAL 25	1	24,5	90	64	-	8202 0305 01
BAL-1A 08	1/4	8	43	44	73	8202 0306 03
BAL-1A 10	3/8	10	50	47	73	8202 0306 11
BAL-1A 15	1/2	15	61	53	94	8202 0306 29
BAL-1A 20	3/4	20	70	57	94	8202 0306 37
BAL-1A 25	1	25	83	67,5	122	8202 0306 45
BAL-1A 32	1 1/4	32	100	83	150	8202 0306 52
BAL-1A 40	1 1/2	38	107	87	150	8202 0306 60
BAL-1A 50	2	50	129	103	193	8202 0306 78

Données techniques

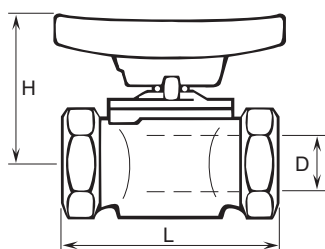
BAL

Pression de service maximale : 16 bar.
Plage de température de service : -20 °C à +90 °C.

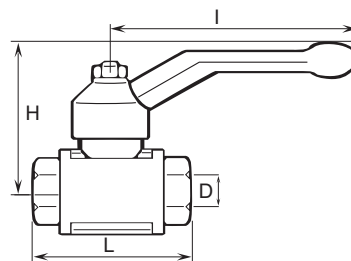
BAL-1A

Pression de service maximale : 16 bar
(BAL-1A 40 et 50 : max. 16 bar jusqu'à +100° C).
Plage de température de service : -30 °C à +200 °C. (BAL-1A 40 et 50 : à +200° C, la pression de service max. est ramenée à 8 bar).

Dimensions



BAL



BAL-1A

Raccords pivotants

MultiFlex



Le raccord pivotant MultiFlex est un ingénieux système de raccordement multi-directionnel. Lorsque l'outil est raccordé, le flexible reste dans la position idéale, quels que soient les mouvements de l'opérateur et de l'outil. Le MultiFlex se plie et pivote à 360° dans tous les sens, tandis que le flexible reste droit. Il devient ainsi beaucoup moins pénible de travailler dans les endroits exigus. Qui plus est, le flexible paraît beaucoup plus léger et s'use moins. C'est la magie de MultiFlex – le mariage d'une réflexion axée sur l'ergonomie et d'une conception ingénieuse.

- Ergonomie.
- Usure réduite du flexible.
- Grande capacité de débit.
- Chute de pression minimale.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Disponible avec manchon de protection en EPDM.
- Adaptable à la plupart des outils pneumatiques.

Modèle	Débit d'air max. rec. ^a		Filetage		Poids g	Longueur mm	Dia. mm	Référence
	l/s	cfm	Arrivée femelle pouces	Sortie mâle pouces				
Standard								
MultiFlex 1/8" BSP	12	25	1/8	1/8	73	66,2	24	8202 1350 18
MultiFlex 1/4" BSP	12	25	1/4	1/4	73	66,2	24	8202 1350 20
MultiFlex 3/8" BSP	32	68	3/8	3/8	130	80,6	29,5	8202 1350 22
MultiFlex 1/2" BSP	32	68	1/2	1/2	125	80,6	29,5	8202 1350 24
Manchon de protection en caoutchouc								
MultiFlex 1/8" BSP	12	25	1/8	1/8	76	66,2	27	8202 1350 40
MultiFlex 1/4" BSP	12	25	1/4	1/4	76	66,2	27	8202 1350 41
MultiFlex 3/8" BSP	32	68	3/8	3/8	130	80,6	29,5	8202 1350 42
Débit d'air élevé								
MultiFlex 1/2" BSP	54	114	1/2	1/2	326	98,3	39	8202 1350 60
Filetage femelle à mâle								
FBSP 1/4" - MBSP 1/8"	12	25	1/4	1/8	73	66,2	24	8202 1350 67

La chute de pression sera de 0,2 bar pour une pression d'entrée de 6 bar.



COLLIERS DE SERRAGE SIMPLES POUR FLEXIBLES PVC

Pour CABLAIR	Pour PVC	Collier acier à une oreille mm	Référence
-	-	5,2- 6,2	0347 0122 18
-	-	5,9- 7,0	0347 0122 19
-	03	7,0- 8,5	0347 0122 05
06	05	8,5-10,0	0347 0122 06
08	06	9,8-11,8	0347 0122 07
-	08	11,3-13,3	0347 0122 08
10	-	12,8-14,8	0347 0122 09
-	10	14,6-16,8	0347 0122 10
13	-	16,5-18,8	0347 0122 11
-	13	18,0-20,3	0347 0122 12
16	-	20,2-22,8	0347 0122 13
-	-	22,0-24,8	0347 0122 14
20	-	23,3-26,3	0347 0122 15
-	-	26,5-30,0	0347 0122 16
25	-	29,8-33,1	0347 0122 22



COLLIERS DE SERRAGE INTERMÉDIAIRES POUR FLEXIBLES PVC

Pour CABLAIR	Pour PVC, POLUR	Collier à vis sans fin mm	Référence
-	-	8,0-14,0	0347 6102 00
-	08	11,0-17,0	0347 6103 00
-	10	11,0-17,0	0347 6103 00
-	-	13,0-20,0	0347 6104 00
16	13	15,0-24,0	0347 6105 00
20	16	19,0-28,0	0347 6106 00
-	20	22,0-32,0	0347 6107 00
25	25	26,0-38,0	0347 6109 00
-	-	32,0-44,0	0347 6111 00
-	-	38,0-50,0	0347 6112 00
-	-	50,0-65,0	0347 6113 00



COLLIERS DE SERRAGE INTERMÉDIAIRES POUR FLEXIBLES CAOUTCHOUC

Pour TURBO	Pour RUBAIR	Collier à vis sans fin mm	Référence
-	06	11,0-17,0	0347 6103 00
13	10	13,0-20,0	0347 6104 00
16	13	15,0-24,0	0347 6105 00
-	16	19,0-28,0	0347 6106 00
20	-	22,0-32,0	0347 6107 00
-	20	26,0-38,0	0347 6109 00



COLLIERS DE SERRAGE HAUTE PRESSION POUR FLEXIBLES CAOUTCHOUC

Pour TURBO	Pour RUBAIR	Collier haute pression mm	Référence
-	-	22,0-25,0	9000 0194 00
20	16	25,0-28,0	9000 0195 00
-	20	29,0-32,0	9000 0196 00
-	25	34,0-38,0	9000 0197 00



RACCORD DE FLEXIBLE

Filetage mâle - Embout cannelé

Filetage pouces	Taille du flexible		Référence
	mm	pouces	
1/8 BSP	3,2	1/8	9000 0523 00
1/8 BSPT	5	3/16	4010 0031 00
1/8 BSPT	6,3	1/4	9000 0240 00
1/4 BSP	3,2	1/8	9000 0524 00
1/4 BSPT	6,3	1/4	9000 0241 00
1/4 BSPT	8	5/16	9090 1715 00
1/4 BSPT	10	3/8	9000 0247 00
3/8 BSPT	10	3/8	9000 0242 00
3/8 BSPT	12,5	1/2	9000 0248 00
1/2 BSPT	12,5	1/2	9000 0243 00
1/2 BSPT	16	5/8	9000 0244 00
1/2 BSP	20	3/4	4150 0429 00
3/4 BSPT	20	3/4	9000 0245 00
1 BSPT	25	1	9000 0246 00



JOINTS

Pour raccords à filetage mâle parallèle	Joint fibre placé entre le matériel et l'embout Référence
1/8 BSP	0657 5742 00
1/4 BSP	0657 5764 00
3/8 BSP	0657 5785 00
1/2 BSP	0653 0500 01
3/4 BSP	0657 5823 00
1 BSP	0657 5830 00



RÉDUCTIONS EN LAITON

Filetage femelle pouces	Filetage mâle pouces	Référence
1/4 BSP	1/8 BSP	9721 4000 94
3/8 BSP	1/4 BSP	9721 4000 92
1/2 BSP	3/8 BSP	9721 4000 93



RACCORDS PIVOTANTS

Arrivée d'air	Sortie d'air mâle BSP	Angle max. d'inclinaison par rapport à l'axe	Référence
Flexible 5/16"	1/4	30°	4210 3134 80

Débit max. recommandé 10 l/s

Raccords divers

DOUILLES

Filetage mâle - Filetage femelle



Filetage mâle pouces	Filetage femelle pouces	Référence
1/4 BSP	1/8 BSP	9090 0799 00
3/8 BSP	1/4 BSP	9090 0798 00
1/2 BSP	1/4 BSP	9090 1469 00
1/2 BSP	3/8 BSP	9090 0797 00
3/4 BSP	1/2 BSP	9090 0796 00
1 BSPT	3/4 BSP	9090 0795 00

MAMELONS

Filetage conique mâle - Filetage conique mâle



Filetage de départ pouces	Filetage d'arrivée pouces	Référence
1/8 BSPT	1/8 BSPT	9090 0100 00
1/8 BSPT	1/4 BSPT	9090 0110 00
1/4 BSPT	1/4 BSPT	9090 0120 00
1/4 BSPT	3/8 BSPT	9090 0130 00
3/8 BSPT	3/8 BSPT	9090 0140 00
3/8 BSPT	1/2 BSPT	9090 0150 00
1/2 BSPT	1/2 BSPT	9090 0160 00
1/2 BSPT	3/4 BSPT	9090 0170 00
3/4 BSPT	3/4 BSPT	9090 0180 00
3/4 BSPT	1 BSPT	9090 0190 00
1 BSPT	1 BSPT	9090 0200 00

MAMELON RÉGLABLE

Filetage mâle - Filetage mâle



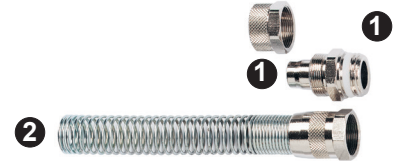
Filetage de départ pouces	Filetage d'arrivée pouces	Référence
1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0806 00

JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ POUR MAMELON RÉGLABLE



Pour raccord avec filetage mâle pouces	Anneau d'étanchéité caoutchouc de rechange pour raccords réglables Référence
1/2 BSP	9090 0884 00
1 BSP	9090 0886 00

RACCORD DE FLEXIBLE AVEC ÉCROU DE SERRAGE ET RESSORT DE PROTECTION



1 Écrou de serrage laiton

Diamètre de flexible Extérieur/Intérieur mm	Filetage mâle pouces	Référence :
10/8	1/4 BSP	9721 4002 89
12/10	3/8 BSP	9721 4000 88
15/12,5	1/2 BSP	9721 4000 89

Les raccords de flexible à filetage mâle avec écrou de serrage devront être utilisés avec des raccords rapides taraudés

2 Ressort de protection en acier

Diamètre de flexible Extérieur/Intérieur mm	Référence
10/8	9721 4002 88
12/10	9721 4000 91
15/12	9721 4002 85

Le ressort de protection devra être utilisé avec l'écrou de serrage ci-dessus.



COLLECTEURS

Entrée 3/8 de chaque côté, sorties 1/4 pour raccords

Filetage		Nombre de sorties	Référence
Arrivée pouces	Sortie pouces		
3/8 BSP	1/4 BSP	4	9090 0201 00
3/8 BSP	1/4 BSP	5	9090 0201 01
3/8 BSP	1/4 BSP	6	9090 0201 02



COLLECTEURS

Entrée 3/8 de chaque côté, sortie 1/4 des deux côtés pour raccords

Filetage		Nombre de sorties	Référence
Arrivée pouces	Sortie pouces		
3/8 BSP	1/4 BSP	4	9090 0201 10
3/8 BSP	1/4 BSP	6	9090 0201 11
3/8 BSP	1/4 BSP	8	9090 0201 12
3/8 BSP	1/4 BSP	10	9090 0201 13



RACCORDEMENTS EN Y

2 sorties femelle et 1 entrée mâle

Modèle	Filetage femelle pouces	Filetage mâle pouces	Référence
F/F/M08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 86
F/F/M10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 87
F/F/M15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 85



RACCORD ENT ÉGAL FEMELLE

Modèle	Filetages femelles pouces	Référence
F08	1/4 BSP	9090 0201 51
F10	3/8 BSP	9090 0201 53
F15	1/2 BSP	9090 0201 50
F20	3/4 BSP	9090 0201 52
F25	1 BSP	9090 0201 54



RACCORD EN CROIX ÉGALE FEMELLE

Modèle	Filetage femelle pouces	Référence
F08	1/4 BSP	9090 0201 21
F10	3/8 BSP	9090 0201 22
F15	1/2 BSP	9090 0201 20



RACCORD ENT

2 sorties femelle et 1 entrée mâle

Modèle	Filetage femelle pouces	Filetage mâle pouces	Référence
2xF08 1xM08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 61
2xF10 1xM10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 63
2xF15 1xM15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 60
2xF20 1xM20	3/4 BSP	3/4 BSP	9090 0201 62
2xF25 1xM25	1 BSP	1 BSP	9090 0201 64



RACCORDS EN CROIX

3 filetages femelle et 1 filetage mâle

Modèle	Filetage femelle pouces	Filetage mâle pouces	Référence
3xF08 1xM08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 31
3xF10 1xM10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 32
3xF15 1xM15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 30



RACCORD DE PASSAGE ENT

2 sorties femelle et 1 entrée mâle

Modèle	Filetage femelle pouces	Filetage mâle pouces	Référence
F08/M08/F08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 71
F10/M10/F10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 72
F15/M15/F15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 70



COUDE ÉGAL FEMELLE

Modèle	Filetage femelle pouces	Référence
F08	1/4 BSP	9090 0201 40
F10	3/8 BSP	9090 0201 43
F15	1/2 BSP	9090 0201 41
F20	3/4 BSP	9090 0201 42
F25	1 BSP	9090 0201 44



BOUCHON À TÊTE HEXAGONAL

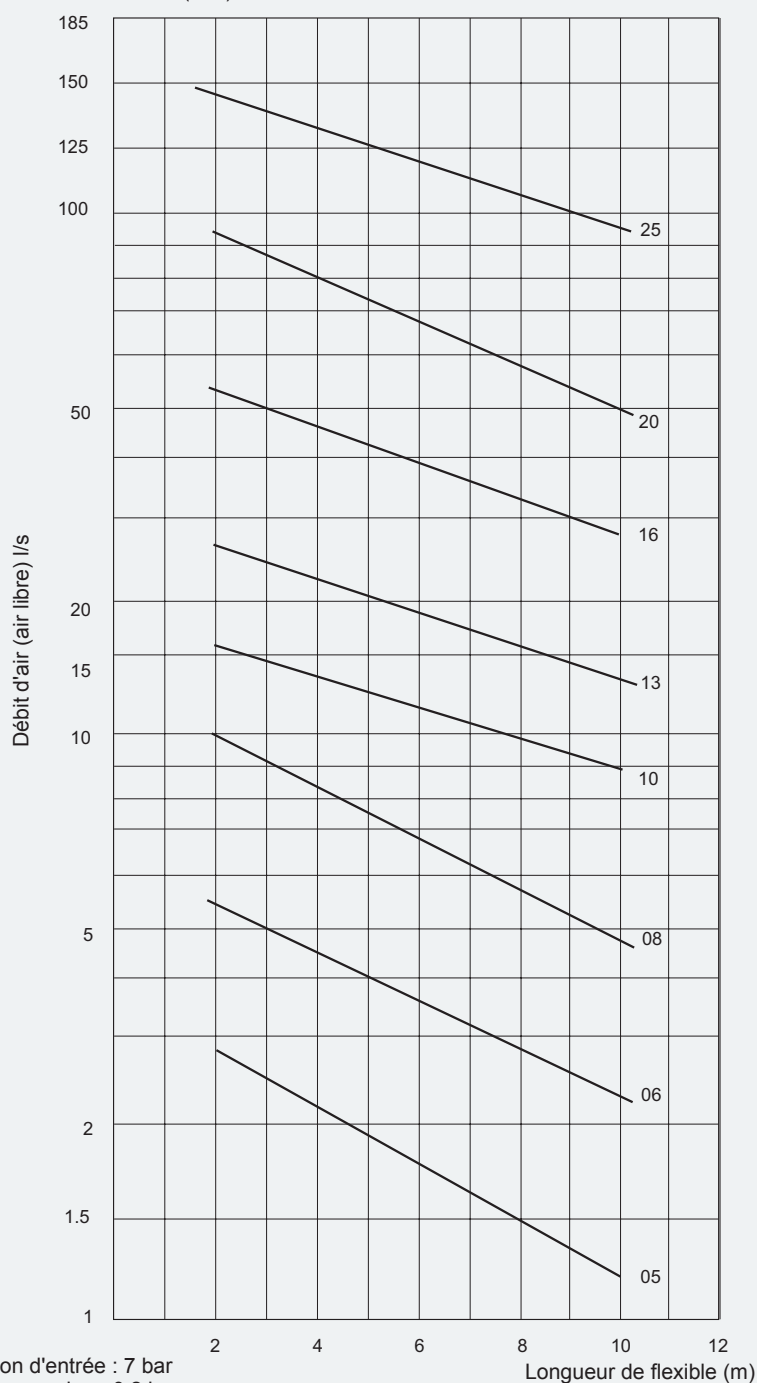
Modèle	Filetage mâle pouces	Référence
M08	1/4 BSP	9090 0201 81
M10	3/8 BSP	9090 0201 84
M15	1/2 BSP	9090 0201 80
M20	3/4 BSP	9090 0201 83
M25	1 BSP	9090 0201 82

Schéma de chute de pression pour les flexibles droits

Ce diagramme vous aidera à choisir le bon flexible en fonction de la consommation d'air de l'outil et de la longueur nécessaire. L'objectif de ce diagramme est de s'assurer que la chute de pression dans les flexibles ne dépasse pas 0,2 bar.

SCHÉMA DE CHUTE DE PRESSION POUR LES FLEXIBLES

Diamètre interne du flexible (mm)



A Pression d'entrée : 7 bar
 Chute de pression : 0,2 bar
 Deux embouts de flexible inclus

COMMENT LIRE LE DIAGRAMME :

Notez la consommation d'air des outils requise à 6 bar.

Utilisez cette valeur dans le diagramme.

De quelle longueur de flexible avez-vous besoin ?

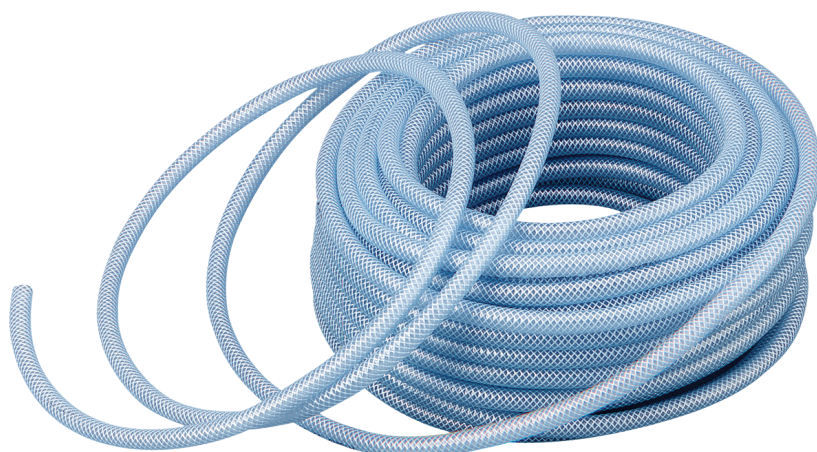
Observez le diagramme pour déterminer la taille de flexible dont vous avez besoin.

Déterminez le type de flexible dont vous avez besoin. Atlas Copco Tools propose sept flexibles différents répondant à tous les besoins des outils pneumatiques portatifs.

EXEMPLE

La consommation d'air de l'outil s'élève à 10 l/s et l'application nécessite un flexible de 7 m de long. Ces deux valeurs se croisent légèrement en-deçà de la taille de flexible 10 mm (7 m de flexible de 10 mm donnent une valeur d'environ 11 l/s).

Par conséquent, un flexible de 10 mm sera adapté à cette application.



Flexibles CABLAIR Flexible ultra-léger en PVC souple

Le flexible Cablair est réalisé à partir d'un PVC haute performance à haute résistance. Il pèse 30 à 50 % de moins et se montre bien plus souple que les flexibles en PVC classiques. Les utilisateurs d'outils pneumatiques portatifs disposent ainsi d'une totale liberté de mouvement dans n'importe quel environnement de travail.

- Léger.
- Extrêmement souple.
- Sans silicone.
- Ergonomique.
- Température de service : -15° C à +60 °C.

Modèle	Dia. intérieur du flexible		Dia. extérieur du flexible	Pres-sion de service max. ^a	Débit d'air max. rec. ^b	Poids par bobine de 30 m	Référence
	mm	pouces					
CABLAIR 06	6	1/4	8,5	14	4	1,2	9093 0035 11
CABLAIR 08	8	1/3	11	14	7,5	1,7	9093 0035 41
CABLAIR 10	10	2/5	13	12	13	2,1	9093 0035 71
CABLAIR 13	12,5	1/2	16	11	21	3,0	9093 0036 01
CABLAIR 16	16	5/8	21	8	43	5,4	9093 0036 31
CABLAIR 20	19	3/4	24	8	75	5,8	9093 0036 61
CABLAIR 25	25	1	31,5	7	125	10,4	9093 0036 91

^a Avec un coefficient de sécurité de 3 à 20 °C (à la température max. de +60 °C, la pression de service devra être réduite de 50 %).

^b La chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m.

CABLAIR ESD Flexible d'air antistatique ultra-souple

Cablair ESD est un flexible d'air antistatique ultra-souple spécifiquement conçu pour le secteur de la fabrication informatique. Il possède des propriétés qui le rendent compatible avec la manipulation des ESDS (dispositifs sensibles aux décharges électrostatiques) dans une zone protégée avec un faible niveau de risque, du fait de l'évacuation des charges électrostatiques. Outre la fabrication informatique dont la demande est déjà connue, les domaines de l'électronique, de la radio et des communications sont des utilisateurs potentiels. Le dispositif de raccordement doit être mis à la terre ou relié à une liaison équipotentielle.

- Très grande souplesse.
- Propriétés antistatiques.
- Sans silicone.
- Essais réalisés selon la norme BS2050:1978 (1998) 4.12.
- Température de service : -15° C à +60 °C.



Modèle	Dia. intérieur du flexible		Dia. extérieur du flexible		Pres-sion de service max. ^a	Débit d'air max. rec. ^b	Poids par bobine de 30 m	Référence
	mm	pouces	mm	pouces				
CABLAIR ESD 06	6	1/4	11	7/16	10	4	2,34	8202 0501 06
CABLAIR ESD 08	8	5/16	12	1/2	9	7,5	2,56	8202 0501 08
CABLAIR ESD 10	10	3/8	14	9/16	8	13	2,71	8202 0501 10
CABLAIR ESD 13	13	1/2	18	23/32	7	21	4,41	8202 0501 13

^a Avec un coefficient de sécurité de 3 à 20 °C (à la température max. de +60 °C, la pression de service devra être réduite de 50 %).

Flexibles

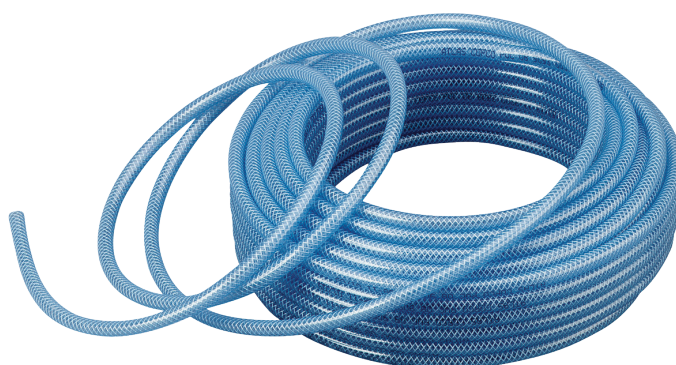
PVC, POLUR

Flexibles PVC

Flexible PVC résistant pour usages intensifs

Les flexibles PVC ont une très grande résistance à l'abrasion, ce qui les rend particulièrement adaptés aux environnements de travail difficiles : ateliers, usines, garages, etc. Ils sont principalement recommandés pour une utilisation en intérieur.

- Longue durée de vie.
- Aptitude au pliage.
- Transparent.
- Température de service : -15° C à +60 °C.



Modèle	Dia. intérieur du flexible		Dia. extérieur du flexible mm	Pres- sion de service max. ^a bar	Débit d'air max. rec. ^b l/s	Poids par bobine de 30 m kg	Référence
	mm	pouces					
PVC 03	3,2	1/8	7	20	0,7	1,4	9093 0037 21
PVC 05	5	3/16	9	10	2,1	1,9	9093 0037 51
PVC 06	6,3	1/4	11	10	4	2,5	9093 0037 81
PVC 08	8	5/16	12	10	7,5	2,9	9093 0038 11
PVC 10	10	3/8	14	14	13	3,7	9093 0038 41
PVC 13	12,5	1/2	18	13	21	5,9	9093 0038 71
PVC 16	16	5/8	22	12	43	7,2	9093 0039 01
PVC 20	19	3/4	25	10	75	8,3	9093 0039 31
PVC 25	25	1	32	10	125	12,5	9093 0039 61

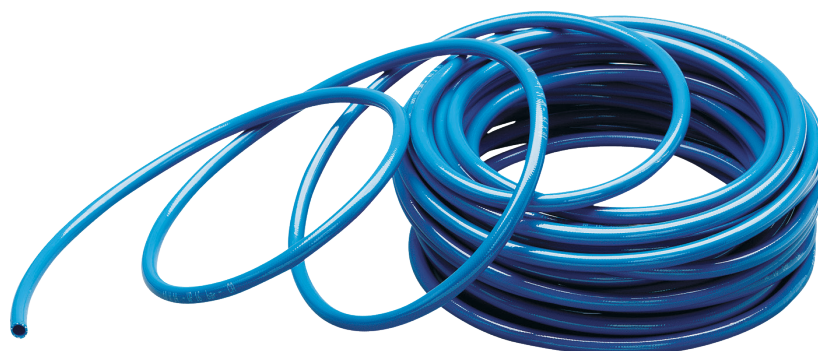
^a Avec un coefficient de sécurité de 3 à 20 °C (à la température max. de +60 °C, la pression de service devra être réduite de 50 %).

^b La chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m.

POLUR

Flexible polyuréthane haute résistance

Le flexible POLUR est la solution la plus respectueuse de l'environnement. Il offre une grande résistance à l'abrasion et résiste à l'huile. Le flexible POLUR a une durée de vie bien plus longue que les flexibles en PVC. Grâce à sa souplesse, même par temps de gel, il est tout indiqué pour les conditions de travail difficiles : ateliers, usines, garages, chantiers navals et chantiers de BTP. POLUR est recommandé pour les utilisations aussi bien en intérieur qu'en extérieur.



Modèle	Dia. intérieur du flexible		Dia. extérieur du flexible mm	Pres- sion de service max. ^a bar	Débit d'air max. rec. ^b l/s	Poids par bobine de 25 m kg	Référence
	mm	pouces					
POLUR 08	8	5/16	12	20	7,5	2,2	8202 0601 08
POLUR 10	10	3/8	14	16	13	2,5	8202 0602 10
POLUR 13	13	1/2	18	13	21	4,0	8202 0603 13

^a Avec un coefficient de sécurité de 3 à 20 °C (à la température max. de +60 °C, la pression de service devra être réduite de 50 %).

^b La chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m comprenant 2 raccords et à une pression d'entrée de 7 bar.

- Résistant à l'huile.
- Souple.
- Longue durée de vie.
- Température de service : -30° C à +60 °C.



TURBO

Flexible ultra-léger en caoutchouc souple

Le flexible TURBO a été mis au point aussi bien pour les utilisations en intérieur qu'en extérieur. D'un poids 30 à 40 % inférieur à celui des flexibles en caoutchouc classiques, il est tout indiqué pour les fonderies, les chantiers navals, les ateliers de mécanique et les chantiers du BTP. Le flexible TURBO est résistant à l'huile.

- Poids extrêmement faible.
- Très souple.
- Propriétés antistatiques.
- Résistant aux projections de meulage et de soudage.
- Température de service : -30° C à +70 °C.

Modèle	Dia. intérieur du flexible		Dia. extérieur du flexible mm	Pres-sion de service max. ^a bar	Débit d'air max. rec. ^b l/s	Poids par bobine		Référence
	mm	pouces				Bobine de 20 m kg	Bobine de 30 m kg	
TURBO 13	13	1/2	19	20	21	3,9	–	9093 0057 91
TURBO 13	13	1/2	19	20	21	–	5,9	9093 0057 93
TURBO 16	16,8	2/3	22,8	20	43	4,8	–	9093 0057 31
TURBO 16	16,8	2/3	22,8	20	43	–	7,2	9093 0057 33
TURBO 20	21	5/6	27	20	75	5,4	–	9093 0057 61
TURBO 20	21	5/6	27	20	75	–	8,1	9093 0057 62

^a Avec un coefficient de sécurité de 3 à 20 °C.

^b La chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m comprenant 2 raccords et à une pression d'entrée de 7 bar.



CAOUTCHOUC

Flexible en caoutchouc ultra épais, renforcé et durable, pour usages intensifs

Ce flexible résiste aux manipulations brutales et convient aux tâches les plus exigeantes dans les domaines de la construction, de l'exploitation minière, des chantiers navals, des fonderies, etc. Le revêtement interne est en caoutchouc EPDM noir, un matériau conducteur permettant de dissiper l'électricité statique. Renfort hautement résistant à la traction fabriqué en fils textiles synthétiques.

- Durable.
- Propriétés antistatiques.
- Résistant aux projections de meulage et de soudage.
- Température de service : -25° C à +70 °C.

Modèle	Dia. intérieur du flexible		Dia. extérieur du flexible mm	Pres-sion de service max. ^a bar	Débit d'air max. rec. ^b l/s	Longueur m	Poids kg	Référence
	mm	pouces						
RUBBER	6,3	1/4	12	16	4	30	3,5	9030 2036 00
RUBBER	10	3/8	17	16	13	30	6,9	9030 2037 00
RUBBER	12,5	1/2	22	16	21	30	12,3	9030 2038 00
RUBBER	16	5/8	25	16	43	30	13,9	9030 2039 00
RUBBER	20	3/4	30	16	75	30	19,3	9030 2040 00
RUBBER	20	3/4	30	16	75	20	12,9	9030 2040 03
RUBBER	25	1	36	16	125	30	24,0	9030 2041 00
RUBBER	25	1	36	16	125	20	16,0	9030 2041 03

^a Avec un coefficient de sécurité de 5 à 20 °C.

^b La chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m comprenant 2 raccords et à une pression d'entrée de 7 bar.

RUBAIR

Flexible en caoutchouc renforcé et durable pour usages intensifs

Le flexible RUBAIR est doublement renforcé, ce qui lui permet de répondre à toutes les exigences des usages intensifs en général. Il est recommandé aussi bien pour les utilisations en intérieur qu'en extérieur. Le flexible RUBAIR résiste à l'huile.

- Durable.
- Propriétés antistatiques.
- Résistant aux projections de meulage et de soudage.
- Température de service : -20° C à +80 °C.



Modèle	Dia. intérieur du flexible		Dia. extérieur du flexible mm	Pres- sion de service max. ^a bar	Débit d'air max. rec. ^b l/s	Poids par bobine de 20 m	Référence
	mm	pouces					
RUBAIR 10	10	3/8	16,0	16	13	3,6	8202 0402 10
RUBAIR 13	12,5	1/2	19,1	16	21	4,7	8202 0403 13
RUBAIR 16	16	5/8	23,0	16	43	6,1	8202 0404 16
RUBAIR 20	20	3/4	26,6	16	75	7,8	8202 0405 20

^a Avec un coefficient de sécurité de 5 à 20 °C.

^b La chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m comprenant 2 raccords et à une pression d'entrée de 7 bar.

SPI

Flexible élastique pour applications verticales et horizontales

Le flexible spirale élastique SPI est parfait pour les outils pneumatiques utilisés à distance variable d'une prise d'air fixe. Il s'étire facilement et se rétracte immédiatement quand on le relâche. Utilisé avec des outils portatifs, son principe d'auto-rétractabilité l'empêche de traîner au sol et d'encombrer le passage de l'opérateur. SPI 1 et SPI 2 sont équipés de raccords pivotants à roulement à billes du côté du flexible droit long pour permettre une rotation à 360°. Tous les flexibles spirales, sauf SPI4, sont équipés d'une gaine de protection en plastique. Les flexibles SPI sont la solution idéale en association avec un équilibreur.

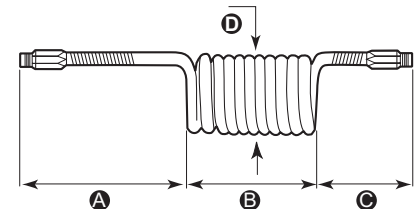
- Spirale auto-rétractable.
- Léger et souple.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Matériau du tuyau : polyuréthane (100 % PUR).
- Dureté : Shore A 98 +2.
- Couleur : bleu.
- Pression de service : 8 bar à 23 °C.
- Pression de rupture : 25 bar à 23 °C.
- Plage de température : -40 °C à +70 °C.



Modèle	Dia. intérieur du flexible mm	Dia. extérieur du flexible mm	Débit d'air max. rec. ^a l/s	Zone de travail m	Longueur			Dia-mètre de spiral max. (D) mm	Filetages mâles pouces BSP	N° de référence
					(A) mm	(B) mm	(C) mm			
SPI 1SPSW-S	6,5	10	7	2	500	165	150	55	1/4	8202050871
SPI 1SPSW-M	6,5	10	5	4	500	330	150	55	1/4	8202050873
SPI 2SPSW-S	8	12	13	2	500	130	150	70	3/8	8202050875
SPI 2SPSW-M	8	12	10	4	500	270	150	70	3/8	8202050877
SPI 2SPSW-L	8	12	9	6	500	435	150	70	3/8	8202050879
SPI 2SPSW-XL	8	12	6	8	500	600	150	70	3/8	8202050881
SPI 3SP-S	11	16	25	2	500	135	150	98	3/8	8202050882
SPI 3SP-M	11	16	22	4	500	260	150	98	3/8	8202050884
SPI 3SP-L	11	16	17	6	500	390	150	98	3/8	8202050886
SPI 3SP-XL	11	16	13	8	500	550	150	98	3/8	8202050888
SPI 4SP-XXL	13	19	21	10	500	850	500	115	3/8	8202050890

^a Pour une pression d'entrée de 6 bar et une chute de pression de 0,5 bar.

Dimensions



Kits de productivité

Les **kits de productivité** augmentent la productivité, prolongent la durée de vie des outils et assurent une chute de pression minimale. Chaque kit de productivité comprend une vanne à boisseau sphérique, une unité de traitement d'air, ainsi que les raccords, flexibles et embouts nécessaires pour une installation correcte et sûre de l'outil. Il vous suffit de choisir le kit de productivité adapté aux besoins en débit d'air de l'outil, et de déterminer si une lubrification est nécessaire ou non. Vous serez surpris de constater à quel point le kit de productivité améliorera le rendement de l'outil.



- Amélioration du rendement de l'outil.
- Installation rapide et simple.
- Durée de vie de l'outil prolongée.

KIT DE PRODUCTIVITÉ POUR VISSEUSES, PERCEUSES ET MEULEUSES

Modèle	Débit d'air max.	Flexible, 5 m	Raccord	Lubrification	Référence
Pour les petites visseuses et perceuses avec entrée d'air 1/8" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C06-1/8	6 l/s	Cablaire 6 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 10
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C06-1/8	6 l/s	Cablaire 6 mm	ErgoQIC 08	Non	8202 0850 19
Pour les perceuses et visseuses avec entrée d'air 1/4" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C08	9 l/s	Cablaire 8 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 00
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C08	9 l/s	Cablaire 8 mm	ErgoQIC 08	Non	8202 0850 01
Pour les perceuses 1/2" et les petites boulonneuses avec entrée d'air 3/8" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	16 l/s	Cablaire 10 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 07
Pour les petites boulonneuses avec entrée d'air 1/4" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	16 l/s	Cablaire 10 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 03
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-R10	16 l/s	Rubair 10 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 16
Pour les outils à percussion et meuleuses avec entrée d'air 3/8" BSP, manchette incluse					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-R13-W	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 14
Pour les outils à percussion et meuleuses, manchette incluse, sans embout d'outil inclus					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-R13-W	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15
Pour les perceuses et boulonneuses avec entrée d'air 3/8" BSP					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13	23 l/s	Cablaire 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 02
Pour les perceuses et boulonneuses avec entrée d'air 1/4" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-C13	23 l/s	Cablaire 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 11
Pour les meuleuses et boulonneuses avec entrée d'air 3/8" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 17
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T16 (Pour LSV39)	35 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 42
Pour les meuleuses et boulonneuses avec entrée d'air 1/2" BSP					
MAXI-F/R-1-BSP EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Non	8202 0850 04
MAXI-F/R-1-BSP EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 13
Pour les meuleuses avec entrée d'air 1/2" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T16	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 12
Pour les grosses meuleuses Turbo avec entrée d'air 1/2" BSP					
MAXI-F/R-1-BSP C-T16	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	Non	8202 0850 05

KITS DE PRODUCTIVITÉ POUR LES CLÉS À CHOCS ET OUTILS À IMPULSIONS

Modèle	Débit d'air max.	Flexible, 5 m	Raccord	Lubrification	Référence
Pour les petites clés à chocs et les outils à impulsions avec entrée d'air 1/4" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C08	9 l/s	Cablaire 8 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 00
Pour les clés à chocs 1/2" et les outils à impulsions avec entrée d'air 3/8" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	16 l/s	Cablaire 10 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 07
Pour les clés à chocs 1/2" et les outils à impulsions avec entrée d'air 1/4" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	16 l/s	Cablaire 10 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 03
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	16 l/s	Rubair 10 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 16
Pour les clés à chocs et les outils à impulsions avec entrée d'air 3/8" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-C13	23 l/s	Cablaire 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 02
Pour les clés à chocs et les outils à impulsions avec entrée d'air 1/2" BSP					
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 13

Kits de flexibles pré-montés

Kits de flexibles pré-montés

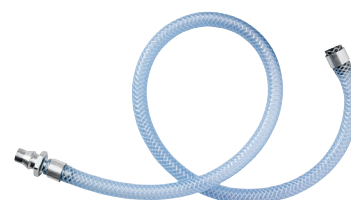
Les kits de flexibles Atlas Copco vous permettent de choisir facilement la bonne combinaison flexible/raccord pour les outils pneumatiques. Chaque kit est livré prêt à l'emploi (pas besoin d'outils d'assemblage).

- Combinaison flexible/raccord appropriée.
- Raccordements de flexibles étanches.
- Utilisation immédiate.



KITS DE FLEXIBLES

Flexible	Dia. intérieur du flexible mm	Longueur m	Embout	Raccord	Entrée d'air embout fileté	Référence
Cablaire	6	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	1/8" BSP	8202 1182 01
Cablaire	6	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	1/8" BSP	8202 1180 67
Cablaire	8	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1182 02
Cablaire	8	5	NIP 08	ErgoQIC 08US	-	8202 1182 21
Cablaire	8	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1180 77
Cablaire	10	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1182 03
Cablaire	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1180 30
Cablaire	12,5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	3/8" BSP	8202 1180 79
Cablaire	12,5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 10
Cablaire	12,5	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 18
Cablaire	12,5	8,5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 20
Cablaire	12,5	10	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 15
PVC	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/4" BSP	8202 1180 18
PVC	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	3/8" BSP	8202 1180 31
Rubair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	3/8" BSP	8202 1180 20
Rubair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/4" BSP	8202 1180 43
Rubair	12,5	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 24
Rubair	20	5	CLAW	ErgoQIC 10	-	8202 1180 24
Turbo	12,5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	3/8" BSP	8202 1182 07
Turbo	12,5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/2" BSP	8202 1180 22
Turbo	12,5	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 19
Turbo	16,8	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/2" BSP	8202 1180 34
Turbo	16,8	5	CLAW	ErgoQIC 10	1/2" BSP	8202 1181 80
Turbo	16,8	5	NIP 15US	ErgoQIC 15US	-	8202 1182 22
Turbo	16,8	10	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1180 46
Turbo	21	20	CLAW	ErgoQIC 10	-	8202 1181 75
Turbo	16	5	ErgoNIP-10-M10	ErgoQIC 10	-	8202 1180 51



KITS DE MANCHETTES D'ALIMENTATION D'AIR

Flexible	Dia. intérieur du flexible mm	Longueur m	Embout	Filetage mâle	Référence
Cablaire	10	0,7	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1180 19
Cablaire	10	1,5	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1182 30
Cablaire	10	1,5	ErgoNIP 10	3/8" BSPT	8202 1182 35
Cablaire	10	0,7	ErgoNIP 08	1/4" BSPT	8202 1180 47
PVC	10	0,7	ErgoNIP 08	3/8" BSPT	8202 1180 50
Rubair	10	0,7	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1180 42
Rubair	10	0,7	ErgoNIP 10	3/8" BSPT	8202 1180 44
Rubair	12,5	0,7	ErgoNIP 10	1/2" BSPT	8202 1180 23
Turbo	16,8	0,5	ErgoNIP 10	1/2" BSPT	8202 1180 28
Turbo	16,8	5	CLAW	1/2" BSPT	8202 1181 95

Kits de flexibles pré-montés et manchettes

Kits de flexibles pré-montés

Les kits de flexibles SmartQIC d'Atlas Copco offrent un moyen simple et sûr de choisir la bonne combinaison flexible/raccord pour les outils pneumatiques. Chaque kit est livré prêt à l'emploi (pas besoin d'outils d'assemblage).

- Combinaison flexible/raccord appropriée.
- Raccordements de flexibles étanches.
- Plug & Play



KITS DE FLEXIBLES ET MANCHETTES

Marché	Application	Embouts inclus	Débit d'air max. rec.		Pression de service max.		Référence	
			l/s	cfm	bar	psi		
EU 7.6								
SmartQIC 08E	Kit de flexibles	Assemblage	1/4"	7.5	15.9	14	203	4221 0000 80
		Assemblage	1/4" et 3/8"	13	27.5	12	174	4221 0000 81
		Assemblage	1/4" et 3/8"	13	27.5	12	174	4221 0000 82
		Assemblage	3/8" et 1/2"	21	44.5	11	160	4221 0000 85
		Assemblage	3/8" et 1/2"	21	44.5	11	160	4221 0000 86
		Usage intensif	3/8" et 1/2"	21	44.5	20	290	4221 0000 83
	Usage intensif	3/8" et 1/2"	21	44.5	20	290	4221 0000 84	
	Manchette	Assemblage	1/4"	7.5	15.9	14	203	4221 0001 09
		Assemblage	3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 10
		Assemblage	3/8"	21	44.5	11	160	4221 0001 11
EU 10.4								
SmartQIC 15E	Kit de flexibles	Assemblage	3/8" et 1/2"	21	44.5	11	160	4221 0000 89
		Assemblage	3/8" et 1/2"	21	44.5	11	160	4221 0000 90
		Usage intensif	3/8" et 1/2"	21	44.5	20	290	4221 0000 87
		Usage intensif	3/8" et 1/2"	21	44.5	20	290	4221 0000 88
		Usage intensif	1/2" et 3/4"	43	91.1	20	290	4221 0000 91
		Usage intensif	1/2" et 3/4"	43	91.1	20	290	4221 0000 92
	Manchette	Usage intensif	3/8"	21	44.5	20	290	4221 0001 12
		Usage intensif	1/2"	43	91.1	20	290	4221 0001 13
	ISO 6150-B – US/International							
	SmartQIC 08US	Kit de flexibles	Assemblage	1/4"	7.5	15.9	14	203
Assemblage			1/4" et 3/8"	13	27.5	12	174	4221 0000 94
Assemblage			1/4" et 3/8"	13	27.5	12	174	4221 0000 95
Assemblage			3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 14
SmartQIC 10US	Kit de flexibles	Assemblage	1/4" et 3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 01
		Assemblage	1/4" et 3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 02
		Assemblage	3/8" et 1/2"	21	44.5	11	160	4221 0001 05
		Assemblage	3/8" et 1/2"	21	44.5	11	160	4221 0001 06
		Usage intensif	3/8" et 1/2"	21	44.5	20	290	4221 0001 03
		Usage intensif	3/8" et 1/2"	21	44.5	20	290	4221 0001 04
	Manchette	Assemblage	3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 17
Assemblage		3/8"	21	44.5	11	160	4221 0001 18	
Usage intensif		3/8"	21	44.5	20	290	4221 0001 19	
SmartQIC 15US	Kit de flexibles	Assemblage	3/8" et 1/2"	21	44.5	11	160	4221 0000 97
		Assemblage	3/8" et 1/2"	21	44.5	11	160	4221 0000 98
		Usage intensif	3/8" et 1/2"	21	44.5	20	290	4221 0000 96
		Usage intensif	1/2" et 3/4"	75	158.9	20	290	4221 0000 99
		Usage intensif	1/2" et 3/4"	75	158.9	20	290	4221 0001 00
Manchette	Assemblage	3/8"	21	44.5	11	160	4221 0001 15	
	Usage intensif	3/8"	21	44.5	20	290	4221 0001 16	
Asie								
SmartQIC 10A	Kit de flexibles	Assemblage	1/4"	7.5	15.9	14	203	4221 0001 07
		Assemblage	1/4" et 3/8"	13	27.5	12	174	4221 0001 08

HM LIGHT

L'enrouleur HM Light est de conception robuste avec un carter en composite haute résistance. La sortie de flexible est optimisée pour offrir un angle idéal de sortie de flexible. Le HM Light est recommandé pour les petites et moyennes visseuses, les petits et moyens outils à impulsions, les petites perceuses, les clés à chocs jusqu'à 1/2", les marteaux à river et les burineurs.

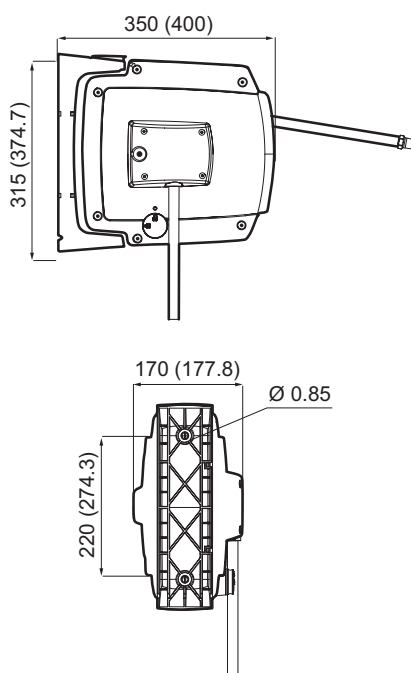
- Support mural pivotant encliquetable, facile à installer.
- Flexible PVC/PUR.
- Extrémité de flexible avec raccord serti et protection spiralée en acier.
- Flexible facilement remplaçable si besoin.
- Montage du tambour sur double roulements.
- Température de service : 0 °C - +50 °C.
- Longueur de flexible d'alimentation : 1 m.



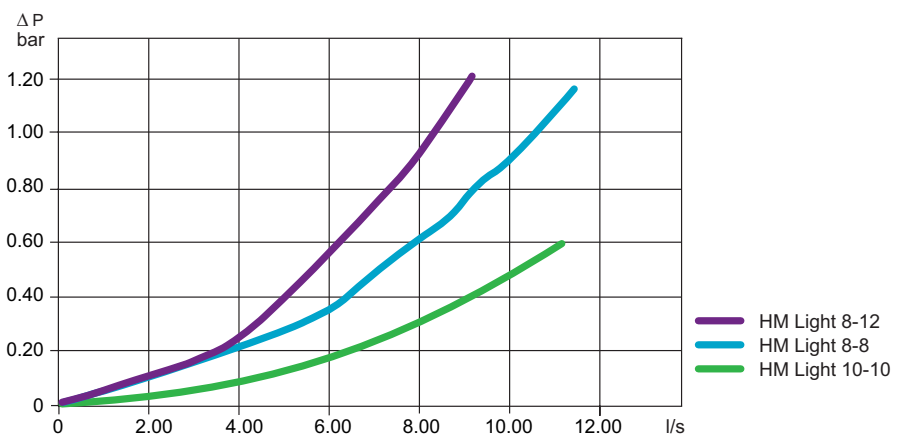
Modèle	Longueur du flexible m	Type de flexible	Dia. intérieur du flexible		Diamètre intérieur flexible d'alim. de l'enrouleur (découpe de flexible) mm	Raccordement flexible de distrib. BSP	Pression de service max. bar	Débit d'air économique (à 0,2 bar de perte de pression) l/s	Capacité max. de débit d'air (à 0,5 bar de perte de pression) l/s	Poids kg	Référence
			mm	pouces							
HM LIGHT 8-8	8	PVC/PUR	8	5/16	10	1/4	12	4	7	3	8202 1183 30
HM LIGHT 8-12	12	PVC/PUR	8	5/16	10	1/4	15	3	5	5	8202 1183 31
HM LIGHT 10-10	10	PVC/PUR	10	3/8	10	3/8	15	6	10	5	8202 1183 32

Dimensions

HM LIGHT 8-8 (8-12)



Diagramme



Enrouleurs

HM Open

HM OPEN

L'enrouleur HM Open possède un carter en composite ultra-résistant, un châssis en acier et reçoit des flexibles en diamètre intérieur 10 et 13 mm. Le HM Open est un enrouleur de taille moyenne, très fiable et recommandé pour les visseuses, les clés à chocs, les outils à impulsions, les perceuses, les marteaux à river, les burineurs et les meuleuses jusqu'à 1 000 W.

- Flexible en caoutchouc résistant aux étincelles.
- La position de sortie du flexible peut être réglée sur 120° pour un angle de sortie optimal.
- Extrémité de flexible avec raccord serti et protection spiralée en acier (NPT et BSP).
- La fonction de verrouillage peut être libérée facilement.
- La tension du ressort peut être réglée facilement.
- Montage sol, mural ou plafond.
- Température de service : -10 °C - +60 °C.
- Pression de service max. : 15 bar.
- Longueur de flexible d'alimentation : 1 m.



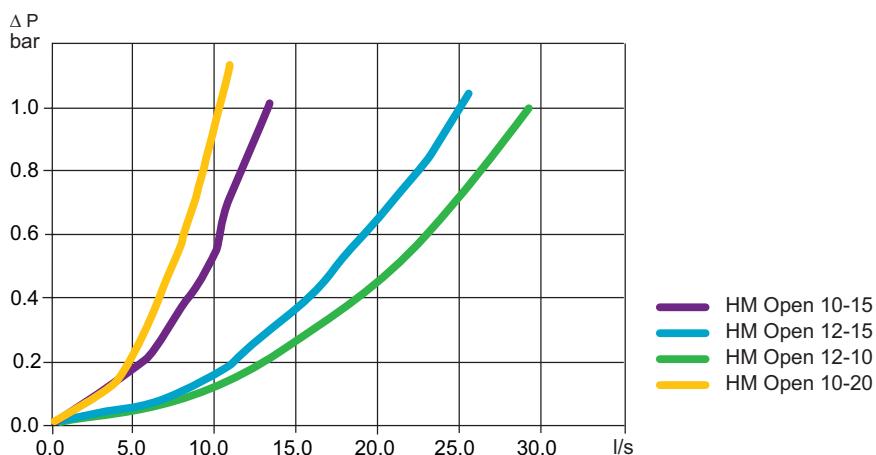
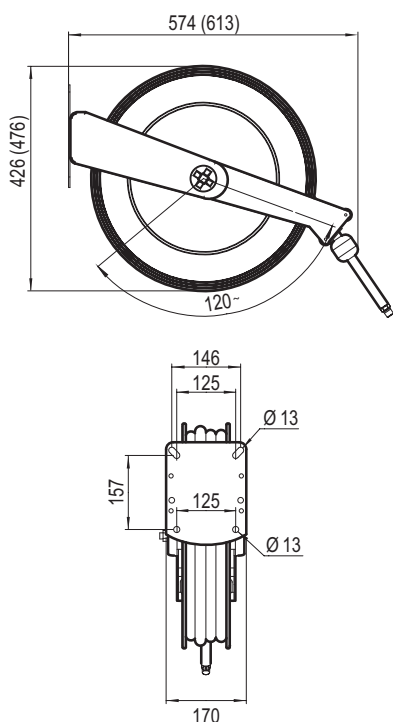
Modèle	Longueur du flexible m	Type de flexible	Dia. intérieur du flexible		Diamètre intérieur flexible d'alim. de l'enrouleur (découpe de flexible) mm	Raccordement flexible de distrib. BSP	Débit d'air économique (à 0,2 bar de perte de pression) l/s	Capacité max. de débit d'air (à 0,5 bar de perte de pression) l/s	Poids kg	Référence
			mm	POU-OS						
HM OPEN 10-15	15	Rubber	10	3/8	12,5	3/8	5	9	11	8202 1183 33
HM OPEN 10-20	20	Rubber	10	3/8	12,5	3/8	5	7	14	8202 1183 34
HM OPEN 12-10	10	Rubber	12,5	1/2	12,5	1/2	13	22	12	8202 1183 35
HM OPEN 12-15	15	Rubber	12,5	1/2	12,5	1/2	11	17	13	8202 1183 36

Les charnières murales pivotantes sont à commander séparément.

Dimensions

Diagramme

HM Open 12-10 (12-15)



Accessoires

	Référence
Charnières murales pivotantes	4390 2080 10

HM OPEN XL

Les enrouleurs HM Open XL sont dotés d'un carter en aluminium moulé sous pression et de flexibles 3/8" ou 1/2". Les HM Open XL sont recommandés pour les visseuses, les clés à chocs, les outils à impulsions, les perceuses, les marteaux à river, les marteaux burineurs et les meuleuses puissantes.

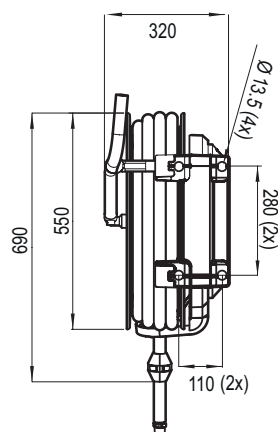
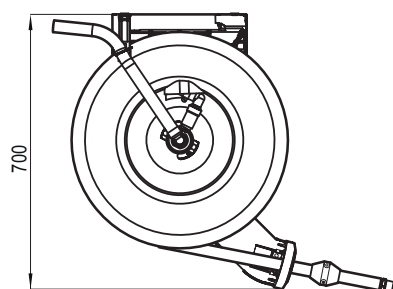
- Flexible en caoutchouc résistant aux étincelles.
- Montage sol, mural ou plafond.
- Charnière pivotante pour la souplesse d'utilisation.
- Température de service : -10 °C - +60 °C.
- Pression de service max. : 15 bar.
- Longueur de flexible d'alimentation : 1 m.



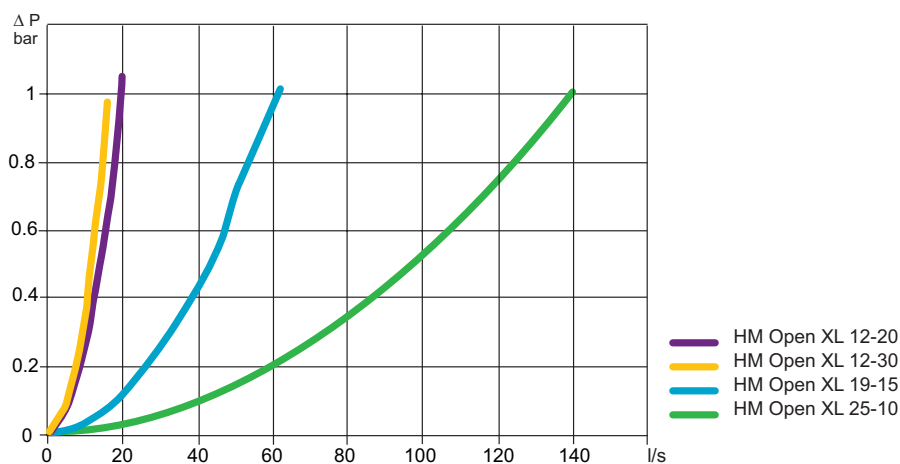
Modèle	Longueur du flexible m	Type de flexible	Dia. intérieur du flexible		Diamètre intérieur flexible d'alim. de l'enrouleur (découpe de flexible) mm	Raccordement flexible de distrib. BSP	Débit d'air économique (à 0,2 bar de perte de pression) l/s	Capacité max. de débit d'air (à 0,5 bar de perte de pression) l/s	Poids kg	Référence
			mm	pouces						
HM OPEN XL 12-20	20	Rubber	12,5	1/2	12,5	1/2	8	14	27	8202 1183 37
HM OPEN XL 12-30	30	Rubber	12,5	1/2	12,5	1/2	8	12	28	8202 1183 38
HM OPEN XL 19-15	15	Rubber	19	3/4	19	3/4	27	44	28	8202 1183 39
HM OPEN XL 25-10	10	Rubber	25	1	25	1	60	95	30	8202 1183 40

Les charnières murales pivotantes sont à commander séparément.

Dimensions



Diagramme



Accessoires

	Référence
Charnières murales pivotantes	4390 2080 11

Enrouleurs

HM Flex L

HM FLEX L

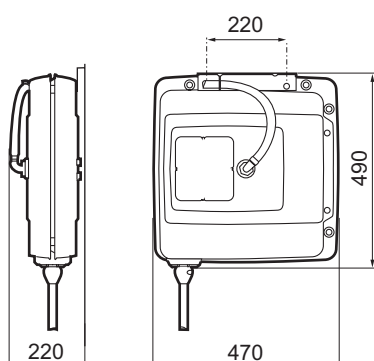
Avec leur carter en acier et leur flexible en caoutchouc de haute qualité, les enrouleurs HM FLEX L sont compatibles à la fois avec l'air et avec l'eau. L'enrouleur HM FLEX L est recommandé pour toutes les visseuses, les outils à impulsions, les clés à chocs, les perceuses, les marteaux à river, les burineurs et les meuleuses jusqu'à 1 000 W.

- Flexible en caoutchouc NBR.
- Supports amovibles pour montage sol, mural et plafond.
- Grande capacité de débit.
- Température de service : -30 °C - +60 °C.
- La pression de service maximale recommandée est de 15 bar.
- Longueur de flexible d'alimentation : 1 m.



Modèle	Longueur m	Flex- ible	Dia. inté- rieur du flexible		Raccorde- ment alim. BSP mâle	Raccor- dement flexible de distrib. BSP mâle	Débit d'air l/s	Poids kg	Référence
			mm	POU- CES					
HM FLEX L	10	Rubber	12.5	1/2	1/2	1/2	22	16	8202 1181 56

Dimensions





Clé à cliquet

APPORTEZ UN SIÈCLE D'EXPÉRIENCE À VOTRE PROJET

Soufflettes

Série BG

Soufflettes série BG

Les soufflettes Atlas Copco série BG sont résistantes à l'usure et très agréables à utiliser pour toutes les applications de nettoyage. Le corps en plastique offre une excellente prise en main, aussi bien pour les droitiers que pour les gauchers, est isolé du froid et réduit le risque d'éraflures sur les surfaces de travail. Ces soufflettes sont équipées de gâchettes permettant une régulation très précise du débit d'air. Elles sont également équipées de filetages d'entrée d'air en laiton, totalement recouverts par le corps en plastique. Deux versions sont disponibles avec une buse en étoile, afin de réduire les risques de dégâts ou de blessure si le tube est appuyé sur la pièce ou sur la peau.

- Grande force de soufflage.
- Possibilité de suspension.
- Corps en plastique pour éviter les éraflures.
- Filetage de l'entrée d'air en laiton.
- Disponibles avec buses en étoile pour plus de sécurité.
- Conforme aux normes OSHA STD1-13.1 and OSHA 1910.95.



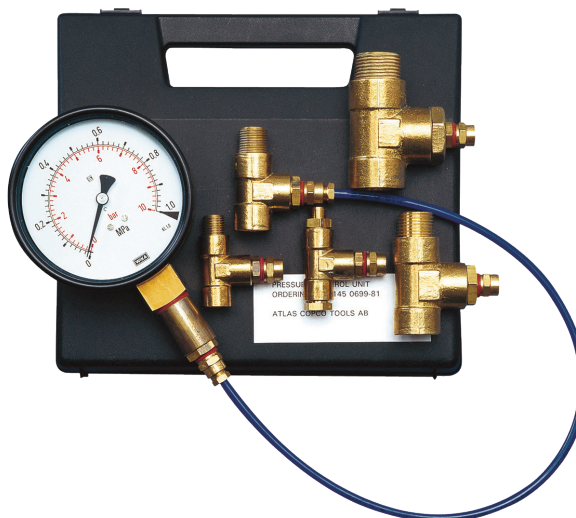
Modèle	Version	Pression de service bar	Débit d'air l/s	Poids		Raccord d'entrée d'air BSP	Référence
				kg	lb		
BG 2603-HF	Tube long, haut débit	6,3	7,5	0,13	0,29	1/4	8202 1006 04
BG 2604-SHF	Tube court	6,3	4,3	0,12	0,26	1/4	8202 1006 05
BG 2605-SHF	Tube court, embout en étoile	6,3	6,6	0,12	0,26	1/4	8202 1006 06
BG 2606-SHF	Tube long, embout en étoile, silencieux	6,3	6,3	0,14	0,31	1/4	8202 1006 07

Équipements de contrôle

UNITÉ DE CONTRÔLE DE PRESSION

Cette unité est constituée d'un manomètre de haute qualité et des raccords nécessaires pour contrôler la pression de l'air à l'entrée d'air de la machine.

Référence 4145 0699 81.



Il est impératif de respecter l'ensemble des règles locales de sécurité en ce qui concerne l'installation, l'utilisation et l'entretien des matériels. Veuillez lire les consignes de sécurité séparées qui accompagnent tous les produits afin de renforcer votre propre sécurité !

Vanne à boisseau sphérique

- Coupez l'arrivée d'air comprimé au moyen de la vanne à boisseau sphérique lorsque vous ne travaillez pas (voir fig. 1).
- Ouvrez toutes les vannes à boisseau sphérique progressivement afin de déceler les éventuels défauts d'étanchéité (voir fig. 5).

Unités de traitement d'air

- Veillez à ce que les solvants utilisés ne modifient pas la structure des cuves en polycarbonate.

Certains solvants fragilisent le polycarbonate et peuvent le rendre cassant. En principe, le polycarbonate n'est pas fragile. Si vous devez utiliser des solvants agressifs, merci de prendre contact avec nous afin que nous puissions vous aider à choisir le bon équipement.

- Utilisez un protecteur de cuve.

Pour éviter simplement ce type d'accident, utilisez un protecteur de cuve sur les unités MINI et MIDI. L'unité MAXI possède de série une cuve en aluminium doublée à l'intérieur d'un plastique plus résistant aux attaques chimiques.

Vérifiez que les cuves sont correctement fixées et que les différents éléments sont bien assemblés avant d'ouvrir l'arrivée d'air comprimé au moyen de la vanne à boisseau sphérique.

Raccords rapides de sécurité

Pour plus de sécurité et pour réduire le risque d'accidents corporels pour l'opérateur, nous vous recommandons de toujours opter pour des raccords dotés d'une fonction de sécurité. Les raccords qui possèdent une fonction de sécurité se déconnectent en deux étapes afin de procéder à une purge et de limiter le risque d'une séparation brutale des composants susceptible de blesser l'opérateur.

N'ouvrez jamais un raccord rapide avec un tournevis pour évacuer l'air.

Raccords à griffes

- Agissez avec une grande prudence (voir fig. 1+2+3).

Ces raccords sont toujours ouverts et doivent être utilisés avec une grande vigilance.

Pour plus de sécurité lors de l'utilisation de raccords à griffes, nous recommandons le raccord à griffes de type LNH avec écrou de blocage.

Colliers de serrage et raccords

- Évitez d'utiliser un tournevis pour le serrage.

Vérifiez que le serrage est correct. Évitez d'utiliser un tournevis pour le serrage : l'outil peut facilement glisser et occasionner des blessures aux mains. Utilisez une clé. Si vous devez utiliser un tournevis, fixez le collier dans un étau.

Flexibles

Lors du raccordement des flexibles, utilisez de l'eau savonneuse pour faciliter la pose du flexible sur le raccord.

N'utilisez pas d'huile. L'eau savonneuse séchera. Retirez les flexibles qui fuient. Une petite fuite peut vite devenir conséquente.

Soufflettes

- Utilisez la version de sécurité. Elle élimine le risque que de l'air à haute pression vienne en contact direct avec la peau.

^a Le polycarbonate possède une bonne résistance chimique à tous les solvants, hormis ceux qui contiennent de l'acétone, du benzol, de la glycérine, certaines huiles hydrauliques et huiles de synthèse, le chloroforme, le méthanol, le tétrachlorure de carbone (et les solvants similaires), le bisulfure de carbone, le perchloroéthylène, le toluène, le trichloroéthylène, le xylène (nitrocellulose, diluant), l'acide acétique.

Procédez dans cet ordre pour travailler avec des raccords à griffes :

1 Comment ouvrir un raccord à griffes :

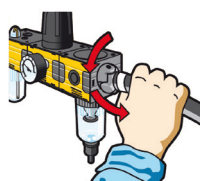
Fermez la vanne à boisseau sphérique.



2 Faites fonctionner l'outil pour évacuer l'air.



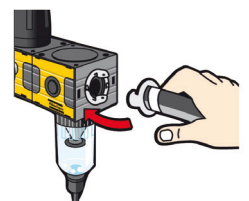
3 Desserrez le raccord à griffes.



4 Comment fermer un raccord à griffes :

Veillez à bien monter les deux raccords à griffes l'un sur l'autre.

Utilisez des raccords à griffes avec écrou de blocage (LNH) ou utilisez une agrafe de sécurité pour une fermeture plus sûre.



5 Ouvrez progressivement la vanne à boisseau sphérique.



Vibrations et valeurs d'émissions sonores

Modèle	Mesure de la valeur totale des vibrations (3 axes) conformément à la norme ISO 28927 Valable depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* selon la norme ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Clés à chocs				
W2910	3,3	0,8	100	89
W2911	5,1	0,9	103	92
W2915	7,5	1,8	107	96
W2920	10,2	1,5	107	96
W2410	7	2,8	99	88
W2411	7	2,8	99	88
W2412	5,6	1	99	88
W2415	3,8	0,8	101	89,7
W2420	9,7	1,3	105	94
W2425	11,7	7	106	95
W2427	16,2	3,2	105	94
W2428	10,7	5,9	109	98

Clés à cliquets				
Modèle	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
W2630	10,5	6,8	86	97
W2631	10,5	6,8	86	97
W2620	15	5,1	87	98
W2621	15	5,1	87	98
W2610	8,8	6,8	85	96
W2611	8,8	6,8	85	96

Modèle	Mesure de la valeur totale des vibrations (3 axes) conformément à la norme ISO 28927 Valable depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* selon la norme ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Visseuses				
S2305	<2,5	-	83	94
S2326	<2,5	-	83	94
S2308-C	<2,5	-	82	93
S2309-C	<2,5	-	85	96
S2310-C	<2,5	-	81	92
S2340-C	<2,5	-	83	94
S2360-C	<2,5	-	76	-
S2370-C	<2,5	-	83	94
S2450-P	<2,5	-	78	89
S2451-P	<2,5	-	78	89
S2452-P	<2,5	-	78	89
S2416-L	<2,5	-	73	-
S2426-L	<2,5	-	73	-
S2428-L	<2,5	-	70	-
S2480	6,4	1,2	90	101
S2481	6,4	0,9	89	100

Modèle	Valeur totale des vibrations (sur 3 axes) conformément à la norme ISO 28927-5 Valable depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* selon la norme ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Perceuses				
D2112	<2,5	-	80	91
D2116	<2,5	-	82	93
D2121	2,5	1,2	87	98
D2148-R	3,7	1,2	85	96
D2160	<2,5	-	80	91
D2163	<2,5	-	78	89
D2112Q	<2,5	-	80	91
D2116Q	<2,5	-	82	93
D2121Q	2,5	1,2	87	98
D2148-RQ	3,7	1,2	85	96
D2160-Q	<2,5	-	80	91
D2163-Q	<2,5	-	78	89

* L'incertitude des niveaux sonores est de 3 dB(A).

Pour plus d'informations concernant les tests, les contrôles de vibration et les vibrations au cours de l'utilisation, vous pouvez consulter le site www.atlascopco/PRO

Modèle	Valeur totale des vibrations (sur 3 axes) conformément à la norme ISO 28927-1 Valable depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* selon la norme ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Meuleuses				
Meuleuses verticales				
G2415	5,9	1,9	84	95
G2416	<2,5	-	80	91
Meuleuse d'angle				
G2515	6	2	83	94
G2510-US-4*	6,9	2,3	81	92
G2510-US-4.5*	7,9	2,6	78	89
G2408-100	6,4	2,1	81	92
G2408-115	8,1	2,7	81	92
G2408-125	10	3,3	81	92
G2511-125	6,5	2,2	84	95
G2511-115	5,9	1,9	81	92
G2511-100	5,8	1,9	79	90
G2588-S066	4,1	0,8	90	101
G2588-230-M14	7,8	2,6	90	101
G2588-7-US	7,5	2,5	90	101
G2588-5-US	8,1	2,7	90	101
G2588-180-072-M14	6,8	2,2	90	101
G2588-180-M14	7,1	2,4	90	101

Modèle	Valeur totale des vibrations (sur 3 axes) conformément à la norme ISO 28927-12 Valable depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* selon la norme ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Meuleuses				
Meuleuses à rectifier				
G2412-1	<2,5	-	79	90
G2440	<2,5	-	80	91
G2445	4,3	1	90	101
G2414-S085	<2,5	-	70	-
G2414-S120	<2,5	-	74	-
G2414-S150	2,5	0,7	76	-
G2414-S200	<2,5	-	81	92
G2414-S250	<2,5	-	85	96
G2414 S088-US	<2,5	-	71	-
G2414 S125-US	<2,5	-	74	-
G2414 S155-US	2,5	0,7	77	-
G2414 S205-US	<2,5	-	81	92
G2414 S255-US	<2,5	-	87	98
G2422-1	3,4	0,8	77	-
G2424-S085	5,3	1,2	<70	-
G2424-S120	<2,5	-	73	-
G2424-S150	<2,5	-	76	-
G2424-S200	<2,5	-	81	92
G2424-S250	3,5	0,8	85	96
G2424 S088-US	5,3	1,2	<70	-
G2424 S125-US	<2,5	-	73	-
G2424 S155-US	<2,5	-	76	-
G2424 S205-US	<2,5	-	81	92
G2424 S255-US	3,5	0,8	85	96
G2417-S250	<2,5	-	81	92
G2417-S180	4	0,9	74	-
G2417-S120	<2,5	-	<70	-
G2417-S250-US	<2,5	-	81	92
G2417-S180-US	4	0,9	74	-
G2417-S120-US	<2,5	-	<70	-
G2427-S250	<2,5	-	81	92
G2427-S180	3,8	1,9	74	-
G2427-S120	5,8	1,2	<70	-
G2427-S250-US	<2,5	-	81	92
G2427-S180-US	3,8	1,9	74	-
G2427-S120-US	5,8	1,2	<70	-
G2451	2,9	1,4	79	-

Modèle	Valeur totale des vibrations (sur 3 axes) conformément à la norme ISO 28927-8 Valable depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* selon la norme ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Scies				
C1050	14	2,3	78	89

Modèle	Valeur totale des vibrations (sur 3 axes) conformément à la norme ISO 28927-9 Valable depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* selon la norme ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Outils à percussion				
P2520	17	3,2	78	-
P2540	3,4	0,8	83	94
P2541	3,1	0,8	85	96
P2550	5,3	1,7	83	94
P2551	6,7	2,8	85	96
P2505	5,6	1	72	-
P2530-H	12,5	4,8	96	107
P2530-R	12,5	4,8	96	107
P2531-H	11,5	4,7	100	107
P2531-R	11,5	4,7	100	107
P2535-H	-	-	103	114
P2535-R	-	-	103	114
P2536-H	-	-	103	114
P2539-H	-	-	102	113

Modèle	Valeur totale des vibrations (sur 3 axes) conformément à la norme ISO 28927-3 Valable depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* selon la norme ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Ponceuses et polisseuses				
G2588-S085-M14	2,8	0,7	90	101
G2588-S066-US	4,1	0,8	90	101
G2588-S085-US	4,2	0,8	90	101
G2410	<2,5	-	89	100
G2420	<2,5	-	83	94
G2302	<2,5	<2,5	81	92
G2502	<2,5	-	84	95
G2406	<2,5	-	79	-
G2407	<2,5	-	79	-
G2407M14	<2,5	-	79	-
G2438-6.3N	3,7	1,7	84	95
G2438-6.5N	10,5	4,5	85	96
G2438-6.10N	6,9	3,1	87	98
G2438-6.3I	3,7	1,7	84	95
G2438-6.5I	10,5	4,5	85	96
G2438-6.10I	6,9	3,1	87	98
G2438-6.3C	3,7	1,7	84	95
G2438-6.5C	10,5	4,5	85	96
G2438-6.10C	6,9	3,1	87	98
G2428	6,8	3,2	87	98

* L'incertitude des niveaux sonores est de 3 dB(A).

Pour plus d'informations concernant les tests, les contrôles de vibration et les vibrations au cours de l'utilisation, vous pouvez consulter le site www.atlascopco.com/PRO


MAISON DES IDÉES INDUSTRIELLES - AU SERVICE DE L'INDUSTRIE DEPUIS 1873



G2511
Meuleuse d'angle



G2588
Meuleuse d'angle



W2920
Clé à chocs



Raccords
SmartQIC et
Multiflex

APPORTEZ UN SIÈCLE D'EXPÉRIENCE À VOTRE PROJET



Atlas Copco Applications Industrielles

2, av. de l'Eguille - ZI Vert Galant - Saint Ouen l'Aumône
95054 Cergy-Pontoise - France

Tél: +33 (0)1 39 09 32 50 - Email: outils@atlascopco.com

atlascopco.com/fr-fr/itba

