



Atlas Copco



**OUTILS INDUSTRIELS
D'ENLEVEMENT DE MATIERE**

Les outils industriels d'Atlas Copco constituent un excellent choix pour les opérations quotidiennes de production



Blessures causées par les vibrations

Les blessures liées aux vibrations main-bras sont les plus courantes dans l'industrie d'aujourd'hui. Une exposition prolongée peut entraîner des blessures irréversibles et affecter la vie quotidienne.

Les blessures causées par les vibrations peuvent être réduites tout en maintenant la qualité et en augmentant la productivité. Les coûts des blessures par vibration incluent les frais liés à la réhabilitation des opérateurs blessés, le coût des assurances et aussi les coûts engendrés par la réduction de la qualité et de la productivité.

NO BAD VIBES

Le concept NO BAD VIBES est une initiative qui a été créée pour comprendre et prévenir les blessures et les dangers sur le lieu de travail avec les outils d'enlèvement de matière. L'initiative comprend différents aspects ergonomiques dont l'exposition des opérateurs aux vibrations et au niveau sonore de l'outil, la taille et la puissance de la machine, le poids et la maniabilité de l'outil, et aussi l'exposition de l'opérateur à la poussière dégagée lors du processus de meulage, de tronçonnage, de ponçage et de burinage.





Vous constaterez qu'après avoir inclus la gestion des risques liées à l'exposition prolongée aux vibrations de vos opérateurs et l'ergonomie sur le poste de travail dans vos processus de fabrication, vous serez plus productif, vous aurez une meilleure qualité et des opérateurs moins fatigués et plus satisfaits. Dans ce processus, l'initiative NO BAD VIBES sera très significative pour vous aider à diminuer vos coûts.

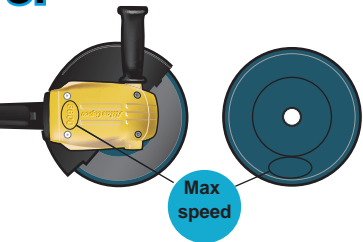
La sécurité

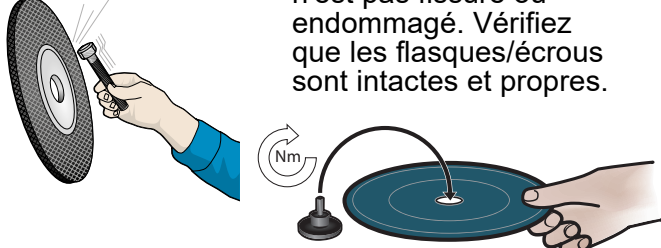
Conseils pour un meulage plus sûr

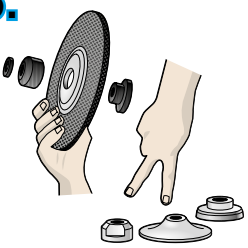
Le meulage est un métier à prendre au sérieux. L'équipement utilisé doit être manipulé correctement et l'opération de meulage proprement dite doit être traitée avec respect. Les forces en jeu peuvent être une source de danger si les aspects de sécurité ne sont pas suffisamment pris en compte. L'opérateur doit toujours être très attentif à respecter ces neuf règles de base avant de commencer son travail :


- 


1. Vérifier la vitesse de l'outil pour s'assurer qu'il ne tourne pas plus vite que la vitesse maximale à ne pas dépasser indiqué sur la meule ou le disque utilisé. En cas de survitesse, retourner la machine en révision immédiatement.
- 


2. Utiliser toujours un carter de protection bien positionné lors des opérations de meulage et de tronçonnage avec une meule ou un disque pour vous protéger d'un risque d'éclatement éventuel
- 

3. Utilisez toujours la bonne taille de meule ou de disque pour que la vitesse de rotation (en tr/min) ne soit pas dépassée.
- 

4. Vérifiez que le disque n'est pas fissuré ou endommagé. Vérifiez que les flasques/écrous sont intacts et propres.
- 

5. Vérifier que les brides ou flasques arrière et les écrous de serrage sont bien adaptés selon l'abrasif utilisé, et qu'ils sont correctement montés et bien serrés.
- 

7. Tester le fonctionnement de l'outil dans un endroit sûr et fermé, dans un endroit protégé par exemple sous l'établi.
- 

8. S'assurer que l'outil est entretenu régulièrement permet d'éviter que ses performances diminuent. L'entretien préventif est toujours un meilleur choix que l'utilisation d'un outil jusqu'à ce qu'il tombe en panne.
- 

9. Toujours consulter les normes et règlements de sécurité nationaux et internationaux.

Meuleuses et ponceuses

Dans des conditions difficiles, les opérateurs et les outils utilisés sont soumis à de fortes exigences.

Grâce à leurs rapports poids/puissance élevés, nos outils sont faciles à manier tout en offrant un taux d'enlèvement de matière élevé pour un effort minime. Ce sont des outils robustes, fabriqués pour durer dans le temps.

Nos outils sont disponibles en différentes tailles et puissances. Qu'il s'agisse d'une petite meuleuse d'angle manuelle ou de la meuleuse à turbine la plus puissante du marché avec ces 4,5kW, tous offrent une productivité élevée.

Notre gamme de meuleuses inclut des modèles à renvoi d'angle ou droits, afin de répondre à tous les besoins, dans des conditions de meulage agressif.

Safety video



Guide de sélection pour les meuleuses

Utilisation / Meuleuse	Puissance 2,5kW - 4,5kW	Puissance 1,3kW - 2,5kW	Puissance 0,8kW - 1,3kW	Puissance <0,8kW	Puissance <0,5kW
Découpe et ébarbage agressif	GTG40, LSR64, LSS84	GTG25, LSS64, LSV48/39, LSR48, LSB38	LCS38		LCS10
Ébarbage moyen et ponçage agressif	GTG40	GTG25, LSR48, LSV39/48, LSS53	LSF29/38, LSV28/39, LSR38CW		LSV19
Ébavurage agressif - Meulage interne		LSR38/48 CW, LSF38, LSV39,	LSF29, LSV28, LSK37/38		
Préparation de surfaces - Ponçage et polissage			LSS53	LSF29 ST, LSV28, LST, LSO	LSV12/19, L. B
Ébavurage et ponçage de précision				LSF29, LSV28	LSF07, LSF12/19, LSV12/19

Meuleuses à turbine - GTG

Nos modèles de la gamme GTG sont équipés d'un moteur à turbine silencieux et très puissant, avec un rapport poids/puissance inégalé qui offre une puissance extrêmement élevée par rapport aux moteurs à palettes classiques. Ainsi, vous pouvez choisir un outil plus léger, plus compact, plus silencieux et beaucoup plus puissant sans faire de compromis sur la productivité de l'enlèvement de matière.

Pour une même tâche, le moteur à turbine est jusqu'à 40 % plus efficace qu'un moteur à palettes, tout en consommant moins d'énergie ramené au kW restitué.

Moteur à turbine mono-étage sans lubrification, le moteur le plus puissant du marché. 4,5 kW (6cv) pour un outil pesant moins de 4 kg en Ø180mm

Engrenage lubrifié pour une durée d'utilisation prolongée



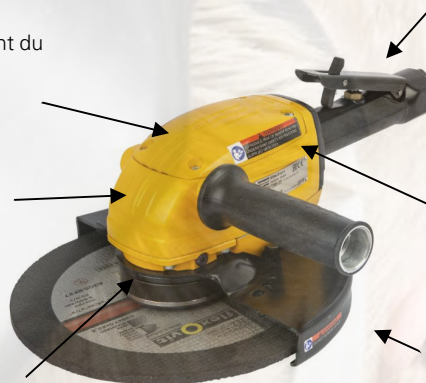
Système d'autoéquilibrage pour réduire le niveau de vibrations. Ergonomie améliorée et réduction des vibrations transmises

Gâchette de sécurité

GTG40

Régulateur de vitesse et système de coupure en cas de survitesse

Carter de protection orientable



Moteur à turbine deux-étages puissant de 2,5 kW sans lubrification et très silencieux

Régulateur de vitesse et système de coupure en cas de survitesse

Hauteur réduite du renvoi d'angle pour améliorer l'accessibilité



Système d'autoéquilibrage pour réduire le niveau de vibrations. Ergonomie améliorée et réduction des vibrations

Gâchette de sécurité

GTG25

Silencieux intégré et échappement d'air orientable sur 360°

Système de blocage d'arbre pour le changement de meule

Fixation robuste de la poignée latérale, anti-dérapante et facilement orientable

Carter de protection orientable

Carter d'engrenage avec de l'huile spéciale pour prolonger la durée de vie du couple conique



La PRODUCTIVITE du meulage

Une perte de charge de 1 bar c'est :
-30 % de matière enlevée en moins
-ne augmentation de 40 % du temps de travail.



Découvrez nos
GTG25

La PRODUCTIVITE du meulage

Coût du meulage

60 % main d'œuvre
30 % abrasifs
6 % énergie
2 % capital
1 % entretien
1 % outil



Productivité extrême



Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Diamètre max. disque mm	Filetage arbre	Longueur arbre mm	Poids kg	Hauteur du renvoi d'angle mm	Consommation d'air à puissance max. l/s	Consommation d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
Pour le meulage et le tronçonnage												
GTG25 F120-13	12000	2,5	125	-	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 01
GTG25 F120-5/8	12000	2,5	125	5/8-11	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 12
GTG25 F120-M14	12000	2,5	125	M14	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 10
GTG25 F085-13	8500	2,5	125	-	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 15
GTG25 F085-18	8500	2,5	180	-	24	2,2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 02
GTG25 F085-5/8	8500	2,5	180	5/8-11	24	2,2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 13
GTG25 F085-M14	8500	2,5	180	M14	24	2,2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 11
GTG40 F085-18	8500	4,5	180	-	23,5	3,8	128	60	20	16	1/2"	8423 2900 10
GTG40 F066-23	6600	4,5	230	-	23,5	4,0	128	60	20	16	1/2"	8423 2910 10
GTG40 S072-C13	7200	4,5	125	-	23,5	4,1	126	60	20	16	1/2"	8423 2930 30
GTG40 S060-C15	6000	4,5	150	UNC 5/8"	23,5	4,3	126	60	20	16	1/2"	8423 2930 10
Pour le ponçage												
GTG25 S085	8500	2,5	180	5/8"	24	2,0	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 03
GTG25 S085-M14	8500	2,5	180	M14	24	2,0	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 04
GTG40 S060	6000	4,5	180/230*	-	23,5	3,6	132	60	20	16	1/2"	8423 2930 00

* Pour disques fibres de Ø180 et 230 mm sur plateau support ventilé et rigide et pour brosses métalliques de Ø 140 mm.



Kits productivité

Modèle	Entrée d'air BSP	Débit d'air éco.	Flexible 5 m	Raccordement	Lubrification	Référence
MAXI F/R C-T16 (pour GTG40 et GTG25)	1/2"	43 l/s	Turbo 16 mm	Pince	Non	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20 (pour GTG40)	1/2"	65 l/s	Turbo 20 mm	Pince	Non	8202 0850 20

Avec vanne à boisseau sphérique + kit de traitement de l'air (FRL) + 5 mètres de flexible Turbo 16 + embouts ErgoQIC et ErgoNIP

Accessoires

Accessoires pour meuleuses à turbine	GTG25	GTG40
Écrou de fixation meule à moyeu déporté	4175 0777 90	4175 0194 90
Écrou de fixation disque à tronçonner	4175 0777 92	4175 0193 90
Écrou pour plateau support GTG40F	-	4175 0238 90
Kit d'aspiration pour disques fibres plateau 5/8	3780 4090 27	3780 2724 41
Tuyau d'aspiration Ø 38 mm 1,8 m	3780 2724 40	3780 2724 40
Poignée latérale avec revêtement caoutchouc	4175 0705 90	4175 0705 91
Poignée latérale avec amortissement des vibrations	4150 1521 80	4150 1521 80
Adaptateur de positionnement de poignée latérale	-	4175 0164 90
Raccord pivotant 360° Multifile	8202 1350 22	8202 1350 60
Disque diamant		
Ø 125 mm	3780 5074 61	-
Ø 180 mm	3780 5074 62	3780 5074 62



Meuleuses d'angle à moteur à palettes

Ces meuleuses sont utilisées pour les travaux d'ébarbage et de découpe, lorsqu'une productivité et une ergonomie élevée est nécessaire.

Les meuleuses **LSV 48** ont été conçues pour offrir le meilleur rapport poids/puissance avec des moteurs à palettes classiques. Elles sont réputées pour être robustes et nécessiter peu d'entretien.

Les meuleuses **LSV 19/28/38** ont aussi comme les LSV 48 une conception ergonomique et un très bon rapport poids/puissance. Elles peuvent facilement être utilisées avec une seule main ou à deux mains selon le besoin des opérateurs. Elles sont robustes, maniables, puissantes et silencieuses, et peuvent donc être utilisées toute la journée avec plus de confort pour l'opérateur.

Toutes les meuleuses sont équipées d'un régulateur de vitesse intégré de série, afin d'assurer une vitesse optimale à tout moment. Les modèles LSV38 SA et LSV 48 SA possèdent également une flasque d'autoéquilibrage pour réduire au minimum le niveau de vibration pour un confort optimal pour les opérateurs.



LSV19



LSV28



LSV39



LSV48



Découvrez nos LSV39

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Diamètre max. meule mm	Filetage d'arbre	Longueur arbre mm	Poids kg	Hauteur renvoi d'angle mm	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille rec. du flexible mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSV19 S170-08	17000	0,45	80	UNF 3/8"	17	0,7	71	11,2	6,6	10	1/4"	8423 0111 40
LSV28 S060-18	6000	0,73	180	UNC 5/8"	32	2,5	87	16,0	7,3	10	3/8"	8423 0135 53
LSV28 ST12-10	12000	0,75	100	UNF 3/8"	17	1,7	80	17,4	7,5	10	3/8"	8423 0125 14
LSV28 ST12-12	12000	0,75	115	UNF 3/8"	17	1,7	80	17,4	7,5	10	3/8"	8423 0125 16
LSV28 ST12-13	12000	0,75	125	UNF 3/8"	17	1,7	80	17,4	7,5	10	3/8"	8423 0125 17
LSV28 ST13-10E	13000	0,75	100	UNF 3/8"	17	1,5	70	21,5	14,5	10	3/8"	8423 0125 29
LSV39 SA12-125	12000	1,80	125	M14	21	2,0	89	28,0	15,0	13	3/8"	8423 0133 01
LSV39 SA085-125	8500	1,80	125	M14	21	1,8	96	29,5	17,0	13	3/8"	8423 0133 09
LSV48 SA085-18	8500	1,90	180	M14	9	2,7	88	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 06
LSV48 SA066-23	6600	1,90	230	UNC 5/8"	10	2,9	88	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 08

Kits productivité

Modèle	Entrée d'air BSP	Débit d'air éco.	Flexible 5 m	Raccordement	Lubrification	Référence
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inclus manchette d'air	3/8"	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inclus manchette d'air	-	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Non	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2"	31 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 12



Accessoires

Accessoires pour meuleuse LSV39	Références
Kit d'aspiration pour disques fibres 125mm	3780 4008 85
Kit d'aspiration pour disques diamants 125mm*	3780 4008 74
Kit d'aspiration pour meules à moyeu déporté 125mm	3780 4032 14
Kit de découpe alu-cut	4112 1166 90
Lame de scie alu-cut découpe 125mm	4112 1164 00
Lame de scie alu-cut pour usinage 125mm	4112 1162 00
Disque diamant 125mm	3780 5074 61
Raccord pivotant 360° Multiflex 3/8" BSP	8202 1350 22

*Kit d'aspiration livré sans disque diamant.

Meuleuses droites à palettes

pour meules droites

Les meuleuses droites sont généralement utilisées pour réaliser l'ébarbage sur des grandes surfaces avec des meules droites.

Les meuleuses droites **LSR 48/64** sont robustes et idéales pour les opérations les plus exigeantes. La LSR 48 possède un système d'autoéquilibrage pour réduire les vibrations.



LSR48



LSR64

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Diamètre max. meule mm	Diamètre max. brosse mm	Longueur mm	Poids kg	Filetage d'arbre	Longueur arbre mm	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille recommandé du flexible mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSR48 S090-10	9000	1,5	100	-	495	3,2	UNC 1/2"	37	28,0	11,0	16	1/2"	8423 1430 02
LSR48 S120-08	12000	1,8	80	-	498	3,0	UNC 1/2"	37	30,0	13,0	16	1/2"	8423 1430 04
LSR48 S120-10	12000	1,8	100	-	495	3,5	UNC 5/8"	49	30,0	13,0	16	1/2"	8423 1430 09
LSR48 S120-13	12000	1,8	125	-	487	3,6	UNC 5/8"	42	30,0	13,0	16	1/2"	8423 1430 06
LSR48 S150-10	15000	2,0	100	-	499	3,5	UNC 5/8"	42	35,0	19,0	16	1/2"	8423 1430 07
LSR64 S060-15	6000	2,3	150	-	535	5,4	UNC 5/8"	55	41,0	11,0	16	1/2"	8423 1640 22
LSR64 S072-13	7200	2,5	125	-	535	5,4	UNC 5/8"	55	45,0	14,0	16	1/2"	8423 1640 30
LSR64 S100-15	10000	2,9	150	-	535	5,8	UNC 5/8"	55	53,0	26,0	16	1/2"	8423 1640 55
Pour brosse													
LSR64 S041	4100	1,6	-	140	535	5,4	UNC 5/8"	55	29,0	7,0	16	1/2"	8423 1640 14

pour meules coniques

Les meuleuses droites à meules coniques ou avec mandrin à pinces sont particulièrement adaptées pour le meulage ou le lissage de bords, de soudures, de creux et de cavités. Un système d'amortissement très efficace minimise les vibrations pour les LSR38 et 48.



LSR38 CW



LSR48 CW

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Longueur mm	Poids kg	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille recommandé du flexible mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSR38 S180-CW	15000	1,25	323	1,5	24	13	13	3/8"	8423 1232 31
LSR38 S180-CW	18000	1,35	323	1,5	28	15	13	3/8"	8423 1232 30
LSR48 S090-CW	9000	1,5	450	2,3	28	11	16	1/2"	8423 1430 03
LSR48 S120-CW	12000	1,8	450	2,3	30	13	16	1/2"	8423 1430 05
LSR48 S150-CW	15000	2,0	450	2,3	35	19	16	1/2"	8423 1430 08

Meuleuses verticales à palettes

Les meuleuses de la gamme LSS sont adaptées aux travaux les plus exigeants d'enlèvement de matière et de découpe dans des surfaces dégagées. La puissance varie de 1,4 kW (1,9 CV) à 3,8 kW (5,1 CV). Les meuleuses verticales LSS 53 sont équipées d'un silencieux exclusif, qui réduit les pics sonores qui se produisent au démarrage et à l'arrêt.

Grâce à leur robustesse et à leur moteur monté verticalement, ces outils ont une durée de vie inégalée et les opérations d'entretien sont espacées.



LSS53 S085-18



LSS64 S085-18



LSS64 S060-C15

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Diamètre max. meule mm	Poids kg	Filetage et longueur de l'arbre	Hauteur renvoi d'angle mm	Consommation d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible reco. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSS53 S072-C13	7200	1,3	125	3,1	UNC 5/8X30	180	26,0	8,0	13	1/2"	8423 2534 12
LSS53 S085-18	8500	1,4	180	2,9	UNC 5/8X30	180	27,0	10,0	13	1/2"	8423 2530 72
LSS64 S060-23	6000	2,2	230	5,1	UNC 5/8X31	201	40,0	9,0	16	1/2"	8423 2641 46
LSS64 S060-C15	6000	2,2	150	5,0	UNC 5/8X31	201	40,0	9,0	16	1/2"	8423 2641 04
LSS64 S085-18	8500	2,6	180	4,7	UNC 5/8X31	201	50,0	13,0	16	1/2"	8423 2641 38
LSS84 S060-23	6000	3,8	230	6,0	UNC 5/8X32	217	65,0	17,0	19	1/2"	8423 2840 26

-13 = meule de 125mm

-C13 = meule boisseau de 125mm

-18 = meule de 180mm

-C15 = meule boisseau de 150mm

-23 = meule de 230mm

Kits de productivité

Modèle	Entrée d'air BSP	Débit d'air éco.	Flexible 5 m	Raccordement	Lubrification	Référence
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inclus manchette d'air	3/8"	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, nclus manchette d'air	-	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Non	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2"	31 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	1/2"	43 l/s	Turbo 16 mm	Pince	Non	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2"	75 l/s	Turbo 20 mm	Pince	Oui	8202 0850 20



OUTIL À CHANFREINER

LSB38

Chanfreineuse, une technologie de pointe

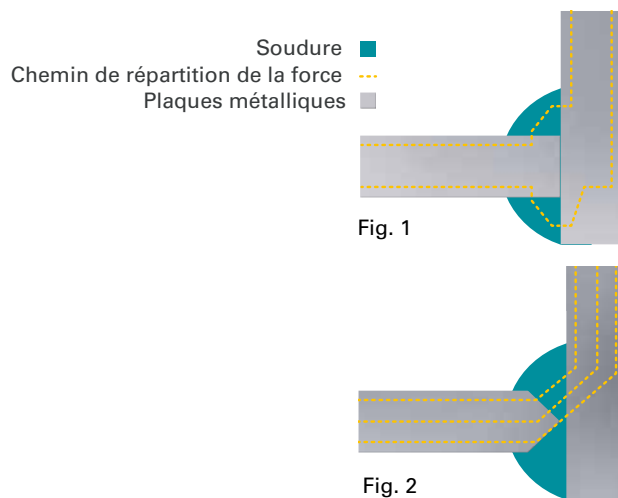
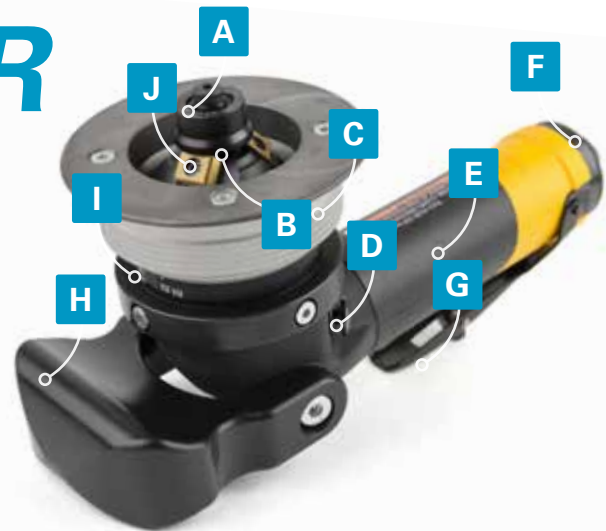
Un chanfrein permet de réaliser des soudures optimales pour une résistance maximale.

Les arêtes arrondies sur des plaques de métal permettent d'obtenir un revêtement d'une épaisseur optimale et constante pour éviter la corrosion et protéger les bords contre le risque d'écaillage.

Des assemblages soudés résistants et durables

La figure 1 représente un assemblage soudé fragile sans bord chanfreiné, avec un chemin de force traversant des zones faibles.

La figure 2 représente une préparation de soudure permettant d'obtenir une soudure uniforme, offrant une répartition des forces linéaire pour une adhérence forte et durable lors du soudage.



Caractéristiques

- A** Galet ou pivot de guidage spécialement conçu pour les opérations d'usinage spécifiques garantissant une finition parfaite des chanfreins et des arrondis.
- B** Porte-outil en alliage spécial, pour un rapport poids-puissance optimal.
- C** Plateau de guidage réglable en hauteur, compact et de faible hauteur pour une meilleure accessibilité et plus de stabilité lors de l'utilisation de la chanfreineuse.
- D** Bouton de blocage d'arbre intégré facilitant le changement du galet ou pivot de guidage et des plaquettes en carbure avec une seule clé.
- E** Puissant moteur pneumatique à palettes de 1,3kW éprouvé avec son régulateur de vitesse intégré pour garantir une vitesse constante.
- F** Sortie d'air arrière permettant de diriger le flux d'air loin de l'opérateur avec la gaine d'échappement d'air sur la LSB38
- G** Gâchette de démarrage avec levier de sécurité empêchant tout démarrage involontaire.
- H** Poignée de maintien ergonomique réglable en hauteur pour un contrôle et un confort optimisés.
- I** Graduation en métrique et impérial pour un réglage précis de la largeur du chanfrein et du rayon.
- J** Plaquettes en carbure avec 8 arêtes de coupe pour un rendement maximal.

Chanfreineuse

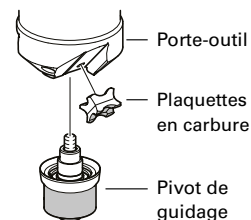
Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Largeur du biseau max. mm	Rayon max. mm	Puissance max.		Hauteur max. au-dessus de la plaque-guide mm	Débit d'air à puissance max. l/s	Débit d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
				Kw	Kg						
Chanfreineuse avec tête de chanfreinage 45°											
LSB38 S085	8500	8	4	1.3	2.5	111	28	15	13	3/8"	8423 0131 30
Chanfreineuse nues sans tête											
LSB38 S085-U	8500	8	4	1.3	2.1	111	28	15	13	3/8"	8423 0131 31

Accessoires inclus avec la LSB 38

Modèle	Référence
Porte-outil 45°	4150 2240 90
Galet ou pivot de guidage à 45°	4150 2240 93
Plaquette pour chanfreinage	4150 2241 92



Plaquette de découpe en carbure



Porte-outil

Plaquettes en carbure

Pivot de guidage

Accessoires en option avec la LSB 38

Modèle	Référence
Porte-outil 30°	4150 2240 94
Porte-outil 35°	4150 2240 98
Porte-outil 37,5°	4150 2241 08
Porte-outil 50°	4150 2241 10
Porte-outil 55°	4150 2240 96
Porte-outil 60°	4150 2241 04
Galet ou pivot de guidage chanfrein 30°	4150 2240 95
Galet ou pivot de guidage chanfrein 35°	4150 2240 99
Galet ou pivot de guidage chanfrein 37,5°	4150 2241 09
Galet ou pivot de guidage chanfrein 50°	4150 2241 11
Galet ou pivot de guidage chanfrein 55°	4150 2240 97
Galet ou pivot de guidage chanfrein 60°	4150 2241 05
Galet ou pivot de guidage chanfrein R2	4150 2240 80
Galet ou pivot de guidage chanfrein R3	4150 2240 91
Galet ou pivot de guidage chanfrein R4	4150 2240 92
Plaquette R2 (rayon 2 mm)	4150 2241 93
Plaquette R3 (rayon 3 mm)	4150 2241 90
Plaquette R4 (rayon 4 mm)	4150 2241 91



Découvrez notre chanfreineuse

Remarque : Des portes-outils avec des angles différents peuvent être fournis sur demande pour la LSB38. Merci de nous contacter.



Vidéo sur notre
LSB38



Meuleuses à rect

Le plein de puissance

La nouvelle série de meuleuses LSF29 est équipée d'un moteur de pointe qui offre des performances inégalées pouvant aller jusqu'à 30% de puissance supérieure que les concurrents. Ce qui permet de réduire le temps d'utilisation de la meuleuse et permet de donner un meilleur rendement.

Conception ergonomique

L'ergonomie et l'expérience des utilisateurs étaient au centre de nos préoccupations lors du développement de nos nouvelles meuleuses droites LSF29. Le résultat c'est une poignée anti-dérapante avec une gâchette de démarrage profilée dans le prolongement du corps de la meuleuse conçue pour être utilisée de longues heures. En combinant de faibles vibrations avec un outil robuste et durable, Atlas Copco continue à offrir un meilleur confort pour l'opérateur.



Moteur de 1kW. La puissance élevée permet de diminuer le temps d'utilisation pendant les opérations de rectification. Une productivité supérieure qui réduit les coûts de main-d'œuvre, ce qui réduit considérablement le temps de retour sur investissement.

Une gâchette ergonomique qui offre un grand confort et un très bon contrôle.

Régulateur de vitesse performant

atifier LSF29

Innovation

Des performances inégalées pour une productivité élevée.

Ergonomie

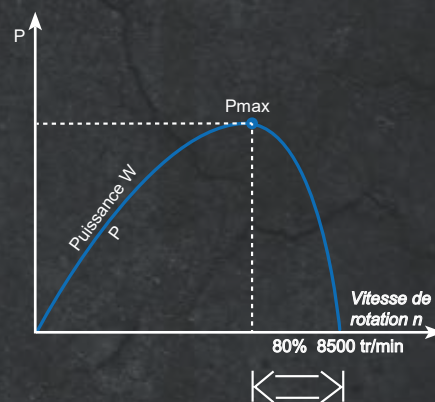
De très faibles niveaux de vibrations ($<2,5\text{m/s}^2$) avec l'arbre flexible réduisent l'exposition aux vibrations et le faible poids de nos meuleuses permet de réduire aussi la fatigue des opérateurs.

Durabilité

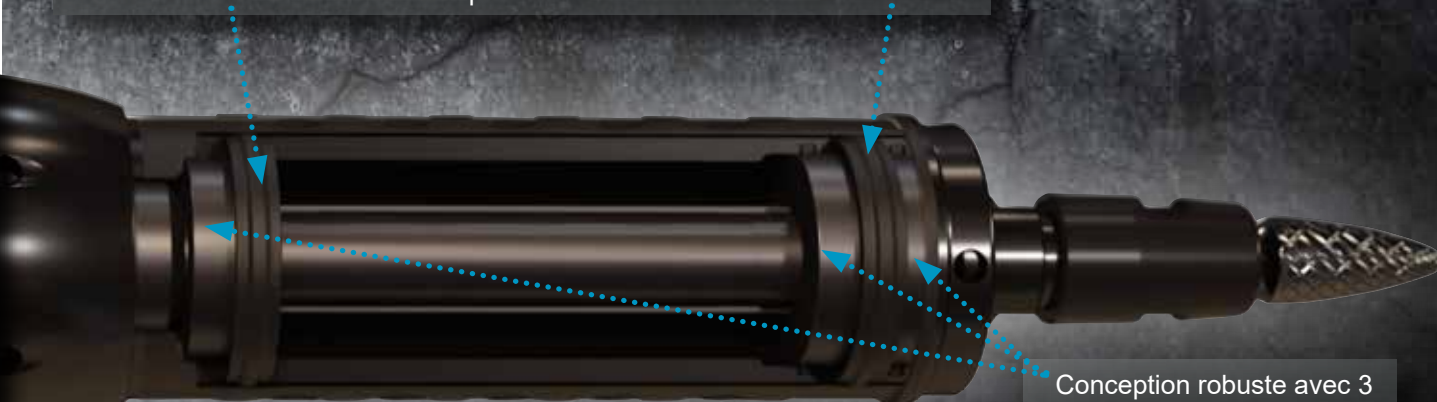
Un outil robuste et léger, conçu pour fonctionner toute la journée.

Régulateur de vitesse

Le régulateur de vitesse permet de maintenir une vitesse constante en charge proche de la vitesse à vide quelque soit l'appui exercé sur la meuleuse pour obtenir un meulage continu sans perte de vitesse de rotation. Le résultat est un taux d'enlèvement de matière élevé et une réduction de la consommation d'air.



La conception unique d'amortissement des vibrations sur la sortie d'arbre de nos meuleuses LSF29 permet d'absorber les vibrations transmises par la fraise carbure. L'amortissement des vibrations prolonge considérablement la durée de vie des fraises et meules sur tiges et réduit les coûts de production tout en améliorant le confort de l'opérateur et le contrôle de la meuleuse.



Conception robuste avec 3 roulements sur la rallonge

Capot de protection indépendant de la rallonge avec un revêtement anti-dérapant pour une meilleure prise en main.

Meuleuses à rectifier

Les meuleuses à rectifier d'Atlas Copco existent en version droite ou d'angle, dans de nombreuses tailles et puissances.

Elles sont conformes aux normes et exigences les plus strictes en ce qui concerne l'ergonomie, l'accessibilité et la productivité.

Comme tous les outils d'Atlas Copco, elles sont faciles à manier et conçues pour durer.



Découvrez
nos meuleuses
à rectifier

Jusqu'à 510 watts

Les meuleuses à rectifier sont idéales pour les travaux de qualité et la préparation de surfaces lorsque l'accessibilité est la principale priorité.

Les meuleuses à rectifier d'Atlas Copco sont des outils de qualité, au design compact et ergonomique, qui offrent une excellente accessibilité.

Les modèles **LSF12/19** sont des meuleuses droites et ergonomiques, pensées pour le confort de l'utilisateur. Elles sont équipées d'un régulateur de vitesse pour assurer une vitesse optimale pendant l'utilisation. Les meuleuses LSF 19 sont soit équipées d'un système d'amortissement, afin de prolonger la durée de vie des fraises et de réduire les vibrations, soit équipées en version rigide.

Les modèles **LSV12/19** sont des meuleuses d'angle. Le renvoi d'angle des LSV19 est équipé d'un système de refroidissement pour prolonger la durée de vie du couple conique.

La **LSF07** est une meuleuse crayon à grande vitesse pour le meulage et l'ébavurage de grande précision avec des fraises de 3mm.



Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Taille de la pince mm	Longueur mm	Poids kg	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible reco. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Amortissement	Référence
Meuleuses droites courtes											
LSF12 S200-1	20000	0,24	6	170	0,36	8,1	2,6	8	1/4"	-	8423 1124 01
LSF12 S250-1	25000	0,29	6	170	0,36	8,5	3,4	8	1/4"	-	8423 1124 02
LSF12 S310-1	31000	0,32	6	170	0,36	9,2	4,2	8	1/4"	-	8423 1124 03
LSF12 S400-1	40000	0,36	6	170	0,36	9,8	7,0	8	1/4"	-	8423 1124 04
LSF19 S200-1	20000	0,5	6	193	0,5	9,6	3,5	10	1/4"	●	8423 1224 80
LSF19 S200-2	20000	0,5	1/4"	193	0,5	9,6	3,5	10	1/4"	●	8423 1224 83
LSF19 S300-1	30000	0,5	6	193	0,5	11,3	6,6	10	1/4"	●	8423 1224 81
LSF19 S300-2	30000	0,5	1/4"	193	0,5	11,3	6,6	10	1/4"	●	8423 1224 84
LSF19 S300-1/R	30000	0,5	6	193	0,5	11,3	6,6	10	1/4"	-	8423 1224 89
LSF19 S460-1	46000	0,5	6	193	0,5	11,4	15	10	1/4"	●	8423 1224 82
Meuleuses droites rallongées											
LSF19 S200E-1	20000	0,5	6	293	0,7	9,6	3,5	10	1/4"	●	8423 1224 85
LSF19 S300E-1	30000	0,5	6	293	0,7	11,3	6,6	10	1/4"	●	8423 1224 86
LSF19 S300E-1/R	30000	0,5	6	293	0,7	11,3	6,6	10	1/4"	-	8423 1224 88
LSF19 S460E-1	46000	0,5	6	293	0,7	11,4	15	10	1/4"	●	8423 1224 87
LSF19 S460E-1/R	46000	0,5	6	293	0,7	11,4	15	10	1/4"	-	8423 1224 90
Meuleuse d'angle											
LSV12 S120-1	12000	0,24	6	166	0,54	8,3	3,0	8	1/4"	-	8423 1124 05
LSV12 S200-1	20000	0,29	6	166	0,54	9,5	6,4	8	1/4"	-	8423 1124 06
LSV19 S080-1	8000	0,37	6	185	0,6	11,3	6,5	10	1/4"	-	8423 0111 46
LSV19 S120-1	12000	0,46	6	185	0,6	11,3	7,5	10	1/4"	-	8423 0111 43
LSV19 S200-1	20000	0,46	6	185	0,6	11,3	7,5	10	1/4"	-	8423 0111 41
Meuleuse crayon grande vitesse											
LSF07 S850	88000	0,10	3	173	0,4	2,2	2,3	4,5	-	-	8423 1222 03

R = arbre rigide

jusqu'à 1,3 kW

Ces meuleuses à rectifier constituent le meilleur choix pour les travaux nécessitant davantage de puissance avec des contraintes d'accessibilité.

Les meuleuses à rectifier **LSF 29/38** ont été conçues pour allier puissance et productivité. Elles sont équipées d'un régulateur de vitesse afin d'assurer une vitesse de travail optimale. Certains modèles disposent d'un dispositif d'amortissement des vibrations, pour diminuer le saut de fraise à fin de prolonger la durée de vie utile des fraises et réduire les vibrations transmises à la main de l'opérateur. Les meuleuses droites courtes et rallongées à vitesse lente LSF 29 sont conçues pour le ponçage avec des roues à lamelles.



Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Taille de la pince mm	Longueur mm	Poids kg	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible reco. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Amortissement	Référence
Meuleuses droites courtes											
LSF29 S030	3000	0,8	6	257	1,2	20	6	13	3/8"		8423 0127 18
LSF29 S070	7000	1,0	6	256	1,2	22	9	13	3/8"		8423 0127 20
LSF29 S120	12000	0,7	6	213	0,8	17	4	13	3/8"	●	8423 0127 00
LSF29 S120-HD*	12000	0,7	6	213	1,2	17	4	13	3/8"		8423 0127 23
LSF29 S150	15000	0,8	6	213	0,8	18	4	13	3/8"	●	8423 0127 02
LSF29 S180	18000	0,9	6	213	0,8	20	6	13	3/8"	●	8423 0127 05
LSF29 S180-HD*	18000	0,9	6	213	1,2	20	6	13	3/8"		8423 0127 25
LSF29 S250	25000	1,0	6	213	0,8	22	9	13	3/8"	●	8423 0127 11
LSF29 S250-HD*	25000	1,0	6	213	1,2	22	9	13	3/8"		8423 0127 27
Meuleuses droites rallongées											
LSF29 S030E	3000	0,8	6	381	1,8	20	6	13	3/8"	●	8423 0127 19
LSF29 S070E	7000	1,0	6	381	1,8	22	9	13	3/8"	●	8423 0127 21
LSF29 S120E-HD*	12000	0,7	6	213	1,2	17	4	13	3/8"		8423 0127 23
LSF29 S150E	15000	0,8	6	213	0,8	18	4	13	3/8"	●	8423 0127 02
LSF29 S180E	18000	0,9	6	213	0,8	20	6	13	3/8"	●	8423 0127 05
LSF29 S180E-HD*	18000	0,9	6	213	1,2	20	6	13	3/8"		8423 0127 25
LSF29 S250E	25000	1,0	6	213	0,8	22	9	13	3/8"	●	8423 0127 11
LSF29 S250E-HD*	25000	1,0	6	213	1,2	22	9	13	3/8"		8423 0127 27
LSF38 S150E-01/R	15000	1,25	6	356	1,5	24,0	13,0	13	3/8"	-	8423 1231 14
LSF38 S180E-01/R	18000	1,35	6	356	1,5	28,0	15,0	13	3/8"	-	8423 1231 15
LSF38 S180E-01	18000	1,35	6	356	1,5	28,0	15,0	13	3/8"	●	8423 1231 16
LSF38 S250E-01	25000	1,35	6	356	1,5	28,0	25,0	13	3/8"	●	8423 1231 17

HD = Heavy Duty: Corps tout en acier pour usage très intensif.



Détoureuse

Dans l'industrie aéronautique, le découpage avec gabarit et le rognage de matériaux composites s'effectuent de préférence avec une détoureuse. La LSK37 est la seule détoureuse équipée à la fois d'un système d'extraction de poussière et d'un système de guidage par roulement pour une fraise diamantée ralongée. La LSK38 est conçue pour pouvoir utiliser tous types de fraises de détournage avec le nez de guidage adapté.

Les détourees LSK ont un rendement excellent et offrent une bonne ergonomie pour la plupart des travaux de découpe de matériaux composites.



Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Taille de la pince mm	Poids kg	Puissance kW	Conso. d'air à puissance max. l/s	Flexible reco. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSK37 S250-DS1	25000	6mm	2,8	0,7	18	13	3/8"	8423 1234 41
LSK37 S250-DS2	25000	1/4"	2,8	0,7	18	13	3/8"	8423 1234 42
LSK38 S250 Do	25000	1/4"	1,1	1,3	28	13	3/8"	8423 0700 00
LSK38 S180 Do	18000	1/4"	1,1	1,3	28	13	3/8"	8423 0700 01

Débit d'air d'aspiration requis LSK37 : 200 m³/h. Remarque : La LSK38 est livrée sans nez de guidage.

Scies circulaires



La scie circulaire permet de découper la fibre de verre et la fibre de carbone, ainsi que les tôles métalliques et le bois. Les scies circulaires d'Atlas Copco sont particulièrement efficaces : la LCS10 coupe à une profondeur de 10mm maxi dans les matériaux tendres comme le bois. La LCS38 coupe à une profondeur maxi de 26mm dans les matériaux composites. Elle est prévue exclusivement pour les lames diamantées.

La scie LCS38 est équipée d'un dispositif d'extraction des poussières intégré au carter de protection. La découpe de matériaux composites libère des poussières qui contiennent des particules dangereuses pour la santé. Ces poussières doivent être évacuées pour éviter tout risque d'inhalation par l'utilisateur.

La LCS10 est équipée d'un carter de protection de lame.

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Profondeur de coupe max. mm	Diamètre de lame max. mm	Poids kg	Conso. d'air à vide l/s	Flexible recommandé mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LCS10	3000	0,3	10	50	1,4	7,6	6,3	1/4"	8424 1161 38
LCS38 S150D ^a	15000	1,3	26	100	1,7	28,0	13	3/8"	8424 1125 06

^a Débit d'air d'aspiration : 200 m³/h.

LAMES DE SCIE

Modèle	Utilisation	Épaisseur max du matériau mm	Nombre de dents mm	Diamètre mm	Alésage mm	Référence
LCS10	Tôle d'acier	1.0	92	50	10	4190 0394 00
	Tôle d'acier	1.0	62	50	10	4190 0395 00 (std)
	Aluminium	2.5	34	50	10	4190 0396 00
	Bois	10.0	34	50	10	4190 0396 00
LCS38	Fibre de verre	18.0	44/60 (Grain)	75	12	3780 5073 00
	Fibre de verre	25.0	44/60 (Grain)	100	12	3780 5074 00



Ponçage et polissage

La gamme de ponceuses d'Atlas Copco est variée pour s'adapter à tous types de travaux de finition, du ponçage à rendement élevé au ponçage avec des grains très fins, pour les meilleures finitions de surface possible.

Nos ponceuses peuvent être utilisées pour des opérations de ponçage à sec ou de ponçage à l'eau; pour le polissage et le lustrage avec différents type d'abrasifs. Nos ponceuses ont une excellente ergonomie et sont faciles à manier et offrent un rapport poids/puissance élevé. Elles permettent une bonne accessibilité.

Certaines ponceuses de la gamme sont équipées de systèmes d'extraction des poussières, pour réduire l'exposition des opérateurs aux poussières dégagées lors des opérations de ponçage.

Ponceuses d'angle

Ces ponceuses sont conçues pour les travaux exigeant d'excellentes finitions de surface dans les espaces où l'accessibilité est restreinte.

Les ponceuses LSV12/19 constituent un excellent choix pour les travaux les plus délicats. Pour le confort de l'utilisateur, elles sont conçues de manière ergonomique, et certaines disposent d'un système d'extraction des poussières.

Toutes existent en version avec pince ou arbre fileté et régulateur de vitesse pour offrir une vitesse de travail optimale.



LSV19



LSV12

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Diamètre de plateau reco. mm	Pince mm	Filetage d'arbre	Longueur filetage mm	Longueur mm	Poids kg	Hauteur renvoi d'angle mm	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
Avec mandrin à pince														
LSV12 S120-1	12000	0,24	75	6	-	-	166	0,5	76	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 05
LSV12 S200-1	20000	0,29	50	6	-	-	166	0,5	76	9,5	6,4	8	1/4"	8423 1124 06
LSV19 S080-1	8000	0,37	75	6	-	-	185	0,6	79	11,3	6,5	10	1/4"	8423 0111 46
LSV19 S120-1	12000	0,46	75	6	-	-	185	0,6	79	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 43
LSV19 S200-1	20000	0,46	50	6	-	-	185	0,6	79	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 41
Avec arbre fileté														
LSV12 S120	12000	0,24	75	-	UNC 1/4"	8	166	0,5	58	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 07
LSV12 S200	20000	0,24	50	-	UNC 1/4"	8	166	0,5	58	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 08
LSV19 S080	8000	0,37	75	-	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	6,5	10	1/4"	8423 0111 45
LSV19 S120	12000	0,46	75	-	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 44
LSV19 S200	20000	0,46	50	-	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 42

Ponceuses d'angle et verticales

Les ponceuses d'angle **LSV28** sont compactes, maniables et puissantes. Elles se déclinent en différentes vitesses, et il existe également deux modèles pour le ponçage à l'eau.

Les ponceuses **LSV39** sont adaptées au ponçage moyen et au dégrossissage. Un régulateur de vitesse assure une vitesse de travail optimale.

Les modèles de la gamme **LSS** sont des ponceuses verticales robustes, avec un carter en aluminium pour une durée de vie accrue et une bonne résistance.



LSV28



LSV39



LSS53

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Diamètre de plateau reco. mm	Poids kg	Filetage d'arbre	Longueur filetage mm	Hauteur renvoi d'angle mm	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSV28 S040	4000	0,62	180	1,6	UNC 5/8"	32	87	15,0	4,0	10	3/8"	8423 0126 22
LSV28 S060	6000	0,73	180	1,6	UNC 5/8"	32	87	16,0	7,3	10	3/8"	8423 0125 30
LSV28 S060-M14	6000	0,73	180	1,6	M14	16	87	16,0	7,3	10	3/8"	8423 0125 64
LSV39 S066-5/8	6600	1,60	180	1,6	UNC 5/8"	35	96	24,0	13,0	16	3/8"	8423 0133 05
LSV39 S066-M14	6600	1,60	180	1,6	M14	35	96	24,0	13,0	16	3/8"	8423 0133 06
LSV39 S085-5/8	8500	1,80	180	1,6	UNC 5/8"	35	96	28,0	15,0	16	3/8"	8423 0133 03
LSV39 S085-M14	8500	1,80	180	1,6	M14	35	96	28,0	15,0	16	3/8"	8423 0133 04
LSV39 S120-5/8	12000	1,80	125	1,6	UNC 5/8"	35	96	28,0	15,0	16	3/8"	8423 0133 07
LSV48 SA085	8500	1,90	180	2,3	UNC 5/8"	21	78	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 02
LSV48 SA085-M14	8500	1,90	180	2,3	M14	18	78	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 03
LSV48 SA066	6600	1,90	180	2,3	UNC 5/8"	21	78	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 00
LSS53 S060-M14	6000	1,2	180	2,3	M14	31	180	24,0	7,0	13	1/2"	8423 2530 27
LSS53 S060	6000	1,2	180	2,3	UNC 5/8"	30	180	24,0	7,0	13	1/2"	8423 2530 23

Ponceuses livrées nues sans plateau support. Plusieurs plateaux support existent en accessoire.

Ponceuses pour le ponçage à l'eau

Le ponçage à l'eau est, pour certains travaux, plus propre que le ponçage à sec.

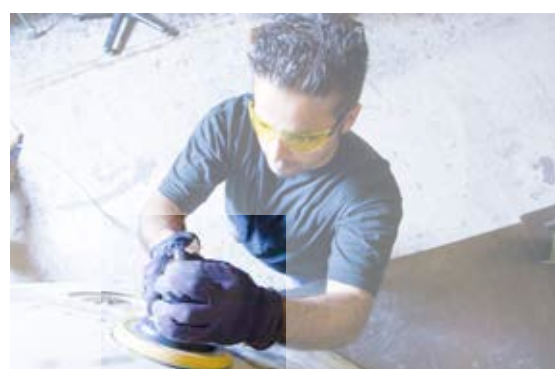
Les ponceuses **LSV28 ST008-01 - LSV 28 S040-01** sont conçues pour le ponçage à l'eau.

Elles possèdent une arrivée d'eau centrale par le renvoi d'angle, pour une répartition optimale de l'eau sur la surface de travail.



LSV28

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Diamètre de plateau reco. mm	Poids kg	Filetage d'arbre	Longueur arbre mm	Hauteur renvoi d'angle mm	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSV28 ST008-01 LF	800	0,68	200	2,0	UNC 5/8"	32	87	16	5,6	10	3/8"	8423 0125 51
LSV28 S040-01-M14	4000	0,62	180	1,5	M14	16	87	15	5,0	10	3/8"	8423 0125 12



Ponceuses orbitales et vibrantes

Les ponceuses orbitales et vibrantes **LST/LSO** sont conçues pour donner les meilleures finitions de surface, le plus rapidement possible, avant peinture ou revêtement. Elles conviennent également au polissage à la cire et aux finitions de surface.

Tous les modèles fonctionnent sans lubrification.

Les ponceuses existent en versions standard (sans aspiration), avec auto-aspiration et avec aspiration centralisée.



Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puis-sance max. W	Diamètre de plateau reco. mm	Amplitude de mov. orbital		Hauteur renvoi d'angle mm	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Poignée		Référence
				mm	Poids kg					Avec	Sans	
Ponceuses orbitales - standard												
LST30 H090-11	9000	300	110	8	1,2	120	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0361 64
LST30 H090-15	9000	300	150	8	1,2	120	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0361 72
LST30 S090-15	9000	300	150	8	1,1	120	7,5	8	1/4"	-	●	8423 0361 98
Auto-aspiration^a												
LST31 H090-15	9000	300	150	8	1,4	120	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0363 19
Aspiration centralisée^b												
LST32 H090-15	9000	300	150	8	1,4	120	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0362 55
LST32 S090-15	9000	300	150	8	1,3	120	7,5	8	1/4"	-	●	8423 0362 71
Ponceuses vibrantes - standard												
LSO30 S070-3	7000	300	93x170	5	1,6	125	7,5	8	1/4"	-	●	8423 0360 16
LSO30 H070-3	7000	300	93x170	5	1,7	125	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0360 24
Aspiration centralisée^c												
LSO32 H070-3	7000	300	93x170	5	1,8	125	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0361 07
Modèle standard												
LST20 R350	12000	200	90	5	0,85	95	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 65
LST20 R550	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 69
LST20 R650	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 73
LST20 R525	12000	200	125	2,4	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 81
LST20 R625	12000	200	150	2,4	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 84
Auto-aspiration												
LST21 R550 ^d	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 70
LST21 R650 ^d	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 74
Aspiration centralisée												
LST22 R550 ^d	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 71
LST22 R650 ^d	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 75

^a Sac à poussières inclus

^b Débit d'air requis 150 m³/h.

^c Débit d'air requis 60 m³/h.

^d Raccord pour flexible d'aspiration de 186 mm de long inclus

Polisseuses

Le polissage est généralement réalisé pour améliorer l'aspect d'une surface, en éliminant toutes sortes de traces.

La **LSV28** est déclinée en différentes vitesses lentes pour répondre à vos besoins.



Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Diamètre de plateau reco. mm	Filetage d'arbre	Longueur arbre mm	Poids kg	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSV28 S021	2100	0,68	180	UNC 5/8"	32	1,9	16	5,6	10	3/8"	8423 0125 19
LSV28 S021-M14	2100	0,68	180	M14	16	1,9	16	5,6	10	3/8"	8423 0125 72
LSV28 ST034	3400	0,71	180	UNC 5/8"	32	1,7	18	7,7	10	3/8"	8423 0135 80
LSV28 S040	4000	0,62	180	UNC 5/8"	32	1,5	15	4,0	10	3/8"	8423 0126 22
LSV28 ST013-M14 LF	1300	0,68	180	M14	16	1,7	16	9,0	10	3/8"	8423 0125 28
LSV28 ST013 LF	1300	0,68	180	UNC 5/8"	32	1,7	16	9,0	10	3/8"	8423 0125 26

Ponceuses à bande

Les **LMB27/LMB35** conviennent au ponçage de précision lorsque l'accès est difficile avec des ponceuses conventionnelles. La rotation de la tête offre une solution polyvalente pour de nombreuses applications.



LMB27



LMB35

Modèle	Puissance max. kW	Vitesse de la bande m/min	Dimension de la bande mm	Poids kg	Conso. d'air à vide l/s	Flexible recom- mandé mm	Filetage d'en- trée d'air BSP	Référence
LMB27 S014	0,275	1400	13X305	0,9	10	10	1/4"	8423 0305 10
LMB35 S015	0,350	1500	19X520	1,0	11	10	1/4"	8423 0305 20

Bras optionnels pour bandes abrasives et feutres

Modèle	Référence
Bras pour bande abrasive	
LMB27	
13 x 305 mm (1/2" x 12")(std arm)	4112 3007 88
3 and 6 x 305 mm (1/8" and 1/4" x 12")	4112 3007 78
LMB35	
19 x 520 mm (3/4" x 20-1/2")(std arm)	4112 3008 83
19 x 460 mm (3/4" x 18")	4112 3007 81
Bras pour bande feutre	
LMB27	
13 x 305 mm (1/2" x 12")	4112 3007 79



Bras pour bande abrasive



Bras pour bande feutre

Kit de bande abrasive 3M

	Grain			
	40+	60+	80+	120+
LMB27				
20 pcs, 6 x 305 mm (1/4"x12")	4170 1208 00	4170 1208 02	4170 1208 03	4170 1208 04
20 pcs, 13 x 305 mm (1/2"x12")	4170 1208 05	4170 1208 06	4170 1208 07	4170 1208 08
LMB35				
20 pcs, 19 x 520 mm (3/4"x20-1/2")	4170 1208 13	4170 1208 14	4170 1208 15	4170 1208 16

Kit de bande feutre 3M Scotch-Brite

	Gros	Moyen	Très fin
LMB27			
10 pcs, 13 x 305 mm (1/2"x12")	4170 1210 00	4170 1210 01	4170 1210 02

Nettoyage de soudure, élimination de peinture et de rouille

Les décalamineurs et dérouilleurs d'Atlas Copco sont idéaux pour les travaux de nettoyage des condons de soudure et l'élimination des picots de soudures, de vieilles peintures et de rouilles dans les fonderies, les chantiers de construction et de réparation navales et les ateliers de soudure.

Le RVM 07B est anti-vibratiles, pour réduire l'exposition des utilisateurs aux vibrations.

Guide de sélection des décalamineurs

		Réduction des vibrations	Dispositif de soufflage	Ébavurage des condons de soudure	Élimination de rouille et de peinture
Décalamineurs Dérouilleurs	RVM 07B	•		•	
	RRC 13			•	
	RRC 13B		•	•	
	RRC 13N				•



RRC13B



RVM07B




RCC13N

Modèle	Frappes Hz	Course mm	Énergie par coups joule	Longueur mm	Poids kg	Consommation d'air l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
RVM07B	100	-	-	273	1,7	3,8	6,3	1/4"	8425 0105 25
RRC13	73	35	1,4	221	1,4	4,0	10	3/8"	8425 0101 30
RRC13B	73	35	1,4	231	1,6	4,0	10	3/8"	8425 0101 33
RRC13N	73	35	1,4	352	1,9	4,0	10	3/8"	8425 0101 36



Les marteaux burineurs d'Atlas Copco sont conçus pour supporter une utilisation dans des conditions difficiles et les travaux les plus exigeants dans les fonderies, les chaudronneries, les chantiers navals et plateformes en haute mer et tout autres types d'industries lourdes. Leurs caractéristiques ergonomiques, et notamment le système de réduction des vibrations sur certains modèles, contribuent à réduire la fatigue de l'utilisateur et à le protéger de l'exposition aux vibrations et au bruit.

Guide de sélection des marteaux burineurs

		Réduction des vibrations	Poignée fermée en forme de D	Frappes haute puissance	Tâches lourdes	Poignée ouverte en arc
 <p>Découvrez nos burineurs</p>	Marteaux burineurs	RRF 21-01	•	•		•
	RRF 31-01	•	•		•	
	RRF 31-02	•	•		•	
	RRD 37-11	•	•		•	
	RRD 57-11	•	•	•	•	
	RRD 57-12	•	•	•	•	
	RRC 22F-01				•	•
	RRC 22F-02				•	•
	RRC 34B-01				•	•
	RRC 65B-01			•	•	•
RRC 75B-01			•	•	•	

Fabriqués en alliage léger, les marteaux burineurs robustes d'Atlas Copco RRF et RRD avec réductions des vibrations sont plus légers et plus maniables pour travailler dans les endroits difficiles d'accès.

Les burineurs anti-vibratiles sans recul RRD et RRF sont équipés d'un système d'amortissement des vibrations pour réduire la fatigue des opérateurs pour plus de confort. Un capot métallique de protection du burin est disponible en option pour les modèles RRF, pour protéger les deux mains de l'opérateur lors des opérations de burinage.

Les burineurs conventionnels avec recul RRC sont de conception très robuste en métal, ce qui les rend très fiables.



Modèle	Frappes Hz	Course mm	Énergie par coups joule	Longueur mm	Poids kg	Emmanchement mm	Conso d'air l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Emmanchement Hex	Emmanchement Rond	Embout flexible intégré	Amort. des vibrations	Référence
RRF21-01	57	33	2,0	245	1,75	12,7	6,5	10,0	3/8"	•	-	-	•	8425 1104 05
RRF31-01	38	43	4,4	265	2,5	12,7	7,5	10,0	3/8"	•	-	-	•	8425 1104 15
RRF31-02	38	43	4,4	265	2,5	12,7	7,5	10,0	3/8"	-	•	-	•	8425 1104 16
RRD37-11	35	70	6,8	418	3,0	17,3	7,2	12,5	-	•	-	•	•	8425 1101 22
RRD57-11	31	92	9,3	458	3,4	17,3	9,5	12,5	-	•	-	•	•	8425 1103 20
RRD57-12	31	92	9,3	458	3,4	17,3	9,5	12,5	-	-	•	•	•	8425 1103 38
RRC22F-01	62	52	2,7	260	2,2	12,7	6,2	10,0	3/8"	•	-	-	-	8425 0202 22
RRC22F-02	62	52	2,7	260	2,2	12,7	6,2	10,0	3/8"	-	•	-	-	8425 0202 30
RRC34B-01	45	67	5,5	330	4,5	17,3	8,0	12,5	-	•	-	•	-	8425 0212 53
RRC65B-01	40	50	10,0	335	5,9	17,3	10,8	12,5	-	•	-	•	-	8425 0225 33
RRC75B-01	30	75	16,0	390	6,5	17,3	14,0	12,5	-	•	-	•	-	8425 0225 58

Accessoires de lignes d'air

Les unités de traitement de l'air d'Atlas Copco sont conçues pour obtenir le rendement maximal des outils. Elles garantissent une perte de charge minimale, et par conséquent des déperditions d'énergie faibles. L'utilisation d'unités de traitement de l'air permet de prolonger la durée de vie utile des outils et de réduire les coûts d'entretien et les temps d'arrêt. Une bonne installation d'air garantit une meilleure productivité et un bon rendement.

Nous proposons une large gamme d'accessoires de lignes, notamment des filtres, des raccords rapides, des équilibreur, des flexibles et des enrouleurs de flexibles. Demandez conseil à votre représentant Atlas Copco.

Unités de traitement d'air



	Débit d'air [l/s]	Type de purge	Poids [kg]	Référence
Modèle 1/2"				
Filtre régulateur				
MIDI Optimizer F/R A	31	Automatique	0,5	9093 0021 12
MIDI Optimizer F/R M/S	31	Manuelle/semi auto	0,5	9093 0021 13
Filtre / Régulateur + lubrificateur				
MIDI Optimizer F/RD A	31	Automatique	1	9093 0021 16
MIDI Optimizer F/RD M/S	31	Manuelle/semi auto	1	9093 0021 17
Filtre + Régulateur + lubrificateur				
MIDI Optimizer FRD A	31	Automatique	1,1	9093 0021 24
MIDI Optimizer FRD M/S	31	Manuelle/semi auto	1,1	9093 0021 25

	Débit d'air [l/s]	Type de purge	Poids [kg]	Référence
Modèle 1"				
Filtre / Régulateur				
MAXI F/R 25B-B	84	Manuelle/semi auto	1,5	9093 0075 51
Filtre / Régulateur + lubrificateur				
MAXI F/RD 25B-B	82	Manuelle/semi auto	2,8	9093 0075 81
Filtre + Régulateur + lubrificateur				
MAXI FRD 25B-B	81	Manuelle/semi auto	3,3	9093 0076 01



Kits de productivité

Ces solutions permettent d'augmenter la productivité et prolongent la durée de vie utile de l'outil, tout en garantissant une perte de charge minimale. Chaque kit de productivité contient une vanne à boisseau sphérique, une unité de traitement de l'air et les embouts, flexibles et raccords nécessaires à une installation de l'outil à la fois qualitative et sûre

Modèle	Débit d'air recommandé	Débit d'air max.	Type de flexible long. 5 m	Connexion	Lubrification	Référence
Pour perceuses à entrée d'air 1/4" BSP						
MIDI Optimizer F/RD EQ08-C08	7,5 l/s	9 l/s	Cablair 8 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 00
Pour petites perceuses de 1/2" à entrée d'air 3/8" BSP						
MIDI Optimizer F/RD EQ08-C10	13 l/s	16 l/s	Cablair 10 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 07
Pour outils à percussion et meuleuses à entrée d'air 3/8" BSP, manchette d'air incl.						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 14
Pour outils à percussion et meuleuses, manchette d'air incl., raccord non incl.						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15
Pour perceuses à entrée d'air 3/8" BSP						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13	21 l/s	23 l/s	Cablair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 02
Pour perceuses à entrée d'air 1/4" BSP						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13-1/4	21 l/s	23 l/s	Cablair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 11
Pour meuleuses à entrée d'air 3/8" BSP						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	21 l/s	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 17
Pour meuleuses à entrée d'air 1/2" BSP						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	21 l/s	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 13
Pour meuleuses à entrée d'air 1/2" BSP						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	31 l/s	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 12
Pour meuleuses à turbine à entrée d'air 1/2" BSP						
MAXI F/R C-T16	43 l/s	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	Non	8202 0850 05
Pour meuleuses à turbine à entrée d'air 1/2" BSP						
MAXI F/RD C-T20	65 l/s	65 l/s	Turbo 20 mm	Claw	Oui	8202 0850 20

Raccord pivotant et multidirectionnel MultiFlex

Le MultiFlex est un raccordement multidirectionnel ingénieux. Lorsque l'outil est connecté, le flexible reste dans la position idéale, quels que soient les mouvements de l'utilisateur et de l'outil. Le raccord MultiFlex pivote à 360° dans tous les sens, tandis que le flexible reste droit. De plus, le flexible paraît beaucoup plus léger et s'abîme moins.



Modèle	Débit d'air		Filetage		Poids g	Longueur mm	Diamètre mm	Référence
	max. reco. l/s	cfm	Entrée femelle pouce	Sortie mâle pouce				
MultiFlex 1/8" BSP	12	25	1/8	1/8	73	66,2	24	8202 1350 18
MultiFlex 1/4" BSP	12	25	1/4	1/4	73	66,2	24	8202 1350 20
MultiFlex 3/8" BSP	32	68	3/8	3/8	130	80,6	29,5	8202 1350 22
MultiFlex 1/2" BSP	32	68	1/2	1/2	125	80,6	29,5	8202 1350 24
MultiFlex 1/8" BSP ^b	12	25	1/8	1/8	76	66,2	27	8202 1350 40
MultiFlex 1/4" BSP ^b	12	25	1/4	1/4	76	66,2	27	8202 1350 41
MultiFlex 1/2" BSP ^c	54	114	1/2	1/2	326	98,3	39	8202 1350 60

Enrouleurs de flexibles

Imaginez une surface de travail dégagée de tout flexible, où vous ne risquez pas de trébucher. Les enrouleurs de flexibles d'Atlas Copco sont la meilleure solution pour cela. Grâce à eux, vos outils auront un débit d'air élevé, avec une perte de charge réduite, et votre lieu de travail sera sécurisé et ordonné.



HM light



HM Open



HM Flex L



HM Open XL

Modèle	Longueur de flexible m	Type de flexible	Dia. Int. flexible mm	Dia. Int. flexible d'alim. mm	Filetage bout de flexible	Débit d'air maxi. l/s	Poids kg	Référence
HM LIGHT 8-8	8	PVC/PUR	8	10	1/4"	7	3	8202 1183 30
HM LIGHT 8-12	12	PVC/PUR	8	10	1/4"	5	5	8202 1183 31
HM LIGHT 10-10	10	PVC/PUR	10	10	3/8"	10	5	8202 1183 32
HM FLEX L	10	Caoutchouc	12,5	12,5	1/2"	22	16	8202 1181 56
HM OPEN 10-15	15	Caoutchouc	10	12,5	3/8"	9	11	8202 1183 33
HM OPEN 10-20	20	Caoutchouc	10	12,5	3/8"	7	14	8202 1183 34
HM OPEN 12-10	10	Caoutchouc	12,5	12,5	1/2"	22	12	8202 1183 35
HM OPEN 12-15	15	Caoutchouc	12,5	12,5	1/2"	17	13	8202 1183 36
HM OPEN 12-20	20	Caoutchouc	12,5	12,5	1/2"	14	27	8202 1183 37
HM OPEN XL 12-30	30	Caoutchouc	12,5	12,5	1/2"	12	28	8202 1183 38
HM OPEN XL 19-15	15	Caoutchouc	19	19	3/4"	44	28	8202 1183 39
HM OPEN 25-10	10	Caoutchouc	25	25	1"	95	30	8202 1183 40

Supports mobiles pour stand FRL

Désignation	Référence
Support mobile nu. Convient à tous les modèles FRL MIDI et MAXI	9090 2101 00
MAXI F/R C-T16 kit productivité	8202 0850 05
MIDI FR/D Stand avec support mobile*	9090 3030 06
MAXI FR/D Stand avec support mobile**	9090 3030 04

* Support mobile avec MIDI Optimizer FR/D pour les clés à chocs, les outils à impulsions et les meuleuses jusqu'à 1/2" en entrée d'air et consommation de 32 l/s. Inclus : manomètre 0-10 bar surdimensionné en métal, raccord ErgoQIC10, vanne à boisseau sphérique, 0,5 litres d'huile Optimizer, 5m de flexible Turbo13.

** Support mobile avec MAXI FR/D pour les outils à impulsions et les meuleuses jusqu'à 1/2" en entrée d'air et consommation de 82 l/s. Inclus : manomètre 0-10 bar surdimensionné en métal, raccord ErgoQIC10, vanne à boisseau sphérique, 0,5 litres d'huile Optimizer, 5m de flexible Turbo16.



Support +MAXI F/R C-T16



MAXI FR/D Stand



The Atlas Copco logo consists of the brand name in a stylized, italicized serif font, centered between two horizontal white bars.

Atlas Copco Applications Industrielles SAS

2, avenue de l'Eguillette – ZI du Vert Galant – CS77112 – Saint Ouen L'Aumône
95054 Cergy-Pontoise cedex – France

Tel : + 33 (0)1.39.09.32.50 - Fax : + 33 (0)1.39.09.30.80 - Email : outils@fr.atlascopco.com

<https://www.atlascopco.com/fr-fr>

