

# **OUTILS INDUSTRIELS D'ENLEVEMENT DE MATIERE**

Les outils industriels d'enlèvement de matière d'Atlas Copco constituent un excellent choix pour les opérations intensives et quotidiennes de production

*Atlas Copco*







## ***PRODUCTION D'ÉNERGIE***

Les outils industriels d'Atlas Copco sont utilisés au quotidien pour la maintenance des équipements, la réparation et les travaux de remise en état.

Les meuleuses à haute productivité d'Atlas Copco sont utilisées pour la fabrication des structures des aérogénérateurs et nos ponceuses et outils de polissage pour obtenir un fini aérodynamique parfait sur les pales des éoliennes.

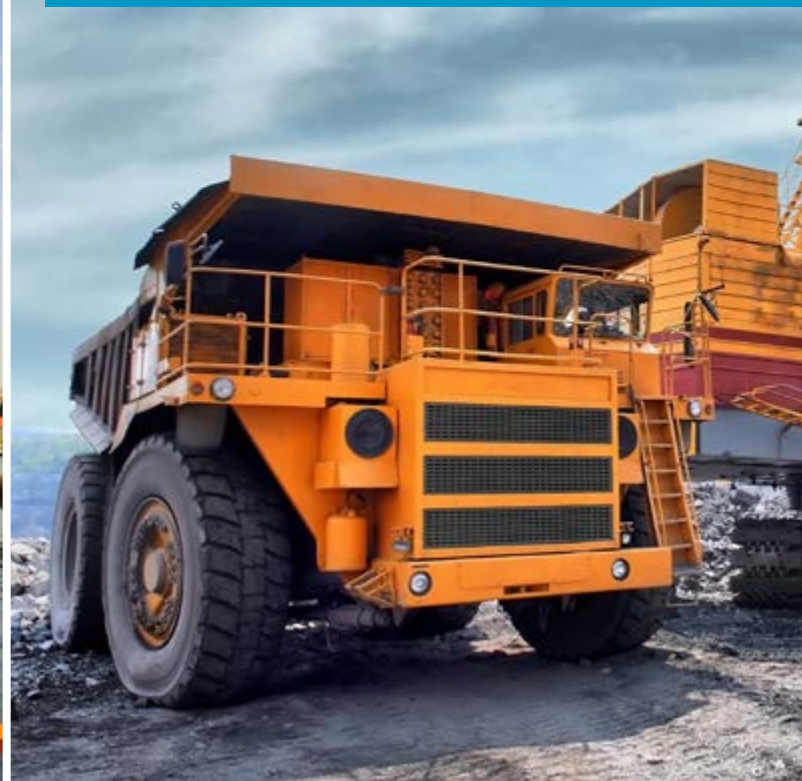


## ***CHANTIERS NAVALS***

Les outils d'enlèvement de matière d'Atlas Copco contribuent grandement à la productivité des chantiers navals, en particulier pour les tâches lourdes comme l'ébarbage et la découpe. Nos outils sont utilisés au quotidien pour la fabrication d'éléments lourds, mais aussi pour l'entretien des équipements, la réparation et la remise en état.

## ***MAINTENANCE, RÉPARATION ET REMISE EN ÉTAT DES EXPLOITATIONS MINIÈRES***

Les conditions de travail sur les sites d'extraction minière sont souvent très difficiles. Les exigences vis-à-vis des opérations sont conséquentes et très élevées. Les outils d'enlèvement de matière sont utilisés pour la fabrication des véhicules et engins tous terrains utilisés dans les mines. Nos outils d'enlèvement de matière sont aussi utilisés pour la remise en état des véhicules et des installations fixes dans les mines.





A large, complex offshore oil platform with multiple levels, yellow structural elements, and various pipes and cranes, situated in the middle of a blue sea under a clear sky.

## PÉTROLE ET GAZ

Les outils d'enlèvement de matière d'Atlas Copco sont utilisés pour la fabrication et l'entretien dans l'industrie pétrolière et gazière, sur terre comme en mer.

Nos outils d'enlèvement de matière sont également présents dans les usines pétrochimiques, où ils sont utilisés pour les turbines, les compresseurs et les échangeurs de chaleur. Les meuleuses à haut rendement d'Atlas Copco sont utilisées pour les applications de découpe de tuyaux et la fabrication de réservoirs sous pression.

## USE EN ÉTAT DANS

et les chantiers de construction  
rateurs et des outils sont par  
re d'Atlas Copco sont utilisés  
isés dans l'industrie minière.  
r l'entretien, la réparation et  
ns les mines et centres de réparation.



## FONDERIES ET MÉTALLURGIE

Les meuleuses à haut rendement et les outils à percussion d'Atlas Copco sont utilisés dans les fonderies et dans les chaudronneries et les ateliers de mécano-soudure et de transformation des métaux pour la préparation des cordons de soudure, pour l'ébavurage, le tronçonnage, pour l'élimination des picots de soudures, pour les finitions des surfaces, etc...

Grâce à leur conception ergonomique et leur efficacité, nos outils permettent de réduire la fatigue de l'opérateur sans faire diminuer la productivité.







## **INDUSTRIE FERROVIAIRE**

Les outils d'enlèvement de matière d'Atlas Copco sont utilisés pour la fabrication, la maintenance et la remise en état dans l'industrie ferroviaire. Nos outils sont également présents à chaque étape de la fabrication dans les sites de production, ainsi que dans les sites de maintenance.



## **CARROSSERIES INDUSTRIELLES**

Les outils d'enlèvement de matière d'Atlas Copco contribuent significativement à la productivité dans le secteur des carrosseries industrielles. De la découpe à l'ébarbage, du grattage au ponçage, nos outils simplifient les tâches difficiles de fabrication, de maintenance et de réparation.



## **INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE**

Atlas Copco propose une large gamme de solutions de perçage, de rivetage et d'enlèvement de matière pour l'industrie aéronautique, pouvant être utilisées du nez à la queue de l'avion. Les outils Atlas Copco augmentent la productivité tout en améliorant la qualité des process et le confort des opérateurs.





## **INDUSTRIE AGRICOLE**

Dans l'industrie du matériel agricole, les outils doivent remplir des critères en termes de productivité et d'ergonomie, imposés par des travaux en constant développement. Atlas Copco offre une vaste gamme d'outils industriels répondant à ces exigences.



## **INDUSTRIE NAUTIQUE**

La fabrication et la maintenance des embarcations maritimes et fluviales nécessitent des outils permettant un temps de travail minimum, tout en offrant une ergonomie optimale lors de leurs utilisations. Atlas Copco propose des solutions de meulage, de découpe, de perçage, de ponçage et de polissage garantissant productivité, qualité et ergonomie optimales.





# Meuleuses et ponceuses

Dans des conditions difficiles, les opérateurs et les outils utilisés sont soumis à de fortes exigences.

Grâce à leurs rapports poids/puissance élevés, nos outils sont faciles à manier tout en offrant un taux d'enlèvement de matière élevé pour un effort minime. Ce sont des outils robustes, fabriqués pour durer dans le temps.

Nos outils sont disponibles en différentes tailles et puissances. Qu'il s'agisse d'une petite meuleuse d'angle manuelle ou de la meuleuse à turbine la plus puissante du marché avec ces 4,5kW, tous offrent une productivité élevée.

Notre gamme de meuleuses inclut des modèles à renvoi d'angle ou droits, afin de répondre à tous les besoins, pour des conditions de travail difficiles et intensives.

**Fabrication métallique**



**Regardez nos vidéos**

## Guide de sélection pour les meuleuses

Meuleuse Utilisation	Puissance 2,5kW - 4,5kW	Puissance 1,3kW - 2,5kW	Puissance 0,8kW - 1,3kW	Puissance <0,8kW	Puissance <0,5kW
<b>Découpe et ébarbage agressif</b>	GTG40, GTR40, LSR64, LSS84	GTG25, LSS64, LSV48/39, LSR48, GTB25, LSB38	LCS38		LCS10
<b>Ébarbage moyen et ponçage agressif</b>	GTG40	GTG25, LSR48/43, LSV48/39, LSS53	LSF38/28, LSV39/28, LSR38/28 CW,		LSV19
<b>Ébavurage agressif - Meulage interne</b>		LSR48/38CW, LSF38, LSV39,	LSF28, LSV28, LSR28, LSK38/37		
<b>Préparation de surfaces - Ponçage et polissage</b>			LSS53	LSF28 ST, LSV28, LST, LSO,	LSV19/12
<b>Ébavurage et ponçage de précision</b>				LSF28, LSV28	LSF07, LSF19/12, LSV19/12

**Le coin des Experts :**  
**Fabrication métallique.**

**Flashez ce QR code et venez améliorer vos connaissances avec nos experts**





# Meuleuses à turbine - GTG

Nos meuleuses et ponceuses à turbine GTG40 sont équipées d'un moteur à turbine silencieux et très puissant, avec un rapport poids/puissance inégalé qui offre une puissance extrêmement élevée par rapport aux moteurs à palettes classiques. Ainsi, vous pouvez choisir un outil plus léger et plus compact sans faire de compromis sur la productivité de l'enlèvement de matière.

Pour une même tâche, le moteur à turbine est jusqu'à 40 % plus efficace qu'un moteur à palettes, tout en consommant moins d'énergie.

Moteur à turbine mono-étage sans lubrification, le moteur le plus puissant du marché. 4,5 kW (6cv) pour un outil pesant moins de 4 kg

Engrenage lubrifié pour une durée d'utilisation prolongée

Système d'autoéquilibrage pour réduire le niveau de vibrations. Ergonomie améliorée et réduction de l'usure des abrasifs

Gâchette de sécurité

GTG40

Régulateur de vitesse et système de coupure en cas de survitesse

Carter de protection orientable

Moteur à turbine deux-étages puissant de 2,5 kW sans lubrification et très silencieux

Régulateur de vitesse et système de coupure en cas de survitesse

Hauteur réduite du renvoi d'angle pour améliorer l'accessibilité

Système d'autoéquilibrage pour réduire le niveau de vibrations. Ergonomie améliorée et réduction de l'usure des abrasifs

Gâchette de sécurité

GTG25

Silencieux intégré et échappement d'air orientable sur 360°

Système de blocage d'arbre pour le changement de meule

Fixation robuste de la poignée latérale, anti-dérapante et facilement orientable

Carter de protection orientable

Carter d'engrenage avec de l'huile spéciale pour prolonger la durée de vie du couple conique

## La PRODUCTIVITE du meulage

Une perte de charge de 1 bar =  
- 30 % de matière enlevée en moins  
- Augmentation de 40 % du temps de travail.



Découvrez nos  
GTG25

## La PRODUCTIVITE du meulage

### Coût du meulage

60 % main d'œuvre  
30 % abrasifs  
6 % énergie  
2 % capital  
1 % entretien  
1 % outil



# Productivité extrême



Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Diamètre max. disque mm	Filetage arbre	Longueur arbre mm	Poids kg	Hauteur du renvoi d'angle mm	Consommation d'air à puissance max. l/s	Consommation d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
<b>Pour le meulage et le tronçonnage</b>												
GTG25 F120-13	12000	2,5	125	-	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 01
GTG25 F120-5/8	12000	2,5	125	5/8-11	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 12
GTG25 F120-M14	12000	2,5	125	M14	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 10
GTG25 F085-13	8500	2,5	125	-	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 15
GTG25 F085-18	8500	2,5	180	-	24	2,2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 02
GTG25 F085-5/8	8500	2,5	180	5/8-11	24	2,2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 13
GTG25 F085-M14	8500	2,5	180	M14	24	2,2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 11
GTG40 F085-18	8500	4,5	180	-	23,5	3,8	128	60	20	16	1/2"	8423 2900 10
GTG40 F066-23	6600	4,5	230	-	23,5	4,0	128	60	20	16	1/2"	8423 2910 10
GTG40 S072-C13	7200	4,5	125	-	23,5	4,1	126	60	20	16	1/2"	8423 2930 30
GTG40 S060-C15	6000	4,5	150	UNC 5/8"	23,5	4,3	126	60	20	16	1/2"	8423 2930 10
<b>Pour le ponçage</b>												
GTG25 S085	8500	2,5	180	5/8"	24	2,0	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 03
GTG25 S085-M14	8500	2,5	180	M14	24	2,0	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 04
GTG25-S060	6000	2,5	230	5/8-11	24	2,0	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 20
GTG25-S060-M14	6000	2,5	230	M14	24	2,0	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 21
GTG40 S060	6000	4,5	180/230*	-	23,5	3,6	132	60	20	16	1/2"	8423 2930 00

\* Pour disques fibres de Ø180 et 230 mm sur plateau support ventilé et rigide et pour brosses métalliques de Ø 140 mm.



## Kits productivité

Modèle	Entrée d'air BSP	Débit d'air éco.	Flexible 5 m	Raccordement	Lubrification	Référence
MAXI F/R C-T16 (pour GTG40 et GTG25)	1/2"	43 l/s	Turbo 16 mm	Pince	Non	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20 (pour GTG40)	1/2"	65 l/s	Turbo 20 mm	Pince	Non	8202 0850 20

Avec vanne à boisseau sphérique + kit de traitement de l'air (FRL) + 5 mètres de flexible Turbo 16 + embouts ErgoQIC et ErgoNIP

## Accessoires

Accessoires pour meuleuses à turbine	GTG25	GTG40
Écrou de fixation meule à moyeu déporté	4175 0777 90	4175 0194 90
Écrou de fixation disque à tronçonner	4175 0777 92	4175 0193 90
Écrou pour plateau support GTG40F	-	4175 0238 90
Kit d'aspiration pour disques fibres plateau 5/8	3780 4090 27	3780 2724 41
Tuyau d'aspiration Ø 38 mm 1,8 m	3780 2724 40	3780 2724 40
Poignée latérale avec revêtement caoutchouc	4175 0705 90	4175 0705 91
Poignée latérale avec amortissement des vibrations	4150 1521 80	4150 1521 80
Adaptateur de positionnement de poignée latérale	-	4175 0164 90
Raccord pivotant 360° Multiflex	8202 1350 22	8202 1350 60
<b>Disque diamant</b>		
Ø 125 mm	3780 5074 61	-
Ø 180 mm	3780 5074 62	3780 5074 62





# Meuleuses d'angle à moteur à palettes

Ces meuleuses sont utilisées pour les travaux d'ébarbage et de découpe dans de nombreux domaines d'activités. Nous avons des modèles de taille et de puissance différentes pour répondre aux contraintes des opérateurs en terme de maniabilité.

Les meuleuses **LSV 48** ont été conçues pour offrir le meilleur rapport poids/puissance avec des moteurs à palettes très performants. Elles sont réputées pour être robustes et nécessiter peu d'entretien.

Les meuleuses **LSV 19/28/39** ont aussi comme les LSV 48 une conception ergonomique et un très bon rapport poids/puissance. Elles peuvent facilement être utilisées avec une seule main ou à deux mains selon le besoin des opérateurs. Elles sont robustes, maniables, puissantes et silencieuses, et peuvent être utilisées au quotidien pour des opérations intensives afin d'améliorer la productivité et réduire la fatigue opérateur.

Toutes les meuleuses sont équipées d'un régulateur de vitesse intégré de série, afin d'assurer une vitesse optimale à tout moment. Les modèles LSV39 SA et LSV 48 SA possèdent également une flasque d'autoéquilibrage pour réduire au minimum le niveau de vibration pour un confort optimal pour les opérateurs.



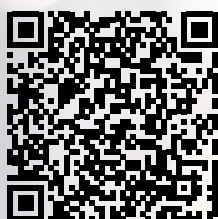
LSV19



LSV28



LSV48



Découvrez nos  
meuleuses LSV39



LSV39



Découvrez nos  
meuleuses d'angle

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Diamètre max. meule mm	Filetage d'arbre	Longueur arbre mm	Poids kg	Hauteur renvoi d'angle mm	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille rec. du flexible mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSV19 S170-08	17000	0,45	80	UNF 3/8"	17	0,7	71	11,2	6,6	10	1/4"	8423 0111 40
LSV28 S060-18	6000	0,73	180	UNC 5/8"	32	2,5	87	16,0	7,3	10	3/8"	8423 0135 53
LSV28 ST12-10	12000	0,75	100	UNF 3/8"	17	1,7	80	17,4	7,5	10	3/8"	8423 0125 14
LSV28 ST12-12	12000	0,75	115	UNF 3/8"	17	1,7	80	17,4	7,5	10	3/8"	8423 0125 16
LSV28 ST12-13	12000	0,75	125	UNF 3/8"	17	1,7	80	17,4	7,5	10	3/8"	8423 0125 17
LSV28 ST13-10E	13000	0,75	100	UNF 3/8"	17	1,5	70	21,5	14,5	10	3/8"	8423 0125 29
LSV39 SA12-125	12000	1,80	125	M14	21	1,8	96	29,5	17,6	13	3/8"	8423 0133 01
LSV39 SA085-125	8500	1,80	125	M14	21	1,8	96	29,5	17,0	13	3/8"	8423 0133 09
LSV48 SA085-18	8500	1,90	180	M14	9	2,7	88	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 06
LSV48 SA066-23	6600	1,90	230	UNC 5/8"	10	2,9	88	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 08

## Kits productivité

Modèle	Entrée d'air BSP	Débit d'air éco.	Flexible 5 m	Raccordement	Lubrification	Référence
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inclus manchette d'air	3/8"	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inclus manchette d'air	—	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Non	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2"	31 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 12



## Accessoires

Accessoires pour meuleuse LSV39	Références
Kit d'aspiration pour disques fibres 125mm	3780 4008 85
Kit d'aspiration pour disques diamants 125mm*	3780 4008 74
Kit d'aspiration pour meules à moyeu déporté 125mm	3780 4032 14
Kit de découpe alu-cut	4112 1166 90
Lame de scie alu-cut découpe 125mm	4112 1164 00
Lame de scie alu-cut pour usinage 125mm	4112 1162 00
Disque diamant 125mm	3780 5074 61
Raccord pivotant 360° Multiflex 3/8" BSP	8202 1350 22

\*Kit d'aspiration livré sans disque diamant.



# Meuleuses droites à palettes

## *pour meules droites*

Les meuleuses droites sont généralement utilisées pour réaliser l'ébarbage sur des grandes surfaces avec des meules droites.

Les meuleuses droites **LSR 43/48/64** sont robustes et idéales pour les opérations les plus exigeantes. La LSR 48 possède un système d'autoéquilibrage pour réduire les vibrations.

La **LSR 28** est destinée aux opérations plus légères, pour lesquelles la priorité est donnée à l'accessibilité.



Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Diamètre max. meule mm	Diamètre max. brosse mm	Longueur mm	Poids kg	Filetage d'arbre	Longueur arbre mm	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSR28 S110-08	11000	0,62	80	-	340	1,9	UNF 3/8"	42	15,8	3,6	13	1/2"	8423 1325 03
LSR28 S150-10	15000	0,70	100	-	340	2,2	UNC 1/2"	42	18,0	5,8	13	1/2"	8423 1325 02
LSR28 S180-05	18000	0,82	50	-	340	1,9	UNF 3/8"	42	19,8	7,3	13	1/2"	8423 1325 04
LSR43 S090-10	9000	0,8	100	-	460	2,4	UNC 1/2"	49	18,0	5,0	13	1/2"	8423 1430 18
LSR48 S090-10	9000	1,5	100	-	495	3,2	UNC 1/2"	37	28,0	11,0	16	1/2"	8423 1430 02
LSR48 S120-08	12000	1,8	80	-	498	3,0	UNC 1/2"	37	30,0	13,0	16	1/2"	8423 1430 04
LSR48 S120-10	12000	1,8	100	-	495	3,5	UNC 5/8"	49	30,0	13,0	16	1/2"	8423 1430 09
LSR48 S120-13	12000	1,8	125	-	487	3,6	UNC 5/8"	42	30,0	13,0	16	1/2"	8423 1430 06
LSR48 S150-10	15000	2,0	100	-	499	3,5	UNC 5/8"	42	35,0	19,0	16	1/2"	8423 1430 07
LSR64 S060-15	6000	2,3	150	-	535	5,4	UNC 5/8"	55	41,0	11,0	16	1/2"	8423 1640 22
LSR64 S072-13	7200	2,5	125	-	535	5,4	UNC 5/8"	55	45,0	14,0	16	1/2"	8423 1640 30
LSR64 S100-15	10000	2,9	150	-	535	5,8	UNC 5/8"	55	53,0	26,0	16	1/2"	8423 1640 55
<b>Pour brosse</b>													
LSR64 S041	4100	1,6	-	140	535	5,4	UNC 5/8"	55	29,0	7,0	16	1/2"	8423 1640 14

## *pour meules coniques*

Les meuleuses droites à meules coniques ou avec mandrin à pinces sont particulièrement adaptées pour le meulage ou le lissage de bords, de soudures, de creux et de cavités. Un système d'amortissement très efficace minimise les vibrations pour les LSR28/38/48.



Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Longueur mm	Poids kg	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSR28 S120-CW	12000	0,7	304	1,2	16	4	13	3/8"	8423 1325 05
LSR28 S150-CW	15000	0,7	304	1,2	18	6	13	3/8"	8423 1325 06
LSR38 S150-CW	15000	1,25	323	1,5	24	13	13	3/8"	8423 1232 31
LSR38 S180-CW	18000	1,35	323	1,5	28	15	13	3/8"	8423 1232 30
LSR43 S120-30	12000	0,9	438	2,0	20	7	13	1/2"	8423 1432 24
LSR43 S150-30C	15000	1,0	503	2,1	23	10	13	1/2"	8423 1432 33
LSR48 S090-CW	9000	1,5	450	2,3	28	11	16	1/2"	8423 1430 03
LSR48 S120-CW	12000	1,8	450	2,3	30	13	16	1/2"	8423 1430 05
LSR48 S150-CW	15000	2,0	450	2,3	35	19	16	1/2"	8423 1430 08



# Meuleuses verticales à palettes

Les meuleuses de la gamme LSS sont adaptées aux travaux les plus exigeants d'enlèvement de matière et de découpe dans des surfaces dégagées. La puissance varie de 1,4 kW (1,9 CV) à 3,8 kW (5,1 CV). Les meuleuses verticales LSS 53 sont équipées d'un silencieux exclusif, qui réduit les pics sonores qui se produisent au démarrage et à l'arrêt.

Grâce à leur robustesse et à leur moteur monté verticalement, ces outils ont une durée de vie inégalée et les opérations d'entretien sont espacées.



LSS53 S085-18



LSS64 S085-18



LSS64 S060-C15

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Diamètre max. meule mm	Poids kg	Filetage et longueur de l'arbre	Hauteur renvoi d'angle mm	Consommation d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSS53 S072-C13	7200	1,3	125	3,1	UNC 5/8X30	180	26,0	8,0	13	1/2"	8423 2534 12
LSS53 S085-18	8500	1,4	180	2,9	UNC 5/8X30	180	27,0	10,0	13	1/2"	8423 2530 72
LSS64 S060-23	6000	2,2	230	5,1	UNC 5/8X31	201	40,0	9,0	16	1/2"	8423 2641 46
LSS64 S060-C15	6000	2,2	150	5,0	UNC 5/8X31	201	40,0	9,0	16	1/2"	8423 2641 04
LSS64 S085-18	8500	2,6	180	4,7	UNC 5/8X31	201	50,0	13,0	16	1/2"	8423 2641 38
LSS84 S060-23	6000	3,8	230	6,0	UNC 5/8X32	217	65,0	17,0	19	1/2"	8423 2840 26

-13 = meule de 125mm

-C13 = meule boisseau de 125mm

-18 = meule de 180mm

-C15 = meule boisseau de 150mm

-23 = meule de 230mm

## Kits de productivité

Modèle	Entrée d'air BSP	Débit d'air éco.	Flexible 5 m	Raccordement	Lubrification	Référence
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, inclus manchette d'air	3/8"	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, nclus manchette d'air	-	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Non	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2"	31 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	1/2"	43 l/s	Turbo 16 mm	Pince	Non	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2"	75 l/s	Turbo 20 mm	Pince	Oui	8202 0850 20





# OUTILS À CHANFREINER

LSB38

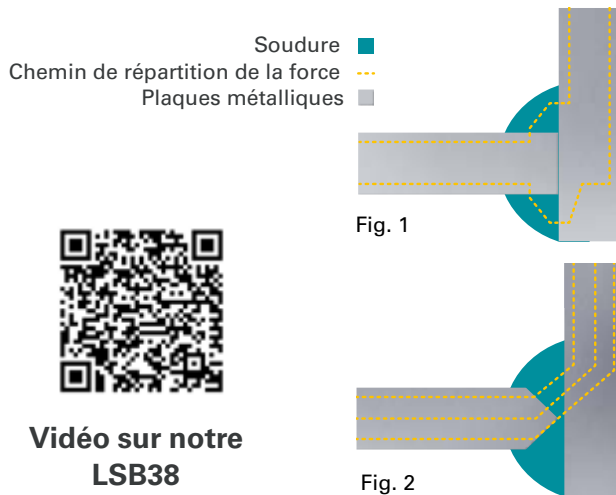
## Chanfreineuses, une technologie de pointe

Un chanfrein permet de réaliser des soudures optimales pour une résistance maximale.

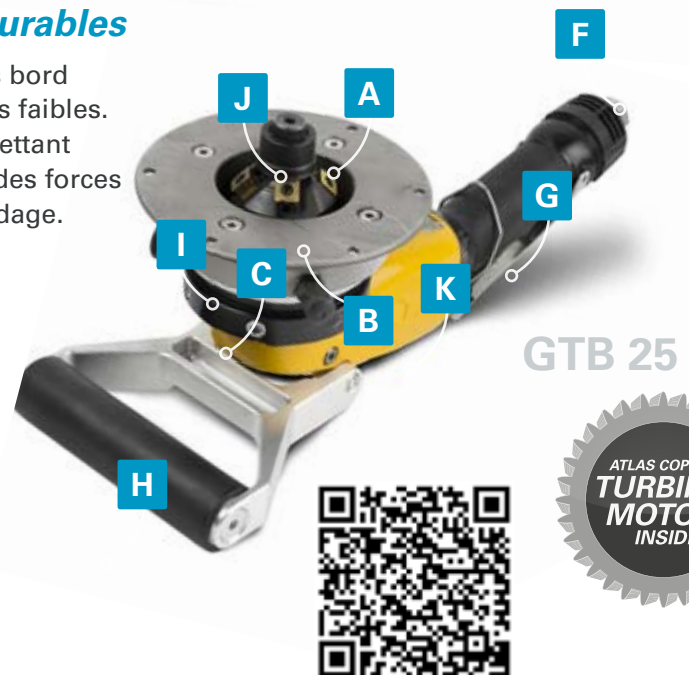
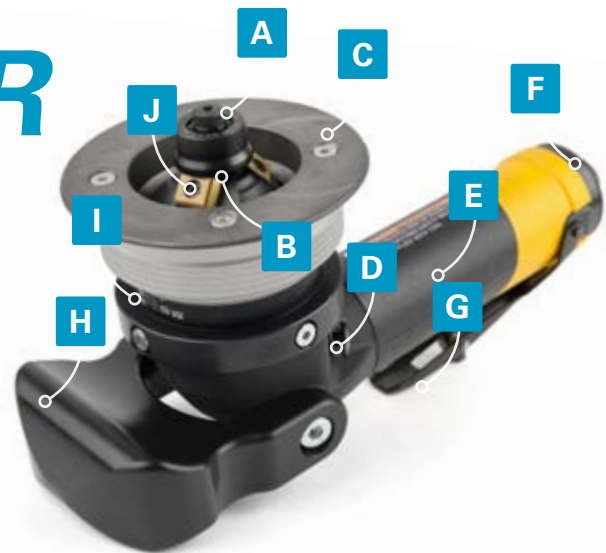
Les arêtes arrondies sur des plaques de métal permettent d'obtenir un revêtement d'une épaisseur optimale et constante pour éviter la corrosion et protéger les bords contre le risque d'écaillage.

### Des assemblages soudés résistants et durables

La figure 1 représente un assemblage soudé fragile sans bord chanfreiné, avec un chemin de force traversant des zones faibles. La figure 2 représente une préparation de soudure permettant d'obtenir une soudure uniforme, offrant une répartition des forces linéaire pour une adhérence forte et durable lors du soudage.



Vidéo sur notre  
LSB38



GTB 25



Découvrez nos chanfreineuses

## Caractéristiques

- A** Galet ou pivot de guidage spécialement conçu pour les opérations d'usinage spécifiques garantissant une finition parfaite des chanfreins et des arrondis.
- B** Porte-outil en alliage spécial, pour un rapport poids-puissance optimal.
- C** Plateau de guidage réglable en hauteur, compact et de faible hauteur pour une meilleure accessibilité et plus de stabilité lors de l'utilisation de la chanfreineuse.
- D** Bouton de blocage d'arbre intégré facilitant le changement du galet ou pivot de guidage et des plaquettes en carbure avec une seule clé.
- E** Puissant moteur pneumatique à palettes de 1,3kW éprouvé avec son régulateur de vitesse intégré pour garantir une vitesse constante.
- F** Sortie d'air arrière permettant de diriger le flux d'air loin de l'opérateur. (Orientable sur la GTB25)
- G** Gâchette de démarrage avec levier de sécurité empêchant tout démarrage involontaire.
- H** Poignée de maintien ergonomique réglable en hauteur pour un contrôle et un confort optimisés.
- I** Graduation en métrique et impérial pour un réglage précis de la largeur du chanfrein et du rayon.
- J** Plaquettes en carbure avec 8 arêtes de coupe pour un rendement maximal.
- K** Puissant moteur à turbine de 2,5kW très silencieux et sans lubrification avec régulateur de vitesse intégré.



# Chanfreineuses



LSB38



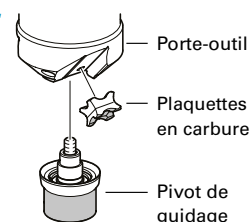
GTB25

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Largeur de chanfrein max. mm	Rayon max. mm	Puissance max. Kw	Poids Kg	Hauteur max. au-dessus de la plaque-guide mm	Débit d'air à puissance max. l/s	Débit d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
<b>Chanfreineuses avec tête de chanfreinage 45°</b>											
LSB38 S085	8500	8	4	1.3	2.5	111	28	15	13	3/8"	8423 0131 30
GTB25 S085	8500	15	4	2.5	3.7	135	34	9	16	3/8"	8423 2525 50
<b>Chanfreineuses nues sans tête de chanfreinage</b>											
LSB38 S085-U	8500	8	4	1.3	2.1	111	28	15	13	3/8"	8423 0131 31
GTB25 S085-U	8500	15	4	2.5	3.1	135	34	9	16	3/8"	8423 2525 60

## Accessoires inclus avec la LSB 38 Accessoires inclus avec la GTB 25

Modèle	Référence
Porte-outil 45°	4150 2240 90
Galet ou pivot de guidage à 45°	4150 2240 93
Plaquette pour chanfreinage	4150 2241 92

Modèle	Référence
Porte-outil 45°	4175 0680 87
Galet ou pivot de guidage à 45°	4175 0680 82
Plaquette pour chanfreinage	4150 2241 92



## Accessoires en option avec la LSB 38

Modèle	Référence
Porte-outil 30°	4150 2240 94
Porte-outil 35°	4150 2240 98
Porte-outil 37,5°	4150 2241 08
Porte-outil 50°	4150 2241 10
Porte-outil 55°	4150 2240 96
Porte-outil 60°	4150 2241 04
Galet ou pivot de guidage chanfrein 30°	4150 2240 95
Galet ou pivot de guidage chanfrein 35°	4150 2240 99
Galet ou pivot de guidage chanfrein 37,5°	4150 2241 09
Galet ou pivot de guidage chanfrein 50°	4150 2241 11
Galet ou pivot de guidage chanfrein 55°	4150 2240 97
Galet ou pivot de guidage chanfrein 60°	4150 2241 05
Galet ou pivot de guidage chanfrein R2	4150 2240 80
Galet ou pivot de guidage chanfrein R3	4150 2240 91
Galet ou pivot de guidage chanfrein R4	4150 2240 92
Plaquette R2 (rayon 2 mm)	4150 2241 93
Plaquette R3 (rayon 3 mm)	4150 2241 90
Plaquette R4 (rayon 4 mm)	4150 2241 91

**Remarque :** Des portes-outils avec des angles différents peuvent être fournis sur demande pour la LSB38 et la GTB25. Merci de nous contacter.

## Accessoires en option avec la GTB 25

Modèle	Référence
Porte-outil 30°	4175 0680 88
Porte-outil 35°	4175 0680 93
Porte-outil 37,5°	4175 0680 95
Porte-outil 40°	4175 0680 94
Porte-outil 45°	4175 0680 87
Porte-outil 50°	4175 0680 90
Porte-outil 55°	4175 0681 01
Porte-outil 60°	4175 0680 89
Galet ou pivot de guidage chanfrein 30°	4175 0682 80
Galet ou pivot de guidage chanfrein 35°	4175 0682 86
Galet ou pivot de guidage chanfrein 37,5°	4175 0680 88
Galet ou pivot de guidage chanfrein 40°	4175 0682 87
Galet ou pivot de guidage chanfrein 45°	4175 0680 82
Galet ou pivot de guidage chanfrein 50°	4175 0682 84
Galet ou pivot de guidage chanfrein 55°	4175 0682 89
Galet ou pivot de guidage chanfrein 60°	4175 0682 81
Galet ou pivot de guidage chanfrein R2	4175 0682 85
Galet ou pivot de guidage chanfrein R3	4175 0682 82
Galet ou pivot de guidage chanfrein R4	4175 0682 83
Plaquette R2 (rayon 2 mm)	4175 2241 93
Plaquette R3 (rayon 3 mm)	4150 2241 90
Plaquette R4 (rayon 4 mm)	4150 2241 91



LSB38 S085

Plaquette de découpe en carbure



GTB 25 S085



# Meuleuses à rectifier

Les meuleuses à rectifier d'Atlas Copco existent en version droite ou en version avec un renvoi d'angle, avec des puissances, des vitesses et des dimensions différentes pour s'adapter à chaque besoin spécifique.

Elles sont conformes aux normes et exigences les plus strictes en ce qui concerne l'ergonomie, l'accessibilité et la productivité.

Comme tous les outils d'Atlas Copco, elles sont faciles à manier et conçues pour durer.

## Jusqu'à 510 watts

Les meuleuses à rectifier sont idéales pour les travaux de qualité et la préparation de surfaces lorsque l'accessibilité est la principale priorité.

Les meuleuses à rectifier d'Atlas Copco sont des outils de qualité, au design compact et ergonomique, qui offrent une excellente accessibilité.

Les modèles **LSF12/19** sont des meuleuses droites et ergonomiques, pensées pour le confort de l'utilisateur. Elles sont équipées d'un régulateur de vitesse pour assurer une vitesse optimale pendant l'utilisation. Les meuleuses LSF 19 sont soit équipées d'un système d'amortissement, afin de prolonger la durée de vie des fraises et de réduire les vibrations, soit équipées en version rigide.

Les modèles **LSV12/19** sont des meuleuses d'angle. Le renvoi d'angle des LSV19 est équipé d'un système de refroidissement pour prolonger la durée de vie du couple conique.

La **LSF07** est une meuleuse crayon à grande vitesse pour le meulage et l'ébavurage de grande précision avec des fraises de 3mm.



Découvrez  
nos meuleuses  
à rectifier



LSF19

LSV19

LSF12

LSV12

LSF07

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Taille de la pince mm	Longueur mm	Poids kg	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Système d'amortissement des vibrations	Référence
<b>Meuleuses droites courtes</b>											
LSF12 S200-1	20000	0,24	6	170	0,36	8,1	2,6	8	1/4"	-	8423 1124 01
LSF12 S250-1	25000	0,29	6	170	0,36	8,5	3,4	8	1/4"	-	8423 1124 02
LSF12 S310-1	31000	0,32	6	170	0,36	9,2	4,2	8	1/4"	-	8423 1124 03
LSF12 S400-1	40000	0,36	6	170	0,36	9,8	7,0	8	1/4"	-	8423 1124 04
LSF19 S200-1	20000	0,5	6	193	0,5	9,6	3,5	10	1/4"	•	8423 1224 80
LSF19 S200-2	20000	0,5	1/4"	193	0,5	9,6	3,5	10	1/4"	•	8423 1224 83
LSF19 S300-1	30000	0,5	6	193	0,5	11,3	6,6	10	1/4"	•	8423 1224 81
LSF19 S300-2	30000	0,5	1/4"	193	0,5	11,3	6,6	10	1/4"	•	8423 1224 84
LSF19 S300-1/R	30000	0,5	6	193	0,5	11,3	6,6	10	1/4"	-	8423 1224 89
LSF19 S460-1	46000	0,5	6	193	0,5	11,4	15	10	1/4"	•	8423 1224 82
<b>Meuleuses droites rallongées</b>											
LSF19 S200E-1	20000	0,5	6	293	0,7	9,6	3,5	10	1/4"	•	8423 1224 85
LSF19 S300E-1	30000	0,5	6	293	0,7	11,3	6,6	10	1/4"	•	8423 1224 86
LSF19 S300E-1/R	30000	0,5	6	293	0,7	11,3	6,6	10	1/4"	-	8423 1224 88
LSF19 S460E-1	46000	0,5	6	293	0,7	11,4	15	10	1/4"	•	8423 1224 87
LSF19 S460E-1/R	46000	0,5	6	293	0,7	11,4	15	10	1/4"	-	8423 1224 90
<b>Meuleuse d'angle</b>											
LSV12 S120-1	12000	0,24	6	166	0,54	8,3	3,0	8	1/4"	-	8423 1124 05
LSV12 S200-1	20000	0,29	6	166	0,54	9,5	6,4	8	1/4"	-	8423 1124 06
LSV19 S080-1	8000	0,37	6	185	0,6	11,3	6,5	10	1/4"	-	8423 0111 46
LSV19 S120-1	12000	0,46	6	185	0,6	11,3	7,5	10	1/4"	-	8423 0111 43
LSV19 S200-1	20000	0,46	6	185	0,6	11,3	7,5	10	1/4"	-	8423 0111 41
<b>Meuleuse crayon grande vitesse</b>											
LSF07 S850	88000	0,10	3	173	0,4	2,2	2,3	4,5	-	-	8423 1222 03

R = arbre rigide



## jusqu'à 1,3 kW

Ces meuleuses à rectifier constituent le meilleur choix pour les travaux nécessitant davantage de puissance avec des contraintes d'accessibilité.

Les meuleuses à rectifier **LSF 28/38** ont été conçues pour allier puissance et productivité. Elles sont équipées d'un régulateur de vitesse afin d'assurer une vitesse de travail optimale. Certains modèles disposent d'un dispositif d'amortissement des vibrations, pour diminuer le saut de fraise afin de prolonger la durée de vie utile des fraises et réduire les vibrations transmises à la main de l'opérateur. Les meuleuses droites courtes et rallongées à vitesse lente LSF 28 ST sont conçues pour le ponçage avec des roues à lamelles.



LSF28



LSF28 E



LSF38 E

Modèle	Vitesse à vide maxi tr/min	Puissance max. kW	Taille de la pince mm	Longueur mm	Poids kg	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Système d'amortissement des vibrations	Référence
<b>Meuleuses droites courtes</b>											
LSF28 ST030	3000	0,67	6	257	1,2	18,0	8,6	10	3/8"	●	8423 1235 63
LSF28 ST070	7000	0,76	6	257	1,2	18,9	12,4	10	3/8"	●	8423 1235 66
LSF28 S120	12000	0,66	6	213	0,8	13,8	4,0	10	3/8"	●	8423 1235 67
LSF28 S150	15000	0,70	6	213	0,8	15,0	5,5	10	3/8"	●	8423 1235 64
LSF28 S180	18000	0,82	6	213	0,8	17,4	11,0	10	3/8"	●	8423 1235 04
LSF28 S180-1R	18000	0,82	6	213	0,8	17,4	7,0	10	3/8"	-	8423 1235 41
LSF28 S250	25000	0,86	6	213	0,8	18,5	11,0	10	3/8"	●	8423 1235 11
LSF28 S250-R	25000	0,86	6	213	0,8	18,5	11,0	10	3/8"	-	8423 1235 48
<b>Meuleuses droites rallongées</b>											
LSF28 ST030E	3000	0,67	6	383	1,8	18,0	8,6	10	3/8"	●	8423 1235 62
LSF28 ST070E	7000	0,76	6	383	1,8	18,9	12,4	10	3/8"	●	8423 1235 65
LSF28 S150E	15000	0,70	6	338	1,3	15,0	4,3	10	3/8"	●	8423 1235 61
LSF28 S180E	18000	0,82	6	338	1,3	17,4	7,0	10	3/8"	●	8423 1235 05
LSF28 S180E-1R	18000	0,82	6	338	1,3	17,4	7,0	10	3/8"	-	8423 1235 42
LSF28 S250E-R	25000	0,86	6	338	1,3	18,5	11,0	10	3/8"	-	8423 1235 49
LSF28 S250E	25000	0,86	6	338	1,3	18,5	11,0	10	3/8"	●	8423 1235 60
LSF38 S150E-01/R	15000	1,25	6	356	1,5	24,0	13,0	13	3/8"	-	8423 1231 14
LSF38 S180E-01/R	18000	1,35	6	356	1,5	28,0	15,0	13	3/8"	-	8423 1231 15
LSF38 S180E-01	18000	1,35	6	356	1,5	28,0	15,0	13	3/8"	●	8423 1231 16
LSF38 S250E-01	25000	1,35	6	356	1,5	28,0	25,0	13	3/8"	●	8423 1231 17
<b>Meuleuses d'angle</b>											
LSV28 S150	15000	0,68	6	250	1,2	17,0	8,3	10	3/8"	-	8423 0125 54

R = arbre rigide





# Détoureuse

Dans l'industrie aéronautique, le découpage avec gabarit et le rognage de matériaux composites s'effectuent de préférence avec une détoureuse. La LSK37 est la seule détoureuse équipée à la fois d'un système d'extraction de poussière et d'un système de guidage par roulement pour une fraise diamantée ralongée. La LSK38 est conçue pour pouvoir utiliser tous types de fraises de détournage avec le nez de guidage adapté.

Les détoureuses LSK ont un rendement excellent et offrent une bonne ergonomie pour la plupart des travaux de découpe de matériaux composites.



LSK37



LSK38

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Taille de la pince mm	Poids kg	Puissance kW	Conso. d'air à puissance max. l/s	Flexible reco. mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSK37 S250-DS1	25000	6mm	2,8	0,7	18	13	3/8"	8423 1234 41
LSK37 S250-DS2	25000	1/4"	2,8	0,7	18	13	3/8"	8423 1234 42
LSK38 S250 Do	25000	1/4"	1,1	1,3	28	13	3/8"	8423 0700 00
LSK38 S180 Do	18000	1/4"	1,1	1,3	28	13	3/8"	8423 0700 01

Débit d'air d'aspiration requis LSK37 : 200 m<sup>3</sup>/h. Remarque : La LSK38 est livré rue sans nez de guidage.

# Scies circulaires



LCS10



LCS38

La scie circulaire permet de découper la fibre de verre et la fibre de carbone, ainsi que les tôles métalliques et le bois. Les scies circulaires d'Atlas Copco sont particulièrement efficaces : la LCS10 coupe à une profondeur de 10mm maxi dans les matériaux tendres comme le bois. La LCS38 coupe à une profondeur maxi de 26mm dans les matériaux composites. Elle est prévue exclusivement pour les lames diamantées.

La scie LCS38 est équipée d'un dispositif d'extraction des poussières intégré au carter de protection. La découpe de matériaux composites libère des poussières qui contiennent des particules dangereuses pour la santé. Ces poussières doivent être évacuées pour éviter tout risque d'inhalation par l'utilisateur.

La LCS10 est équipée d'un carter de protection de lame.

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Profon- deur de coupe max. mm	Diamètre de lame max. mm	Poids kg	Conso. d'air à vide l/s	Flexible recommen- dé mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LCS10	3000	0,3	10	50	1,4	7,6	6,3	1/4"	8424 1161 38
LCS38 S150D <sup>a</sup>	15000	1,3	26	100	1,7	28,0	13	3/8"	8424 1125 06

<sup>a</sup> Débit d'air d'aspiration : 200 m<sup>3</sup>/h.

## LAMES DE SCIE

Modèle	Utilisation	Épaisseur max du matériau mm	Nombre de dents mm	Diamètre mm	Alésage mm	Référence
LCS10	Tôle d'acier	1.0	92	50	10	4190 0394 00
	Tôle d'acier	1.0	62	50	10	4190 0395 00 (std)
	Aluminium	2.5	34	50	10	4190 0396 00
	Bois	10.0	34	50	10	4190 0396 00
LCS38	Fibre de verre	18.0	44/60 (Grain)	75	12	3780 5073 00
	Fibre de verre	25.0	44/60 (Grain)	100	12	3780 5074 00



# Ponçage et polissage

La gamme de ponceuses d'Atlas Copco est variée pour s'adapter à tous types de travaux de finition, du ponçage à rendement élevé au ponçage avec des grains très fins, pour les meilleures finitions de surface possible.

Nos ponceuses peuvent être utilisées pour des opérations de ponçage à sec ou de ponçage à l'eau; pour le polissage et le lustrage avec différents type d'abrasifs. Nos ponceuses ont une excellente ergonomie et sont faciles à manier et offrent un rapport poids/puissance élevé. Elles permettent une bonne accessibilité.

Certaines ponceuses de la gamme sont équipées de systèmes d'extraction des poussières, pour réduire l'exposition des opérateurs aux poussières dégagées lors des opérations de ponçage.

## Ponceuses d'angle

Ces ponceuses sont conçues pour les travaux exigeant d'excellentes finitions de surface dans les espaces où l'accessibilité est restreinte.

Les ponceuses LSV12/19 constituent un excellent choix pour les travaux les plus délicats. Pour le confort de l'utilisateur, elles sont conçues de manière ergonomique, et certaines disposent d'un système d'extraction des poussières.

Toutes existent en version avec pince ou arbre fileté et régulateur de vitesse pour offrir une vitesse de travail optimale.



LSV19



LSV12



Découvrez  
nos ponceuses

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Diamètre de plateau reco. mm	Pince mm	Filetage d'arbre	Longueur filetage mm	Longueur mm	Poids kg	Hauteur renvoi d'angle mm	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
<b>Avec mandrin à pince</b>														
LSV12 S120-1	12000	0,24	75	6	-	-	166	0,5	76	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 05
LSV12 S200-1	20000	0,29	50	6	-	-	166	0,5	76	9,5	6,4	8	1/4"	8423 1124 06
LSV19 S080-1	8000	0,37	75	6	-	-	185	0,6	79	11,3	6,5	10	1/4"	8423 0111 46
LSV19 S120-1	12000	0,46	75	6	-	-	185	0,6	79	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 43
LSV19 S200-1	20000	0,46	50	6	-	-	185	0,6	79	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 41
<b>Avec arbre fileté</b>														
LSV12 S120	12000	0,24	75	-	UNC 1/4"	8	166	0,5	58	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 07
LSV12 S200	20000	0,24	50	-	UNC 1/4"	8	166	0,5	58	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 08
LSV19 S080	8000	0,37	75	-	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	6,5	10	1/4"	8423 0111 45
LSV19 S120	12000	0,46	75	-	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 44
LSV19 S200	20000	0,46	50	-	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 42



# Ponceuses d'angle et verticales

Les ponceuses d'angle **LSV28** sont compactes, maniables et puissantes. Elles se déclinent en différentes vitesses, et il existe également deux modèles pour le ponçage à l'eau.

Les ponceuses **LSV39** sont adaptées au ponçage moyen et au dégrossissage. Un régulateur de vitesse assure une vitesse de travail optimale.

Les modèles de la gamme **LSS** sont des ponceuses verticales robustes, avec un carter en aluminium pour une durée de vie accrue et une bonne résistance.



LSV28



LSV39



LSS53

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Diamètre de plateau reco. mm	Poids kg	Filetage d'arbre	Longueur filetage mm	Hauteur renvoi d'angle mm	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSV28 S040	4000	0,62	180	1,6	UNC 5/8"	32	87	15,0	4,0	10	3/8"	8423 0126 22
LSV28 S060	6000	0,73	180	1,6	UNC 5/8"	32	87	16,0	7,3	10	3/8"	8423 0125 30
LSV28 S060-M14	6000	0,73	180	1,6	M14	16	87	16,0	7,3	10	3/8"	8423 0125 64
LSV39 S066-5/8	6600	1,60	180	1,6	UNC 5/8"	35	96	24,0	13,0	16	3/8"	8423 0133 05
LSV39 S066-M14	6600	1,60	180	1,6	M14	35	96	24,0	13,0	16	3/8"	8423 0133 06
LSV39 S085-5/8	8500	1,80	180	1,6	UNC 5/8"	35	96	28,0	15,0	16	3/8"	8423 0133 03
LSV39 S085-M14	8500	1,80	180	1,6	M14	35	96	28,0	15,0	16	3/8"	8423 0133 04
LSV39 S120-5/8	12000	1,80	125	1,6	UNC 5/8"	35	96	28,0	15,0	16	3/8"	8423 0133 07
LSV48 SA085	8500	1,90	180	2,3	UNC 5/8"	21	78	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 02
LSV48 SA085-M14	8500	1,90	180	2,3	M14	18	78	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 03
LSV48 SA066	6600	1,90	180	2,3	UNC 5/8"	21	78	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 00
LSS53 S060-M14	6000	1,2	180	2,3	M14	31	180	24,0	7,0	13	1/2"	8423 2530 27
LSS53 S060	6000	1,2	180	2,3	UNC 5/8"	30	180	24,0	7,0	13	1/2"	8423 2530 23

Ponceuses livrées nues sans plateau support. Plusieurs plateaux support existent en accessoire.

## ponceuses pour le ponçage à l'eau

Le ponçage à l'eau est, pour certains travaux, plus propre que le ponçage à sec.

Les ponceuses **LSV28 ST008-01 - LSV 28 S040-01** sont conçues pour le ponçage à l'eau.

Elles possèdent une arrivée d'eau centrale par le renvoi d'angle, pour une répartition optimale de l'eau sur la surface de travail.



LSV28

Modèle	Vitesse max. à vide tr/min	Puissance max. kW	Diamètre de plateau reco. mm	Poids kg	Filetage d'arbre	Longueur arbre mm	Hauteur renvoi d'angle mm	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSV28 ST008-01 LF	800	0,68	200	2,0	UNC 5/8"	32	87	16	5,6	10	3/8"	8423 0125 51
LSV28 S040-01-M14	4000	0,62	180	1,5	M14	16	87	15	5,0	10	3/8"	8423 0125 12



## Ponceuses orbitales et vibrantes

Les ponceuses orbitales et vibrantes **LST/LSO** sont conçues pour donner les meilleures finitions de surface, le plus rapidement possible, avant peinture ou revêtement. Elles conviennent également au polissage à la cire et aux finitions de surface.

Tous les modèles fonctionnent sans lubrification.

Les ponceuses existent en versions standard (sans aspiration), avec auto-aspiration et avec aspiration centralisée.



Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. W	Diamètre de plateau reco. mm	Amplitude de mouv. orbital mm	Poids kg	Hauteur renvoi d'angle mm	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Poignée		Référence
										Sans	Avec	
Ponceuses orbitales - standard												
LST30 H090-11	9000	300	110	8	1,2	120	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0361 64
LST30 H090-15	9000	300	150	8	1,2	120	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0361 72
LST30 S090-15	9000	300	150	8	1,1	120	7,5	8	1/4"	-	●	8423 0361 98
Auto-aspiration <sup>a</sup>												
LST31 H090-15	9000	300	150	8	1,4	120	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0363 19
Aspiration centralisée <sup>b</sup>												
LST32 H090-15	9000	300	150	8	1,4	120	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0362 55
LST32 S090-15	9000	300	150	8	1,3	120	7,5	8	1/4"	-	●	8423 0362 71
Ponceuses vibrantes - standard												
LSO30 S070-3	7000	300	93x170	5	1,6	125	7,5	8	1/4"	-	●	8423 0360 16
LSO30 H070-3	7000	300	93x170	5	1,7	125	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0360 24
Aspiration centralisée <sup>c</sup>												
LSO32 H070-3	7000	300	93x170	5	1,8	125	7,5	8	1/4"	●	-	8423 0361 07
Modèle standard												
LST20 R350	12000	200	90	5	0,85	95	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 65
LST20 R550	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 69
LST20 R650	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 73
LST20 R525	12000	200	125	2,4	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 81
LST20 R625	12000	200	150	2,4	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 84
Auto-aspiration												
LST21 R550 <sup>d</sup>	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 70
LST21 R650 <sup>d</sup>	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 74
Aspiration centralisée												
LST22 R550 <sup>d</sup>	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 71
LST22 R650 <sup>d</sup>	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	●	8423 0361 75

<sup>a</sup> Sac à poussières inclus

<sup>b</sup> Débit d'air requis 150 m³/h.

<sup>c</sup> Débit d'air requis 60 m³/h.

<sup>d</sup> Raccord pour flexible d'aspiration de 186 mm de long inclus

## Polisseuses

Le polissage est généralement réalisé pour améliorer l'aspect d'une surface, en éliminant toutes sortes de traces.

La **LSV28** est déclinée en différentes vitesses pour répondre à vos besoins.



LSV28

Modèle	Vitesse à vide max. tr/min	Puissance max. kW	Diamètre de plateau reco. mm	Filetage d'arbre	Longueur arbre mm	Poids kg	Conso. d'air à puissance max. l/s	Conso. d'air à vide l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
LSV28 S021	2100	0,68	180	UNC 5/8"	32	1,9	16	5,6	10	3/8"	8423 0125 19
LSV28 S021-M14	2100	0,68	180	M14	16	1,9	16	5,6	10	3/8"	8423 0125 72
LSV28 ST034	3400	0,71	180	UNC 5/8"	32	1,7	18	7,7	10	3/8"	8423 0135 80
LSV28 S040	4000	0,62	180	UNC 5/8"	32	1,5	15	4,0	10	3/8"	8423 0126 22

La LSV28 est déclinée en différentes vitesses **lentes** pour répondre à vos besoins.



# Nettoyage de soudure, élimination de peinture et de rouille

Les décalamineurs et dérouilleurs d'Atlas Copco conviennent très bien pour les travaux de nettoyage des condons de soudure et l'élimination des picots de soudures, mais aussi pour le nettoyage de vieilles peintures et de rouilles dans les fonderies, les chantiers de construction et de réparation navales et les ateliers de soudure. Le RVM 07B est antivibratile avec un très faible niveau sonore, pour réduire l'exposition des utilisateurs aux vibrations.

## Guide de sélection des décalamineurs

		Réduction des vibrations	Dispositif de soufflage	Ébavurage des condons de soudure	Élimination de rouille et de peinture
Décalamineurs Dérouilleurs	<b>RVM 07B</b>	•	•	•	•
	<b>RRC 13</b>			•	
	<b>RRC 13B</b>		•	•	
	<b>RRC 13N</b>				•



RVM07B



RRC13B



RCC13N

Modèle	Frappes Hz	Course mm	Énergie par coups joule	Longueur mm	Poids kg	Consommation d'air l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
RVM07B	100	-	-	273	1,7	3,8	6,3	1/4"	8425 0105 25
RRC13	73	35	1,4	221	1,4	4,0	10	3/8"	8425 0101 30
RRC13B	73	35	1,4	231	1,6	4,0	10	3/8"	8425 0101 33
RRC13N	73	35	1,4	352	1,9	4,0	10	3/8"	8425 0101 36



Les marteaux burineurs d'Atlas Copco sont conçus pour supporter une utilisation dans des conditions difficiles et les travaux les plus exigeants dans les fonderies, les chaudronneries, les chantiers navals et plateformes en haute mer et tout autres types d'industries lourdes. Leurs caractéristiques ergonomiques, et notamment le système de réduction des vibrations sur certains modèles, contribuent à réduire la fatigue de l'utilisateur et à le protéger de l'exposition aux vibrations et au bruit.

## Guide de sélection des marteaux burineurs



Découvrez  
nos burineurs

		Réduction des vibrations	Poignée fermée en forme de D	Frappes haute puissance	Tâches lourdes	Poignée ouverte en arc
Marteaux burineurs	<b>RRF 21-01</b>	•	•		•	
	<b>RRF 31-01</b>	•	•		•	
	<b>RRF 31-02</b>	•	•		•	
	<b>RRD 37-11</b>	•	•		•	
	<b>RRD 57-11</b>	•	•	•	•	
	<b>RRD 57-12</b>	•	•	•	•	
	<b>RRC 22F-01</b>				•	•
	<b>RRC 22F-02</b>				•	•
	<b>RRC 34B-01</b>				•	•
	<b>RRC 65B-01</b>			•	•	•
	<b>RRC 75B-01</b>			•	•	•

Fabriqués en alliage léger, les marteaux burineurs robustes d'Atlas Copco RRF et RRD avec réductions des vibrations sont plus légers et plus maniables pour travailler dans les endroits difficiles d'accès.

Les burineurs antivibratiles sans recul RRD et RRF sont équipés d'un système d'amortissement des vibrations pour réduire la fatigue des opérateurs pour plus de confort. Un capot métallique de protection du burin est disponible en option pour les modèles RRF, pour protéger les deux mains de l'opérateur lors des opérations de burinage.

Les burineurs conventionnels avec recul RRC sont de conception très robuste en métal, ce qui les rend très fiables.



RRD57



RRF31



RRF21



RRC75B



RRC34B



RRC22F

Modèle	Frappes Hz	Course mm	Énergie par coups joule	Longueur mm	Poids kg	Emmanchement mm	Conso d'air l/s	Taille de flexible recommandée mm	Filetage d'entrée d'air BSP	Emmanchement Hex	Emmanchement Rond	Embout flexible intégré	Amortissement des vibrations	Référence
RRF21-01	57	33	2,0	245	1,75	12,7	6,5	10,0	3/8"	•	-	-	•	8425 1104 05
RRF31-01	38	43	4,4	265	2,5	12,7	7,5	10,0	3/8"	•	-	-	•	8425 1104 15
RRF31-02	38	43	4,4	265	2,5	12,7	7,5	10,0	3/8"	-	•	-	•	8425 1104 16
RRD37-11	35	70	6,8	418	3,0	17,3	7,2	12,5	-	•	-	•	•	8425 1101 22
RRD57-11	31	92	9,3	458	3,4	17,3	9,5	12,5	-	•	-	•	•	8425 1103 20
RRD57-12	31	92	9,3	458	3,4	17,3	9,5	12,5	-	-	•	•	•	8425 1103 38
RRC22F-01	62	52	2,7	260	2,2	12,7	6,2	10,0	3/8"	•	-	-	-	8425 0202 22
RRC22F-02	62	52	2,7	260	2,2	12,7	6,2	10,0	3/8"	-	•	-	-	8425 0202 30
RRC34B-01	45	67	5,5	330	4,5	17,3	8,0	12,5	-	•	-	•	-	8425 0212 53
RRC65B-01	40	50	10,0	335	5,9	17,3	10,8	12,5	-	•	-	•	-	8425 0225 33
RRC75B-01	30	75	16,0	390	6,5	17,3	14,0	12,5	-	•	-	•	-	8425 0225 58



# Accessoires de lignes d'air

Les unités de traitement de l'air d'Atlas Copco sont conçues pour obtenir le rendement maximal des outils. Elles garantissent une perte de charge minimale, et par conséquent des déperditions d'énergie faibles. L'utilisation d'unités de traitement de l'air permet de prolonger la durée de vie utile des outils et de réduire les coûts d'entretien et les temps d'arrêt. Une bonne installation d'air garantit une meilleure productivité et un bon rendement.

Nous proposons une large gamme d'accessoires de lignes, notamment des filtres, des raccords rapides, des équilibreurs, des flexibles et des enrouleurs de flexibles. Demandez conseil à votre représentant Atlas Copco.

## Unités de traitement d'air



	Débit d'air [ l/s ]	Type de purge	Poids [ kg ]	Référence
<b>Modèle 1/2"</b>				
<b>Filtre régulateur</b>				
MIDI Optimizer F/R A	31	Automatique	0,5	9093 0021 12
MIDI Optimizer F/R M/S	31	Manuelle/semi auto	0,5	9093 0021 13
<b>Filtre / Régulateur + lubrificateur</b>				
MIDI Optimizer F/RD A	31	Automatique	1	9093 0021 16
MIDI Optimizer F/RD M/S	31	Manuelle/semi auto	1	9093 0021 17
<b>Filtre + Régulateur + lubrificateur</b>				
MIDI Optimizer FRD A	31	Automatique	1,1	9093 0021 24
MIDI Optimizer FRD M/S	31	Manuelle/semi auto	1,1	9093 0021 25

	Débit d'air [ l/s ]	Type de purge	Poids [ kg ]	Référence
<b>Modèle 1"</b>				
<b>Filtre / Régulateur</b>				
MAXI F/R 25B-B	84	Manuelle/semi auto	1,5	9093 0075 51
<b>Filtre / Régulateur + lubrificateur</b>				
MAXI F/RD 25B-B	82	Manuelle/semi auto	2,8	9093 0075 81
<b>Filtre + Régulateur + lubrificateur</b>				
MAXI FRD 25B-B	81	Manuelle/semi auto	3,3	9093 0076 01



## Kits de productivité

Ces solutions permettent d'augmenter la productivité et prolongent la durée de vie utile de l'outil, tout en garantissant une perte de charge minimale. Chaque kit de productivité contient une vanne à boisseau sphérique, une unité de traitement de l'air et les embouts, flexibles et raccords nécessaires à une installation de l'outil à la fois qualitative et sûre.

Modèle	Débit d'air recommandé	Débit d'air max.	Type de flexible long. 5 m	Connexion	Lubrification	Référence
<b>Pour perceuses à entrée d'air 1/4" BSP</b>						
MIDI Optimizer F/RD EQ08-C08	7,5 l/s	9 l/s	Cablaire 8 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 00
<b>Pour petites perceuses de 1/2" à entrée d'air 3/8" BSP</b>						
MIDI Optimizer F/RD EQ08-C10	13 l/s	16 l/s	Cablaire 10 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 07
<b>Pour outils à percussion et meuleuses à entrée d'air 3/8" BSP, manchette d'air incl.</b>						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 14
<b>Pour outils à percussion et meuleuses, manchette d'air incl., raccord non incl.</b>						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13-W	21 l/s	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15
<b>Pour perceuses à entrée d'air 3/8" BSP</b>						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13	21 l/s	23 l/s	Cablaire 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 02
<b>Pour perceuses à entrée d'air 1/4" BSP</b>						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13-1/4	21 l/s	23 l/s	Cablaire 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 11
<b>Pour meuleuses à entrée d'air 3/8" BSP</b>						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	21 l/s	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 17
<b>Pour meuleuses à entrée d'air 1/2" BSP</b>						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	21 l/s	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 13
<b>Pour meuleuses à entrée d'air 1/2" BSP</b>						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	31 l/s	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 12
<b>Pour meuleuses à turbine à entrée d'air 1/2" BSP</b>						
MAXI F/R C-T16	43 l/s	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	Non	8202 0850 05
<b>Pour meuleuses à turbine à entrée d'air 1/2" BSP</b>						
MAXI F/RD C-T20	65 l/s	65 l/s	Turbo 20 mm	Claw	Oui	8202 0850 20

## Raccord pivotant et multidirectionnel MultiFlex

Le MultiFlex est un raccordement multidirectionnel ingénieux. Lorsque l'outil est connecté, le flexible reste dans la position idéale, quels que soient les mouvements de l'utilisateur et de l'outil. Le raccord MultiFlex pivote à 360° dans tous les sens, tandis que le flexible reste droit. De plus, le flexible paraît beaucoup plus léger et s'abîme moins.



Modèle	Débit d'air		Filetage		Poids g	Longueur mm	Diamètre mm	Référence
	max. reco.		Entrée femelle pouce	Sortie mâle pouce				
MultiFlex 1/8" BSP	12	25	1/8	1/8	73	66,2	24	8202 1350 18
MultiFlex 1/4" BSP	12	25	1/4	1/4	73	66,2	24	8202 1350 20
MultiFlex 3/8" BSP	32	68	3/8	3/8	130	80,6	29,5	8202 1350 22
MultiFlex 1/2" BSP	32	68	1/2	1/2	125	80,6	29,5	8202 1350 24
MultiFlex 1/8" BSP <sup>b</sup>	12	25	1/8	1/8	76	66,2	27	8202 1350 40
MultiFlex 1/4" BSP <sup>b</sup>	12	25	1/4	1/4	76	66,2	27	8202 1350 41
MultiFlex 1/2" BSP <sup>c</sup>	54	114	1/2	1/2	326	98,3	39	8202 1350 60

## Enrouleurs de flexibles

Imaginez une surface de travail dégagée de tout flexible, où vous ne risquez pas de trébucher. Les enrouleurs de flexibles d'Atlas Copco sont la meilleure solution pour cela. Grâce à eux, vos outils auront un débit d'air élevé, avec une perte de charge réduite, et votre lieu de travail sera sécurisé et ordonné.



HM light



HM Open



HM Flex L



HM Open XL

Modèle	Longueur de flexible	Type de flexible	Dia. Int. flexible	Dia. Int. flexible d'alim.	Filetage bout de flexible	Débit d'air maxi.	Poids	Référence
	m		mm	mm	male	l/s	kg	
HM LIGHT 8-8	8	PVC/PUR	8	10	1/4"	7	3	8202 1183 30
HM LIGHT 8-12	12	PVC/PUR	8	10	1/4"	5	5	8202 1183 31
HM LIGHT 10-10	10	PVC/PUR	10	10	3/8"	10	5	8202 1183 32
HM FLEX L	10	Caoutchouc	12,5	12,5	1/2"	22	16	8202 1181 56
HM OPEN 10-15	15	Caoutchouc	10	12,5	3/8"	9	11	8202 1183 33
HM OPEN 10-20	20	Caoutchouc	10	12,5	3/8"	7	14	8202 1183 34
HM OPEN 12-10	10	Caoutchouc	12,5	12,5	1/2"	22	12	8202 1183 35
HM OPEN 12-15	15	Caoutchouc	12,5	12,5	1/2"	17	13	8202 1183 36
HM OPEN 12-20	20	Caoutchouc	12,5	12,5	1/2"	14	27	8202 1183 37
HM OPEN XL 12-30	30	Caoutchouc	12,5	12,5	1/2"	12	28	8202 1183 38
HM OPEN XL 19-15	15	Caoutchouc	19	19	3/4"	44	28	8202 1183 39
HM OPEN 25-10	10	Caoutchouc	25	25	1"	95	30	8202 1183 40

## Supports mobiles pour FRL

Désignation	Référence
Support mobile nu. Convient à tous les modèles FRL MIDI et MAXI	9090 2101 00
MAXI F/R C-T16 kit productivité	8202 0850 05
MIDI FR/D Stand avec support mobile*	9090 3030 06
MAXI FR/D Stand avec support mobile**	9090 3030 04

\* Support mobile avec MIDI Optimizer FR/D pour les clés à chocs, les outils à impulsions et les meuleuses jusqu'à 1/2" en entrée d'air et consommation de 32 l/s. Inclus : manomètre 0-10 bar surdimensionné en métal, raccord ErgoQIC10, vanne à boisseau sphérique, 0,5 litres d'huile Optimizer, 5m de flexible Turbo13.

\*\* Support mobile avec MAXI FR/D pour les outils à impulsions et les meuleuses jusqu'à 1/2" en entrée d'air et consommation de 82 l/s. Inclus : manomètre 0-10 bar surdimensionné en métal, raccord ErgoQIC10, vanne à boisseau sphérique, 0,5 litres d'huile Optimizer, 5m de flexible Turbo16.



Support +MAXI F/R C-T16



MAXI FR/D Stand



Infrastructure du réseau d'air comprimé



## ***POUR UNE PRODUCTIVITÉ RESPONSABLE***

Nous assumons nos responsabilités à l'égard de nos clients,  
de l'environnement et des personnes qui nous entourent.  
Et pour nous la performance doit être durable.  
C'est ce que nous appelons la Productivité Responsable.

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

*Atlas Copco*

