



Atlas Copco

Atlas Copco Rental

TwinAir 2800+

Solution haute pression certifiée
RigSafe et Zone de sécurité

De hautes performances sous pression

Chez Atlas Copco Specialty Rental, l'expertise de terrain permet d'obtenir des solutions complètes uniques pour les applications réelles. Le TwinAir 2800+, la toute dernière solution haute pression de notre parc, réduit les coûts d'exploitation et l'encombrement tout en vous fournissant la pression et le débit dont vous avez besoin, et ce, quand vous en avez besoin. Les fonctions de surveillance à distance permettent un suivi rapproché sans avoir à vous déplacer en mer ou dans des endroits reculés. Grâce à notre option « d'empilement », vous pouvez générer 70 m³/min avec un encombrement de 20 ft. Le TwinAir 2800+ répondra à vos attentes et les dépassera à tous les niveaux.



Données de performances à titre indicatif

Dimensions (L x l x H)	mm	6058x2438x2890	Niveau de puissance sonore (LWA)	dB(A)	115
Poids avec réservoir de carburant plein	kg	18.000	Pression sonore à 7 mètres (LPA)	dB(A)	87
Capacité des réservoirs de carburant	l	1800			

Informations sur le compresseur

Nombre d'étages de compression		2
Raccord de sortie d'air	BSP	2 x 3"
Refroidisseur final	°C	A + 15
Pression maxi	bar(e)	35
Pression effective minimale	bar(e)	15
Débit d'air réel à 35 barg	m ³ /min	2 x 35
Débit d'air réel à 22 barg	m ³ /min	2 x 39
Consommation de carburant à un débit d'air réel de 100 %	l/h	2 x 101
Température ambiante max.	°C	50

Caractéristiques principales

Équipement offshore et RigSafe - Certifié CE	Technologie PACE et XPR embarquée
Surveillance à distance et duplication d'écran	Arrêt d'urgence externe (110/24 volts)
Option d'empilement pour générer 70 m ³ /min avec un encombrement de 20 ft	Conteneur ISO DNV 2.7-1 de 20 pi et élingues certifiées DNV
Entrée ¾ et sortie ½ intégrées pour raccord de carburant externe	Conteneur avec châssis étanche
Réfrigérant final et séparateur d'eau	Option pour la conformité aux normes NORSOK Z-015

Un encombrement inégalé et une solution de location économique

« Grâce à des tailles standardisées et des réglementations strictes, il est relativement simple de calculer l'impact que l'équipement aura sur votre empreinte opérationnelle. Ce qui, comme nous le savons tous, est un aspect important, pour le moins que l'on puisse dire. Et s'il existait un moyen simple, et surtout sûr, de réduire l'impact des équipements temporaires sur votre empreinte, sans influencer les performances et l'efficacité ?

En « empilant » nos solutions temporaires, nous avons trouvé un moyen qui résout non seulement un problème, mais qui crée une opportunité : une opportunité pour vous de continuer à optimiser vos opérations et à accroître votre efficacité.

les circuits d'échappement personnalisés, qui font partie de l'agencement modulaire empilable, récupèrent et dirigent les émissions loin du personnel.

Conformément aux réglementations, aux normes ISO 14122 et aux exigences pour l'équipement offshore, nous avons développé une plateforme de travail modulaire légère. Elle est équipée d'une passerelle et d'une main courante qui offrent un accès sécurisé et une excellente protection contre les chutes, réduisant ainsi considérablement les risques de blessures pour les opérateurs. Elle constitue également une plateforme de service allongée permettant à vos opérateurs de travailler de manière ergonomique sur les solutions modulaires empilées, si nécessaire. »

La seule solution, c'est plus de hauteur.

Lorsque l'espace est restreint, parfois la seule solution est d'opter pour plus de hauteur. Conformément aux normes ISO 14122 et aux exigences pour l'équipement offshore, Atlas Copco Rental a développé une plateforme de travail ergonomique modulaire et légère. Elle est équipée d'une passerelle et d'une main courante qui offrent un accès sécurisé et une excellente protection contre les chutes, réduisant ainsi considérablement

Certifiée et disponible immédiatement.

Tous les composants sont installés dans un conteneur CSC ISO fonctionnel de 20 ft, certifié DNV 2.7-1 et EN12079, avec 3 couches de peinture hautement résistante, ce qui rend la solution complète adaptée aux conditions arctiques et désertiques. En option, elle peut être livrée conforme aux normes NORSOK Z-015 pour le marché norvégien.



La sécurité est de série.

Le TwinAir 2800+ est un compresseur certifié RigSafe et Zone de sécurité, conçu pour les applications offshore sur les navires, les engins de forage et les plateformes pétrolières et gazières. En option, le TwinAir 2800+ peut être équipé de détecteurs de gaz, qui arrêtent le compresseur en toute sécurité en cas peu probable de détection de gaz ou de dangers similaires.

Capacité maximale. Encombrement minimal. Coût le plus bas.

Le nouveau TwinAir 2800+ renferme deux compresseurs d'air à moteur diesel identiques dans un seul conteneur de 20 ft. Il a été développé pour fournir le rendement et le débit d'air les plus élevés avec le plus petit encombrement possible.

Avant et maintenant

C'est bien beau d'avoir des chiffres, statistiques, faits et schémas, mais et si nous pouvions vous montrer comment nos innovations haute pression peuvent être utilisées sur le terrain ? L'exemple suivant illustre l'impact de nos innovations sur vos opérations.

Paramètres de service :

- 113 m³/min
- 100 bar
- Pureté de 97 %

L'agencement précédent

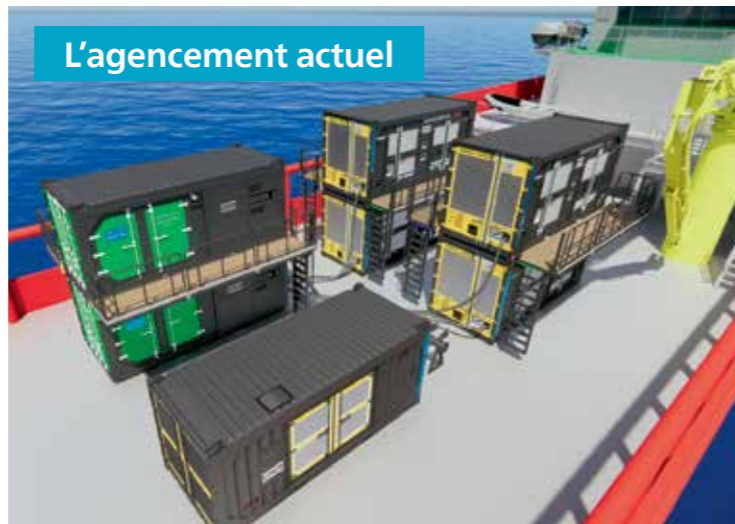
- 5 compresseurs TwinAir de 25 bar. Chacun délivrant 56 m³/min, d'air comprimé à 25 bar
- 3 générateurs d'azote d'une pureté de 97 % et 25 bar
- 2 surpresseurs B18 TT avec une pression d'entrée de 25 bar pour l'air d'alimentation

L'agencement actuel

- 4 compresseurs TwinAir 2800+. Chacun délivrant 79 m³/min d'air comprimé à 35 bar
- 2 générateurs d'azote fournissant 113 m³/min
- et une pureté de 97 % à 35 bar
- 1 surpresseur B18 TT avec une pression d'entrée de 35 bar pour l'air d'alimentation



L'agencement précédent



L'agencement actuel

Quels sont les avantages pour vous ?

Encombrement et logistique

En comparant les deux installations, nous constatons que notre solution initiale exigeait un espace pour accueillir des conteneurs de 10 x 20 ft. La nouvelle solution comporte des conteneurs de seulement 7 x 20 ft. Vous économiserez environ 20 % sur les coûts logistiques grâce au nouvel agencement. Et, en plus, nous avons fait en sorte que notre nouveau TwinAir 2800+ soit empilable. Donc, au lieu d'avoir un encombrement de 4 x 20 ft pour les conteneurs sur le pont d'un navire, nous pouvons le réduire à 2. Cela permet de diminuer l'encombrement total de plus de moitié, puisque l'on passe d'un encombrement de 10 à un encombrement de 4 conteneurs. Sur un navire ou une plateforme offshore, il s'agit d'un atout notable et d'un énorme avantage.

Coûts et environnement :

Nous avons réduit de 12 à 9 le nombre de moteurs en service. En outre, le nouveau TwinAir 2800+ bénéficie d'une consommation de combustible réduite par rapport à son prédécesseur. La réduction du nombre de moteurs en service diminue également les interventions de maintenance et d'entretien ainsi que tous les coûts impliqués. Le coût d'un technicien d'entretien en offshore ne peut pas être ignoré. Le plus important est la réduction de 25 % des émissions, le tout pour le même résultat.

Pour résumer :

- **20 % d'économies** sur les coûts logistiques grâce à un nombre réduit de conteneurs
- **60 % de réduction** de l'encombrement du projet
- **50 % de réduction** des coûts impliqués sur site ou sur le pont
- **28 % de réduction** de la consommation de combustible
- **25 % de réduction** des émissions des moteurs thermiques
- **10 % de réduction** des coûts d'exploitation et de maintenance... et une réduction moyenne de 17 % des frais de location pour l'agencement complet.



Équipement souvent associé au TwinAir 2800+



Traitement de l'air

Sécheurs d'air haute pression

- Point de rosée jusqu'à -70 °C d'ADP
- Pression nominale jusqu'à 35 bar
- Débit jusqu'à 140 m³/min
- Châssis de levage offshore certifié DNV 2.7-1



Azote

Générateurs d'azote haute pression et efficaces

- Azote d'une pureté allant de 95 % à 99,5 %
- Pression nominale jusqu'à 35 bar
- Débit jusqu'à 100 m³/min
- Certification RigSafe et Zone de sécurité
- Châssis de levage offshore certifié DNV 2.7-1



Surpresseurs

Surpresseurs d'air/d'azote haute pression

- Pression d'entrée jusqu'à 35 bar
- Pression de sortie jusqu'à 345 bar
- Débit jusqu'à 127 m³/min
- Certification RigSafe et Zone de sécurité
- Châssis de levage offshore certifié DNV 2.7-1



Personnel

Ingénieurs d'entretien qualifiés et certifiés

- Entièrement certifiés pour le travail offshore (BOSIET/HUET/GWO/MIST)
- Qualifiés et certifiés pour les installations haute pression
- Programme de formation complet suivi en interne sur les surpresseurs
- Multilingue avec niveau courant d'anglais
- Plusieurs années d'expérience en interventions haute pression et offshore

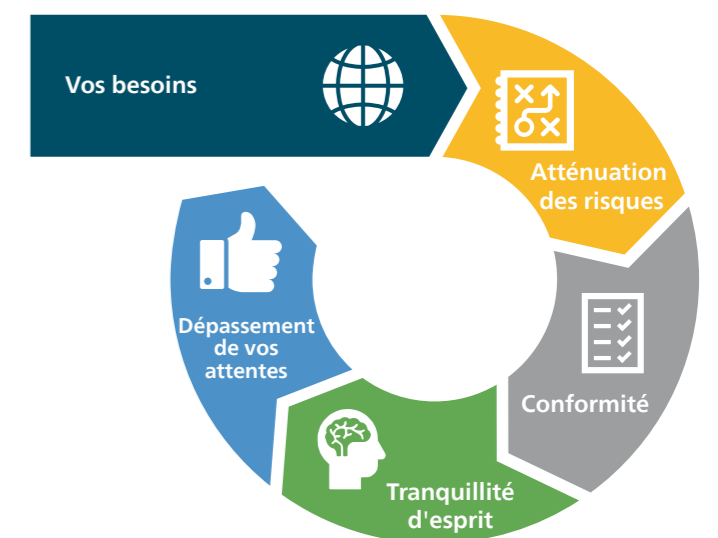
Il faut le voir pour le croire : visualisation de la solution complète

Vos besoins : en fournissant une présentation visuelle précise de l'agencement d'Atlas Copco Rental, toutes les parties concernées peuvent évaluer et se coordonner avant la phase de mise en service préalable. Cela garantit une efficacité opérationnelle optimale dès le début de l'installation. Nous pouvons fournir des images 3D détaillées, des vidéos, des dessins d'installation 2D, et bien plus encore sur demande. Même si l'encombrement n'est pas votre première préoccupation, la visualisation présente de nombreux autres avantages.

Atténuation des risques : grâce à des simulations précises, les principaux points de QSSE et les autres défis peuvent être déterminés bien à l'avance et toutes les parties concernées peuvent être informées.

Certification et conformité : la visualisation de la solution complète nous permet de fournir tous les documents de conformité nécessaires pour les certifications du projet et les autres exigences administratives.

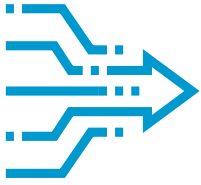
Tranquillité d'esprit : en visualisant l'agencement, vous savez exactement à quoi vous attendre. Cela vous permet d'aligner les sous-traitants bien à l'avance, ce qui améliore ainsi l'efficacité opérationnelle tout au long du projet."



Dépassement de vos attentes : en ajoutant l'outil de visualisation de la solution complète à nos services, nous mettons davantage l'accent sur notre approche de solution complète.

Les experts Atlas Copco Specialty Rental : notre concept de solution complète

Plus que la mise à disposition d'un parc de pointe, c'est le personnel d'Atlas Copco Specialty Rental qui apporte la véritable valeur à vos projets. Partout et à tout moment, **nos experts se tiennent à votre disposition**, même dans les situations les plus imprévisibles et les plus urgentes.



Atlas Copco Specialty Rental possède des décennies d'expérience au sein du secteur, et ce, dans tous les domaines : grâce à cette expérience, nous avons développé un **concept de solution complète**, car nous souhaitons travailler en partenariat avec vous pour obtenir exactement la solution qui répond à vos besoins.

Planification d'urgence : nous vous aidons à préserver la continuité de vos activités afin d'éviter les pannes de service à long terme.

Atlas Copco Specialty Rental étudie avec vous un plan adapté à vos besoins opérationnels. Cette étude vise à identifier les besoins en termes d'équipement et d'accessoires connexes, d'accès et de conditions de connexion.

En cas d'urgence, nous vous apporterons la solution idéale en un clin d'œil !

Conception de l'installation temporaire



Services logistiques et installation



Maintenance et utilisation



Repli



Installations temporaires d'air, de vapeur, d'azote et d'électricité



Air sans huile

Les compresseurs certifiés ISO 8573-1 Classe 0 fournissent un air exempt de toute contamination, adapté aux applications les plus sensibles pour lesquelles vos équipements et vos projets requièrent un fonctionnement sécurisé permanent.



Électricité

Une alimentation non polluante et fiable, fournie par un équipement thermique mobile et silencieux, capable de s'adapter à des charges très fluctuantes ou à des conditions ambiantes extrêmes.



Air à injection d'huile

Un air comprimé économique, fourni par des équipements mobiles en conteneur. Des compresseurs conçus conformément aux spécifications les plus rigoureuses, résistants et adaptés aux conditions les plus exigeantes et aux marchés les plus spécialisés.



Vapeur

Des chaudières vapeur robustes avec brûleurs mixtes et avec un rendement combustible/vapeur optimal. Elles sont livrées prêtes à l'emploi avec tous les accessoires nécessaires pour une installation en toute sécurité et un démarrage rapide.



Traitement de l'air

Un équipement de traitement de l'air économe en énergie, constitué de sècheurs d'air avec des points de rosée jusqu'à -70 °C.



Azote

Des générateurs d'azote sur site offrant une pureté de 95 à 99,999 %, adaptés à différents débits et pressions.

Atlas Copco Specialty Rental, le leader du secteur

Présent partout dans le monde

Présent partout dans le monde Atlas Copco Specialty Rental est le leader du secteur de la location à court ou long terme de solutions industrielles d'air, d'électricité, de vapeur et d'azote sur site. Disponibles 24/7, nous vous proposons une solution complète : un parc de pointe, des services de logistique, d'installation, de maintenance et de gestion d'énergie. Tous ces aspects seront adaptés selon vos besoins.

Normes rigoureuses

Lloyd's Register Quality Assurance (LRQA) a accordé à la division Specialty Rental une triple certification (ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001) relative à la qualité, à l'environnement et à la gestion de la santé et de la sécurité au travail. Cette certification atteste notre engagement en faveur de la qualité de nos services et l'attention que nous portons à l'impact de nos activités sur l'environnement, ainsi qu'à la santé de nos collaborateurs et de nos clients.



Atlas Copco

www.atlascopcorental.com

