

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the page. It consists of the company name "Atlas Copco" in a blue, italicized serif font, centered between two horizontal blue bars. The background of the entire page is a photograph of an industrial welding process, showing a robotic arm with a yellow and black body welding a metal car chassis against a bright blue background.

Atlas Copco

Kundentraining

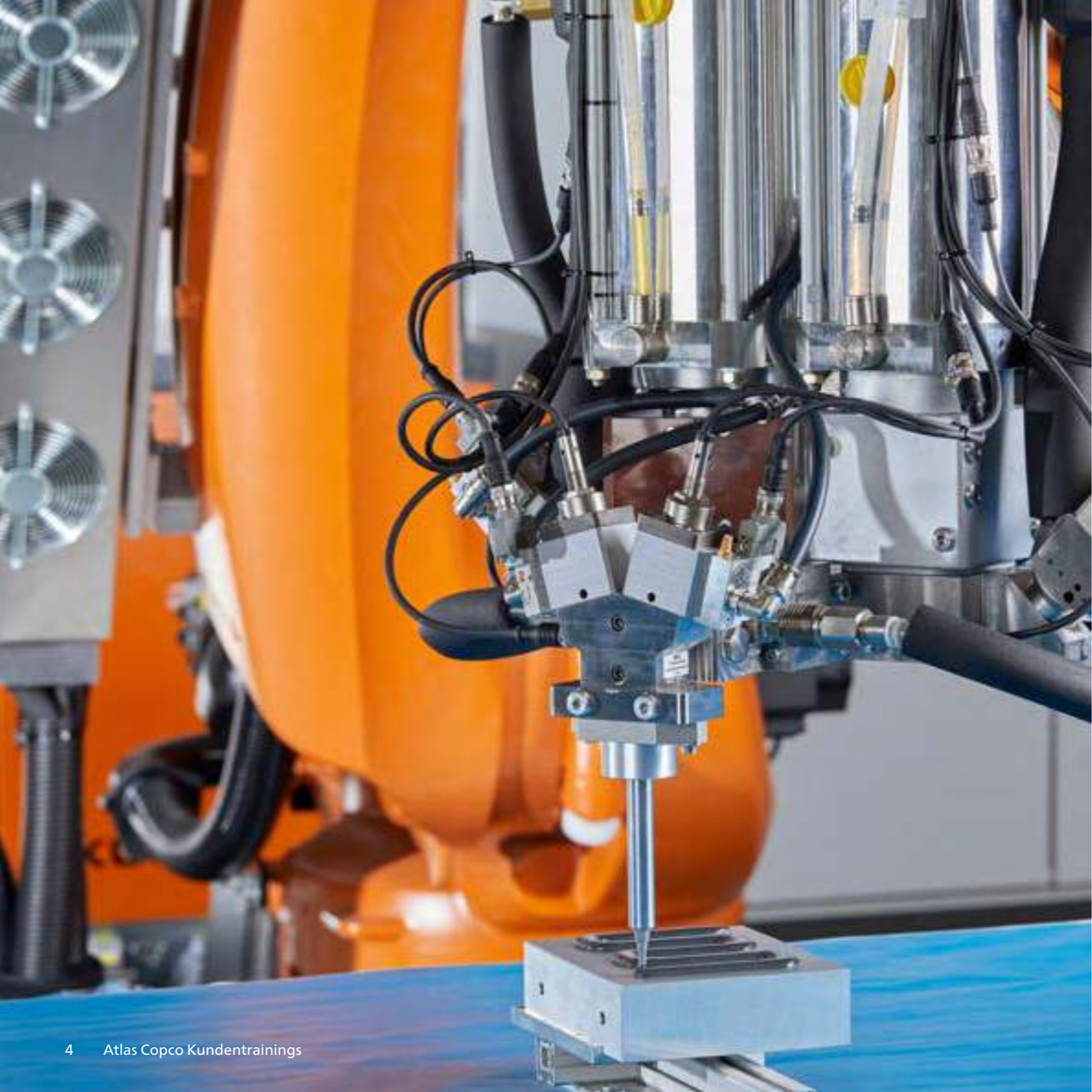
Atlas Copco IAS
Fügetechnologie

Ausgabe 6 | Feb 2022

Inhalt

Herzlich Willkommen	4 - 5
Unser maßgeschneidertes Trainingskonzept	6 - 7
Unsere Erfahrung – Ihr Erfolg.....	8 - 9
Ihr Kompetenzteam in Bretten	10 - 11
Klebe- und Dosiertechnologie	12 - 59
Stanznieten	60 - 67
Fließblochschrauben	68 - 75
Weitere Serviceprodukte	76 - 77





Herzlich Willkommen

Liebe Kunden,

mit unseren Kundentrainings bieten wir Ihnen echten Mehrwert, der maßgeblich zur Produktivität und Wirtschaftlichkeit Ihrer Prozesse beiträgt. Denn eine Grundvoraussetzung für die Anwendung unserer innovativen Systeme und Anlagen zur Applikation von Kleb-, Dicht- und Dämmstoffen ist ihre fachgerechte Bedienung. Unsere zertifizierten Trainer und erfahrenen Servicetechniker vermitteln Ihnen das richtige Know-how dafür – praxisnah in unseren Trainings.

Dank unseres modularen Konzepts können Sie dabei genau das Training auswählen, das Ihren individuellen Anforderungen am besten entspricht. Auf den folgenden Seiten finden Sie alle wichtigen Informationen, Inhalte und Daten zu den Trainings für unsere Produktlinien SCA, Henrob und K-Flow.

Wir legen großen Wert darauf, dass sich unsere Kunden wohlfühlen und von einem nachhaltigen Training profitieren. Deshalb sind alle unsere Trainingsräume mit automatisierten Applikationssystemen ausgestattet, die wir in hohem Grad an die von Ihnen gewünschten Anforderungen anpassen. Es ist uns wichtig, dass Sie die täglichen Aufgabenstellungen bei unseren Schulungen nachvollziehen, mit der Zeit und Ruhe, die dafür nötig ist. Diese



Möglichkeit bieten wir Ihnen in unserem Kundenzentrum in Bretten, an unseren Standorten oder unsere Trainer kommen gerne zu Ihnen.

Unsere Trainings werden für geschlossene Kundengruppen durchgeführt. Sehen Sie auf den folgenden Seiten, welche vielfältigen Trainingsmöglichkeiten wir Ihnen bieten. Wir sind für Ihre individuellen Herausforderungen, Fragen und Wünsche gerne da.

Ihr

Oleg Wagner
Training Manager

Unser maßgeschneidertes Trainingskonzept

Unsere Basisschulungen für Bedienpersonal werden erweitert von unseren Aufbauschulungen für Mitarbeiter der Instandhaltung. Informationen zu Abläufen im Applikationsprozess ergänzen unser Angebot.

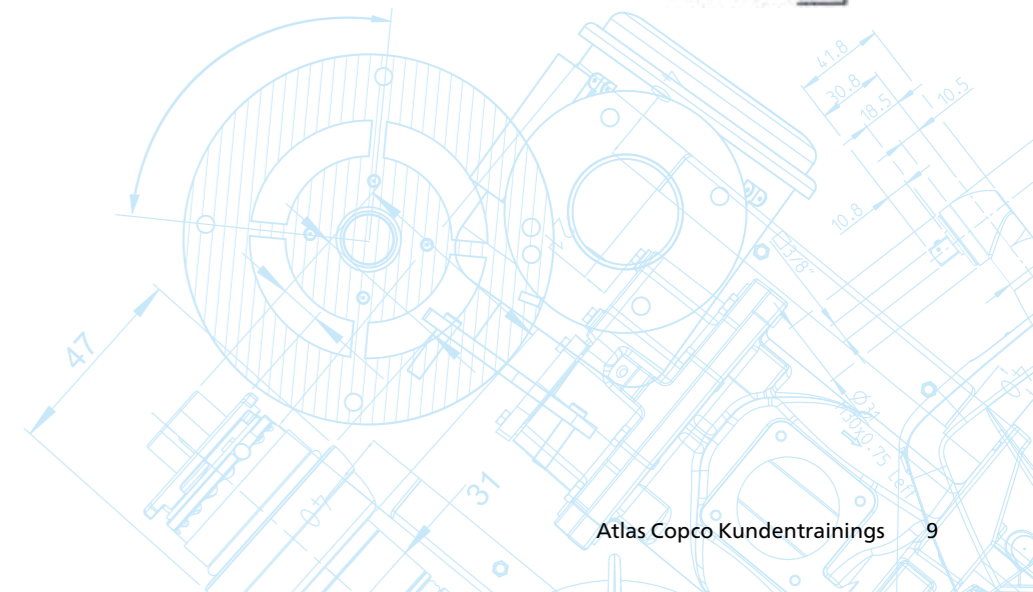
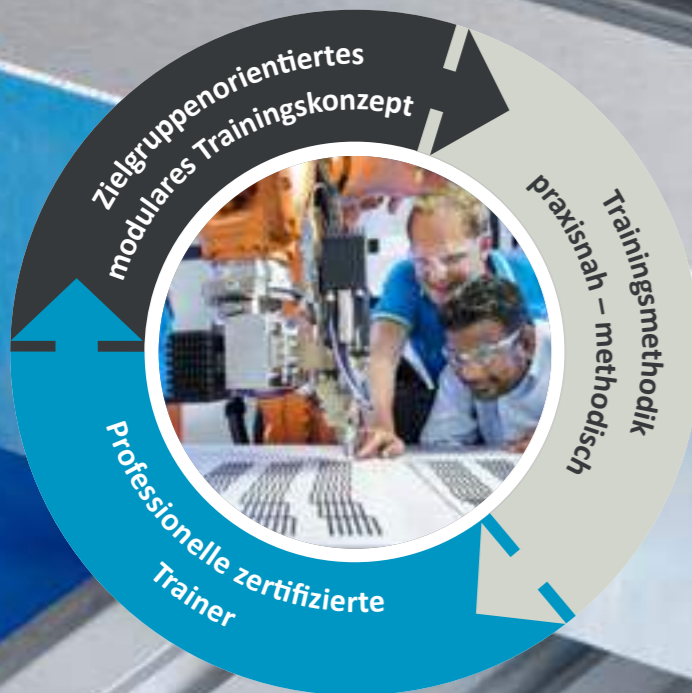


Unsere Erfahrung - Ihr Erfolg

Wir bereiten uns auf Ihr Training intensiv vor – damit Ihre Mitarbeiter mit unseren Systemen in der Fügetechnik optimale Ergebnisse erzielen.

Unser modulares Trainingskonzept bietet Ihnen zahlreiche Vorteile: Je nach Bedarf können Sie die Trainingsmodule ganz individuell für Ihre Mitarbeiter auswählen. Neue Themen lassen sich nahtlos in das bestehende Konzept einfügen.

Unsere Trainings orientieren sich an der Praxis. Für die vielen praktischen Übungen in kleinen Gruppen sind unsere Schulungsräume deshalb mit automatischen Applikationssystemen und aktueller Technologie ausgestattet. Die Schulungen folgen einem einheitlichen Trainingskonzept. Es stellt den Trainern Präsentationen und Trainingsleitfäden sowie Anschauungs- und Übungsmaterial zur Verfügung. Damit stellen wir eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Trainings sicher. Unsere Trainer sind als „Certified Industrial Trainer“ von der Industrial Training Association (ITA) zertifiziert und bilden sich regelmäßig in Didaktik fort.





Ihr Kompetenzteam
in Bretten:

Kontaktieren Sie uns:

ias.training@atlascopco.com

+49 7252 5560 - 4680

Atlas Copco Industrial Assembly Solutions

Atlas Copco IAS GmbH

Gewerbestraße 52

75015 Bretten

Kundentraining IAS
Wir freuen uns auf Sie!

Ausgabe 6/ Februar 2022

Trainingsinhalte : ★★★★★

„Sehr vielfältig, toller Mix aus Theorie und Praxis. Gute Einblicke in die Technik; es wurden sehr hilfreiche Tipps und Griffe zur Montage gezeigt.“

„Sympathisch, anschaulich, leicht verständliche Erklärungen.“

„Sehr gutes Eingehen auf meine Fragen. Sehr gute Erklärungen und positive Atmosphäre über die gesamte Zeit.“

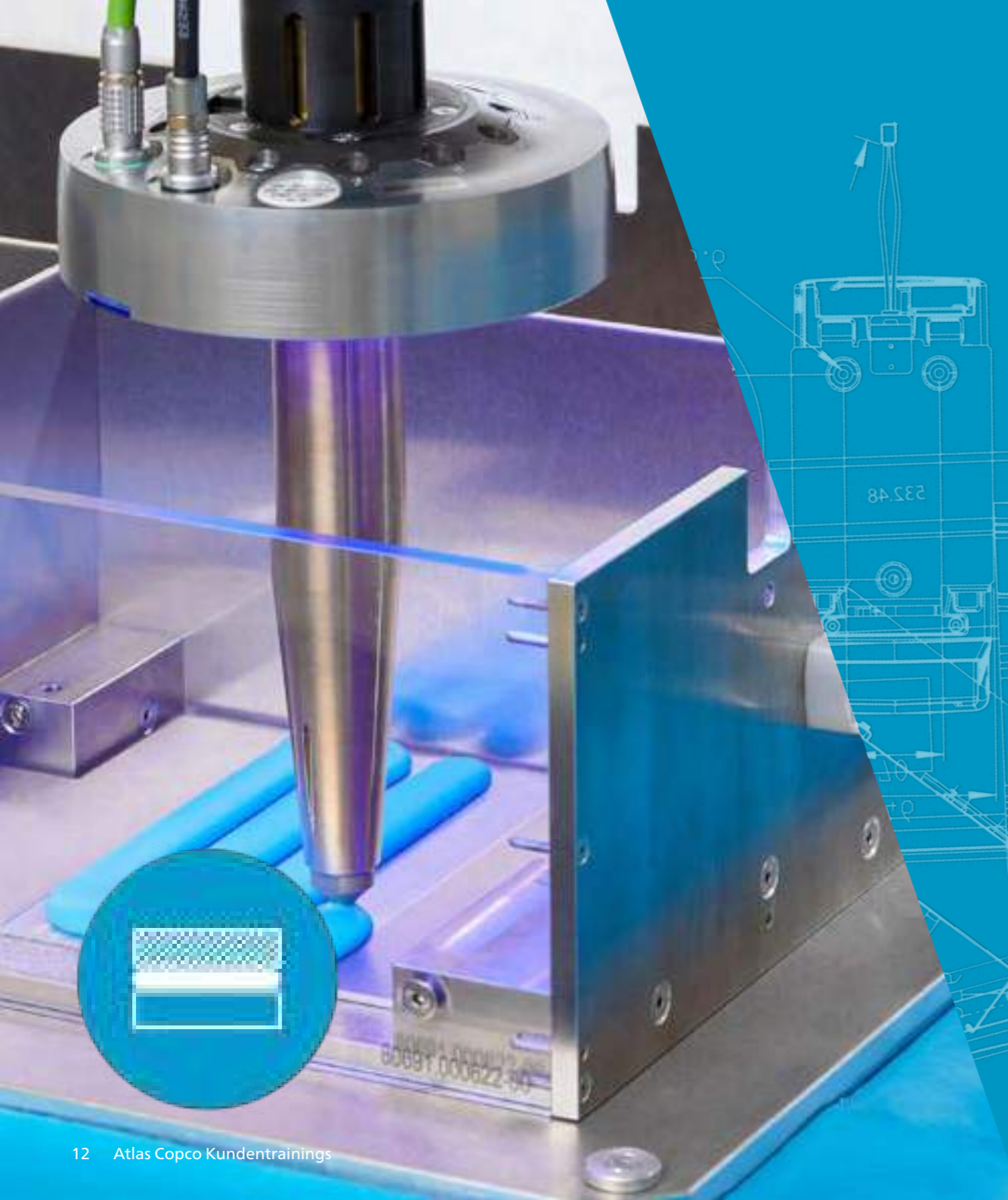
Ausstattung vor Ort : ★★★★★

„Super Trainingsequipment vor Ort.“

Trainer: ★★★★★

„Der Kurs ist sehr praxisorientiert gestaltet. Es gibt ausreichend Zeit, um alle Fragen zu beantworten.“

„Trainer haben Erfahrungen an den Anlagen.“



Klebe- und Dosiertechnologie

ADH SYS6000 Systemsteuerung

Basisschulung Systembedienung - 1K	16 - 17
Basisschulung Systembedienung - 2K statisch	18
Aufbauschulung Elektrik	19

ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung

Basisschulung Systembedienung - 1K	20 - 21
Basisschulung Systembedienung - 2K	22 - 23
Aufbauschulung Elektrik	24 - 25

ADH Enso 7000 auf SYS6000 V4 Core Systemsteuerung

Basisschulung Systembedienung - 1K	26 - 27
Aufbauschulung Elektrik	28 - 29

Mechanische Komponenten

Aufbauschulung Mechanik	50 - 51
-------------------------------	---------

ADH ASC5000 Systemsteuerung

Basisschulung Systembedienung - 1K	30 - 31
Basisschulung Systembedienung - 2K statisch oder dynamisch	32
Aufbauschulung Elektrik	33

ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung

Basisschulung Systembedienung - 1K	34 - 35
Basisschulung Systembedienung - 2K statisch oder dynamisch	36
Aufbauschulung Elektrik	37

ADH ASC5000 plus Systemsteuerung

Basisschulung Systembedienung - 1K	38 - 39
Aufbauschulung Elektrik	40 - 41

ADH Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core Systemsteuerung

Basisschulung Systembedienung - 1K	42 - 43
Aufbauschulung Elektrik	44 - 45

ADH Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung

Basisschulung Systembedienung - 1K	46 - 47
Aufbauschulung Elektrik	48 - 49

Mechanische Komponenten

Aufbauschulung Mechanik	50 - 51
-------------------------------	---------

Spezifische Technologien

Applikationsprozess und Systemschnittstelle	52
SCA visuelle Qualitätskontrolle	53
IDDA.Seal Technologie- und Applikationsprozess.....	54 - 55
E-Swirl im Body Shop/ Paint Shop.....	56 - 57
E-Swirl 2 AdX im Body Shop/ Paint Shop.....	58 - 59



ADH SYS6000 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 1K



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der ADH SYS6000 Systemsteuerung durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedienungsaufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines SYS6000 1K Applikationssystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten zu erklären
- Die Bildschirmanzeigen der ADH SYS6000 Systemsteuerung zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen an der ADH SYS6000 Systemsteuerung vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alarme und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- SYS6000 1K Applikationssystem
- SYS6000 Systemsteuerung



Bestellnummer

EC002001

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

2 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen
auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige
Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



ADH SYS6000 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 2K statisch



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der ADH SYS6000 Systemsteuerung für Zwei-Komponenten-Applikationen mit statischem Mischer durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedienaufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines SYS6000 2K Applikationssystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten erklären zu können
- Die Bildschirmanzeigen der ADH SYS6000 Systemsteuerung zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen an der ADH SYS6000 Systemsteuerung vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alarmer und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- SYS6000 Applikationssystem für Zwei-Komponenten-Applikationen
- SYS6000 Systemsteuerung

Bestellnummer

EC002002

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

3 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

ADH SYS600 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Aufbauschulung Elektrik



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die Wartungsarbeiten an elektrischen Komponenten der ADH SYS6000 Systemsteuerung durchführen und Software auf diesen Komponenten installieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionen und Schnittstellen der elektrischen Systemkomponenten der ADH SYS6000 Systemsteuerung und Pumpensteuerung zu erklären
- Prozessparameter zu optimieren
- Die Kommunikation zwischen der ADH SYS6000 Systemsteuerung und der übergeordneten Steuerung nachzuvollziehen
- Mit Hilfe eines Messprogramms die Signale auf dem Feldbus zu analysieren
- Alarmer und Warnungen der ADH SYS6000 Systemsteuerung zu interpretieren und eine gezielte Fehlersuche durchzuführen
- Elektrische Systemkomponenten zu tauschen
- Den entsprechenden Softwarestand auf die ADH Komponenten CPU, TCU und PCU zu installieren
- Ein Backup zu erstellen und es wieder in das System einzuspielen



Inhalt

- Elektrische Komponenten der Systemsteuerung ADH SYS6000
- Elektrische Komponenten der Pumpensteuerung ADH PCU 5000
- Applikationsparameter und Systemparameter
- Fehlersuche



Empfohlene Vorkenntnisse (alternativ)

- EC002001 ADH SYS6000 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K
- EC002002 ADH SYS6000 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 2K



Bestellnummer

EC002003

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 1K



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche BediENAufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

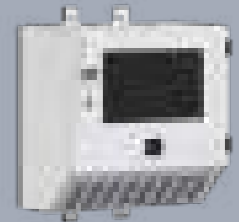
Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines SYS6000 1K Applikationssystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten zu erklären
- Die Bildschirmanzeigen der ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen an der ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alar-me und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- SYS6000 1K Applikationssystem
- SYS6000 V4 Systemsteuerung



Bestellnummer

EC002017

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

2 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache


- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen
auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige
Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 2K statisch



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung für Zwei-Komponenten-Applikationen mit statischem Mischer durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedienaufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines SYS6000 2K Applikationssystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten erklären zu können
- Die Bildschirmanzeigen der ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen an der ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alarme und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- SYS6000 Applikationssystem für Zwei-Komponenten-Applikationen
- SYS6000 V4 Systemsteuerung

Bestellnummer

EC002032

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

3 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Aufbauschulung Elektrik



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die Wartungsarbeiten an elektrischen Komponenten der ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung durchführen und Software auf diesen Komponenten installieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionen und Schnittstellen der elektrischen Systemkomponenten der ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung und Pumpensteuerung zu erklären
- Prozessparameter zu optimieren
- Die Kommunikation zwischen der ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung und der übergeordneten Steuerung nachzuvollziehen
- Mit Hilfe eines Messprogramms die Signale auf dem Feldbus zu analysieren
- Alarme und Warnungen der ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung zu interpretieren und eine gezielte Fehlersuche durchzuführen
- Elektrische Systemkomponenten zu tauschen
- Den entsprechenden Softwarestand auf die ADH Komponenten CPU, TCU und PCU zu installieren
- Ein Backup zu erstellen und es wieder in das System einzuspielen



Inhalt

- Elektrische Komponenten der Systemsteuerung SYS6000 V4
- Elektrische Komponenten der Pumpensteuerung PCU 5000
- Applikationsparameter und Systemparameter
- Fehlersuche



Empfohlene Vorkenntnisse (alternativ)

- EC002017 ADH SYS6000 V4 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K

Bestellnummer

EC002018

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Enso 7000 auf SYS6000 V4 Core Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 1K



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der Enso 7000 auf SYS6000 V4 Core System Architektur durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedieneraufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten der Enso 7000 System Architektur auf Basis von SYS6000 V4 Core zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung der Enso Fasspumpe im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten zu erklären
- Die Visualisierung auf SYS6000 V4 (VisuXP) zu verstehen
- Grundlegende Einstellungen an der VisuXP vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alarmer und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- Enso 7000 auf SYS6000 V4 Core Applikationssystem
- Enso 7000 auf SYS6000 V4 Core Systemsteuerung



Bestellnummer

EC002023

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

2 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen
auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige
Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart





Enso 7000 auf SYS6000 V4 Core Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Aufbauschulung Elektrik



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die Wartungsarbeiten an elektrischen Komponenten der Enso 7000 System Architektur auf Basis von SYS6000 V4 Core durchführen und Software auf diesen Komponenten installieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionen und Schnittstellen der elektrischen Systemkomponenten der Enso 7000 auf SYS6000 V4 Core Systemsteuerung und Pumpensteuerung zu erklären
- Prozessparameter zu optimieren
- Die Kommunikation zwischen der Enso 7000 auf SYS6000 V4 Core Systemsteuerung und der übergeordneten Steuerung nachzuvollziehen
- Mit Hilfe eines Messprogramms die Signale auf dem Feldbus zu analysieren
- Alarime und Warnungen des ADH Systems zu interpretieren und eine gezielte Fehlersuche durchzuführen
- Elektrische Systemkomponenten zu tauschen
- Ein Backup zu erstellen und es wieder in das System einzuspielen



Inhalt

- Elektrische Systemkomponenten der Enso 7000 auf SYS6000 V4 Core System Architektur
- Applikationsparameter und Systemparameter
- Fehlersuche



Empfohlene Vorkenntnisse (alternativ)

- EC002023 ADH Enso 7000 auf SYS6000 V4 Core Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K



Bestellnummer

EC002025

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

ADH ASC5000 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 1K



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der ADH ASC5000 Systemsteuerung durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedienaufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines ADH Applikationssystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen (optional)
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten erklären zu können
- Die Bildschirmanzeigen der ADH ASC5000 Systemsteuerung zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen an der ADH ASC5000 Systemsteuerung vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alarmer und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- ADH Applikationssystem
- ADH ASC5000 Systemsteuerung



Bestellnummer

EC002004

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

3 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

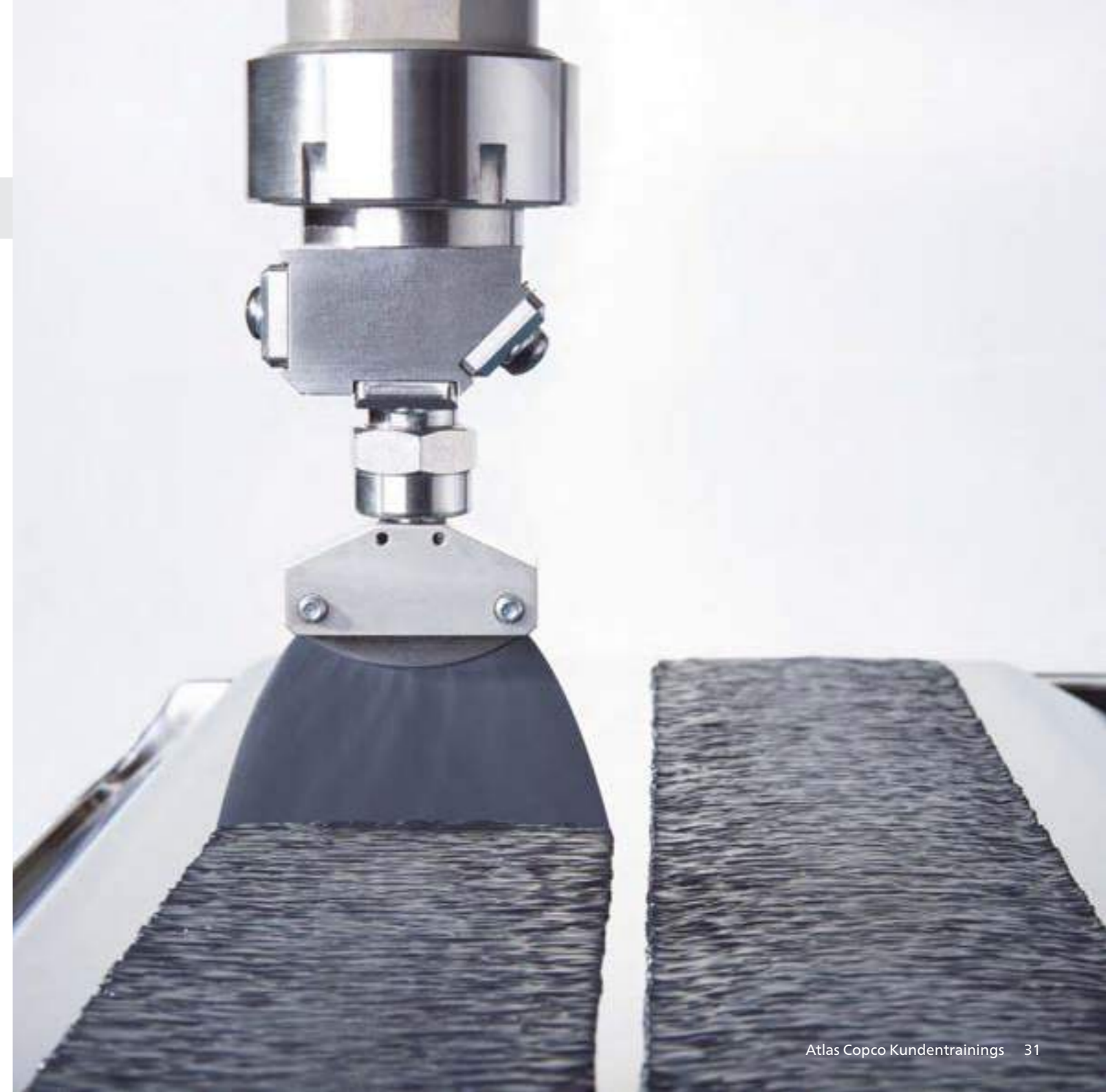
- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen
auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige
Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart





ADH ASC5000 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 2K statisch oder dynamisch



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der ADH ASC5000 Systemsteuerung für Zwei-Komponenten-Applikationen mit statischem- oder dynamischem Mischer durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedienaufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines ADH Applikationssystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen (optional)
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten erklären zu können
- Die Bildschirmanzeigen der ADH ASC5000 Systemsteuerung zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen an der ADH ASC5000 Systemsteuerung vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alarme und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- ADH Applikationssystem für Zwei-Komponenten- Applikationen
- ADH ASC5000 Systemsteuerung

Bestellnummer

EC002005

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

3 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

ADH ASC5000 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Aufbauschulung Elektrik



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die Wartungsarbeiten an elektrischen Komponenten der ADH ASC5000 Systemsteuerung durchführen und Software auf diesen Komponenten installieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionen und Schnittstellen der elektrischen Systemkomponenten der ADH ASC5000 Systemsteuerung zu erklären
- Die Funktionen und Schnittstellen der Pumpensteuerung zu erklären
- Prozessparameter zu optimieren
- Die Kommunikation zwischen der ADH ASC5000 Systemsteuerung und der übergeordneten Steuerung nachzuvollziehen
- Mit Hilfe eines Messprogramms die Signale auf dem Feldbus zu analysieren
- Alarme und Warnungen der ADH ASC5000 Systemsteuerung zu interpretieren und eine gezielte Fehlersuche durchzuführen
- Elektrische Systemkomponenten zu tauschen
- Den entsprechenden Softwarestand auf die ADH Komponenten IPC, CPU, TCU und PCU zu installieren
- Ein Backup zu erstellen und es wieder in das System einzuspielen



Inhalt

- Elektrische Komponenten der ADH ASC5000 Systemsteuerung
- Elektrische Komponenten der Pumpensteuerung ADH PCU 5000
- Applikationsparameter und Systemparameter
- Fehlersuche



Vorkenntnisse (alternativ)

Wir empfehlen vorab den Besuch der folgenden Schulungen:

- EC002004 ADH ASC5000 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K
- EC002005 ADH ASC5000 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 2K statisch oder dynamisch



Bestellnummer

EC002006

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 1K



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedienungsaufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines ADH Applikationssystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen (optional)
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten erklären zu können
- Die Bildschirmanzeigen der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen an der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alarmer und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- ADH Applikationssystem
- ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung



Bestellnummer

EC002019

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

3 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 2K statisch oder dynamisch



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung für Zwei-Komponenten-Applikationen mit statischem Mischer durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedienaufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines ADH Applikationssystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen (optional)
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten erklären zu können
- Die Bildschirmanzeigen der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen an der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alarme und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- ADH Applikationssystem für Zwei-Komponenten- Applikationen
- ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung

Bestellnummer

EC002020

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

3 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Aufbauschulung Elektrik



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die Wartungsarbeiten an elektrischen Komponenten der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung durchführen und Software auf diesen Komponenten installieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionen und Schnittstellen der elektrischen Systemkomponenten der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung zu erklären
- Die Funktionen und Schnittstellen der Pumpensteuerung zu erklären
- Prozessparameter zu optimieren
- Die Kommunikation zwischen der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung und der übergeordneten Steuerung nachzuvollziehen
- Mit Hilfe eines Messprogramms die Signale auf dem Feldbus zu analysieren
- Alarme und Warnungen der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung zu interpretieren und eine gezielte Fehlersuche durchzuführen
- Elektrische Systemkomponenten zu tauschen
- Den entsprechenden Softwarestand auf die ADH Komponenten IPC, CPU, TCU und PCU zu installieren
- Ein Backup zu erstellen und es wieder in das System einzuspielen



Inhalt

- Elektrische Komponenten der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung
- Elektrische Komponenten der Pumpensteuerung ADH PCU 5000
- Applikationsparameter und Systemparameter
- Fehlersuche



Vorkenntnisse (alternativ)

Wir empfehlen vorab den Besuch der folgenden Schulungen:

- EC002019 ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K
- EC002020 ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 2K statisch oder dynamisch



Bestellnummer

EC002021

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



ADH ASC5000 plus Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 1K



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der ADH ASC5000 plus Systemsteuerung durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche BediENAufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines ADH Applikationssystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen (optional)
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten erklären zu können
- Die Bildschirmanzeigen der ADH ASC5000 plus Systemsteuerung zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen an der ADH ASC5000 plus Systemsteuerung vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alarmer und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- ADH Applikationssystem
- ADH ASC5000 plus Systemsteuerung



Bestellnummer

EC002007

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

3 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen
auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige
Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

ADH ASC5000 plus Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Aufbauschulung Elektrik



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die Wartungsarbeiten an elektrischen Komponenten der ADH ASC5000 plus Systemsteuerung durchführen und Software auf diesen Komponenten installieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionen und Schnittstellen der elektrischen Systemkomponenten der Steuerung und der Pumpensteuerung zu erklären
- Prozessparameter zu optimieren
- Die Kommunikation zwischen der ADH ASC5000 plus Systemsteuerung und der übergeordneten Steuerung nachzuvollziehen
- Mit Hilfe eines Messprogramms die Signale auf dem Feldbus zu analysieren
- Alarmer und Warnungen der ADH ASC5000 plus Systemsteuerung zu interpretieren und eine gezielte Fehlersuche durchzuführen
- Elektrische Systemkomponenten zu tauschen
- Den entsprechenden Softwarestand auf die ADH Komponenten IPC, CPU, TCU und PCU zu installieren
- Ein Backup zu erstellen und es wieder in das System einzuspielen



Inhalt

- Elektrische Komponenten der ADH ASC5000 plus Systemsteuerung
- Elektrische Komponenten der Pumpensteuerung ADH PCU5000
- Applikationsparameter und Systemparameter
- Fehlersuche



Empfohlene Vorkenntnisse

- EC002007 ADH ASC5000 plus Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung 1K



Bestellnummer

EC002008

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart





Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core Systemsteuerung Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 1K



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core Systemsteuerung durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedienaufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines ADH Applikationssystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen (optional)
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten erklären zu können
- Die Bildschirmanzeigen der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core Systemsteuerung zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen an der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core Systemsteuerung vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alarmer und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- ADH Applikationssystem
- ADH Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core Systemsteuerung
- Display Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core



Bestellnummer

EC002024

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

2 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen
auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige
Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



Bestellnummer
EC002026

Schulungsort
IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer
1 Tag

Teilnehmerzahl
Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core Systembedienung und Wartung

Aufbauschulung Elektrik



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die Wartungsarbeiten an elektrischen Komponenten der ADH Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core Systemsteuerung durchführen und Software auf diesen Komponenten installieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionen und Schnittstellen der elektrischen SIm
- Die Funktionen und Schnittstellen der elektrischen Systemkomponenten der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung zu erklären
- Die Funktionen und Schnittstellen der Pumpensteuerung zu erklären
- Prozessparameter zu optimieren
- Die Kommunikation zwischen der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung und der übergeordneten Steuerung nachzuvollziehen
- Mit Hilfe eines Messprogramms die Signale auf dem Feldbus zu analysieren
- Alarme und Warnungen der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung zu interpretieren und eine gezielte Fehlersuche durchzuführen
- Elektrische Systemkomponenten zu tauschen
- Ein Backup zu erstellen und es wieder in das System einzuspielen



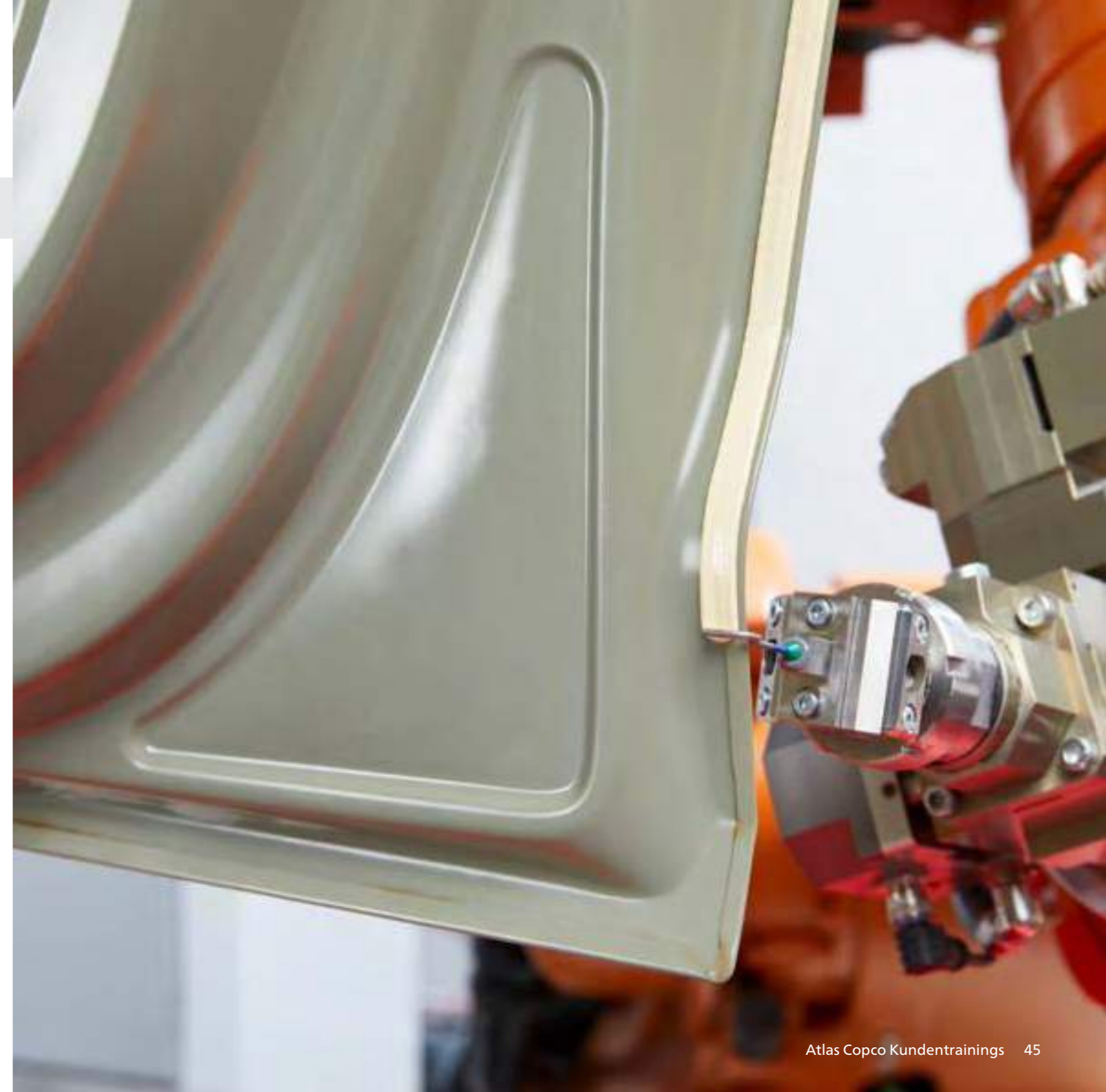
Inhalt

- Elektrische Komponenten der ADH Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core Systemsteuerung
- Elektrische Komponenten
- Applikationsparameter und Systemparameter
- Fehlersuche



Empfohlene Vorkenntnisse

- EC002024 ADH ASC5000 plus Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K





Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung 1K Systembedienung und Wartung

Basisschulung Systembedienung - 1K



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte an der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung 1K durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedienaufgaben und Wartungsarbeiten. Das Training ist Grundlage für die Aufbauschulungen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Applikationstechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines ADH Applikationssystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Pumpensteuerung im Handmodus zu bedienen
- Einen Fasswechsel durchzuführen
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten erklären zu können
- Die Bildschirmanzeigen der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen an der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung vorzunehmen
- Die Grundfunktion eines Dosierers zu erklären
- Eine Datensicherung durchzuführen
- Wartungsarbeiten nach Wartungsplan durchzuführen
- Alarme und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Einflussfaktoren auf die Applikation
- ADH Applikationssystem
- ADH Systemsteuerung
- Display Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW



Bestellnummer

EC002031

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

2 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung 1K Systembedienung und Wartung

Aufbauschulung Elektrik



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die Wartungsarbeiten an elektrischen Komponenten der ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung durchführen und Software auf diesen Komponenten installieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionen und Schnittstellen der elektrischen Systemkomponenten der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung zu erklären
- Die Funktionen und Schnittstellen der Pumpensteuerung zu erklären
- Prozessparameter zu optimieren
- Die Kommunikation zwischen der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung und der übergeordneten Steuerung nachzuvollziehen
- Mit Hilfe eines Messprogramms die Signale auf dem Feldbus zu analysieren
- Alarme und Warnungen der Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung zu interpretieren und eine gezielte Fehlersuche durchzuführen
- Elektrische Systemkomponenten zu tauschen
- Ein Backup zu erstellen und es wieder in das System einzuspielen



Inhalt

- Elektrische Komponenten der ADH Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung
- Applikationsparameter und Systemparameter
- Fehlersuche



Vorkenntnisse (alternativ)

Wir empfehlen vorab den Besuch der folgenden Schulungen:

- EC002031 Enso 7000 auf ASC5000 V3 Core BiW Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K



Bestellnummer

EC002027

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart





Mechanische Komponenten

Aufbauschulung Mechanik



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die ADH Anlagen bedienen und bei Wartungsarbeiten unterstützen. Dies beinhaltet den Tausch kompletter Komponenten, wie Applikatoren und Dosierer, jedoch nicht deren Instandsetzung, Demontage und Montage.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Wartungsarbeiten durchzuführen
- Weichmacher auszutauschen
- Materialschläuche auszutauschen
- Die Spindel des Dosierers zu schmieren beziehungsweise die Schmierung zu überprüfen
- Verschleiß an mechanischen Bauteilen zu erkennen
- Mechanische Fehler und deren Auswirkung auf die Systemfunktion zu erkennen



Inhalt

- Mechanische Komponenten des ADH Applikationssystems
- Wartung der mechanischen Komponenten
- Durchführung eines Fasswechsel (sofern erforderlich)



Vorkenntnisse

- Wir empfehlen vorab den Besuch der Basisschulung Systembedienung für die entsprechende ADH Applikationsanlage



Hinweis

- Zu diesem Training sind Sicherheitsschuhe mitzubringen



Bestellnummer

EC002009

Schulungsort

IAS Bretten oder Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



Spezifische Technologien

Applikationsprozess und Systemschnittstelle



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Roboterprogrammierer, die ein tieferes Verständnis des Applikationsprozesses benötigen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Prozessparameter für eine Applikation mit vorgegebenem Applikationsbild zu optimieren
- Die Schnittstellensignale auf dem Feldbus und deren zeitliche Abfolge zu beschreiben
- Mittels eines Messprotokolls die Schnittstellensignale zu optimieren



Inhalt

- Berechnung der erforderlichen Parameter, um die Zielvorgabe für das applizierte Volumen zu erreichen
- Optimierung der Parameter
- Optimierung des Applikationszyklus



Vorkenntnisse

- Vorkenntnisse im Programmieren von Industrierobotern



Hinweise

- Dieses Training wird speziell auf das Kundensystem und die Kundenschnittstelle angepasst
- Das Training wird wahlweise auf einem Roboter der Firma Kuka oder Fanuc durchgeführt. Dazu bitte bei der Bestellung des Trainings den gewünschten Robotertyp angeben
- Spezielle Klebprogramme, wie sie von den Roboterherstellern angeboten werden, sind nicht Bestandteil dieses Trainings

Bestellnummer

EC002010

Schulungsort

IAS Bretten oder Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Spezifische Technologien

SCA visuelle Qualitätssicherung



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die das System Real Time Vision (RTVision.t) der Produktlinie SCA in Kombination mit einem Applikationssystem nutzen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionsweise und Komponenten des RTVision.t zu erklären
- Den Ablauf und den Umfang einer Nahtüberwachung zu beschreiben
- Die Parameter für die Online-Nahtüberwachung zu bestimmen und zu konfigurieren
- Eine Bildsequenz aufzunehmen
- Messbereiche und Toleranzen zur Fehlererzeugung zu definieren
- Die Applikation einzulernen
- Applikationsfehler hinsichtlich ihrer Ursachen zu analysieren
- Backup/Restore des QUISS Rechners durchzuführen



Inhalt

- Aufbau und Funktion des QUISS RTVision.t Systems
- Optische Überwachung einer Applikation
- Einrichtung des RTVision.t Systems der Firma QUISS in Kombination mit einem SCA Applikationssystem



Empfohlene Vorkenntnisse (alternativ)

- EC002001 ADH SYS6000 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K
- EC002004 ADH ASC5000 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K



Bestellnummer

EC002011

Schulungsort

IAS Bretten oder Kundenstandorte

Schulungsdauer

3 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



Spezifische Technologien

IDDA.Seal Technologie- und Applikationsprozess



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die IDDA.Seal in Betrieb nehmen und konfigurieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Vorteile von IDDA.Seal, im Vergleich zur konventionellen Applikationstechnik (bspw. Mini Flat Stream) zu beschreiben
- Die Eigenschaften, den Aufbau und die Funktionsweise der IDDA.Seal Aktortechnik zu beschreiben
- Die IDDA.Seal Kenngrößen zu benennen und zu erklären
- Eine Linearfahrt zu parametrieren
- Applikationsbilder zu analysieren, zu bewerten, zu optimieren



Inhalt

- Die neue Art der Abdichtung
- Aktortechnik – 5 Materialventile, elektrisch angetrieben
- Kenngrößen – Begriffe und Parameter
- Druckregelung – warum wird IDDA.Seal druckgeregelt appliziert
- Arbeitsraum Düse – applikationsspezifische Grenzwerte
- Linearfahrt – parametrieren, applizieren und optimieren



Empfohlene Vorkenntnisse (alternativ)

- EC002004 ADH ASC5000 V3 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K



Bestellnummer

EC002016

Schulungsort

IAS Bretten oder Kundenstandorte

Schulungsdauer

2 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Spezifische Technologien



E-Swirl im Body Shop



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die einen elektrischen Swirl (E-Swirl) in Betrieb nehmen und die Nahtparameter für die Anforderungen im Body Shop, wie zum Beispiel Bördelfalz kleben, konfigurieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionsweise und Komponenten eines E-Swirls zu erklären
- Die charakteristischen Eigenschaften der E-Swirl Applikation bei hochviskosem Material zu beschreiben
- Die Parameter für eine E-Swirl Applikation nach Vorgaben zu konfigurieren
- Die Einflussfaktoren auf die E-Swirl Applikation zu beurteilen und die Applikation zu optimieren
- Die Aufgaben der E-Swirl Steuerung zu erklären
- Das Prinzip der Bördelfalzanalyse in Bezug auf die lokalen Richtlinien zu beschreiben
- Grundlegende Wartungsarbeiten am E-Swirl durchzuführen



Inhalt

- E-Swirl Aufbau und Funktion
- E-Swirl Applikation
- E-Swirl Routinewartung



Empfohlene Vorkenntnisse

- EC002001 ADH SYS6000 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K

Bestellnummer

EC002012

Schulungsort

IAS Bretten oder Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Spezifische Technologien



E-Swirl im Paint Shop



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die einen elektrischen Swirl (E-Swirl) in Betrieb nehmen und die Nahtparameter für die Anforderungen im Paint Shop zum Nahtabdichten konfigurieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionsweise und Komponenten eines E-Swirls zu erklären
- Die charakteristischen Eigenschaften der E-Swirl Applikation bei Material mit mittlerer Viskosität zu beschreiben
- Die Parameter für eine E-Swirl Applikation nach Vorgaben zu konfigurieren
- Die Einflussfaktoren auf die E-Swirl Applikation zu beurteilen und die Applikation zu optimieren
- Die Aufgaben der E-Swirl Steuerung zu erklären
- Grundlegende Wartungsarbeiten am E-Swirl durchzuführen



Inhalt

- E-Swirl Aufbau und Funktion
- E-Swirl Applikation
- E-Swirl Routinewartung



Empfohlene Vorkenntnisse

- EC002004 ADH ASC5000 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K

Bestellnummer

EC002013

Schulungsort

IAS Bretten oder Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Spezifische Technologien

E-Swirl 2 AdX im Body Shop



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die einen elektrischen Swirl, E-Swirl 2 AdX mit verstellbarem Exzenter in Betrieb nehmen und die Nahtparameter für die Anforderungen im Body Shop, wie z. B. Bördelfalz kleben, konfigurieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionsweise und Komponenten des E-Swirl 2 AdX zu erklären
- Die charakteristischen Eigenschaften der E-Swirl Applikation bei hochviskosem Material zu beschreiben
- Die Parameter für eine E-Swirl Applikation nach Vorgaben zu konfigurieren
- Die Einflussfaktoren auf die E-Swirl Applikation zu beurteilen und die Applikation zu optimieren
- Die Aufgaben der E-Swirl Steuerung zu erklären
- Das Prinzip der Bördelfalzanalyse in Bezug auf die lokalen Richtlinien zu beschreiben
- Grundlegende Wartungsarbeiten am E-Swirl 2 AdX durch den Tausch von Baugruppen vorzunehmen:
 - Pneumatischer Antrieb zur Exzenterverstellung
 - Montierte Baugruppe: Elektrischer Antrieb mit Exzenter
 - Kalibrierung der Exzentrizität



Inhalt

- E-Swirl 2 AdX Aufbau und Funktion
- E-Swirl 2 AdX Applikation
- E-Swirl 2 AdX Routinewartung
- E-Swirl 2 AdX Tausch defekter Baugruppen



Empfohlene Vorkenntnisse

- EC002001 ADH SYS6000 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K



Bestellnummer

EC002014

Schulungsort

IAS Bretten oder Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



Bestellnummer

EC002015

Schulungsort

IAS Bretten oder Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Spezifische Technologien

E-Swirl 2 AdX im Paint Shop



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die einen elektrischen Swirl 2 AdX mit verstellbarem Exzenter in Betrieb nehmen und die Nahtparameter für die Anforderungen im Paint Shop, zum Nahtabdichten, konfigurieren.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionsweise und Komponenten des E-Swirl 2 AdX zu erklären
- Die charakteristischen Eigenschaften der E-Swirl Applikation bei Material mit mittlerer Viskosität zu beschreiben
- Die Parameter für eine E-Swirl Applikation nach Vorgaben zu konfigurieren
- Die Einflussfaktoren auf die E-Swirl Applikation zu beurteilen und die Applikation zu optimieren
- Die Aufgaben der E-Swirl Steuerung zu erklären
- Grundlegende Wartungsarbeiten am E-Swirl 2 AdX durch den Tausch von Baugruppen vorzunehmen:
 - Pneumatischer Antrieb zur Exzenterverstellung
 - Montierte Baugruppe: Elektrischer Antrieb mit Exzenter
 - Kalibrierung der Exzentrizität



Inhalt

- E-Swirl 2 AdX Aufbau und Funktion
- E-Swirl 2 AdX Applikation
- E-Swirl 2 AdX Routinewartung
- E-Swirl 2 AdX Tausch defekter Baugruppen

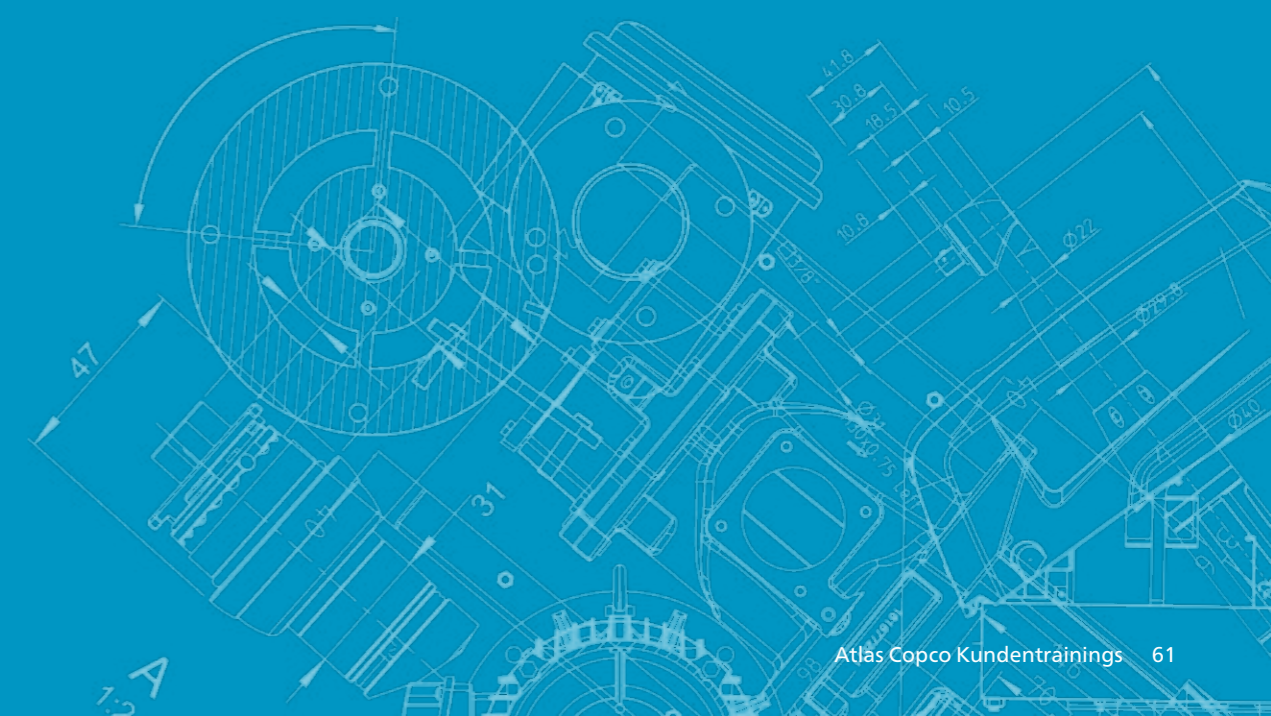


Empfohlene Vorkenntnisse

- EC002004 ADH ASC5000 Systemsteuerung Basisschulung Systembedienung - 1K

Stanznieten

SPR System Bediener	62- 63
SPR System Wartung – Elektrik	64
SPR System Wartung – Mechanik	65
SPR Prozessexperte	66- 67



Stanznieten

SPR System Bediener



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die grundlegende Bedienschritte am Stanznietensystem durchführen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedienaufgaben und Wartungsarbeiten.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Technische Begriffe der Stanzniettechnik zu erklären
- Risiken bei der Systembedienung einzuschätzen und entsprechende Schutzmaßnahmen zu ergreifen
- Die Komponenten eines Stanznietensystems zu benennen und deren Funktion zu erklären
- Die Kommunikation zwischen den einzelnen Systemkomponenten zu erklären
- Die Bildschirmanzeigen des RivMon HMI zu interpretieren
- Grundlegende Einstellungen am Stanznietensystem vorzunehmen
- Die Grundfunktion des Stanznietwerkzeuges zu erklären
- Grundlegende Wartungsmaßnahmen gemäß Betriebsanleitung durchzuführen
- Alarmer und Warnungen zu interpretieren und Reparaturmaßnahmen einzuleiten



Inhalt

- Grundlagen des Stanznietens
- Qualitätsmerkmale einer Stanznietverbindung
- Komponenten des Stanznietensystems
- Bedienung des Stanznietensystems
- Grundlegende Fehlersuche



Vorkenntnisse

- Keine



Bestellnummer

EC003001

Schulungsort

IAS Bretten oder Kundenstandorte

Schulungsdauer

2 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer
- Tafel/ Flipchart





Stanznieten

SPR System Wartung - Elektrik



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die Wartungsarbeiten an elektrischen Komponenten des Stanznietensystems durchführen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Funktionen und Schnittstellen der elektrischen Systemkomponenten des Stanznietensystems zu erklären
- Die Kommunikation zwischen der Steuerung des Stanznietensystems und der übergeordneten Steuerung nachzuvollziehen
- Alarmer und Warnungen der Steuerung des Stanznietensystems zu interpretieren und eine gezielte Fehlersuche durchzuführen
- Elektrische Systemkomponenten zu tauschen
- Ein Backup zu erstellen und es wieder in das System einzuspielen



Inhalt

- Elektrische Komponenten des Stanznietensystems
- Anwendungsparameter und Systemparameter
- Fehlersuche



Vorkenntnisse

- EC003001 SPR Basisschulung System Bediener



Bestellnummer

EC003002

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Stanznieten

SPR System Wartung - Mechanik



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die Wartungsarbeiten an mechanischen Komponenten, wie Mundstück, Matrize, Nietzuführung, Nietsetzwerkzeug etc., durchzuführen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Wartungsarbeiten durchzuführen
- Verschleiß an mechanischen Bauteilen zu erkennen
- Mundstück, Matrize und Stempel auszutauschen
- Bestimmte Komponenten der Nietzuführung auszutauschen und zu reinigen
- Das Nietsetzwerkzeug auszutauschen
- Bestimmte Komponenten zu reinigen und zu schmieren
- Alarmer und Warnungen der Steuerung des Stanznietensystems zu interpretieren und eine gezielte Fehlersuche durchzuführen



Inhalt

- Mechanische Komponenten des Stanznietensystems
- Wartung an mechanischen Komponenten
- Fehlersuche



Vorkenntnisse

- EC003001 SPR Basisschulung System Bediener



Bestellnummer

EC003003

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



Bestellnummer

EC003004

Schulungsort

IAS Bretten oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 Tag

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Stanznieten

Prozessexperte



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Personen, die als Prozessexperten die Fügequalität überwachen und optimieren



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Den Stanzniet- Setzvorgang und grundlegende Themen der Fügequalität zu erklären
- Fügepunkte in der Steuerung des Stanznietensystems anzulegen
- Fügeparameter zu optimieren
- Prozesstoleranzen in der RivMon Prozessüberwachung zu teachen und zu optimieren



Inhalt

- Stanzniet Setzvorgang und Fügequalität
- RivMon Prozessüberwachung



Vorkenntnisse

- EC003001 SPR Basisschulung System Bediener

Für dieses Training ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Voll funktionsfähige Trainingsanlage / Laboranlage SPR
- Winkeltrennschleifer
- Messuhr
- ggf. Schleifteller zur Schnittbildoptimierung
- Vergrößerungsmöglichkeit wie bspw. Lupe
- Stahl- und Aluminiumverschnitte
- verschiedene Niettypen und Matrizen

Fließblochschauben

FDF Fließblochschauben Bedienschulung	70 - 71
FDF Fließblochschauben Expertenschulung	72
FDF Fließblochschauben Wartungsschulung	73
FDF Fließblochschauben Fügetechnikworkshop ..	74 - 75



Bestellnummer

EC004001

Schulungsort

IAS Geretsried oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

1 - 2 Tage nach Bedarf

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Fließblochschauben

Bedienerschulung FDF Fließblochschauben



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an das Bedienpersonal, die grundlegende Bedienschritte am System zu kennen. Grundlegende Bedienschritte umfassen tägliche Bedienungsaufgaben und Wartungsarbeiten.



Ihr Nutzen

Durch Teilnahme an diesem Training werden Sie in der Lage sein:

- Die Grundlagen des Prozesses zu verstehen
- Einen Überblick über die verschiedenen Systemkomponenten und deren Funktion zu bekommen
- Praktische Erfahrungen in der Bedienung des FDF-Systems zu sammeln
- Grundwissen über Wartungen und Reparaturen zu erlangen



Inhalt

- Theoretische Informationen über die Funktion des FDF-Systems und seiner Komponenten
- Grundlagen zur Bedienung des FDF-Systems
- Umfangreiche praktische Übungen am und mit dem FDF-System



Empfohlene Vorkenntnisse

- Keine





Fließblochschauben

Expertenschulung FDF Fließblochschauben



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Instandhalter und Prozessexperten, die fortgeschrittene Bedienschritte und Parameteroptimierung am System durchführen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Den Prozess umfassend zu verstehen
- Fundiertes Wissen zu Systemaufbau und Komponenten des Systems zu erwerben
- Wartungen und Reparaturen am FDF-System durchzuführen



Inhalt

- Theorieteil zu Systemkomponenten und Funktionalität
- Wartung und Reparatur
- Umfangreiche praktische Übungen an jeder einzelnen Komponente des FDF-Systems



Empfohlene Vorkenntnisse

- Keine

Bestellnummer

EC004002

Schulungsort

IAS Geretsried oder Kundenstandorte

Schulungsdauer

3 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Fließblochschauben

Wartungsschulung FDF Fließblochschauben



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Instandhalter, welche die Wartungen an den FDF-Systemen durchführen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Prozessgrundlagen
- Fundiertes Wissen über den Aufbau und die Funktion aller Komponenten des Systems
- Wartungen und Reparaturen am FDF- System durchzuführen



Inhalt

- Theorieteil zu Systemkomponenten und Funktionalität
- Wartung und Reparatur
- Umfangreiche praktische Übungen an jeder einzelnen Komponente des FDF-Systems



Empfohlene Vorkenntnisse

- Keine



Bestellnummer

EC004003

Schulungsort

IAS Geretsried oder Kundenstandorte

Schulungsdauer

2 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart

Fließblochschauben

Fügetechnikworkshop Fließblochschauben



Zielgruppe

Dieses Training richtet sich an Instandhalter und Prozessexperten, die fortgeschrittene Bedienschritte und Parameteroptimierung am System durchführen.



Ihr Nutzen

Im Verlauf des Trainings vermitteln wir Ihnen:

- Die Fügepunktqualität einschätzen zu können
- Ein Schliffbild zu erstellen und dieses auszuwerten
- Anhand der Auswertung Parameteroptimierungen durchzuführen



Inhalt

- Parametrierung und Erstellung eines Fügepunktes
- Überprüfung des Fügepunktes im Labor (Schliffbilderstellung inkl. Auswertung)
- Parameteroptimierung



Vorkenntnisse

- EC040002 FDF Expertentraining Fließblochschauben



Bestellnummer

EC004004

Schulungsort

IAS Geretsried oder
Kundenstandorte

Schulungsdauer

3 Tage

Teilnehmerzahl

Max. 6

Sprache

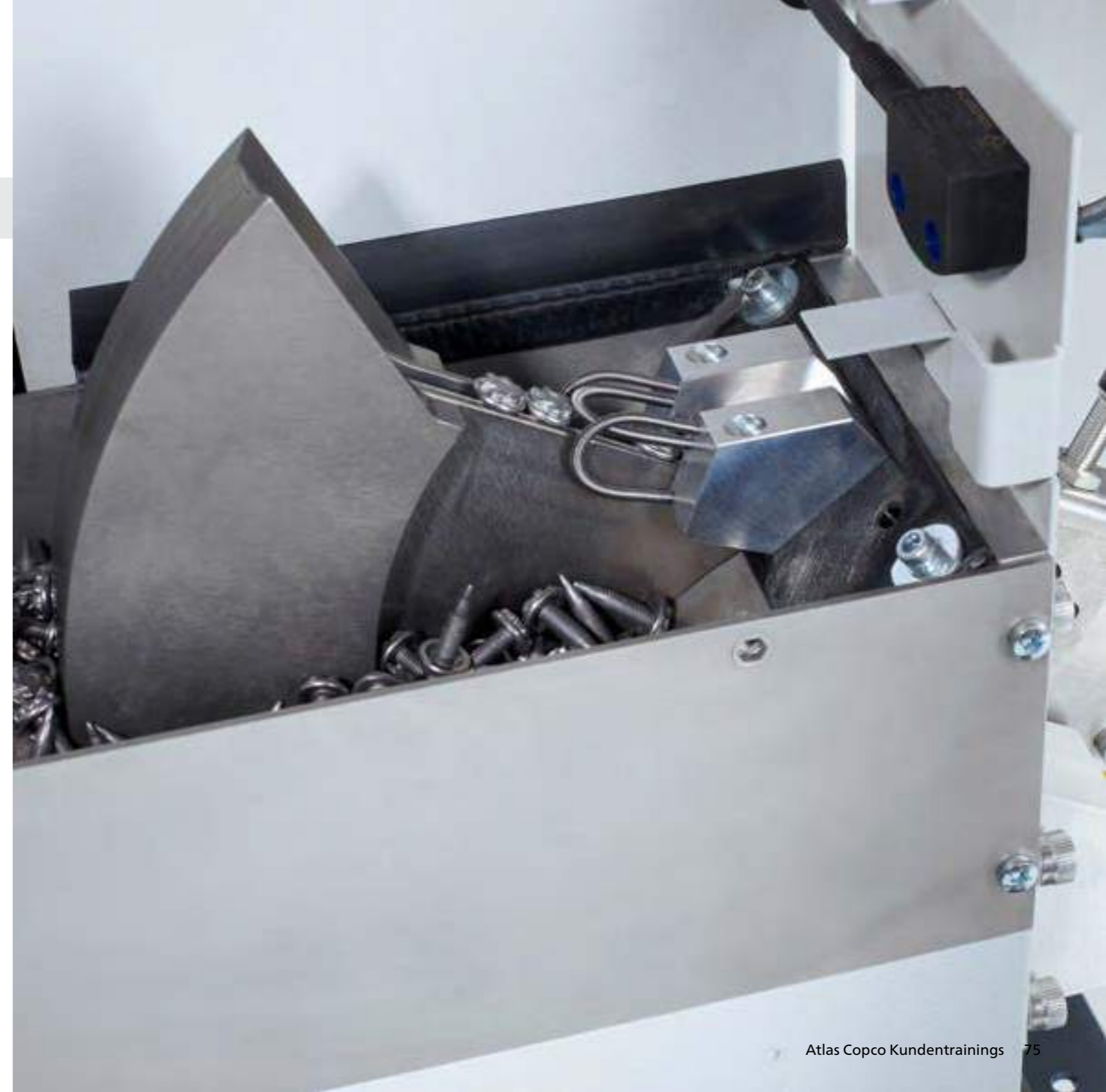
- Deutsch
- Englisch
- Weitere Sprachen auf Anfrage

Trainingsmethodik

- Lehrgespräch
- Gruppenarbeit
- Praxisübungen

Für Trainings am Kundenstandort ist folgende Ausstattung erforderlich:

- Funktionsfähige Trainingsanlage
- Beamer/ Screen
- Tafel/ Flipchart



Nutzen Sie auch unsere weiteren Serviceangebote:

Repair Center

Ihr Ansprechpartner: Dominik Nüske

In unserem Repair Shop bieten wir Ihnen hochwertige Instandsetzungen mit Original-Ersatzteilen an – schnell, einfach und kostengünstig. Wählen Sie die Instandhaltungsstrategie, welche am besten für Sie geeignet ist und behalten Sie so die Kontrolle über Ihre Betriebskosten.

- + Zertifizierte Techniker stellen beste Qualität sicher
- + Planbare Kosten und Zeitaufwand
- + Kurze Durchlaufzeiten

Kontaktieren Sie uns:

ias.repairshop@atlascopco.com
+49 7252 5560 - 4333

Atlas Copco Industrial Assembly Solutions
Atlas Copco IAS GmbH
Gewerbestraße 52
75015 Bretten

Kontaktieren Sie uns:

ias.techsupport@atlascopco.com
+49 7252 5560 - 4222

Atlas Copco Industrial Assembly Solutions
Atlas Copco IAS GmbH
Gewerbestraße 52
75015 Bretten



Erfahren Sie mehr über
unser Service-Portfolio

IAS Technischer Support

Ihr Ansprechpartner: Thorsten Karl

Ob sich Ihr Equipment gerade in der „Hochlaufphase“ befindet, schon länger zur kontinuierlichen Produktionen in Ihrem Unternehmen beiträgt oder Sie Unterstützung bei der Fehlersuche benötigen – der technische Support steht Ihnen hierbei in gewohnter Qualität als kompetenter Ansprechpartner zur Verfügung.

Jeden Monat bearbeiten wir eine große Anzahl an Störfallmeldungen und stellen so eine schnelle und persönliche Abwicklung Ihres Anliegens sicher. Bei Störfallmeldungen und Fragen zum ADH Equipment kontaktieren Sie uns.



Atlas Copco
Industrial Assembly Solutions
atlas-copco.com

