

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-03 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 03.05.2022

Ausstellungsdatum: 03.05.2022

Urkundeninhaber:

Atlas Copco Tools Central Europe GmbH

mit ihrem Kalibrierlaboratorium

Atlas Copco Polska Sp. Z o.o.

Rozyniec 83C

59-709 Gromadka, Polen

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- Drehmoment ^{a)}

Dimensionelle Messgrößen

Winkel

- Drehwinkel ^{a)}

^{a)} auch Vor-Ort-Kalibrierungen

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkks bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkks) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/de/akkreditierte-stellen-suche.html>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-03
Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
Drehmoment Drehmomentaufnehmer	0,2 N·m bis 1 N·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	2·10 ⁻³	
	> 1 N·m bis 300 N·m		1·10 ⁻³	
	> 0,3 kN·m bis 3 kN·m		2·10 ⁻³	
handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge	1 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1·10 ⁻³	
	> 1 kN·m bis 2 kN·m		2·10 ⁻³	
Drehwinkel direkte Drehwinkelgebersysteme	0° bis 360°	VDI/VDE 2648 Bl.1:2009	0,1°	
indirekte Drehwinkelgebersysteme	0° bis 360°	VDI/VDE 2648 Bl.2:2007	0,5°	

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
Drehmoment Drehmomentaufnehmer	0,2 N·m bis 1 N·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	2·10 ⁻³	
	> 1 N·m bis 300 N·m		1·10 ⁻³	
	> 0,3 kN·m bis 3 kN·m		2·10 ⁻³	
handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge	1 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1·10 ⁻³	
	> 1 kN·m bis 2 kN·m		2·10 ⁻³	
Drehwinkel direkte Drehwinkelgebersysteme	0° bis 360°	VDI/VDE 2648 Bl.1:2009	0,1°	
indirekte Drehwinkelgebersysteme	0° bis 360°	VDI/VDE 2648 Bl.2:2007	0,5°	

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
EURAMET	European Association of National Metrology Institutes
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.
VDI	Verein Deutscher Ingenieure e.V.

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.