



Herausforderungen für die Fertigung der Zukunft

Die heutigen Produktionssituationen erfordern eine zunehmende Vielseitigkeit, um den größer werdenden Produktmix mit ständig mehr zusätzlichen Varianten in der Fertigungslinie handhaben zu können. Weil der Faktor Mensch in dieser immer komplexeren Produktion auch weiterhin eine wichtige Rolle spielt, sind anwenderfreundliche Systeme unerlässlich.

Angesichts stetig strengerer CO₂-Emissionsnormen und höherer Anforderungen an die Energieeffizienz steht zudem die Nachhaltigkeit im Fokus. Darüber hinaus hat jeder Produktionsprozess noch seine eigenen spezifischen Probleme.

Warum eine 'Smart Factory'?

Weil die Zukunft in intelligenten und vernetzten Systemen liegt.

In einer 'Smart Factory' liefert modernste Software Echtzeitdaten von angeschlossenen Geräten, die es ihnen ermöglichen, zu lernen und sich an wechselnde Anforderungen in den Produktionslinien anzupassen.

Die Technologie unserer Software trägt zur Steuerung und Überwachung des gesamten Produktionsprozesses bei und ermöglicht kontinuierliche Verbesserungen der Produktivität und der Qualität des Endprodukts.



So ermöglicht der Power Focus 6000 die intelligent vernetzte Montage

Anbindung einer Vielzahl von Werkzeugtypen

Schließen Sie eine Vielzahl von Werkzeugtypen an, indem Sie immer das passende Werkzeug aus einer der 12 kompatiblen Werkzeugfamilien auswählen. Die Verwendung verschiedener Werkzeuge – ohne dass für jedes eine eigene physische Steuerung hinzugefügt werden muss – minimiert die Anzahl der Komponenten in der Arbeitsstation, senkt die Kosten erheblich und verbessert die Ausnutzung der vorhandenen Fläche.

Ein einziger Interaktionspunkt für übergeordnete Schnittstellen

Der Power Focus 6000 benötigt nur ein Kabel zur Werksinfrastruktur und eine IP-Adresse. Die Kommunikation mit den Werkzeugen erfolgt mittels virtueller Stationen. Das vereinfacht die Verifizierung und das Management von Änderungen, bspw. am Kommunikationsprotokoll und ermöglicht dadurch mehrere Software-Änderungen in einer Station - mit minimalem Risiko und minimaler Komplexität.

Sichere gemeinsame Konfigurations-schnittstelle und Ergebnis-Ansicht

Die Konfiguration über den Steuerungsbildschirm oder einen Webbrowser ermöglicht eine intuitive Einrichtung jedes kompatiblen Werkzeugs. Der Bildschirm kann gesperrt werden, um unbefugte Änderungen zu verhindern. Die gemeinsame Menüführung und Programmierschnittstelle reduziert den Trainingsbedarf für Anwender. Die Ergebnisse können von jedem angeschlossenen Webbrowser aus angezeigt werden.

Verbindung zum intelligent vernetzten Montagesystem

Mit dem Power Focus 6000 kann eine Vielzahl von Zubehör eingebunden werden, während die gesamte Station mit einer leistungsstarken Software-Suite für Datenerfassung, Linienmanagement und Qualitätssicherung überwacht wird. Softwarelösungen zur Werkerführung und Fehlervermeidung sind ebenfalls verfügbar und können leicht in der Produktionslinie implementiert werden.

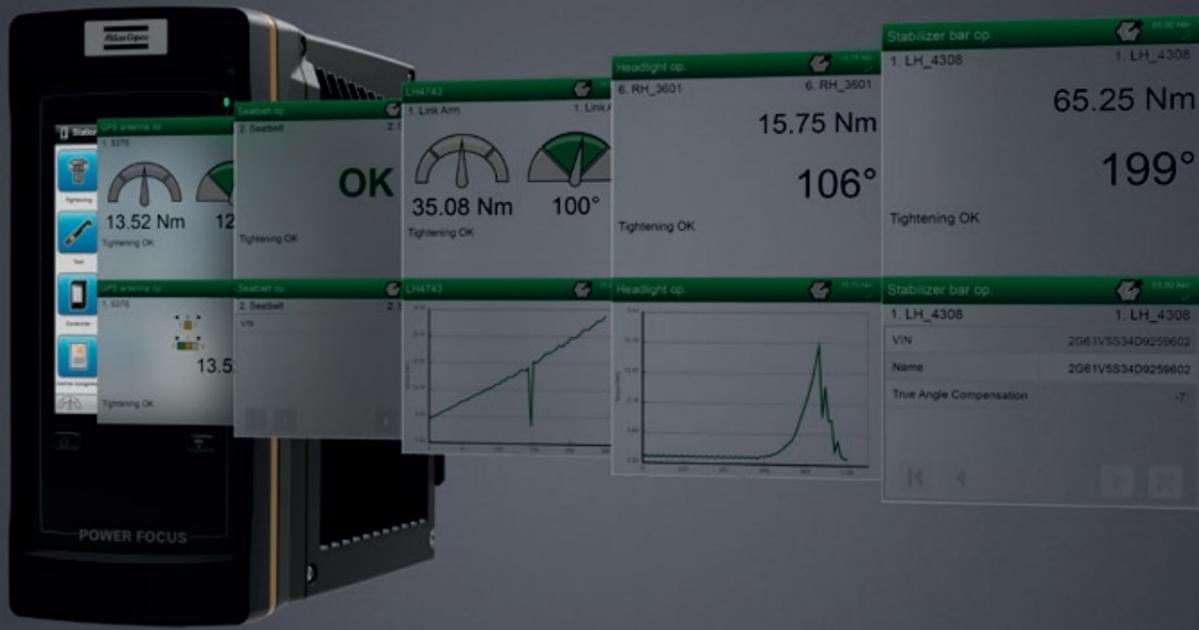
Mit Atlas Copco in die Zukunft

Atlas Copco hat die Technologie, um die Herausforderungen Ihrer Produktion zu meistern. Das neue Plattformkonzept „One Platform – any Tool“ kann mehrere Werkzeuge mit nur einer physischen Steuerung – dem Power Focus 6000 – verwalten, Werkzeugausfälle vorhersagen und Wartungspläne vorschlagen. In Kombination mit unseren intelligenten Softwarelösungen gibt Ihnen das Plattformkonzept wertvolle Einblicke in Daten. Daten, die in vorausgegangenen Produktionsschritten (wie Prototypentest, Rohbau oder Endmontage) generiert wurden und kontinuierlich von den intelligenten Atlas-Copco-Werkzeugen und -lösungen erfasst werden. Durch ihre Nutzung können Prozesse weiter verbessert werden, was sich in höherer Verfügbarkeit, besserer Qualität und deutlich geringeren Produktionskosten niederschlägt.

Wir stellen Ihnen unser intelligentes Plattformsystem vor.



Was brauchen Sie, um eine intelligente Montage zu realisieren?

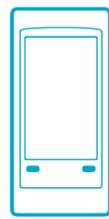


Das benötigen Sie, um eine intelligente Arbeitsstation zu realisieren

Unser Power-Focus-Programm ist die nächste Stufe des Atlas-Copco-Konzepts zur Ausstattung einer intelligenten Montage. Das System besteht aus fünf Kernelementen: Power Focus 6000, Power Focus IAM, virtuelle Stationen, Werkzeuge und zusätzliche Funktionalitäten.

Die Steuerung Power Focus 6000 ist die Hardwareschnittstelle zwischen der Produktionslinie und dem MES-System und stellt auch die Stromversorgung und Kommunikation für Werkzeuge und Zubehör bereit. Das Power Focus IAM (Intelligent Application Module) fungiert als Speichereinheit mit zwei Partitionen und dediziertem Speicher für Upgrade-, Backup- und Wiederherstellungszwecke.

Sobald dies vorhanden ist, können Werkzeuge und virtuelle Stationstypen hinzugefügt werden. Die virtuellen Stationstypen steuern die verfügbaren Funktionalitäten und versorgen unser enorm breitgefächertes Werkzeugsortiment. Sie können darüber hinaus durch das Hinzufügen von Spezialfunktionen für bestimmte Anwendungen erweitert werden.



Power Focus 6000

Diese physische Steuerung ist der Mittelpunkt unseres universellen Verschraubungskonzepts *One Platform – Any Tool* und hat die Fähigkeit, jedes Kabel- oder Akkuwerkzeug aus unserem umfassenden Sortiment anzuschließen und zu vernetzen.

Mit dem Power Focus 6000 können Sie bis zu sechs Werkzeuge gleichzeitig steuern, was Ihnen eine einfachere Installation mit weniger Kabeln, Hardwarekomponenten und Netzwerkverbindungen ermöglicht.

Weitere Vorteile sind ein geringerer Stromverbrauch, ein geringerer Flächenbedarf und ein deutlich kleinerer ökologischer Fußabdruck.



IAM – Intelligent Application Module

Intelligenz in besonders handlicher Form. Software, Schraubdaten und Konfigurationen – alle wichtigen Informationen in einem kompakten Format. Sollte ein Problem auftreten, haben Sie mit einem IAM ein leicht zugängliches Backup direkt zur Hand.

Leicht aufrüstbar und mit schneller Backup-Funktion: Zwei Softwarebereiche ermöglichen eine intelligente Softwareverwaltung, die einen wesentlich sichereren Upgrade-Prozess ermöglicht und immer die Möglichkeit bietet, zwischen zwei Softwareversionen zu wechseln.

Virtuelle Stationen

Eine virtuelle Station ist die digitale Version einer Steuerung und eines der Power-Focus-Kernelemente, sowie eine Schlüsselkomponente in unserem Konzept *One Platform – Any Tool*. Sie bestimmt unter anderem den Werkzeugtyp, die unterstützten Funktionalitäten sowie die Kommunikationsprotokolle und die Art der Daten, die gemeldet werden.

Virtuelle Stationen verbinden das gesamte System miteinander, indem sie Schraubprogramme auswählen und aktivieren.

- Werkzeuge und Zubehör
- Protokolle für die Kommunikation
- Daten-Dokumentation

Virtuelle Stationstypen

In modernen Montagebetrieben kommen viele verschiedene Schraubanwendungen vor und dementsprechend gibt es je nach Schraubanwendung auch verschiedene Typen von virtuellen Stationen. Um Ihre Anforderungen optimal zu erfüllen und das bestgeeignete Werkzeug für Ihre jeweilige Anwendung korrekt zu konfigurieren, bietet die richtige virtuelle Station genau die erforderlichen Funktionalitäten.

Die verschiedenen Level der virtuellen Stationen ermöglichen die Steuerung, Überwachung und Verbindung von 12 verschiedenen Werkzeugfamilien.

Unterstützte Funktionalitäten	Hauptvorteile
<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Programm ■ 1 Sequenz ■ 1 Bauteil-Ident.-Nr. ■ Nur Abschalt-Schritt 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Die Verschraubungszählung gewährleistet die korrekte Anzahl der ausgeführten Verschraubungen
<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Programm ■ 1 Sequenz ■ 1 Bauteil-Ident.-Nr. ■ Drehmomentsteuerung ■ Winkel-Überwachung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drehmomentgesteuerte und drehwinkelüberwachte Anziehvorgänge, Programmieroptionen für Verbindungen, die nicht für Druckluftwerkzeuge geeignet sind ■ Unterstützt elektronische Akku-Impulswerkzeuge (TBP-S)
<ul style="list-style-type: none"> ■ 16 Programme ■ 16 Sequenzen ■ 1 Bauteil-Ident.-Nr. ■ Drehmomentsteuerung ■ Winkel-Überwachung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Es ist möglich, mehrere Druckluftwerkzeuge durch ein gesteuertes Werkzeug zu ersetzen ■ Unterstützt drehmomentgesteuerte Anziehvorgänge, wodurch die Genauigkeit im Vergleich zu einem Druckluftwerkzeug verbessert wird
<ul style="list-style-type: none"> ■ 250 Programme ■ 250 Sequenzen ■ 4 Bauteil-Ident.-Nummern ■ Drehmomentsteuerung / Winkelsteuerung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Unterstützt drehwinkelgesteuerte Anzugsstrategien ■ Unterstützt bis zu vier mit einem Ergebnis verbundene Bauteil-Identifikationsnummern
<ul style="list-style-type: none"> ■ 250 Programme ■ 250 Sequenzen ■ 4 Bauteil-Ident.-Nummern ■ Drehmomentsteuerung / Winkelsteuerung ■ Fortgeschrittene Schraubstrategien 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Unterstützt fortschrittliche Anzugsstrategien für sicherheitskritische Verschraubungen ■ Unterstützt bis zu vier mit einem Ergebnis verbundene Bauteil-Identifikationsnummern ■ TrueAngle- und Low-Reaktion-Strategien sind bereits enthalten



Batch Control: Funktionskritische Verschraubung

Schafft die Möglichkeit, Akku-Abschaltwerkzeuge (BCV/P-Re) und mechatronische Klickschlüssel (MWR-S) an einen Power Focus 6000 anzuschließen. Diese Lizenz ermöglicht das Hinzufügen der i.O./n.i.O.-Rückverfolgbarkeit für Schraubvorgänge.



Joint Control: Qualitätskritische Verschraubung

Für Schraubanwendungen mit einer begrenzten Anzahl von Varianten, bei denen jedoch ein drehmomentgesteuertes Werkzeug erforderlich ist. Wird dort gewählt, wo ein Druckluftwerkzeug ersetzt wird und eine bessere Kontrolle des Anzugsprozesses erforderlich ist.



Station Control: Qualitätskritische Verschraubung

Konzipiert für Stationen mit mehr Varianten. Ideal für Kunden, die mehrere Druckluftwerkzeuge durch ein gesteuertes Werkzeug ersetzen möchten und bei denen drehmomentgesteuerte Anzugsmomente erforderlich sind.



Critical Control: Sicherheitskritische Verschraubung

Konzipiert für Schraubanwendungen, die eine vollständige Rückverfolgbarkeit und Prozesskontrolle erfordern. Alle Schraubergebnisse werden in der Steuerung gespeichert und mit Schraubergebnissen und Rückverfolgbarkeit an externe Systeme gemeldet: Ein hochflexibler Aufbau für die meisten Schraub-anwendungen.



Process Control: Sicherheitskritische Verschraubung

Die höchste Typen-Stufe einer virtuellen Station, entwickelt für extrem anspruchsvolle Schraubanwendungen. Unterstützt fortschrittliche Schraubstrategien, die für sicherheitskritische Verschraubungen erforderlich sind - mit vollständiger Rückverfolgbarkeit der Verschraubung.

Abstimmen der Werkzeuge auf die passenden virtuellen Stationen

Atlas Copco bietet ein umfassendes Sortiment an Schraubwerkzeugen an, aus dem Sie das richtige Werkzeug für Ihre jeweilige Anwendung auswählen können – mit herausragender Leistung und Ergonomie.

Der Power Focus 6000 bietet die Möglichkeit, Werkzeuge aus 12 Familien aus unserem Sortiment einzubinden. Sie reichen von dokumentierenden Abschaltwerkzeugen, mechatronischen Schraubenschlüsseln und Werkzeugen mit geringem Reaktionsmoment bis hin zu innovativen Werkzeugen mit integrierten Messwertaufnehmern.

Ihre Schraubstationen können mehr!

Erweitern Sie die Möglichkeiten eines ausgewählten Werkzeugs, indem Sie Funktionalitäten für bestimmte Anwendungen hinzufügen. Einer virtuellen Station, der bereits ein Typ zugewiesen wurde, können zusätzliche Funktionen hinzugefügt werden. Zusätzlich gibt es auch steuerungsweite Funktionen die sich auf die gesamte IAM auswirken und somit für alle virtuellen Stationen nutzbar sind.



<p>Batch</p>	<p>BCP-RE</p>	<p>MWR-S</p>	
<p>Joint Station</p>	<p>Tensor ES</p>	<p>TBP-S</p>	<p>Tensor SB</p>
<p>Station Critical</p>	<p>MWR-TA</p>	<p>Tensor STB</p>	<p>Tensor STR</p>
<p>Process</p>	<p>TBP</p>	<p>SRB</p>	<p>ST-Wrench</p>
	<p>Tensor SL</p>	<p>QST</p>	<p>Tensor REVO</p>

Low Reaction Strategies



TurboTight für STR-Werkzeuge und TensorPulse und TurboTight für SRB-Werkzeuge tragen dazu bei, die Reaktionskraft bei Schraubvorgängen zu minimieren.

Vorteile:

- Verbessert die Ergonomie durch Minimierung des Reaktionsmomentes; erhöhte Produktivität durch schnelleres Verschrauben
- Verbessert die Flexibilität durch Eliminierung von Drehmomentarmen
- Reduziert die Kosten im Zusammenhang mit Ermüdung und arbeitsbedingter Gesundheitsbelastung des Bedieners

TrueAngle



Nur mit STR-Werkzeugen kompatibel. Eliminiert den Einfluss des Bedieners auf den Verschraubungswinkel während der gesamten Anzugsphase. Kann zu den virtuellen Stationen Critical Control und Process Control hinzugefügt werden.

Vorteile:

- Verbessert die Winkelsteuerung und erhöht die Qualität und Genauigkeit des Anziehens
- Reduzierter Bedarf für Drehmomentarme und Aufnahmevorrichtungen, Einsparungen bei Ausrüstung und Installation
- Erkennung häufiger Montagefehler

Open Protocol Extension



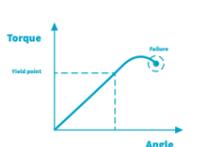
Eine Funktion der virtuellen Station, die eine erweiterte Funktionalität bei der Interaktion mit Open-Protocol-Systemen ermöglicht.

Diese Sonderfunktion hat zwei Funktionalitäten. Die eine ist, die Daten der Schraubkurven über das Open Protocol zu kommunizieren, was die Möglichkeit bietet, Schraubkurvendaten in einer Schnittstelle Ihrer Wahl zu übertragen und zu analysieren. Die andere ermöglicht das dynamische Speichern, Modifizieren und Hochladen von Schraubprogrammen in der Power-Focus-6000-Steuerung.

Vorteile:

- Reduziert Fehler durch Steuerung des Verschraubungsprogramms von einem externen System
- Übermittlung der Schraubkurven zu einem externen System

Yield Control

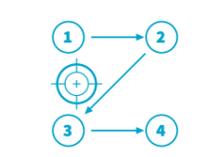


Yield Control ermöglicht eine kontrollierte Anzugsstrategie im plastischen Bereich (Streckgrenzverschraubung), indem die Abnahme des Drehmomentaufbaus beim Eintritt in den plastischen Bereich gesteuert wird.

Vorteile:

- Gewährleistet konstante und hohe Klemmkraft
- Bietet die Möglichkeit, in einem Montageprozess kleinere Schrauben zu verwenden

Industrial Location Guidance



Ein integriertes, eigenständiges System zur Fehlervermeidung, das ein hohes Maß an Prozesssicherheit für einfache bis komplexe Anwendungen bietet. Industrial Location Guidance verfolgt die exakte Position des Werkzeugs in Bezug auf die Anziehposition und stellt so sicher, dass die richtigen Befestigungselemente in der richtigen Reihenfolge und gemäß den Spezifikationen angezogen werden.

Vorteile:

- Verbessert die Qualität durch die Reduzierung von Ausschussteilen und das Umsetzen einer Werkerführung
- Steigert die Produktivität durch verbesserte Bedienereffizienz
- Reduziert die Einrichtungs- und Programmierzeiten, was zu geringeren Kosten führt

SoftPLC / Soft SPS



Eine steuerungsweite Funktion die separat hinzugefügt werden kann. Die integrierte SPS bietet die Möglichkeit, Signale von mehreren virtuellen Stationen zu kombinieren, ersetzt eine externe SPS und ermöglicht einfache Automatisierungsebenen.

Vorteile:

- Reduziert externe Hardware in Produktionslinien
- Gleicht den Steuerungs-Ausgang mit externen SPS-Standardabbildungen ab
- Erreicht eine einfache Stationsautomatisierung
- Verbindet verschiedene virtuelle Stationen miteinander

StepSync



Eine steuerungsweite Funktion, die normalerweise bei Mehrspindel-Anwendungen verwendet wird. Ermöglicht den Zusammenschluss von bis zu sechs Power-Focus-6000-Steuerungen und synchronisiertes Anziehen kabelgebundener Werkzeuge. Eine SyncReference übernimmt die gesamte Programmierung, Konfiguration und Ergebnisbehandlung.

Vorteile:

- Verbessert die Steuerung und Überwachung des Anzugsprozesses
- Reduziert Kosten und Installationszeit
- Gewährleistet Kommunalität in der Produktionslinie durch die Verwendung der gleichen Steuerungen und Werkzeuge

Zusatzfunktionen der virtuellen Station

Zusatzfunktionen der Steuerung

Bestellnummern

Verwaltung Ihrer Lizenzen

Sowohl Tools Talk 2 als auch FMS Portable bieten bequeme Möglichkeiten zum Verschieben virtueller Stationstypen (zu und von Steuerungen), so dass Sie Lizenzen bei Bedarf problemlos zuweisen können.



Artikel	Bestellnr.
Hardware	
Power Focus 6000	8436 1800 02
Power Focus 6000 LV	8436 1800 11



Artikel	Bestellnr.
Power Focus IAM	8436 0910 00

Tools Talk 2

Bringt das Linienmanagement auf das nächste Level, indem alle Steuerungen einer Linie verwaltet werden. Darüber hinaus vereinfacht Tools Talk 2 den Einrichtungsprozess mit Vorlagen, Offline-Programmierung und Bibliotheksfunktionen, um alle virtuellen Stationen von der Produktionslinie aus schnell, effizient, sicher und korrekt zu konfigurieren.

Artikel	Bestellnr.
Linienkonfigurator – Elektronische Lieferung	
ToolsTalk 2 Linienkonfigurator 1 Stck.	8092 1714 02
Linienkonfigurator – Physische Lieferung	
ToolsTalk 2 Linienkonfigurator 1 Stck.	8092 1714 03
ToolsTalk 2 Linienkonfigurator 5 Stck.	8092 1714 04
ToolsTalk 2 Linienkonfigurator 10 Stck.	8092 1714 05
Linienmanager – Elektronische Lieferung	
ToolsTalk 2 Linienmanager 1 Stck.	8092 1714 06
Linienmanager – Physische Lieferung	
ToolsTalk 2 Linienmanager 1 Stck.	8092 1714 07
ToolsTalk 2 Linienmanager 5 Stck.	8092 1714 08
ToolsTalk 2 Linienmanager 10 Stck.	8092 1714 09



FMS Portable

Das FMS Portable ist die passende Option für Anwender, deren Steuerungen nicht vernetzt sind.

Mit dem Atlas Copco FMS Portable (gesicherter Lizenzserver auf USB-Stick) ist es möglich, virtuelle Stationen und Funktionen auf einzelne Steuerungen zu laden und zu verteilen.

Artikel	Bestellnr.
FMS Portable	8436 1910 99



Software: Virtuelle Stationen

Virtuelle Stationen können elektronisch innerhalb von 24 Stunden oder physisch innerhalb der Standardlieferzeiten geliefert werden.

Elektronische Lieferung

Artikel	Bestellnr.
Batch Control	
Batch Control Virtuelle Station 1 Stck.	8436 1960 10
Joint Control	
Joint Control Virtuelle Station 1 Stck.	8436 1960 20
Station Control	
Station Control Virtuelle Station 1 Stck.	8436 1960 30
Critical Control	
Critical Control Virtuelle Station 1 Stck.	8436 1960 40
Process Control	
Process Control Virtuelle Station 1 Stck.	8436 1960 50



Physische Lieferung

Artikel	Bestellnr.
Batch Control	
Batch Control Virtuelle Station 1 Stck.	8436 1960 11
Batch Control Virtuelle Station 2 Stck.	8436 1960 12
Batch Control Virtuelle Station 5 Stck.	8436 1960 15
Batch Control Virtuelle Station 10 Stck.	8436 1960 16
Joint Control	
Joint Control Virtuelle Station 1 Stck.	8436 1960 21
Joint Control Virtuelle Station 2 Stck.	8436 1960 22
Joint Control Virtuelle Station 5 Stck.	8436 1960 25
Joint Control Virtuelle Station 10 Stck.	8436 1960 26
Station Control	
Station Control Virtuelle Station 1 Stck.	8436 1960 31
Station Control Virtuelle Station 2 Stck.	8436 1960 32
Station Control Virtuelle Station 5 Stck.	8436 1960 35
Station Control Virtuelle Station 10 Stck.	8436 1960 36
Critical Control	
Critical Control Virtuelle Station 1 Stck.	8436 1960 41
Critical Control Virtuelle Station 2 Stck.	8436 1960 42
Critical Control Virtuelle Station 5 Stck.	8436 1960 45
Critical Control Virtuelle Station 10 Stck.	8436 1960 46
Process Control	
Process Control Virtuelle Station 1 Stck.	8436 1960 51
Process Control Virtuelle Station 2 Stck.	8436 1960 52
Process Control Virtuelle Station 5 Stck.	8436 1960 55
Process Control Virtuelle Station 10 Stck.	8436 1960 56

Manuelles Anziehen

Für Anwendungen, die nur einen mechanischen Drehmomentschlüssel erfordern.

Artikel	Bestellnr.
Elektronische Lieferung	
Manuelle Anzugskontrolle 1 Stck.	8436 1970 20
Physische Lieferung	
Manuelle Anzugskontrolle 1 Stck.	8436 1970 21
Manuelle Anzugskontrolle 2 Stck.	8436 1970 22
Manuelle Anzugskontrolle 5 Stck.	8436 1970 25
Manuelle Anzugskontrolle 10 Stck.	8436 1970 26

Brauchen Sie ein zusätzliches Werkzeug?

An den Power Focus 6000 können bis zu sechs Akku-Werkzeuge angeschlossen werden. Wenn Sie mehr Werkzeuge benötigen, fügen Sie einfach das erforderliche Werkzeug mit der entsprechenden zusätzlichen virtuellen Station zur Steuerung hinzu.



Software: Zusatzfunktionen

Die Funktionen können elektronisch innerhalb von 24 Stunden oder physisch innerhalb der Standardlieferzeiten geliefert werden.

Elektronische Lieferung

Artikel	Bestellnr.
Low Reaction Strategies	
Low Reaction Strategies 1 Stck.	8436 1910 80
TrueAngle	
TrueAngle 1 Stck.	8436 1910 03
SoftPLC	
SoftPLC 1 Stck.	8436 1910 04
Yield Control	
Yield Control 1 Stck.	8436 1910 06
Open Protocol Extension	
Open Protocol Extension 1 Stck.	8436 1950 20
StepSync	
StepSync 1 Stck.	8436 1950 00
Industrial Location Guidance	
Industrial Location Guidance 1 Stck.	8436 1950 10

Physische Lieferung

Artikel	Bestellnr.
Low Reaction Strategies	
Low Reaction Strategies 1 Stck.	8436 1910 81
Low Reaction Strategies 2 Stck.	8436 1910 82
Low Reaction Strategies 5 Stck.	8436 1910 85
Low Reaction Strategies 10 Stck.	8436 1910 86
TrueAngle	
TrueAngle 1 Stck.	8436 1910 31
TrueAngle 2 Stck.	8436 1910 32
TrueAngle 5 Stck.	8436 1910 35
TrueAngle 10 Stck.	8436 1910 36
SoftPLC	
SoftPLC 1 Stck.	8436 1910 41
SoftPLC 2 Stck.	8436 1910 42
SoftPLC 5 Stck.	8436 1910 45
SoftPLC 10 Stck.	8436 1910 46
Yield Control	
Yield Control 1 Stck.	8436 1910 61
Yield Control 2 Stck.	8436 1910 62
Yield Control 5 Stck.	8436 1910 65
Yield Control 10 Stck.	8436 1910 66
Open Protocol Extension	
OP Extension 1 Stck.	8436 1950 21
OP Extension 2 Stck.	8436 1950 22
OP Extension 5 Stck.	8436 1950 25
OP Extension 10 Stck.	8436 1950 26
StepSync	
StepSync 1 Stck.	8436 1950 01
Industrial Location Guidance	
Industrial Location Guidance 1 Stck.	8436 1950 11

Arbeitsplatz-Lösungen

Im Rahmen des intelligent vernetzten Montagesystems bietet Atlas Copco komplette Arbeitsplatz-Lösungen mit Reaktionsmomentstützen, einschließlich Armen, Visualisierungsgeräten, Positionierungslösungen und Zubehör zur Fehlervermeidung an. Atlas Copco bietet außerdem eine Montagesoftware-Suite zur Erfassung und Analyse von Schraubdaten und zur Verwaltung der Qualitätssicherung. Darüber hinaus kann Atlas Copco Lösungen zur Stationssteuerung und Werkerführung durch Smart AMS- und SQS-Lösungen anbieten (Smart Assembly Management System; Scalable Quality Solution).

Weitere Informationen über diese Lösungen und wie Sie diese bestellen können, erhalten Sie von Ihrem Atlas-Copco-Ansprechpartner.

Feldbus-Module

Artikel	Bestellnr.
Profibus	8436 0940 05
DeviceNet	8436 0940 10
Ethernet/IP 2 PORT	8436 0940 15
ProfiNet I/O 2 PORT	8436 0940 20
Anybus CC – CC Link	8436 0940 25
Anybus CC – CC Link IE	8436 0940 30

Steuerungs-Zubehör

Artikel	Bestellnr.
PF6000 Montageständer	4222 1736 80
PF6000 Adapterplatte	4222 1783 80
PF6000 Türschloss	4222 1736 03
PF6000 Kommunikationskabel 1m	4222 1721 01
PF6000 Kommunikationskabel 3m	4222 1721 03
PF6000 Kommunikationskabel 5m	4222 1721 05

Serviceleistungen von Atlas Copco

Der Service von Atlas Copco hilft Ihnen, den besten Mehrwert aus Ihrer Investition zu holen

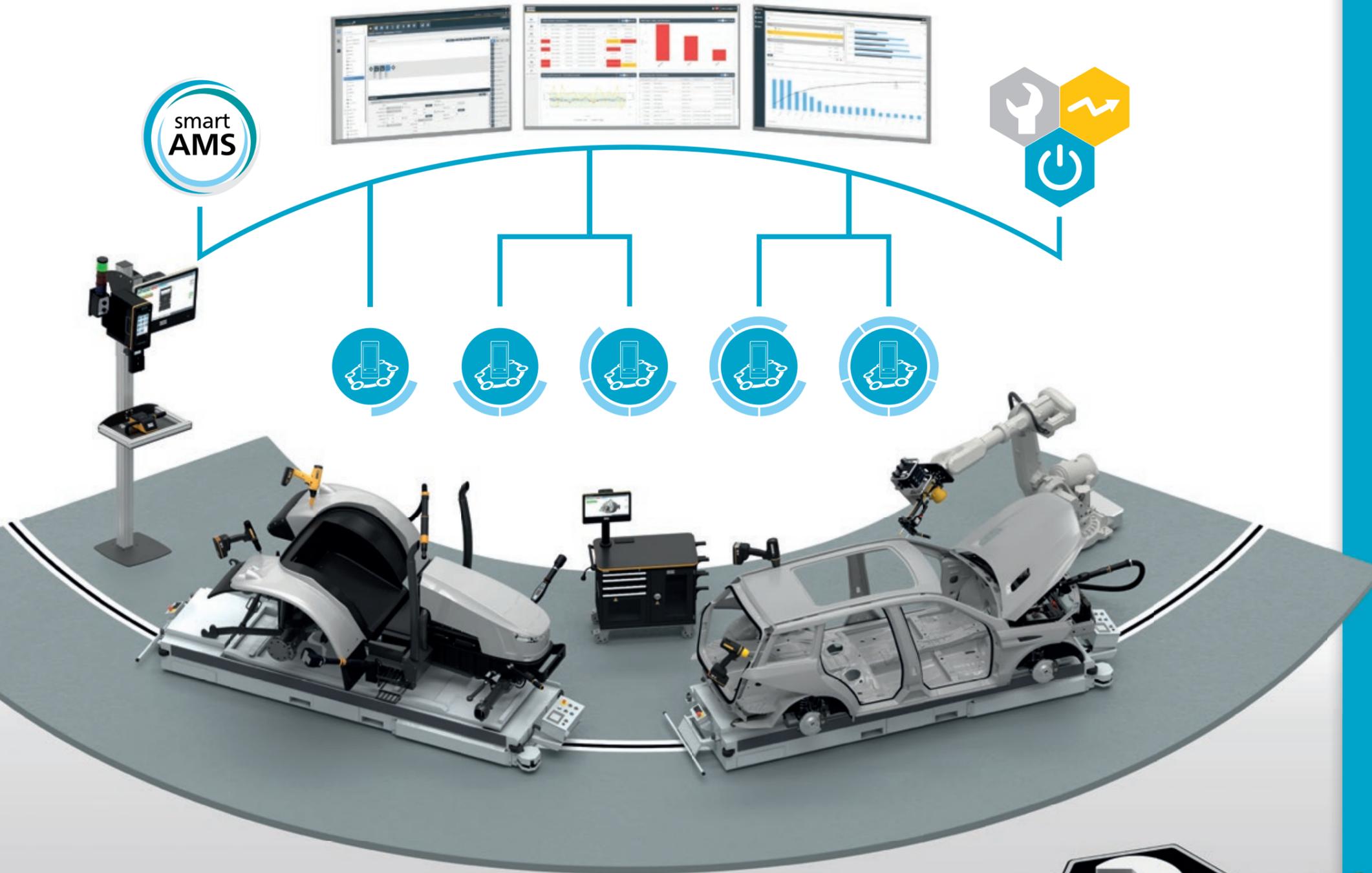
Jede Produktionslinie und jeder Industriestandort ist einzigartig und hat seine eigenen Herausforderungen. Vor diesem Hintergrund sind unsere Serviceleistungen so konzipiert, dass sie Ihnen helfen, mit Ihren Produktionsanlagen die besten Ergebnisse zu erzielen. Wir kombinieren die Analyse von Produktionsdaten mit Know-how und technischer Erfahrung, um Ihre Produktivität und Qualität zu steigern und gleichzeitig die Kosteneffizienz Ihrer Instandhaltung zu maximieren.

Für Power Focus 6000, Werkzeuge und Software können wir Ihnen eine breite Palette von Dienstleistungen anbieten:

- Inbetriebnahme, Prüfung und Programmierung der Schraubsysteme
- Optimierte Wartungslösungen für eine verlängerte Werkzeuglebensdauer, nachhaltigere Produktqualität sowie verbesserter Wirtschaftlichkeit
- Werkerschulung für Systeme und Produkte
- Tightening Services – unser Angebot zur Optimierung Ihrer Schraubergebnisse

Atlas Copco bietet Service weltweit

- Wir sind rund um den Globus präsent und können Sie bei jedem Schritt Ihrer Montageprozesse unterstützen.
- Wir unterstützen Sie mit Standard-Dienstleistungsprodukten oder auch maßgeschneiderten Service-Lösungen.



Kontaktieren Sie uns!

Als Ihr engagierter Montagepartner verfügt Atlas Copco über die Technologie, die Sie zur Bewältigung der heutigen und zukünftigen Produktionsherausforderungen benötigen. Unsere intelligent vernetzten Montagesysteme werden allen Ihren Anforderungen gerecht und sorgen dafür, dass Sie Ihren Wettbewerbern auf nachhaltige Weise einen Schritt voraus bleiben.



