



Atlas Copco

Kraftmomente

Hochmomentschraublösungen und
hydraulische Vorspanntechnik

SRB HA

Akku-Hochmomentschrauber

Verbessern Sie Ihre Arbeitsabläufe bei kritischen Anwendungen

Drehmomentbereich

- Sechs Modelle: 1300/2400/3400/4000/4500 und 6500 Nm



Atlas Copco ist seit Jahrzehnten ein bevorzugter Lieferant für die globale Fertigungsindustrie. Wir waren eines der ersten Unternehmen, das vor mehr als 30 Jahren intelligente Elektrowerkzeuge entwickelt und in den Fabriken eingeführt hat. Mit unserem neuen Sortiment an Akkuschraubern mit hohem Drehmoment setzen wir unser Wissen und unsere Erfahrung ein, um die Smart Factory mit Ihnen ins Feld zu tragen.

Die neuen Akku-Hochmomentschrauber von Atlas Copco sind mit einem Drehmomentaufnehmer für maximale Zuverlässigkeit ausgestattet. Alle Werkzeuge verfügen über einen leistungsstarken Motor und ein neues Dual-Trigger-Design, welches die Verletzungsgefahr minimiert. Unser Ziel: Wir möchten Ihre Betriebsprozesse schneller, sicherer und intelligenter gestalten.

Die Akuwerkzeuge von Atlas Copco sind in drei Funktionsstufen erhältlich, um Ihren spezifischen Anforderungen gerecht zu werden:



Merkmal / Modell	Digital	Smart	Connected
Dual Trigger (Zweihand-Starter)			
Socket Release (Steckschlüssel-Entriegelung)			
LED-Feedback			
Drehmoment-Messwertgeber			
Permanentmagnet-Motor			
HMI-Display			
Internes Wifi-Modul			
Parametersatz			
Batch-Modus			
Winkelüberwachung			
Drehmoment + Drehwinkel			
Drehmoment-Toleranzen			
Live-Datenerfassung			
Werkerführung und SQS-Konfiguration			
PF8-Konfiguration			
Voll kompatibel zum Power-Focus-Ecosystem			

Smart Connected Bolting,
die Smart Factory im Feld.



QUICKER



SAFER



SMARTER

Tensor ST Revo HA

Kabelgebundener Hochmomentschrauber

Kleiner, leichter und schneller

Herkömmliche Druckluft- oder Hydraulikwerkzeuge haben in Bezug auf Lärm, Vibrationen und Produktivität mit Problemen zu kämpfen. Bei den meisten dieser Montagewerkzeuge hat der Bediener zudem keine Rückmeldung über das Schraubergebnis. Das macht (unnötige) Investitionen in zusätzliche Werkzeuge und Nacharbeit erforderlich.

Bessere Zugänglichkeit

Der Tensor ST Revo HA (kurz: Revo HA) wurde mit dem Ziel der verbesserten Montage und Nacharbeit in begrenzten Büräumen konstruiert. Er verfügt über ein schlankes Getriebe, sowie leichte und kompakte Gegenhalter. Außerdem ist der Revo HA mit einer „Socket Release“-Funktion ausgestattet, um den Steckschlüssel und den Gegenhalter nach dem Schraubvorgang einfach von der Schraubstelle lösen zu können.

Höhere Prozessqualität

Der Revo HA ist ein Hochmomentschrauber mit integrierten Messwertgebern für Drehmoment und Drehwinkel. Dank voller Rückverfolgbarkeit der Verschraubungsergebnisse sowie der Drehwinkelsteuerung und -überwachung gewährleistet das drehmomentstarke Tensor-System perfekte Montageprozesse und höchste Qualität der Schraubverbindungen.



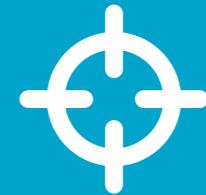
Funktionen

- A** Die um 360° schwenkbaren Gegenhalter bieten bei der Arbeit in den unterschiedlichsten Anwendungen maximale Flexibilität. Eine große Auswahl von leichten Gegenhaltern steht zur Verfügung.
- B** Schmale Getriebe ermöglichen beste Zugänglichkeit zu den Schraubfällen. Es gibt 5 Werkzeugmodelle für Drehmomente von 390 bis 8000 Nm.
- C** Qualität: Der Tensor Revo HA ist Montage- und Messwerkzeug in einem. So gewährleistet dieser einzigartige Schrauber hochwertige Montageergebnisse mit voller Rückführbarkeit.
- D** Zweihand-Starter: Der Revo HA hat den Werker im Blick. Zweihändiges Starten bietet höhere Bediensicherheit und bessere Ergonomie. Die gute Verteilung des Werkzeuggewichts und der frei verstellbare Stützhandgriff erleichtern die Handhabung zusätzlich.
- E** Der Anstellwinkel des Handgriffs lässt sich individuell einstellen.
- F** Werker-Rückmeldung und Parametersatz-Auswahl: Der Revo HA gibt seinem Bediener direktes Feedback zu Drehmoment und Drehwinkel und eignet sich durch die freie Parametersatz-Auswahl für die vielfältigsten Anwendungen.
- G** LED-Leuchten informieren den Bediener unverzüglich.
- H** Die Steuerung PowerFocus XC ist ein mobiler Hochleistungscontroller für alle Tensor-Tools und bietet einen WiFi-Access Point.
- I** Sie können sich mit einem beliebigen WiFi-Gerät, wie Ihrem Handy, auf der Steuerung anmelden, um: Schraubergebnisse zu sehen und Schraubsstrategien einzustellen.

RTP Pneumatischer Schrauber



Geringes Gewicht



Hohe Genauigkeit



Beste Zugänglichkeit

Schlank und stark

In welcher Branche Sie auch tätig sind: Sollte zu Ihren Tätigkeiten das Lösen oder Anziehen von Verschraubungen mit hohen Drehmomenten gehören, kann der schlanke und leichte RTP-Druckluftschrauber zur Steigerung der Produktivität beitragen.

Schonend für den Werker

Das geringe Gewicht des RTP-Schraubers wird Sie überraschen, dennoch hat sein Hochgeschwindigkeitsmotor die Kraft, die Sie zum Anziehen großer Schrauben benötigen. Ein robuster, leichter Gegenhalter nimmt das Reaktionsmoment auf. Geräusch- und Vibrationspegel sind niedriger als bei herkömmlichen Schlagschraubern.

Ausgezeichnete Zugänglichkeit und hohe Genauigkeit

Das schlanke Getriebe des RTP gehört zu den kleinsten auf dem Markt und ermöglicht den mühelosen Zugang zu Schrauben bei begrenzten Platzverhältnissen. RTP-Schrauber überzeugen durch hohe Anzieh- und Wiederholgenauigkeit.

Flexibel und sicher

Plug & Play! Schließen Sie den RTP einfach an Ihre Luftleitung an und beginnen Sie mit der Arbeit. Das Drehmoment eines RTP-Schraubers können Sie ganz leicht über die FRL-Druckluftwartungseinheit einstellen. Sie erhöht zugleich dessen Standzeit und Drehmomentgenauigkeit. Sein austauschbarer Werkzeugabtrieb vereinfacht die Wartung und senkt etwaige Reparaturkosten. Der optional erhältliche Doppelstarter erhöht die Sicherheit Ihrer Werker zusätzlich.

Ein zuverlässiger Partner für Ihren Betrieb

Der RTP ist ein praktisches Werkzeug – nicht nur für Flanschverschraubungen. Er eignet sich für die vielfältigsten Montageaufgaben in den unterschiedlichsten Branchen: Öl-, Gas- und Chemieindustrie, Rohstoffgewinnung und -verarbeitung, Energiewirtschaft usw. Auch für die Wartung, Instandhaltung und Überholung von Baumaschinen und Agrartechnik werden RTP-Schrauber erfolgreich eingesetzt.

Eigenschaften



Kompaktes Design



Geringes Gewicht



Haptisches Feedback



Hohe Genauigkeit



Unsere Drehmomentschlüssel können für sich individuell eingesetzt werden, oder z.B. als perfekte Ergänzung zu unseren LMS-Schlagschraubern, um sicher zu stellen, dass das korrekte Drehmoment erreicht wird.

Diese Knickschlüssel verfügen über hochwertige Ratschenköpfe, welche ein klares Klickgeräusch abgeben. Die Serie deckt mit fünf Modellen einen Drehmomentbereich von 5 bis 1.000 Nm ab. Die Drehmomentschlüssel erreichen eine Wiederholgenauigkeit von $\pm 4\%$ nach EN ISO 6789-1:2017.

LMS-Schlagschrauber und ACTW-Drehmomentschlüssel

Leistung, auf die Sie sich verlassen können

Die Schlagschrauber sind auf zuverlässigen Betrieb und lange störungsfreie Lebensdauer unter härtesten Einsatzbedingungen ausgelegt und überzeugen hinsichtlich Flexibilität und Leistungsgewicht.



TF und TFX Hydraulischschrauber

Die neuen Torcflex-Schrauber werden Sie überraschen

Während es in den letzten 10 Jahren kaum nennenswerte Weiterentwicklungen auf dem Markt für Hydraulikwerkzeuge gab, punktet die neue Torcflex-Produktlinie mit zahlreichen innovativen Neuerungen.

Ob Kassettenschrauber oder Hydraulischschrauber mit Abtriebsvierkant – die durchdachten Torcflex-Lösungen steigern die Bediener Sicherheit, sorgen für wesentlich kürzere Rüstzeiten und erhöhen die Produktivität.

Beweglichkeit, Schnelligkeit und Flexibilität

Selbst Schraubeinsätze unter sehr begrenzten Platzverhältnissen sind für Torcflex-Schrauber kein Problem. Die schlanke Bauform, das geringe Gewicht und die frei dreh- und schwenkbaren Koaxial-Hydraulikanschlüsse machen es möglich.

Robuste Bauweise und hochwertige Materialien

Jeder einzelne Torcflex-Schrauber ist eine grundsolide Konstruktion, auf die Sie sich zu jeder Zeit verlassen können. Hochfestes Aluminium und spezieller Stahl minimieren Verschleiß und Reparaturanfälligkeit und gewährleisten eine lange Einsatzfähigkeit.

TF-Hydraulischschrauber mit Abtriebsvierkant

5 Modelle für Drehmomente von 283 bis 15.619 Nm

1 Frei dreh- und schwenkbarer Koaxial-Hydraulikanschluss für einfaches Verschlaufen und hochflexibles Arbeiten

2 Monoblock-Aluminiumgehäuse – einteiliger, stabiler Werkzeugkörper

3 Integrierter Gegenhalter – verzahnte Momentenstütze für höchste Sicherheit

4 Ergonomischer Stützgriff mit 12-fach-Schnellverstellung

5 Vierkantabtrieb mit integrierter Halterung. Gefahren durch Fallenlassen werden durch die Schnellverriegelung vermieden



TFX-Kassettenschrauber

6 Modelle für Drehmomente von 348 bis 43.108 Nm

Ergonomischer Stützgriff mit 12-fach-Schnellverstellung

Extrem flache Bauweise mit integriertem Abtrieb

Frei dreh- und schwenkbarer Koaxial-Hydraulikanschluss für einfaches Verschlaufen und hochflexibles Arbeiten

Der integrierte Verbindungsstift gewährleistet eine sichere Verbindung der Antriebseinheit mit der Schraubkassette.

Diese patentierte Konstruktion vermeidet Gefahren durch unbeabsichtigtes Fallenlassen

Dünner Gehäuseradius für beste Zugänglichkeit

Hydraulische Vorspanntechnik



Auf Anfrage fertigen wir Ihre Spannzylinder auch individuell und maßgeschneidert.

Die patentierte Airbac-Kolbenrückzugstechnologie kann auch in unsere kundenspezifischen Anfertigungen der Spannvorrichtungen integriert werden. So können Sie auch als Anwender von Sonderanfertigungen von einer erheblichen Zeiterparnis profitieren.



WTB



WTS



WTF

Wind-Spannzylinder (WTB, WTS und WTF)

In enger Zusammenarbeit mit den Anwendern sind unsere hydraulischen Spannzylinder der Wind-Serie auf die Anforderungen bei der kompletten Installation einer Windkraftanlage sowie in der Wartung und Reparatur abgestimmt. Schwierige Platzverhältnisse, die Montage der unterschiedlichen Bolzengrößen mit möglichst wenigen Werkzeugen, Ergonomie, Sicherheit, Zeitfaktoren – seit mehr als 15 Jahren helfen unsere individuell angepassten Vorspannlösungen, Ihre Produktivität zu steigern.

Für Ihre unterschiedlichsten Einsatz erforderlichkeiten bieten wir die passende Lösung. Unsere Spannzylinder werden aus hochwertigen Materialien für rau Arbeitsumgebungen und eine lange Lebensdauer gefertigt. Sie verfügen über integrierte Getriebe und 360-Grad-Schwenkan schlüsse zum optimalen Positionieren – auch in Engstellen und unter Last:

- WTB – für besonders hohe Verschraubungsstückzahlen
- WTS – kleiner und leichter, speziell für die Anforderungen von Service-Einsätzen
- WTF – für lange Gewindeüberstände

STS – Das smarte Vorspannsystem

Je größer eine Schraube, desto sinnvoller ist es, diese Gewindeverbindung vorzuspannen. Ab etwa der Größe M36 werden hydraulische Spannzylinder, beispielsweise beim Fundament- und Turmbau in der Windenergiebranche, eingesetzt. Durch präzises hydraulisches Vorspannen lassen sich eine optimale Verbindungsqualität und die gewünschte Vorspannkraft am besten erreichen, was der Schraubverbindung ihren sicheren Halt gibt.

Das Smart Tensioning System (STS) ist die rückführbare Lösung für das Vorspannen von Schraubverbindungen mit integrierter Bedienerführung. Das Einbinden „mitdenkender“ Elektronik macht das penibel genaue Vorspannen an jedem Ort zum Kinderspiel und gewährleistet umfassende Prozesssicherheit. Jedes STS-System besteht aus drei Hauptkomponenten, die das Schraubenvorspannen auf ein neues Level heben:



Das intelligente Vorspannwerkzeug (Smart Tensioner – STS) schafft auf Anhieb korrekte Schraubverbindungen. Die Prozess-Statusanzeige direkt am hydraulischen Spannzylinder zeigt dem Bediener in Echtzeit alle relevanten Daten übersichtlich an. Ein Heberahmen und das (optionale) Rollsystem vereinfachen die Handhabung für ein schnelles, sicheres Arbeiten zusätzlich.

Die robuste elektronische Handfernbedienung PFHC (Power Focus Hand Controller) mit LED-Display, integriertem Barcode-Scanner und HTML-Konnektivität zu Laptops u.ä. ist das Steuer- und Kontrollzentrum für sichere Spannvorgänge. Sie gewährleistet die vollständige Rückverfolgbarkeit (Dokumentation) sowie eine denkbar einfache Konfiguration von Hydraulikdruck, Drehmoment und Drehwinkel. So wird keine Schraubverbindung mehr vergessen und jeder Zylinder mit dem korrekten Druck beaufschlagt.



Die nötige Kraft stellt das Power Pack mit seiner leistungsstarken Hydraulikpumpe bereit, die für den kontinuierlichen Einsatz unter Last konzipiert ist und über einen langlebigen Heavy-Duty-Motor verfügt.



Steckschlüssel und Schraubeinsätze

Für den Industrie Einsatz in höchster Qualität, direkt vom Hersteller



Schraubverbindungen für die Endmontage in der Windindustrie, wie zum Beispiel die Nabenschraubung oder die Verschraubung der Rotorblätter bei der Errichtung von Windturbinen im Feld, erfordern besondere Eigenschaften von Steckschlüsseln. Sie sind in der Regel größer als bei anderen Montageanwendungen und die Zugänglichkeit der oft sehr eng beieinanderliegenden Schraubstellen erfordert geringe Außendurchmesser bei hohen Drehmomenten. Wir unterstützen Sie bei der Auswahl von Steckschlüsseln sowie bei der Spezifikation, Konstruktion und Fertigung von Sonderlösungen für spezielle Schraubfälle.

Atlas Copco bietet ein umfassendes Zubehör-Programm aus Steckschlüsseln, Bits, etc. für praktisch alle Schraubanwendungen, Schlüsselweiten und Schraubenkopfprofile. Sie alle sind auf Robustheit, Präzision und Langlebigkeit ausgelegt und werden aus hochwertigen Materialien gefertigt, um eine hohe Widerstandsfähigkeit und Maßhaltigkeit bei minimalem Verschleiß zu gewährleisten. Die Summe dieser Faktoren garantiert eine optimale Kraftübertragung beim Verschrauben vom Werkzeug in die Schraubverbindung.

Ab Lager verfügbar sind mehrere tausend Standardartikel, sowie spezielle Steckschlüssel für einen optimalen Arbeitsschutz oder isolierte Steckschlüssel für das Verschrauben an spannungsführenden Bauteilen. Darüber

hinaus bieten wir Lösungen – wie etwa Wechselsysteme für Steckschlüssel – an, um Arbeitsprozesse zu automatisieren. Sollte in dieser großen Auswahl einmal nicht der perfekt passende Steckschlüssel oder Schraubeinsatz zu finden sein, können wir auch Sonderanfertigungen exakt für Ihre Bedürfnisse herstellen.

Ob mikroskopisch klein oder riesengroß: Unser Team erarbeitet gern für Sie auch individuelle Lösungen nach Ihren Vorgaben.

In unserem Werk in Tierp (Schweden) fertigen wir neben einer großen Anzahl von Standardsteckschlüsseln auch alle kundenspezifischen Lösungen. Die hohe Fertigungstiefe und die Kontrolle über sämtliche Arbeitsschritte (angefangen von der Materialauswahl, über die CNC-Bearbeitung bis zur Wärmebehandlung mit anschließender Oberflächenveredelung) ermöglicht eine strenge Qualitätsicherung, schnellere Fertigungsprozesse und kürzere Wege.

So profitieren unsere Kunden von einer außergewöhnlich hohen Lieferfähigkeit mit kurzen Wartezeiten.

Flanschspreizer

Ob mechanisch oder hydraulisch – unsere kraftvollen Flanschspreizer entlasten Sie bei Wartungsarbeiten, zum Beispiel beim Entfernen von Flanschdichtungen. Beide Ausführungen sind leicht transportierbar, ergonomisch konstruiert und sicher in der Anwendung.



ACMS08T
8434 2058 05



ACHS14T
8434 2058 06

- Lieferumfang ACHS14T:
- Hydraulischer Flanschspreizer
 - Sicherheitsblock
 - 2 x Stufenblock
 - 2 x Schrauben für Stufenblock
 - Inbusschlüssel
 - Bedienungsanleitung
 - Robuster Transportkoffer

Mutternsprenger

Die Kombination der scharfen Schneidspitze und dem gegenüberliegenden konvexen Reaktionspunkt fördert ein effizienteres Spalten durch Spreizen der Mutter beim Trennen. Sie öffnen die Mutter auf dem Bolzen statt sie zu quetschen. Dies erleichtert das Weiterdrehen der Mutter für den zweiten Trennvorgang. Und die Abdeckung über der schnell und einfach zu wechselnden Schneide macht das Arbeiten sicherer, da sie ein Wegspringen eventueller Bruchstücke verhindert.



Zum Betrieb benötigen Sie eine hydraulische 700-bar-Pumpe (Typ ACMP, Best.-Nr. 8434 2058 04), sowie einen passenden Hydraulikschlauch (8434 2058 07).



Pumpen

Entwickelt und getestet für den harten Einsatz von Verschraubungs-anforderungen in Wind, Öl und Gas, sowie Bau- und Wartungsprojekten. Eine zuverlässige Wahl für den Dauerbetrieb!



SP700

Die SP700 Pumpe ist ideal für alle Einsätze mit Hydraulischschraubern, die hohe Produktivität und Bedienerkomfort erfordern.



Der Autozyklus-Modus ist in der Lage, manuelle Reaktionszeitverluste bei jedem Zyklus mit einem beliebigen Hydraulischschrauber zu beseitigen.



Alle Operationen können mit der Fernbedienung durchgeführt werden. Sicherheitsalarme für niedrigen Ölstand, hohe Temperaturen und fehlerhafte Stromversorgung sorgen für erhöhte Sicherheit.



Spart Energie bei jedem Zyklus im Betrieb von Hydraulischschraubern. Diese geht normalerweise durch die manuelle Bedienung verloren.

- Ⓐ Leitungsschutzschalter
- Ⓑ Ein-Aus-Schalter an der Pumpe für die Sicherheit
- Ⓒ LCD-Display
- Ⓓ Klasse-1-Manometer mit großer Skala für einfaches Ablesen
- Ⓔ Zahnradpumpe und Druckübersetzer zur Energieeinsparung
- Ⓕ Automatischer/Manueller Modus

- Ⓖ Not-Aus-Schalter
- Ⓗ Stopp und Druckablass
- Ⓘ Start und Druckaufbau
- Ⓛ Tragegriff



SP1500

Die Hydraulikpumpe SP1500 ist eine intelligente Wahl für Spannzylinder mit einem perfekten Gleichgewicht zwischen Geschwindigkeit und Haltbarkeit - selbst unter extremen Wetterbedingungen.



Geeignet für das Arbeiten unter extrem heißen und kalten Wetterbedingungen. Die Verwendung des empfohlenen Öls – entsprechend den Umgebungstemperaturen – ermöglicht eine ununterbrochene Betriebszeit für die Bediener und beschleunigt zusätzlich den Einsatz.



Eine Kombination aus High-Flow-Zahnradpumpe und High-Flow-Übersetzer liefert eine gleichmäßige Geschwindigkeit über den gesamten Druckbereich und beschleunigt den Einsatz.



Fernbedienungsbetrieb für Druckaufbau und Druckablass ermöglicht es dem Bediener, sich von Bereichen mit hohem Druck fernzuhalten.



Der Hochleistungsübersetzer sorgt für einen reibungslosen und effizienten Betrieb. Hiermit wird zudem ein minimaler Verschleiß an allen Komponenten erreicht.

- Ⓐ Leitungsschutzschalter
- Ⓑ Ein-Aus-Schalter an der Pumpe
- Ⓒ LCD-Display
- Ⓓ Klasse-1-Manometer mit großer Skala für einfaches Ablesen
- Ⓔ Zahnradpumpe und Druckübersetzer zur Energieeinsparung
- Ⓕ Sichere Schnellkupplungen mit Sicherungsring zur Vermeidung einer unabsichtlichen Trennung
- Ⓖ Start/Druckaufbau
- Ⓗ Not-Aus-Schalter
- Ⓘ Stopp und Druckablass





SRB HA Akku-Hochmomentschrauber

Modell	Drehmomentbereich	Drehzahl	Gewicht	Vierkantabtrieb	Getriebedurchmesser	Länge	Bestell-Nr. Werkzeug	Bestell-Nr. Set mit Koffer
	Nm	min ⁻¹	kg*	Zoll	mm	mm		
ETP SRB81-1300-20-HA	390-1300	23	4,7	3/4"	63	384	8433 2506 11	8433 2506 91
ETP SRB81-1300-20-HA-D	390-1300	23	4,7	3/4"	63	384	8433 2506 01	8433 2506 81
ETP SRB81-2400-25-HA	720-2400	11	6	1"	67	431	8433 2507 11	8433 2507 91
ETP SRB81-2400-25-HA-D	720-2400	11	6	1"	67	431	8433 2507 01	8433 2507 81
ETP SRB81-3400-25-HA	1020-3400	7	7,7	1"	82	444	8433 2500 11	8433 2500 91
ETP SRB81-3400-25-HA-D	1020-3400	7	7,7	1"	82	444	8433 2500 01	8433 2500 81
ETP SRB81-4000-25-HA	1200-4000	5	7,7	1"	82	444	8433 2508 11	8433 2508 91
ETP SRB81-4000-25-HA-D	1200-4000	5	7,7	1"	82	444	8433 2508 01	8433 2508 81
ETP SRB81-4500-38-HA	1350-4500	3,6	7,9	1,5"	82	458	8433 2509 11	8433 2509 91
ETP SRB81-4500-38-HA-D	1350-4500	3,6	7,9	1,5"	82	458	8433 2509 01	8433 2509 81
ETP SRB81-6500-38-HA	1950-6500	2,6	12	1,5"	102	493	8433 2510 11	8433 2510 91
ETP SRB81-6500-38-HA-D	1950-6500	2,6	12	1,5"	102	493	8433 2510 01	8433 2510 81

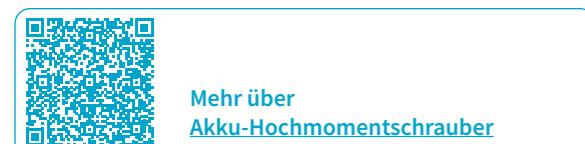
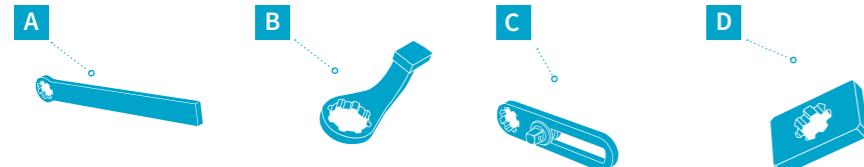
HA-D = Digital-Version
HA = Smart/Connected-Version
Das Set enthält Werkzeug, Koffer, Ladegerät, 2 Akkus und Gegenhalter in S-Form

SRB HA Akkus und Zubehör

Akku/Ladegerät	Bestell-Nr.
Lithium-Ionen-Akku 36 V, 2,6 Ah	4211 6030 86
Multicharger 18-36 V	4211 6083 84
Schutzabdeckung 36 V	4211 6090 36
Werkzeugschutzhülle (im Lieferumfang des Werkzeugs enthalten)	4216 4271 02

Deep socket (Tiefstecknuss) Gegenhalter (Auch mit Tensor ST Revo HA verwendbar)	Bestell-Nr.
Deep Socket S-bar 1300 C-C 150	4210 4480 70
Deep Socket S-bar 2400 C-C 156	4210 4480 74
Deep Socket S-bar 2400 C-C 200	4210 4481 74
Deep Socket S-bar 4500 C-C 150	4210 4480 75
Deep Socket S-bar 4500 C-C 225	4210 4480 76

Zubehör	Bestell-Nr.			
Werkzeugmodell	A. Gegenhalter gerade	B. Gegenhalter S-Form	C. Gegenhalter verstellbar	D. Aufnahmeplatte, rechteckig
SRB HA 1300	4210 4757 90	4210 4480 90	4210 4752 90	4210 4758 90
SRB HA 2400	4210 4757 93	4210 4480 94	4210 4752 93	4210 4758 93
SRB HA 3400/4000	4210 4757 85	4210 4480 85	4210 4752 85	4210 4758 85



Tensor ST Revo HA Kabelgebundener Hochmomentschrauber

Tensor-Modell	Vierkantabtrieb	Drehmomentbereich	Drehzahl	Gewicht	Länge	Bestell-Nr.
	Zoll	Nm	min ⁻¹	kg	mm	
ETP ST101-1300-20-F-HA	3/4"	390-1300	65	6,4	348	8433 2313 03
ETP ST101-2400-25-F-HA	1"	720-2400	31	7,5	400	8433 2326 03
ETP ST101-3400-25-F-HA	1"	1020-3400	23	9,1	412	8433 2334 03
ETP ST101-4000-25-F-HA-2	1"	1200-4000	20	9,1	412	8433 2340 03
ETP ST101-5500-38-F-HA	1,5"	1650-5500	17	13,2	452	8433 2325 03
ETP ST101-6500-38-F-HA	1,5"	1950-6500	12	13,2	452	8433 2327 03
ETP ST101-8000-38-F-HA	1,5"	2400-8000	10	13,2	452	8433 2328 03

Tensor ST Revo Zubehör

Zubehör	Bestell-Nr.			
Werkzeugmodell	A. Gegenhalter gerade	B. Gegenhalter S-Form	C. Gegenhalter verstellbar	D. Aufnahmeplatte, rechteckig
Revo 1300	4210 4757 90	4210 4480 90	4210 4752 90	4210 4758 90
Revo 2400	4210 4757 93	4210 4480 94	4210 4752 93	4210 4758 93
Revo 3400/4000	4210 4757 85	4210 4480 85	4210 4752 85	4210 4758 85
Revo 5500/6500/8000	4210 4757 92	4210 4480 92	4210 4752 92	4210 4758 92



Modell	Länge	Gewicht	Bestell-Nr.
	mm	kg*	
Power Focus XC inkl. Lizenz	440	11,2	8436 1800 50



Mehr über
kabelgebundene Hochmomentschrauber



RTP-Schrauber KIT

Modell	Schraubengröße	Vierkant-Antrieb	Min. Drehmoment bei 1,5 bar	Max. Drehmoment bei 6,3 bar	Leeraufdrehzahl	Gewicht*	Länge	Bestell-Nr.	
	mm	Zoll	Nm	Nm	min ⁻¹	kg	mm		
RTP1300-HR20	20-27	3/4"	320	1300	20	3,7	248	32	23 48,7 13 3/8 8431 1013 10
RTP2600-HR25	20-36	1"	700	2600	10	5	300	34	23 48,7 13 3/8 8431 1026 10
RTP4100C-HR25	30-45	1"	1000	4100	10	7,1	318	41	31 65,5 13 3/8 8431 1041 10
RTP8100-GIR38	33-52	1,5"	2200	8100	10	13,5	444	51	50 105 13 1/2 8431 1081 10



Mehr über
pneumatische Hochmomentschrauber

HINWEIS: Für alle Modelle in der Tabelle deklarierten Geräusch- und Vibrationsemissionen gemäß ISO 28927-2 und ISO 15



LMS Schlagschrauber mit Pistolengriff

Modell	Schraubengröße	Abtriebsvierkant	Drehmomentbereich	Max. Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Gewicht ^a	Länge ohne Abtrieb	Luftverbrauch	Schlauch-Ø	Luft-einlassgewinde	Steckschlüsselhalterung			Bestell-Nr.
	mm	Zoll	Nm	Nm	min ⁻¹	kg	mm	l/s	mm	Zoll	Stift	Ring	Pin & O-Ring	
LMS18 HR13	M10	1/2"	10-110	150	8100	1,45	144	8,5	10	1/4"	•	-	-	8434 1180 00
LMS18 HR10	M10	3/8"	10-90	120	8100	1,45	148	6,5	10	1/4"	•	-	-	8434 1180 01
LMS18 HR13/F	M10	1/2"	10-110	150	8100	1,45	144	8,5	10	1/4"	-	•	-	8434 1180 02
LMS18 HR10/F	M10	3/8"	10-90	120	8100	1,45	148	6,5	10	1/4"	-	•	-	8434 1180 03
LMS28 HR13	M12	1/2"	30-210	390	9500	1,85	146	8,5	10	3/8"	•	-	-	8434 1280 00
LMS28 HR13/F	M12	1/2"	30-210	390	9500	1,85	146	8,5	10	3/8"	-	•	-	8434 1280 01
LMS38 HR13	M14-16	1/2"	40-375	850	8000	2,6	167	10	10	3/8"	•	-	-	8434 1380 00
LMS38 HR13/F	M14-16	1/2"	40-375	850	8000	2,6	167	10	10	3/8"	-	•	-	8434 1380 01
LMS48 HR20	M16-18	3/4"	100-550	1375	6500	3,3	173	12	12,5	3/8"	-	-	•	8434 1480 00
LMS58 HR25	M20-22	1"	300-800	1900	5500	4,8	210	14,5	12,5	3/8"	-	-	•	8434 1580 00
LMS58 HR20	M18-20	3/4"	300-800	1900	5500	4,8	210	14,5	12,5	3/8"	-	-	•	8434 1580 01
LMS68 HR25	M22-30	1"	600-1800	4450	5000	9,8	252	28	16	1/2"	-	-	•	8434 1680 01

^a Innensechkant-Schnellwechselfutter.



[Mehr über Schlagschrauber mit Pistolengriff](#)



ACTW Drehmomentschlüssel

Modell	Vierkant	Drehmoment	Genauigkeit*	Länge	Gewicht	Bestell-Nr.
	Zoll	Nm				
ACTW05	1/4"	5-25	± 4 %	248	0,4	8434 0300 01
ACTW20	3/8"	20-100	± 4 %	408	1,2	8434 0300 02
ACTW40	1/2"	40-200	± 4 %	519	1,6	8434 0300 03
ACTW150	3/4"	150-750	± 4 %	1124	5,7	8434 0300 04
ACTW200	1"	200-1000	± 4 %	1224	6,5	8434 0300 05

*EN ISO 6789:2017



[Mehr über Drehmomentschlüssel](#)



LMS Schlagschrauber in gerader Ausführung

Modell	Schrauben Größe	Abtriebsvierkant	Drehmomentbereich	Max. Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Gewicht ^a	Länge ohne Abtrieb	Luftverbrauch	Schlauch-Ø	Luft-einlassgewinde	Steckschlüsselhalterung			Bestell-Nr.
	mm	Zoll	Nm	Nm	min ⁻¹	kg	mm	l/s	mm	Zoll	Stift	Ring	Pin & O-Ring	
LMS08 SR42	M22-30	1/4" ^a	7-35	60	12500	0,85	185	5,5	6,3	1/4"	-	-	-	8434 1081 06
LMS08 SR10	M22-30	3/8"	7-45	65	12500	0,85	184	5,5	6,3	1/4"	•	-	•	8434 1081 11
LMS68 GIR25	M22-30	1"	600-1800	4450	5000	9,6	339	28	16	1/2"	-	-	•	8434 1680 00
LMS88 GIR38	M30-42	1,5"	1000-5500	10000	3800	15,0	381	33	16	1/2"	-	-	•	8434 1880 00

^a Innensechkant-Schnellwechselfutter.

GIR = innenliegender Starter.



[Mehr über Schlagschrauber in gerader Ausführung](#)



RT Hydraulikschauber

Modell	Schraubeinsatz-Schlüsselweite	Drehmomentbereich	Gewicht	Bestell-Nr.	
	mm	Nm		kg	Koaxial
RTX02	15-65	348-2318	1,12 / 1,31	8434 2406 68	8434 2419 75
RTX04	15-80	784-5227	1,96 / 2,14	8434 2411 47	8434 2419 75
RTX08	30-100	1658-11051	3,29 / 3,46	8434 2417 87	8434 2420 70
RTX14	32-120	2725-18168	5,1 / 5,27	8434 2424 02	8434 2424 05
RTX18	55-135	3879-25861	6,92 / 7,08	8434 2427 13	8434 2427 32
RTX30	66-155	6366-43108	11,13 / 11,3	8434 2427 33	8434 2427 34



[Mehr über Hydraulikschauber](#)



Hydraulische Vorspanntechnik



Mehr über
Spannzylinder

Mutternsprenger

Modell	Gewicht	Für Schlüsselweiten	Bestell-Nr.
	kg	mm	
ACNS12	4	17,5-30,0	8434 2058 00
ACNS15	4,5	23,0-36,5	8434 2058 01
ACNS20	7	32,0-51,0	8434 2058 02
ACNS36	11	50,8-65,0	8434 2058 03
ACNS50	24,5	65-75,0	8434 2058 11



Mehr über
Mutternsprenger

Flanschspreizer

Modell	Beschreibung	Bestell-Nr.
ACMS08T*	Manueller Flanschspreizer mit Drehmomentschlüssel	8434 2058 05
ACHS14T*	Hydraulischer Flanschspreizer	8434 2058 06

Flanschspreizer Zubehör

Modell	Beschreibung	Bestell-Nr.
ACMP700	Manuelle Hydraulikpumpe	8434 2058 04
Schlauchset	Einzelschlrauch inkl. Kupplungen, 700 bar, 4 Meter	8434 2058 07
Verteilerblock	3-Wege-Verteiler	8434 2283 19

*Lieferumfang:
 1 x Flanschspreizer 2 x Schrauben für Stufenblock
 1 x Inbusschlüssel 1 x Bedienungsanleitung
 1 x Sicherheitsblock 1 x robuster Transportkoffer
 2 x Stufenblock



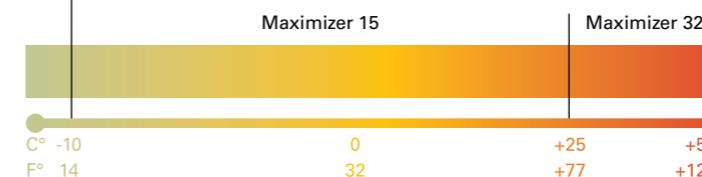
Mehr über
Flanschspreizer



Pumpen

SP700 Hydraulikschauber-Pumpe

Ölempfehlungen SP700



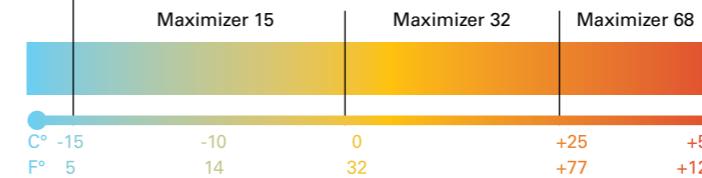
Modell	Stromzufuhr			Ölfloss max. Druck	Nutzbares Öl Kapazität	Max Druck	Gewicht mit Öl	Höhe	Breite	Länge	Bestell-Nr.	
	Spannung	Frequenz	Strom	l/m	l/m							
SP-700-230	230 V	50 Hz	10 A	6,89	1,10	1,7	700	37,5	370	278	680	8434 2040 47
SP-700-115	115 V	60 Hz	20 A	6,33	0,64	1,7	700	37,5	370	278	680	8434 2040 48
SP-700-230	230 V	60 Hz	10 A	6,89	0,86	1,7	700	37,5	370	278	680	8434 2040 52



Mehr über
Hydraulikschauber-Pumpen

SP1500 Spannzylinder-Pumpe

Ölempfehlungen SP1500



Modell	Stromzufuhr			Ölfloss <150 bar	Ölfloss @150 bis 1500 bar	Nutzbares Öl Kapazität	Max Druck	Gewicht mit Öl	Höhe	Breite	Länge	Bestell-Nr.
	Spannung	Frequenz	Strom	l/m	l/m	l						
SP1500-230	230 V	50 Hz	10 A	4,54	0,45	1,7	1500	40	410	275	590	8434 2203 68
SP1500-230-60	230 V	60 Hz	10 A	4,09	0,45	1,7	1500	40	410	275	590	8434 2203 67
SP1500-110	110 V	60 Hz	18 A	2,73	0,45	1,7	1500	40	410	275	590	8434 2203 66



Mehr über
Spannzylinder-Pumpen



Hier können Sie
ihr individuelles Angebot anfragen

Und so können wir Ihnen helfen

Gern möchten wir **Ihr strategischer Partner** sein: Von der vorbeugenden Wartung über die Instandhaltung der gesamten Fertigungstechnik bis hin zu Prozessoptimierungen, Trainings oder Kalibrierungen arbeiten wir mit unseren Kunden zusammen. Weltweit sind allein in unserem Geschäftsbereich Industrietechnik über 2.200 Servicetechniker rund um die Uhr im Einsatz.

Wartung, Reparatur, Instandhaltung



Wir reparieren alle Druckluft-, Elektro- und Hydraulikwerkzeuge in unseren zentralen Werkstätten oder gleich bei unseren Kunden vor Ort. Wir halten Ihre Werkzeuge aller Art vorbeugend instand sowie – wenn gewünscht – Ihre gesamte Fertigungstechnik. Wir messen auch Ihre Schraubwerkzeuge gegen oder bieten Ihnen Equipment an, um diese Aufgaben selbst zu übernehmen.

Kalibrierungen ALLER Messmittel



Atlas Copco ist Ihr kompetenter und erfahrener Spezialist rund um das Thema Prüfen und Kalibrieren. Unsere Kernkompetenz liegt bei den Messgrößen Drehmoment, Drehwinkel und Kraft. Zu unserem Leistungsspektrum zählt unter anderem die Kalibrierung von Hydraulikschaubern in einem Messbereich bis 71.000 Newtonmeter. Mit unseren, durch die Deutsche Akkreditierungsstelle, akkreditierten Kalibrierlaboratorien in Essen und Dingolfing garantieren wir Ihnen stets höchste Qualität und Präzision.

Individuelle Weiterbildung für Ihre Mitarbeiter



Wir schulen Mitarbeiter im richtigen Umgang mit Werkzeugen, zu technisch-physikalischen Grundlagen, zur ergonomischen Arbeitsplatzgestaltung oder in aktuellen Normen und Richtlinien. So sichern Sie Ihre Prozesse ab, werden produktiver und effizienter. Besonders gefragt sind unsere Seminare und Workshops rund um die Schraub- und Verbindungstechnik. Fragen Sie uns bei individuellen Wünschen gerne an: Wir entwickeln auch Trainings, die speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

Für alle Fälle oder einfach gut zu wissen! Mietexpress 24/7

Immer eine sichere Lösung



TF-Hydraulikschrauber mit Abtriebsvierkant

- 5 Modelle in 3 Vierkant-Größen
- Drehmomente von 283 bis 15.619 Nm
- Steckschlüssel in allen Größen



TFX-Kassetten schrauber

- 6 Modelle mit größtem Angebot an Sechskantgrößen
- Drehmomente von 348 bis 43.108 Nm



Elektrische und druckluftbetriebene Hydraulikpumpen

Verfügbar für 115V oder 230V in 3 Leistungsgrößen abgestimmt auf Ihren Bedarf.



CTST – hydraulische Vorspannzylinder

Passend für die Flansch-Normen ANSI B 16.5, ANSI B16.47 Serie 1, MSS-SP44, API-6A, API-17 D und DIN. Arbeitsdruck bis 21.750 psi/1500 bar.



Testen Sie unsere Aktion Mietexpress 24/7 und überzeugen Sie sich von der Leistung unserer Hochmomentschraub- und Vorspanntechnik. Für Ihre Produktivität.

Bis 70.000 Nm und mit mehr als 4000 kN



Einzigartig spezialisiert

Als Komplettanbieter unterstützen wir Sie mit einer beispielhaften Produktauswahl an hydraulischen, pneumatischen und elektrischen Schraubwerkzeugen, sowie hydraulischen Vorspannzylindern und praxisoptimiertem Zubehör. Mit unserer Hochmomentschraubtechnik lösen Sie in der Montage jede Anforderung mit hohen Drehmomenten bis 70.000 Nm und mit Vorspannkräften bis 4000 kN. Auf Anfrage realisieren wir auch kundenindividuelle, maßgeschneiderte Lösungen für Sie. Darauf haben wir uns spezialisiert.

Für Ihre Produktivität.



Vor-Ort-Kalibrierung bis 71.000 Nm: Wir sind für Kalibrierungen von Hydraulikschaubern nach akkreditierten Messverfahren durch die Deutsche Akkreditierungsstelle (DAkkS) zugelassen. Wir können Ihnen auch Vor-Ort-Kalibrierungen für bis zu 71.000 Nm anbieten. Somit erhalten Sie von uns alle Leistungen für Verschraubungen aus einer Hand.



Atlas Copco Tools Central Europe GmbH

Langemarkstraße 35, D-45141 Essen
Tel.: +49 (0) 201 2177 0
tools.de@atascopco.com
atascopco.com