

In diesem Intensivseminar werden Sie mit dem wesentlichen "Handwerkzeug" zum Thema industrielle Schraubmontage ausgestattet

Aus der Praxis für die Praxis – ob es um die Analyse von Drehmoment-Drehwinkel-Kurven, die Diskussion zu wichtigen Normen oder das Beheben von Störungen geht, welche die Montagequalität beeinträchtigen: Nach diesem Seminar sind Sie für aktuelle und kommende Aufgaben bestens gerüstet!

Die Schraubenkopfbeschriftungen 8.8 und 10.9 sind vielmals bekannt, doch was steckt hinter dieser Bezeichnung und wo liegen die Unterschiede in ihrer Anwendung? Das vermittelte theoretische Wissen werden wir Ihnen mit verschiedenen praktischen Versuchen veranschaulichen. Beispielsweise führen wir Abrissversuche von Schrauben durch, um die Einflussgrößen Schraubenfestigkeit, Oberflächenbeschichtung/Reibung oder Drehmomentgenauigkeit und Abschaltverhalten auf Schraubverbindungen zu deuten. An diesen Seminarzielen halten wir fest:

- Sie erlangen Sicherheit und Know-how im Bereich der industriellen Schraubmontage
- Sie sind in der Lage, Montagewerkzeuge hinsichtlich ihrer Eignung auf ihre Prozessfähigkeit auszuwählen
- Sie sind sicher im Gebrauch und im Umgang mit den wesentlichen Fachbegriffen, Richtlinien und Normen
- Sie kennen und erkennen alle wesentlichen Faktoren, die ihre Fertigungsqualität beeinflussen und können Maßnahmen zur Verbesserung einleiten

- Sie sind in der Lage, Drehmoment-Drehwinkel-Kurven zu interpretieren und kennen die Vorund Nachteile grundlegender Anzugsstrategien
- Sie haben den Überblick über wesentliche Schraubensicherungsmaßnahmen und kennen ihre Beschränkung
- Nach dem Seminar sind Ihnen die g\u00e4ngigen Prozesspr\u00fcfstrategien in der Schraubmontage ein Begriff



Diese Inhalte werden im Seminar vermittelt:

1. Tag

Einflussgrößen auf die Fertigungsqualität in der industriellen Montagetechnik

Grundlegende Werkzeugtechnologien, MFU und Statistik in der Schraubmontage

Physikalische und technische Grundlagen der Schraubtechnik

Systeme zur Vorspannkraft-/ Klemmkraftmessung

Schraube, Mutter und Gewinde – von den Angaben zur Abmessungen bis zum Verstehen einer klassischen Abrisskurve

Ihr ganz spezielles Seminar!

Sie wünschen eine Anpassung auf Ihre betrieblichen Anforderungen? Sprechen Sie uns an – auch hierfür bieten wir Ihnen Möglichkeiten an.

Bestellnummer

9749 6754 54 (Gruppe) 9749 6755 03 (offenes Seminar – pro Person)

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann kontaktieren Sie gerne unseren zuständigen Service-Vertriebsmitarbeiter oder die zentrale Serviceplanung und fordern Sie Ihr unverbindliches Angebot an. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Zentrale Serviceplanung

+49 (0) 201 2177 904 service.coordination@de.atlascopco.com

2. Tag

Einwirkungen von Reibung auf die Schraubverbindungen

Überblick zu Schraubensicherungen, ihre Einsatzgebiete und Beschränkungen

Grundlegende Montage- und Überwachungsstrategien

Kategorisierung von Schraubfällen (nach VDI 2862)

Methoden der Prozessfähigkeitsanalysen in der Schraubmontage

Empfohlene Vorkenntnisse

Erste Erfahrungen in der Schraubtechnik und Schraubmontage. Das Seminar Schraubtechnik-Grundlagen muss nicht zwingend zuvor besucht werden, diese Grundlagen werden in Teilen wiederholt.

Teilnehmer8 bis 12

2 Tage

Zielgruppen

Instandhaltung, Produktion, Qualitätssicherung, Konstruktion, Entwicklung, Arbeitsvorbereitung, Auditoren, technischer Versuch