

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde** der

Atlas Copco Tools Central Europe GmbH
Langemarckstraße 35, 45141 Essen

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 05.10.2023 mit der Akkreditierungsnummer D-K-17447-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 6 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-K-17447-01-01**

Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-00.

in Vertretung Tim Hais

Berlin, 05.10.2023

Im Auftrag Dipl.-Ing. Gabriel Zrenner
Abteilungsleitung

Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 05.10.2023

Ausstellungsdatum: 05.10.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

Atlas Copco Tools Central Europe GmbH

Mit seinem Kalibrierlaboratorium

Atlas Copco Tools Central Europe GmbH
Langemarckstraße 35, 45141 Essen

und den weiteren Standorten:

Bayernwerkstraße 112, 84130 Dingolfing

und

Atlas Copco Polska Sp. z o.o.
Rozyniec 83C, 59-709 Gromadka, Polen

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01

Kalibrierung in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- **Kraft**
- **Drehmoment** ^{a)}

^{a)} auch Vor-Ort-Kalibrierungen

Für die mit * gekennzeichneten Messgrößen/Kalibriergegenstände ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01
Permanentes Laboratorium Standort Essen
Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Kraft * Kraftmessgeräte in Zug- und Druckkraftichtung	10 N bis 30 N	DIN EN ISO 376: 2011 DKD-R 3-3: 2018	$3 \cdot 10^{-3}$	10-kN-Kraft-Bezugs- normalmesseinrichtung
	30 N bis 10 kN		$5 \cdot 10^{-4}$	
	5 kN bis 250 kN	DKD-R 3-3: 2018	$5 \cdot 10^{-3}$	250-kN-Kraft-Bezugs- normalmesseinrichtung
Drehmoment Drehmomentaufnehmer * Drehmomentmessgeräte *	0,01 N·m bis < 0,04 N·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	$1 \cdot 10^{-3}$	
	0,04 N·m bis 2 kN·m		$1 \cdot 10^{-3}$	
	> 2 kN·m bis 3 kN·m		$2 \cdot 10^{-3}$	
Hydraulikschrauber Drehmomentvervielfacher	300 N·m bis 70 kN·m	AC_HiT_2019	$1 \cdot 10^{-2}$	
Handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	0,01 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	$1 \cdot 10^{-3}$	Drehmomentschlüssel ab 0,1 N·m
anzeigende Drehmomentschlüssel *	1 N·m bis 1 kN·m	DKD-R 3-7:2018	$1 \cdot 10^{-3}$	
Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	3 N·m bis < 50 N·m	DKD-R 3-8:2018	$2 \cdot 10^{-3}$	
	50 N·m bis 1 kN·m		$1 \cdot 10^{-3}$	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeugen *	1 N·m bis 3 kN·m	DIN 51309:2005	$2 \cdot 10^{-3}$	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeuge	1 N·m bis 3 kN·m	AC MMFU Drehmoment R1 2023	$2 \cdot 10^{-3}$	

Vor-Ort-Kalibrierung Standort Essen
Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Drehmoment Hydraulikschrauber Drehmomentvervielfacher	300 N·m bis 70 kN·m	AC_HiT_2019	$1 \cdot 10^{-2}$	
Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	3 N·m bis < 50 N·m	DKD-R 3-8:2018	$2 \cdot 10^{-3}$	
	50 N·m bis 1 kN·m		$1 \cdot 10^{-3}$	
anzeigende Drehmomentschlüssel *	3 N·m bis 1 kN·m	DKD-R 3-7:2018	$2 \cdot 10^{-3}$	
Handbetätigte Drehmomentschraub- werkzeuge *	1 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	$5 \cdot 10^{-3}$	
Drehmomentaufnehmer Drehmomentmessgeräte *	0,1 N·m bis 3 kN·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	$2 \cdot 10^{-3}$	

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01

Vor-Ort-Kalibrierung Standort Essen

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Drehmoment Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeugen *	1 N·m bis 3 kN·m	DIN 51309:2005	$2 \cdot 10^{-3}$	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeuge	1 N·m bis 3 kN·m	AC MMFU Drehmoment R1 2023	$2 \cdot 10^{-3}$	

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01

Permanentes Laboratorium Standort Dingolfing

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Drehmoment Drehmomentaufnehmer, Drehmomentmessgeräte *	0,01 N·m bis < 0,5 N·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	1·10 ⁻³	
	0,5 N·m bis 1 kN·m		2·10 ⁻⁴	
	> 1 kN·m bis 2 kN·m		1·10 ⁻³	
	> 2 kN·m bis 20 kN·m		5·10 ⁻⁴	
anzeigende Drehmomentschlüssel *	0,5 N·m bis 1 kN·m	DKD-R 3-7:2018	2·10 ⁻⁴	
	> 1 kN·m bis 2 kN·m		1·10 ⁻³	
Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	0,2 N·m bis 1 N·m	DKD-R 3-8:2018	2·10 ⁻³	
	> 1 N·m bis 1 kN·m		1·10 ⁻³	
	> 1 kN·m bis 3 kN·m		2·10 ⁻³	
Handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	0,01 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1·10 ⁻³	Drehmomentschlüssel ab 0,1 N·m
	> 1 kN bis 2 kN·m		2·10 ⁻³	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeugen *	1 N·m bis 3 kN·m	DIN 51309:2005	2 · 10 ⁻³	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeuge	1 N·m bis 3 kN·m	AC MMFU Drehmoment R1 2023	2 · 10 ⁻³	

Vor-Ort-Kalibrierung Standort Dingolfing

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Drehmoment Drehmomentaufnehmer, Drehmomentmessgeräte *	0,1 N·m bis 2 kN·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	1·10 ⁻³	
anzeigende Drehmomentschlüssel *	0,5 N·m bis 1 kN·m		DKD-R 3-7:2018	
		> 1 kN·m bis 2 kN·m		2·10 ⁻³
Kalibriereinrichtungen für Drehmomentschraub- werkzeuge *	0,2 N·m bis 1 N·m	DKD-R 3-8:2018	2·10 ⁻³	
	> 1 N·m bis 1 kN·m		1·10 ⁻³	
	> 1 kN·m bis 3 kN·m		2·10 ⁻³	
Handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	0,5 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1·10 ⁻³	
	> 1 kN·m bis 2 kN·m		2·10 ⁻³	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeugen *	1 N·m bis 3 kN·m	DIN 51309:2005	2 · 10 ⁻³	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeuge	1 N·m bis 3 kN·m	AC MMFU Drehmoment R1 2023	2 · 10 ⁻³	

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01

Permanentes Laboratorium Standort Gromadka (Polen)

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Drehmoment * Drehmomentaufnehmer	0,2 N·m bis 1 N·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	2·10 ⁻³	
	> 1 N·m bis 300 N·m		1·10 ⁻³	
	> 0,3 kN·m bis 3 kN·m		2·10 ⁻³	
handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge	1 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1·10 ⁻³	
	> 1 kN·m bis 2 kN·m		2·10 ⁻³	

Vor-Ort-Kalibrierung Standort Gromadka (Polen)

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Drehmoment * Drehmomentaufnehmer	0,2 N·m bis 1 N·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	2·10 ⁻³	
	> 1 N·m bis 300 N·m		1·10 ⁻³	
	> 0,3 kN·m bis 3 kN·m		2·10 ⁻³	
handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge	1 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1·10 ⁻³	
	> 1 kN·m bis 2 kN·m		2·10 ⁻³	

Verwendete Abkürzungen:

AC-HIT...	Kalibrierverfahren der Atlas Copco Tools Central Europe GmbH
CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
EURAMET	European Association of National Metrology Institutes
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik
VDI	Verein Deutscher Ingenieure