

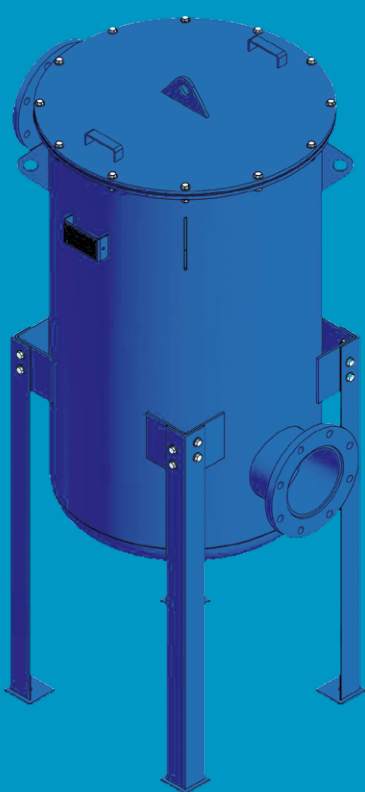
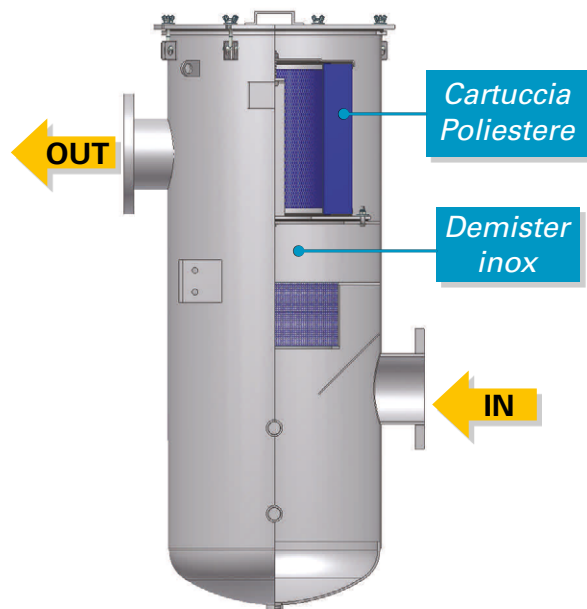
Filtri Separatori SRS

Il filtro in acciaio al carbonio protegge le pompe offrendo una **soluzione di facile manutenzione**. Divide i liquidi combinando l'effetto della separazione ciclonica alla filtrazione ad alta efficienza.

Le superfici interne del filtro sono munite, nella parte inferiore, di un sistema di deflettori che facilitano la separazione della fase liquida massimizzando l'efficacia della pre-filtrazione.

Il flusso d'aria già trattato viene quindi intercettato dalle cartucce **in grado di trattenere fino al 90%** degli inquinanti preservando il corretto funzionamento della pompa.

Il liquido viene accumulato nella parte inferiore e successivamente scaricato tramite il sistema di drenaggio automatico.



Caratteristiche tecniche e dimensioni:

- Materiale: acciaio al carbonio verniciato epossidico blue
- Completo di gambe
- Completo di cartuccia Demister con maglia in AISI 316
- Completo di cartuccia filtrante in poliestere

	Portata (mc/h)	Diam. x H (*) (mm)	Attacchi Processo	Attacchi Dreno	Ritenzione (l)
SRS 80	700	300 x 1100	DN 80	1"	50
SRS 100	900	300 x 1100	DN 100	1"	50
SRS 150	2000	500 x 1300	DN 150	1"	76
SRS 200	3000	1000 x 1800	DN 200	2"	170

*Le misure indicate per l'altezza si intendono per il filtro senza le gambe

Dreno automatico COV per filtri SRS

Scaricatore di condensa con corpo dotato di rivestimento temprato affidabile e sicuro per impianti sotto vuoto.

Applicazioni: per condense particolarmente aggressive abrasive con o senza presenza di olio

Caratteristiche: Corpo a getto in conchiglia in alluminio sottoposto interamente a sabbiatura mediante perle di vetro.

La **regolazione capacitiva** del livello senza componenti meccanici permette, assieme ad una membrana di scarico prodotta appositamente per tale impiego e alla valvola a sede obliqua, di scaricare e deviare **con sicurezza**.

Una chiusa per le impurità, posizionata sul fondo del contenitore di raccolta, permette di eseguire una prima separazione delle particelle solide di maggiori dimensioni.

Eventuali guasti o disturbi nello scarico della condensa sono segnalati e trasmessi grazie al **sistema integrato di monitoraggio** con contatto a potenziale zero per l'allarme.

Caratteristiche:

- ✓ Sicurezza dello scarico della condensa senza perdite di pressione
- ✓ Installazione semplice
- ✓ Segnalazioni di esercizio chiare e complete tramite LED
- ✓ Sistema d'allarme integrato per l'auto monitoraggio
- ✓ Sistema di misura capacitivo resistente all'usura senza componenti mobili
- ✓ Contatto senza potenziale per invio a distanza del segnale di allarme
- ✓ Pulsante di test per il controllo del corretto funzionamento

Esempio di installazione sul filtro SRS



Dati tecnici :

Pressione d'esercizio min/max.	0,05/1,8 bar (abs)
Pressione aria di controllo	4 - 8 bar
Materiale corpo	Alluminio (trattamento anti corrosione)
Alimentazione condensa	1 X G ³ / ₄ [optional: 2. Collegamento G ³ / ₄ (linea a sospensione)]
Scarico condensa	1 X G ¹ / ₂
Scarico manuale	1 x G ¹ / ₄
Collegamento tubo aria di controllo	Ø = 6 mm
Tensione (standard) U nom	230 (±10%) VAC, 50-60 Hz
Protezione	IP 65
Rendimento di separazione a 4 bar	Max 100 litri ora
Rendimento di separazione a 6/8 bar	Max 200 litri ora