

DAL MONDO
DELL'INDUSTRIA



FOTO AIR LIQUIDE

I COMPRESSORI ZH 1000-3150 DI ATLAS COPCO

Portate elevate con consumi energetici ridotti

Atlas Copco lancia i nuovi compressori centrifughi oil-free serie ZH 1000-3150, progettati per soddisfare l'elevata richiesta di aria compressa nel settore della separazione. Si tratta dei compressori più compatti per questa fascia di potenza, sono silenziosi e offrono la combinazione ottimale di un'elevata portata con ridotti consumi energetici.

A CURA DI ATLAS COPCO

Le unità ZH 1000-3150 sono compressori oil-free all-in-one in cui tutti gli elementi, quali tubazioni interne di interconnessione, refrigeratori interfase e finali, motore, sistema di lubrificazione, valvola IGV in aspirazione, sistema di controllo, ecc., sono forniti in un package unico in una versione standard ed in una struttura durevole. Le giranti sono in acciaio inossidabile riducono al minimo la corrosione e aumentano la durata operativa.

L'installazione e la messa in funzione sono semplificate grazie al package completamente pre-assiemato. È inoltre possibile aggiungere specifiche opzioni che consentono di personalizzare il compressore per un particolare ambiente di produzione.

“Le restrizioni di budget portano le aziende alla ricerca di soluzioni standardizzate invece di unità personalizzate”, dichiara l'Ing. Luc T'Jolijn, Product Manager Centrifugal Compressors di Atlas Copco.

“L'avanzata tecnologia con cui sono realizzate le unità ZH 1000-3150, la più recente aggiunta alla nostra gamma smart AIR solutions, riduce al minimo i costi operativi complessivi del cliente e allo stesso tempo fornisce l'elevato flusso di aria compressa, necessario per le loro applicazioni. Inoltre, l'unità è progettata per offrire costi e tempi di manutenzione ridotti”.

Il design unico delle unità ZH 1000-3150 consente una modulazione di oltre il 25% prima del “blow-off”, massimizzando il risparmio energetico e riducendo al minimo i costi operativi. La IGV in aspirazione, fornita come standard consente di risparmiare fino al 9% in più di



UN'UNITÀ ZH 1000-3150 DI ATLAS COPCO

energia a portate ridotte, rispetto a molte unità della concorrenza. Un efficace raffreddamento aumenta l'affidabilità e l'efficienza energetica e massimizza il trasferimento termico.

UNA SOLUZIONE AFFIDABILE ED EFFICIENTE

Atlas Copco non si limita a semplici parole, ma vuole dimostrare il reale risparmio energetico attraverso l'esperienza dei suoi clienti. “La macchina ZH1400+ 7barg è in funzione da un anno e tutti gli obiettivi sono stati raggiunti”, dice l'Ing. Gian Piero Reale, Dir. Operations di Large Industries do Air Liquide. “La prestazione energetica del compressore è ottimale e inoltre si comporta molto bene su tutti i punti della curva operativa.”

Air Liquide è una multinazionale francese, leader mondiale nei gas, nelle tecnologie e nei servizi per l'industria e l'assistenza sanitaria. La società è stata fondata oltre un secolo fa e conta circa 65.000 dipendenti, presenti in oltre 80 Paesi ed è un classico esempio di un'azienda che richiede una grande quantità di aria compressa. Attiva in vari settori: automobilistico, alimentare e farmaceutico, energie rinnovabili, industria chimica e petrolio e gas, Air Liquide ha l'ambizione di rimanere un leader globale, garantendo prestazioni a lungo termine e contribuendo ad un mondo sostenibile. “La qualità dei nostri prodotti è la nostra priorità assoluta,” continua l'Ing. Reale “Questa soluzione oil-free è la scelta migliore per essere in grado di garantire tale qualità. Inoltre, ha un effetto positivo sull'ambiente.”

“È una soluzione estremamente affidabile ed efficiente con numerosi vantaggi”, aggiunge l'Ing. Emiliano Farnesi, Product Marketing Manager Compressori Oil free di Atlas Copco Italia. “Ha una capotta che riduce il rumore, un dispositivo di raffreddamento molto



I COMPRESSORI DELLA SERIE ZH SONO AFFIDABILI COMPATTI PER APPLICAZIONI A PORTATE ELEVATE

IL LEADER MONDIALE NEI COMPRESSORI D'ARIA

Atlas Copco è un gruppo industriale leader a livello mondiale nella produzione di compressori, espansori, vuoto e sistemi di trattamento dell'aria, di apparecchiature per il settore delle costruzioni e della estrazione mineraria, di utensili elettrici e di sistemi di assemblaggio. Con prodotti e servizi innovativi, Atlas Copco offre soluzioni per la produttività sostenibile, efficienza energetica ed ergonomia. L'azienda fondata nel 1873, ha sede a Stoccolma, Svezia, ed è presente in più di 180 paesi. Nel 2017 la società contava più di 47.000 dipendenti e ha registrato un fatturato di 116 miliardi di corone svedesi (11 miliardi di Euro).



La Divisione Compressori è una Divisione di Atlas Copco Compressor Technique. Sviluppa, produce e commercializza compressori d'aria a iniezione d'olio e oil-free, pompe per vuoto, soffianti, generatori di gas, soluzioni per il trattamento dell'aria e sistemi di controllo e monitoraggio dei compressori. Oltre a disporre di una vasta gamma di prodotti per svariati tipi di industrie, è in grado di fornire anche soluzioni dedicate per i clienti che operano nei settori Oil & Gas, marino, ferroviario, medicale. L'obiettivo principale della Divisione è quello di migliorare ulteriormente la produttività dei propri clienti. Centri di produzione sono situati in Belgio, Stati Uniti, Cina, India, Germania e Italia.

www.atlascopcogroup.com

efficiente e il suo ingombro è il più piccolo sul mercato. Ma uno dei suoi più importanti vantaggi è ... quello che non ha l'olio!"

Air Liquide infatti evita l'olio nei propri processi di produzione. Ad elevate temperature vapori di olio possono risultare infiammabili, pertanto sono da evitare nel settore petrolchimico.

LA CERTIFICAZIONE CLASSE ZERO

I compressori Z di Atlas Copco sono certificati Classe Zero. Ciò significa che forniscono aria completamente priva di olio (*oil-free*).

I clienti come Air Liquide possono stare tranquilli in quanto non c'è olio che possa contaminare il processo di produzione o il prodotto finale. Inoltre, l'assenza di olio rende il processo più facile, più sicuro e più duraturo. Non è necessario alcun filtraggio e gli intervalli di manutenzione sono molto più lunghi.



UNITÀ DI COMPRESSIONE ZH 1600

"Siamo continuamente alla ricerca di modi per ottimizzare i nostri processi e offrire vantaggi ai nostri clienti." Prosegue l'ing. Reale di Air Liquide". Ecco perché abbiamo incluso una clausola speciale di impegno di risparmio energetico nel nostro contratto con Atlas Copco."

"Il compressore ZH è un concentrato di tecnologia e l'intelligenza fa parte di questo pacchetto", replica l'ing. Farnesi. "Il controller Elektronikon massimizza le prestazioni del compressore e consente un monitoraggio dettagliato. La conoscenza è potere, dice il proverbio. Nel caso di Atlas Copco, la conoscenza aiuta a risparmiare energia".

IL CONTROLLER CENTRALIZZATO OPTIMIZER 4.0

Le unità ZH 1000-3150 possono lavorare insieme all'Optimizer 4.0, il nuovo controller centrale di Atlas Copco che consente l'ottimizzazione del sistema dell'aria compressa mediante la selezione della combinazione più efficiente dei compressori, e consente il monitoraggio di essiccatori, filtri, sistemi di recupero dell'energia, serbatoi dell'aria, refrigeratori e booster. Tramite un'interfaccia utente intuitiva, l'utente finale può visualizzare le prestazioni e il consumo energetico di ciascuna macchina così come dell'intero sistema.

Inoltre, Optimizer 4.0 è totalmente compatibile con Industry 4.0, consentendo Internet of Things e l'integrazione digitale del sistema dell'aria compressa con altri dispositivi di rete intelligenti per aumentare le prestazioni delle attrezzature, migliorare la manutenzione predittiva e aumentare ulteriormente l'efficienza energetica.

www.atlascopco.it

Nuovi compressori ZH: alta efficienza e affidabilità in condizioni d'uso differenti.

I nuovi compressori della serie ZH 1000-3150 sono i più compatti per questa fascia di potenza, sono silenziosi e offrono la combinazione ottimale di un'elevata portata con ridotti consumi energetici.

www.atlascopco.it
info.ct@it.atlascopco.com

Sustainable Productivity

Atlas Copco

