

Безмасляные ротационные винтовые компрессоры



ZR 300-750 и ZR 400-900 VSD

Atlas Copco




Копко

Устанавливая стандарт энергоэффективности, безопасности и надежности

Самый простой способ обеспечить оптимальное функционирование — свести к минимуму эксплуатационные расходы, поддерживая при этом непрерывную подачу высококачественного воздуха. Компрессоры «Атлас Копко» серии Z обеспечивают эффективную экономию энергии, гарантируют безопасность продукта — только безмасляные машины способны полностью устранить риск загрязнения, а также отличаются надежностью на протяжении всего времени работы. Не только сегодня, но и день за днем, и год за годом, требуя при этом минимального технического обслуживания и редких капитальных ремонтов.

Oil-free
ISO 8573



ZR700VSD

Высочайшая надежность

На протяжении 60 лет компрессоры Z компании «Атлас Копко» задавали стандарт долговечности. Они изготовлены с учетом богатого внутреннего инженерного опыта и сконструированы и производятся в соответствии с требованиями стандартов ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000 и OHSAS 18001.

Высокотехнологичные установки ZR оснащены современным проверенным винтовым элементом, системой охлаждения и демпферами вибраций, гарантируя непревзойденную надежность.

100% безмасляный сжатый воздух

Машины серии ZR обеспечивают на 100 % чистый воздух в соответствии со стандартом ISO 8573-1 Класс 0 (2010). Это означает нулевой риск загрязнения, нулевой риск порчи продукции, нулевой риск убытков вследствие простоя, а также нулевой риск причинения вреда деловой репутации компании, заработанной тяжелым трудом.

Максимальная энергоэффективность

Превосходные безмасляные винтовые элементы ZR обеспечивают оптимальное сочетание высокой производительности (FAD) и минимального энергопотребления. Мощная система охлаждения, низкое падение давления и высокоэффективный приводной механизм обеспечивают высокую производительность всей компрессорной установки в целом.

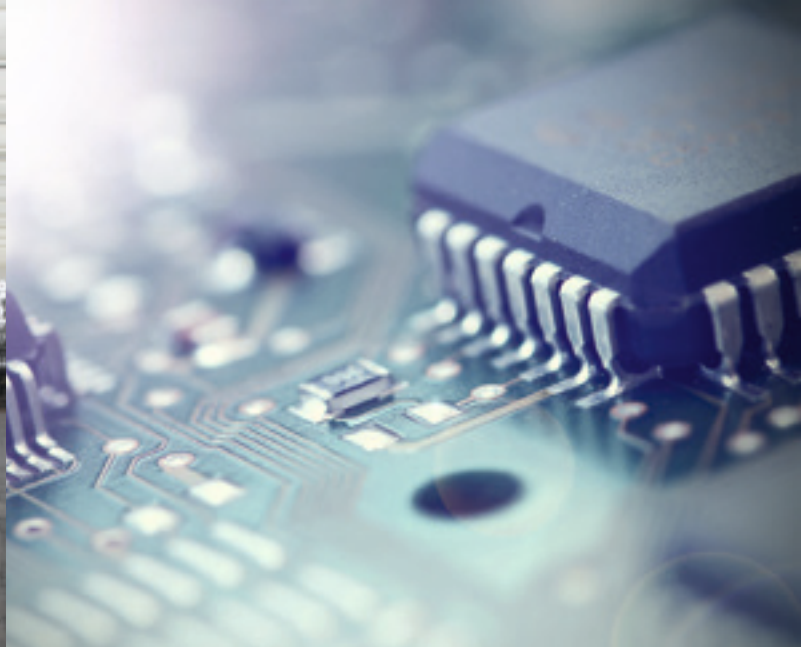
Полностью укомплектованная установка

Компрессоры серии ZR компании «Атлас Копко» — это превосходное решение, не подразумевающее скрытых издержек. Полностью интегрированный и готовый к использованию комплект включает в себя внутренние трубопроводы, охладители, двигатель, систему смазки и управления. Процесс установки компрессора не вызовет затруднений, ввод в эксплуатацию выполняется быстро и не требует внешней подачи инструментального воздуха.

Просто подключите компрессор и начните работу.

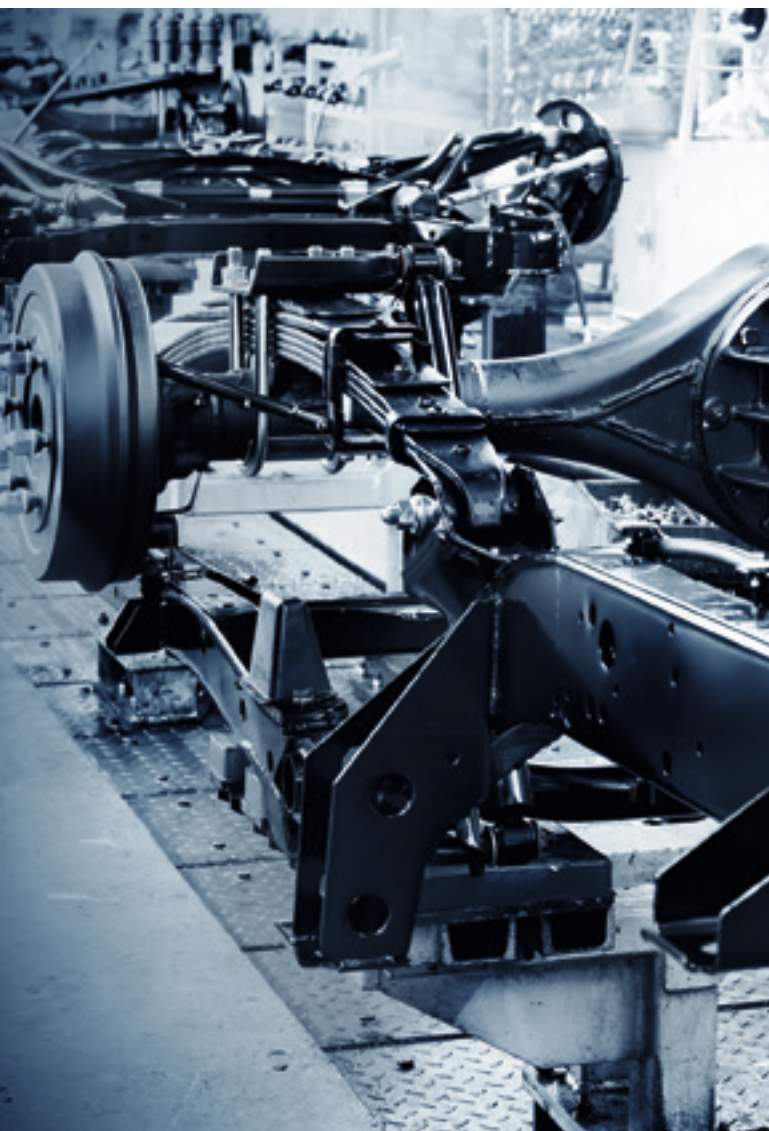
Международная сеть представительств — региональные центры обслуживания

Наш ассортимент продуктов для послепродажного обслуживания разработан, чтобы предоставить преимущества нашим клиентам за счет обеспечения оптимальной работы и надежности их оборудования для подачи сжатого воздуха при минимально возможных эксплуатационных расходах. Мы предоставляем эту полную гарантию через широкую сеть центров технического обслуживания, сохраняя за собой позицию лидера среди производителей компрессорного оборудования.



100% безмасляный сертифицированный воздух

«Атлас Копко» — известный разработчик и производитель самых долговечных безмасляных винтовых компрессоров. Высокотехнологичные ротационные винтовые компрессоры ZR сконструированы с использованием многолетнего опыта работы. Они идеально подойдут для тех областей применения, где качественный воздух является ключевым компонентом. Модели ZR отличаются надежностью и безопасностью, а также чрезвычайно низким энергопотреблением.



Электроника

- Чистый, сухой, высококачественный воздух (Класс 0) незаменим, а его производство осуществляется с оптимальной энергоэффективностью.
- Применяется для удаления микроскопических частиц с поверхности компьютерных микросхем и плат.

Текстиль

- Простота и высокая скорость установки.
- Полностью интегрированное и готовое к применению решение.

Нефтегазовая промышленность

- Многолетний опыт создания оборудования для производства сжатого воздуха в нефтегазовой промышленности.
- Полностью безмасляный сжатый воздух для систем управления/приборов или для использования в качестве буферного воздуха.
- Обширная всемирная сервисная сеть, предоставляющая техническую поддержку 24 часа в сутки и 7 дней в неделю.

Автомобильная промышленность

- Для повышения производительности в автомобилестроении простои должны быть исключены.
- Требуется интегрированное решение, созданное для продолжительной бесперебойной работы.

Класс 0: отраслевой стандарт

Безмасляный воздух применяется во всех видах промышленности, где качество воздуха значительно влияет на процесс производства и конечный продукт, например, при производстве пищевой продукции и напитков, в фармацевтике, химической и нефтехимической промышленности, производстве полупроводников и электронного оборудования, в медицине, при нанесении краски в автомобилестроении, при производстве тканей и многих других. При выполнении таких критически важных операций даже самое небольшое загрязнение маслом может привести к дорогостоящему простоя производства и порче продукции.

Лидер в области технологий производства безмасляного воздуха

Вот уже шестьдесят лет компания «Атлас Копко» лидирует в области разработки технологии по производству безмасляного сжатого воздуха, что привело к появлению модельного ряда компрессоров и воздуходувок, обеспечивающих абсолютно чистый воздух. В результате непрерывной научно-исследовательской работы компания «Атлас Копко» достигла важной вехи: установив новый стандарт чистоты воздуха, стала первым производителем, продукция которого прошла сертификацию по классу 0.

Предотвращение любых рисков

Являясь лидером отрасли и стремясь соответствовать самым жестким требованиям своих заказчиков, компания «Атлас Копко» обратилась в Немецкую ассоциацию технического надзора (TÜV) с просьбой провести типовые испытания линейки безмасляных компрессоров и воздуходувок. С помощью самых строгих из имеющихся методик были выполнены замеры всех возможных масляных образований в широком диапазоне температур и давлений. В институте TÜV не нашли никаких следов масла в получаемом воздушном потоке.

КЛАСС	Суммарная концентрация масла (в виде аэрозоля, жидкости, паров), мг/м ³
0	Согласно требованиям заказчика или поставщика оборудования, строже класса 1.
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Текущая классификация по ISO 8573-1 (2010) подразумевает наличие пяти классов, разделение по которым происходит в зависимости от максимального содержания масла в воздухе.



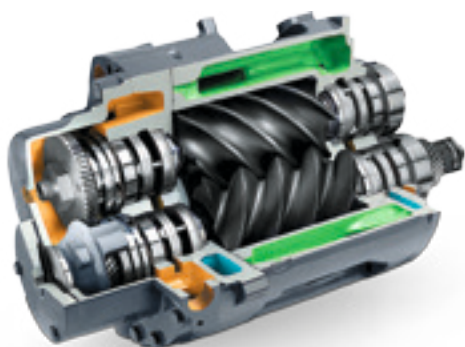
Проверенная технология Z



1

Дроссельный клапан с регулировкой загрузки/разгрузки

- Внешний источник воздуха не требуется.
- Механическая блокировка впускного и продувочного клапанов.
- Низкая потребляемая мощность в режиме разгрузки.



2

Высококласный безмасляный компрессорный элемент

- Уникальная конструкция уплотнений моделей Z гарантирует подачу абсолютно безмасляного воздуха.
- Специальное покрытие роторов компании «Атлас Копко» для обеспечения высокой эффективности и долговечности.
- Рубашки охлаждения.

3

Высокоэффективные охладители и влагоотделитель

- Коррозионностойкий трубопровод из нержавеющей стали.
- Высоконадежные сварные соединения, выполненные роботом; отсутствие утечек.
- Установка алюминиевых звездочек улучшает теплообмен.
- Влагоотделитель лабиринтной конструкции для эффективного отделения конденсата от сжатого воздуха.
- Низкий унос капельной влаги позволяет защитить оборудование, установленное после блока.

* Только для версий ZR с водяным охлаждением.



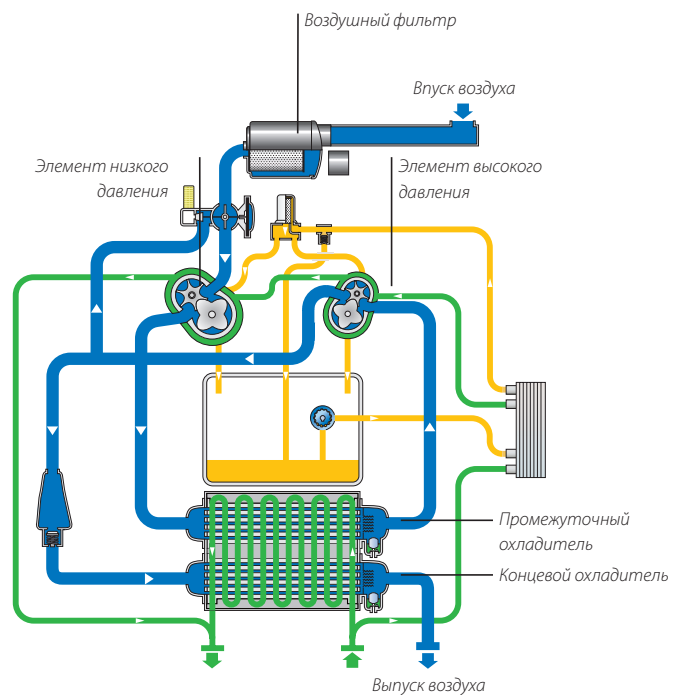


4

Мощный двигатель + частотно-регулируемый привод (VSD)

- Двигатель TEFC IP55 защищен от пыли и воздействия химических веществ.
- Возможность непрерывной эксплуатации даже в тяжелых температурных условиях.
- Двигатель с частотно-регулируемым приводом (VSD) обеспечивает непосредственную экономию энергии до 35%.
- Возможность регулирования в диапазоне от 30 до 100% от максимальной производительности.

ZR Pack, с водяным охлаждением



● Воздух ● Вода ● Масло



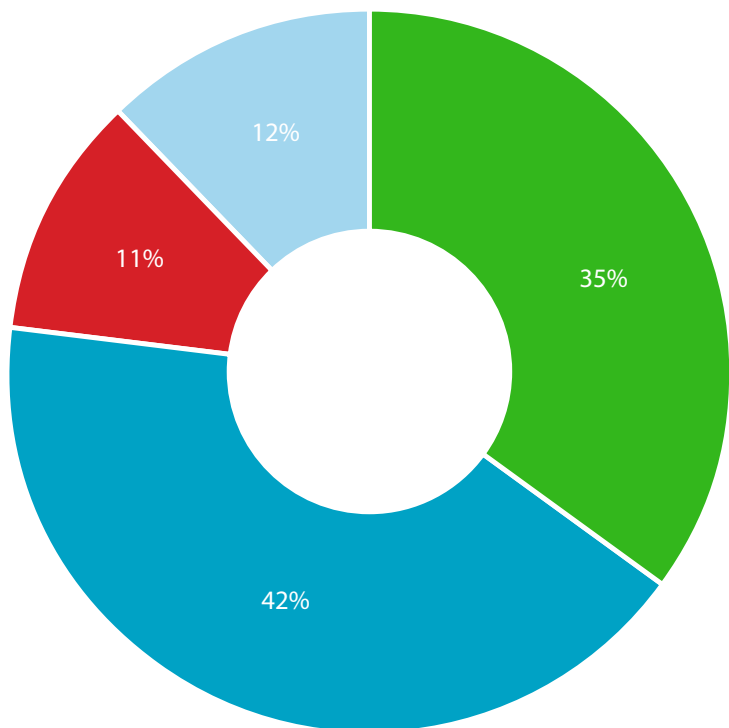
5

Современный Elektronikon®

- Большой цветной дисплей с диагональю 5,7 дюйма с возможностью выбора одного из 31 языка для максимальной простоты эксплуатации.
- Управляет главным приводным двигателем и регулирует давление в системе для обеспечения максимальной энергоэффективности.

VSD: снижение энергозатрат

Свыше 80% эксплуатационных затрат в течение срока службы компрессора приходится на потребляемую им электроэнергию. Более того, производство сжатого воздуха может составлять более 40% от всех затрат предприятия на электроэнергию. С целью сокращения ваших расходов компания «Атлас Копко» первой разработала технологию частотно-регулируемого привода (VSD) для оборудования, производящего сжатый воздух. Технология VSD ведет к значительной экономии электроэнергии, сохраняя при этом окружающую среду для будущих поколений. Благодаря постоянным инвестициям в развитие этой технологии, компания «Атлас Копко» предлагает широчайший ассортимент компрессоров с интегрированным приводом VSD.



Экономия энергии до 35%

Технология частотно-регулируемого привода VSD компании «Атлас Копко» отслеживает потребность в сжатом воздухе и автоматически регулирует частоту вращения вала двигателя. Это обеспечивает значительную экономию энергии, до 35%.

Затраты в течение срока службы компрессора могут снизиться в среднем на 22%. Кроме того, более низкое давление воздуха в системе за счет использования частотно-регулируемого привода значительно сокращает расход энергии.

Общая стоимость жизненного цикла компрессора

- Энергия
- Инвестиции
- Экономия энергии с частотно-регулируемым приводом (VSD)
- Техническое обслуживание

В чем уникальность интегрированного частотно-регулируемого привода VSD компании «Атлас Копко»?

- 1 Система Elektronikon® управляет компрессором и встроенным преобразователем, обеспечивая максимальную безопасность в пределах рабочих параметров.
- 2 Возможность гибкой регулировки давления от 4 до 10,4 бар за счет VSD снижает расходы на электроэнергию.
- 3 Специальная конструкция преобразователя и электродвигателя (с защищенными подшипниками) для максимальной эффективности во всем скоростном диапазоне.
- 4 Электродвигатель специально подобран для низких рабочих скоростей, при этом акцент сделан на охлаждение двигателя, а также обеспечение охлаждения самого компрессора.
- 5 Все компрессоры «Атлас Копко» с приводом VSD протестированы и сертифицированы на электромагнитную совместимость. Работа компрессора не влияет на внешние источники и наоборот.
- 6 Усовершенствованная конструкция компрессора гарантирует работу всех компонентов на уровнях вибрации значительно ниже критических для всего скоростного диапазона.
- 7 Высокоэффективный преобразователь частоты, размещенный в шкафу, обеспечивает стабильную работу при температурах до 50 °C (стандартные параметры: до 40 °C).
- 8 В диапазоне скорости отсутствуют "окна", которые могут помешать экономии энергии и поддержанию стабильного давления. Диапазон регулирования производительности компрессоров расширен до 70-75%.
- 9 Поддержание давления в сети в пределах 0,10 бар.

Контроль и управление: как получить максимальную прибыль при минимальных затратах

Контроллер Elektronikon® специально разработан для повышения производительности ваших компрессоров и оборудования для обработки воздуха в любых условиях эксплуатации. Наше решение обеспечит вам такие ключевые преимущества, как повышение энергоэффективности, сокращение энергопотребления и времени, необходимого на техническое обслуживание, и избавит от переживаний вас, а всю вашу воздушную систему — от излишних нагрузок.

Интеллектуальная система включена в комплект поставки

- Цветной дисплей с высоким разрешением предоставляет понятные данные о рабочем состоянии оборудования.
- Четкие значки и интуитивно-понятная навигация обеспечивают быстрый доступ ко всем важным настройкам и данным.
- Контроль рабочих характеристик оборудования и информации о техническом обслуживании; обращение вашего внимания на эти данные при необходимости.
- Работа оборудования в соответствии с непосредственной потребностью в сжатом воздухе.
- Встроенные функции дистанционного управления и оповещения входят в стандартную комплектацию, включая простую в использовании связь через сеть Ethernet.
- Возможность выбора из 31 языка интерфейса, включая русский.



Мобильный контроль и контроль в режиме онлайн

Осуществляйте контроль ваших компрессоров через Ethernet с помощью нового контроллера Elektronikon®. Он обеспечивает такие функции, как предупреждающая индикация, аварийный останов компрессора и контроль графика техобслуживания. Специальное приложение компании «Атлас Копко» доступно для телефонов iPhone/Android, а также для планшетов iPad и Android. Это приложение позволяет всего одним пальцем осуществлять управление вашей системой производства сжатого воздуха через вашу собственную защищенную сеть.



SMARTLINK*: Программа контроля данных

- Система дистанционного мониторинга оптимизирует работу вашей системы сжатого воздуха, экономит энергию и сокращает расходы.
- Она позволяет вам увидеть всю систему изнутри и заранее предупреждает о потенциальных проблемах, связанных с эксплуатацией оборудования.

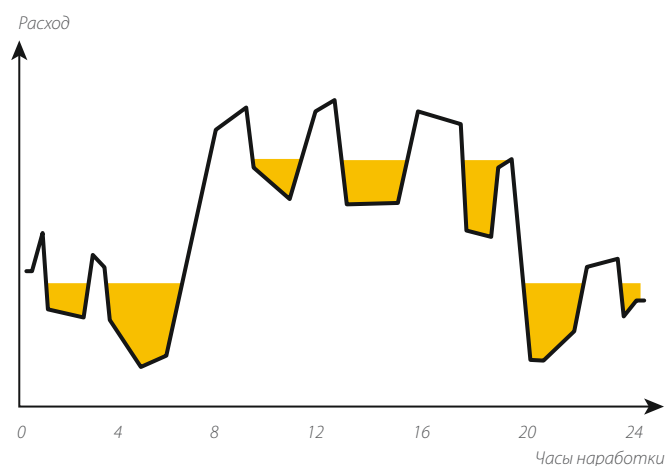
*За более подробной информацией обратитесь, пожалуйста, к торговому представителю

Формула успеха: турбо + винтовые блоки

Получите наиболее эффективное решение на рынке для достижения высокой производительности путем совмещения современной технологии сжатия турбокомпрессора ZH⁺ с возможностью регулирования производительности винтового компрессора ZR с технологией частотно-регулируемого привода (VSD). Такая комбинация позволяет устранить необходимость продувки при любых рабочих условиях и является идеальным вариантом, обеспечивающим наиболее быстрый возврат вложенных средств. Также она дает возможность использовать все преимущества турбокомпрессоров ZH⁺ и винтовых компрессоров ZR.

Снижение сброса воздуха в атмосферу

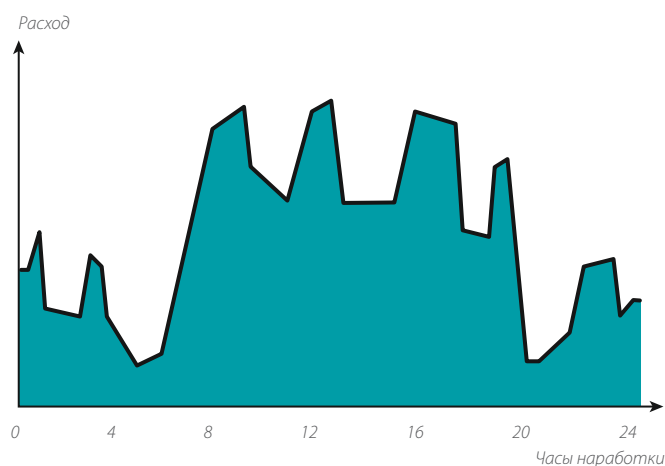
Турбокомпрессоры отличаются высокой эффективностью в рабочем диапазоне регулирования, однако существенное количество энергии тратится впустую при продувке - сбрасывании части сжатого воздуха через продувочный клапан и глушитель в атмосферу. Использование двух турбокомпрессоров при постоянно изменяющейся потребности в сжатом воздухе позволяет существенно сократить (но не полностью исключить) сброс воздуха.



● Эксплуатация со сбросом сжатого воздуха в атмосферу

Устранение сброса воздуха в атмосферу

Компрессоры «Атлас Копко», произведенные с использованием уникальной технологии частотно-регулируемого привода (VSD), обеспечивают подачу требуемого объема воздуха, изменяя частоту вращения двигателя. Максимальная эффективность достигается при совместном использовании турбокомпрессора ZH⁺ и винтового компрессора ZR с частотно-регулируемым приводом VSD, так как при этом полностью устраняется сброс сжатого воздуха в атмосферу.



● Эксплуатация без сброса сжатого воздуха в атмосферу

Узнайте, сколько вы можете сэкономить

Компания «Атлас Копко» может оказать помощь в построении профиля требуемой нагрузки/потребления воздуха для уже используемой установки и рассчитать возможную экономию при использовании компрессоров и воздуходувок VSD.

Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с региональным представителем компании «Атлас Копко».

Защита вашего производства

Неподготовленный сжатый воздух может содержать влагу и частицы грязи, которые способны вызвать повреждение пневматической сети и загрязнение конечной продукции. Затраты, которые потребуются на устранение этих недостатков, существенно превышают затраты на подготовку воздуха.

В компании «Атлас Копко» считают, что предотвратить легче, чем устранить, и предлагают целый ряд комплексных решений по подготовке сжатого воздуха, обеспечивающих эффективное использование инвестиций, защиту оборудования, производственного процесса и качества конечной продукции.

Увеличение надежности продукции

Использование неподготовленного воздуха повышает риск возникновения коррозии, которая ведет к сокращению срока службы производственного оборудования. Устройства по подготовке сжатого воздуха производят очищенный воздух, который повышает надежность вашей системы, позволяет избежать дорогостоящих простоев и задержек выпуска продукции.

Защита качества продукции

Сжатый воздух, контактирующий с конечным продуктом, не должен влиять на его качество. Компания «Атлас Копко» поможет вам получить чистый сухой воздух, чтобы обеспечить защиту качества вашей продукции и вашей репутации на рынке.

Непревзойденная экономия электроэнергии и финансов

Решения, разработанные «Атлас Копко» для производства высококачественного сжатого воздуха, позволяют добиться существенного сокращения энергопотребления в любое время, а применение новейших технологий обеспечивает максимальное снижение затрат.

Гарантированное отсутствие проблем

Все оборудование «Атлас Копко» производится с использованием собственных ноу-хау и богатого опыта, на собственных заводах компании и тестируется с применением наиболее строгих из существующих методов оценки.



Осушители для любых целей

Неподготовленный сжатый воздух может содержать влагу и частицы грязи, которые способны вызвать повреждение пневматической сети и загрязнение конечной продукции. Затраты, которые потребуются на устранение этих недостатков, существенно превышают затраты на подготовку воздуха. В компании «Атлас Копко» считают, что предотвратить легче, чем устранить, и предлагают целый ряд комплексных решений по подготовке сжатого воздуха, обеспечивающих эффективное использование инвестиций, защиту оборудования, производственного процесса и качества конечной продукции.

Адсорбционные осушители, использующие теплоту сжатия

XD-G/XD⁺-G

-70°C/-40°C/-20°C
-94°F/-40°F/-4°F

XD-S

-20°C/+3°C
-4°F/+37°F

- Использование теплоты сжатого воздуха.
- Ограниченный перепад давления.
- Варианты с плавающей и гарантированной точкой росы.
- Исполнение, исключающее потери сжатого воздуха.

Осушитель адсорбционного типа с горячей регенерацией

BD/BD⁺

-70°C/-40°C/-20°C
-94°F/-40°F/-4°F

- Использование электрических нагревателей для регенерации адсорбента.
- Ограниченный перепад давления.
- Исполнение, исключающее потери сжатого воздуха.

Осушители с вращающимся барабаном, использующие теплоту сжатия

ND

-40°C/-20°C
-40°F/-4°F

MD

-20°C/+3°C
-4°F/+37°F

- Использование теплоты сжатого воздуха.
- Низкое энергопотребление.
- Исполнение с дополнительным нагревательным элементом для обеспечения более низкой точки росы.

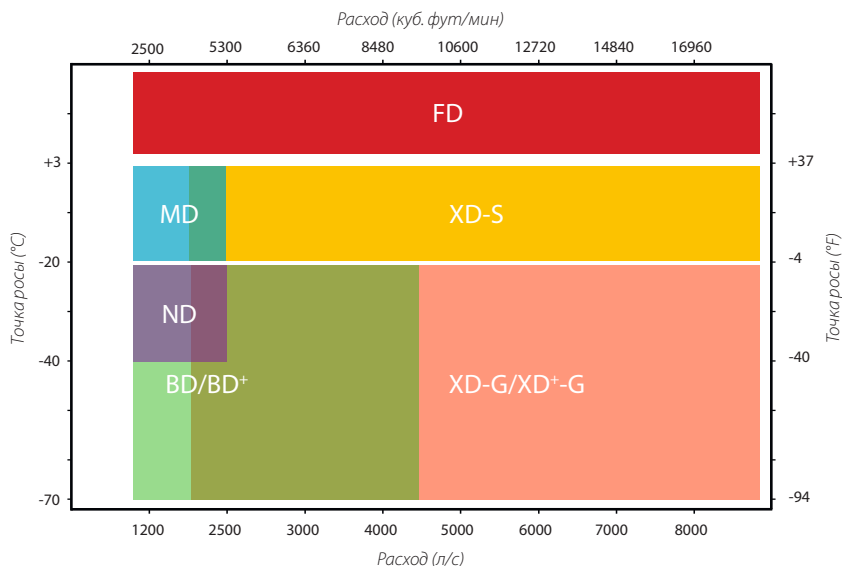
Рефрижераторный осушитель

FD

+3°C/+20°C
+37°F/+68°F

- Использование контура с хладагентом для охлаждения сжатого воздуха.
- Гарантированные значения точки росы.
- Минимальное энергопотребление при любых условиях эксплуатации.
- Варианты с воздушным и водяным охлаждением.

Осушители



Чтобы получить максимальный эффект от ваших инвестиций, обеспечить защиту оборудования и производственных процессов, компания «Атлас Копко» разработала целый ряд инновационных решений в области подготовки воздуха, среди которых каждый потребитель сможет выбрать то, что максимально соответствует его требованиям и имеющимся условиям.

Оптимизируйте вашу систему

Серия ZR, разработанная компанией «Атлас Копко», — это полностью готовые решения, созданные с применением новейших технологий комплексного дизайна. Чтобы оптимизировать работу компрессоров ZR или изменить их в соответствии со специфическими требованиями вашего производства, вы можете использовать дополнительные возможности.

Дополнительное оборудование

	ZR 300-750	ZR 400-900 VSD
Анкерные крепления	•	•
Сдвоенные масляные фильтры	•	•
Фланцы ANSI соединений для подачи воздуха (и воды)	•	•
Автоматический водяной запорный клапан	•	•
Рекуперация энергии	•	•
Отдельный забор воздуха на сжатие	•	•
Комплект для продувки сухого воздуха во время простоя	•	•
Подготовка для использования с отдельно стоящим осушителем MD	•	•
Вариант с горячим воздухом на выходе (= без добавочного охладителя)	•	•
Версия для эксплуатации в условиях высокой температуры окружающей среды (HAT)	•	•
Двигатель IP 55 (TEFC)	•	-
Датчики PT 100 в обмотках	•	-
Датчики PT 1000 в обмотках	•	•
Датчики PT 1000 в подшипниках	•	•
Датчики PT 1000 в обмотке и подшипниках	•	•
Антиконденсационные нагреватели	•	•
SMARTLINK	•	•
Оборудование для мониторинга вибраций (SPM)	•	•
Элементы, не содержащие тефлона	•	•
Упаковка: деревянный ящик	•	•
Сертификаты качества на материалы	•	•
Сертификат испытаний	•	•
Проведение испытаний в присутствии заказчика	•	•
Термостатический водяной клапан	-	•
12-пульсный преобразователь	-	•
Противопылевой фильтр охлаждающего воздуха для преобразователя для тяжелых условий эксплуатации	-	•
Сеть IT	-	•

Учитывайте, что доступность всех опций зависит от выбранной конфигурации.

•: Дополнительное оборудование

-: Недоступно

Специализированные решения

«Атлас Копко» осознает необходимость соблюдения требований норм и стандартов, предъявляемых к приобретаемому оборудованию крупнейшими компаниями, при серийном производстве компрессоров и осушителей. Стратегически расположенные подразделения группы компаний «Атлас Копко» гарантируют разработку и производство оборудования в соответствии со специальными требованиями клиента для работы в условиях предельных температур, часто в удаленной местности.

Инновационная технология

На все оборудование распространяется наша гарантия производителя. Надежность, долговечность и производительность оборудования не будут поставлены под угрозу. Всемирная сеть центров сервисного обслуживания компании «Атлас Копко» имеет представительства в 160 странах мира, а 360 технических специалистов на местах обеспечат надежное сервисное обслуживание.

Инновационная разработка

Каждый проект уникален. Начиная сотрудничество с заказчиком, мы можем оценить сложность проекта, задать соответствующие вопросы и разработать решение, которое будет соответствовать всем вашим требованиям.

Технические характеристики ZR 300-750

Тип	Производительность FAD ⁽¹⁾			Установленный двигатель		Уровень шума ⁽²⁾	Масса	
	л/с	м³/мин	куб.фут/мин	кВт	л.с.		кг	фунты
50 Гц								
ZR 300 - 7,5	774,7	46,5	1642	315	400	77	6550	14440
ZR 300 - 8,6	725,6	43,5	1537	315	400	76	6550	14440
ZR 300 - 10	694,9	41,7	1472	315	400	77	6550	14440
ZR 315 - 7,5	848,3	50,9	1797	315	400	77	6550	14440
ZR 315 - 8,6	793,5	47,6	1681	315	400	76	6550	14440
ZR 315 - 10	766,7	46,0	1625	315	400	77	6550	14440
ZR 355 - 7,5	939,2	56,4	1990	355	450	77	6950	15322
ZR 355 - 8,6	877,3	52,6	1859	355	450	76	6950	15322
ZR 355 - 10	839,8	50,4	1779	355	450	77	6950	15322
ZR 400 - 7,5	1034,3	62,1	2192	400	500	77	7050	15542
ZR 400 - 8,6	964,0	57,8	2043	400	500	79	7050	15542
ZR 400 - 10	930,6	55,8	1972	400	500	77	7050	15542
ZR 425 - 7,5	1143,9	68,6	2424	425	600	77	7250	15983
ZR 425 - 8,6	1063,1	63,8	2253	425	600	77	7250	15983
ZR 450 - 7,5	1275,7	76,5	2703	450	600	79	8400	18519
ZR 450 - 8,6	1191,8	71,5	2525	450	600	75	8400	18519
ZR 450 - 10	1063,0	63,8	2252	450	600	77	8400	18519
ZR 500 - 7,5	1399,1	83,9	2965	500	700	79	8400	18519
ZR 500 - 8,6	1305,2	78,3	2766	500	700	79	8400	18519
ZR 500 - 10	1217,8	73,1	2580	500	700	77	8400	18519
ZR 630 - 7,5	1715,0	102,9	3634	630	800	78	9125	20117
ZR 630 - 8,6	1595,0	95,7	3380	630	800	79	9125	20117
ZR 630 - 10	1484,1	89,0	3145	630	800	79	9125	20117
ZR 750 - 7,5	2046,2	122,8	4336	750	900	78	9225	20337
ZR 750 - 8,6	1827,4	109,6	3872	750	900	79	9225	20337
ZR 750 - 10	1696,7	101,8	3595	750	900	79	9225	20337
60 Гц								
ZR 300 - 8,6	756,0	45,4	1602	315	400	76	6550	14440
ZR 300 - 10,4	685,2	41,1	1452	315	400	77	6550	14440
ZR 315 - 8,6	843,4	50,6	1787	315	400	76	6550	14440
ZR 315 - 10,4	763,4	45,8	1618	315	400	77	6550	14440
ZR 355 - 8,6	943,8	56,6	2000	355	450	76	6950	15322
ZR 355 - 10,4	853,1	51,2	1808	355	450	77	6950	15322
ZR 400 - 8,6	1027,2	61,6	2177	400	500	79	7050	15542
ZR 400 - 10,4	935,2	56,1	1982	400	500	77	7050	15542
ZR 450 - 8,6	1320,5	79,2	2798	450	600	75	8400	18519
ZR 450 - 10,4	1162,9	69,8	2464	450	600	77	8400	18519
ZR 500 - 8,6	1533,5	92,0	3249	500	700	79	8400	18519
ZR 500 - 10,4	1347,0	80,8	2854	500	700	77	8400	18519
ZR 630 - 8,6	1691,8	101,5	3585	630	800	79	9125	20117
ZR 630 - 10,4	1483,9	89,0	3144	630	800	79	9125	20117
ZR 750 - 8,6	1913,5	114,8	4055	750	900	79	9225	20337
ZR 750 - 10,4	1730,0	103,8	3666	750	900	79	9225	20337

(1) Производительность установки, измеренная в соответствии со стандартом ISO 1217, приложение C, редакция 4 (2009).

Стандартные условия:

- Относительная влажность 0%.
- Абсолютное давление на всасывании: 1 бар.
- Температура воздуха на всасывании 20 °С.

Производительность (FAD) измерена для следующих модификаций:

- Постоянная частота вращения:
- версия 7,5/8,6 бар - при рабочем давлении 7 бар.
- версия 10/10,4 бар - при рабочем давлении 9 бар.

Для VSD: при максимальном рабочем давлении.

(2) A-взвешенное звуковое давление на рабочем месте (LpWSAd).

Измерено в соответствии с ISO 2151:2004 и ISO 9614/2 (метод сканирования интенсивности звука).

Добавочный поправочный коэффициент (+/- 3 дБ(A)) — это суммарная величина погрешности (KpAd) согласно методу испытаний.



Технические характеристики ZR 400-900 VSD (50/60 Гц)

Тип	Рабочее давление		Производительность FAD ⁽¹⁾			Уровень шума ⁽²⁾	Масса	
		бар (изб.)	л/с	м³/мин	куб.фут/мин		кг	фунты
ZR 400 VSD - 8,6 бар (изб.)	Минимальное	3,5	373 - 1235	22,4 - 74,1	790-2617	77	8540	18827
	Эффективное	7	371 - 1121	22,3 - 67,3	786-2375			
	Максимальное	8,6	371 - 1068	22,3 - 54,1	786-2263			
ZR 400 VSD - 10,4 бар (изб.)	Минимальное	7	375 - 999	22,5 - 59,9	795-2117	79	8540	18827
	Эффективное	9	375 - 999	22,5 - 59,9	795-2117			
	Максимальное	10,4	374 - 998	22,4 - 59,9	792-2115			
ZR 500 VSD - 8,6 бар (изб.)	Минимальное	3,5	373 - 1327	22,4 - 79,6	790-2812	77	8540	18827
	Эффективное	7	371 - 1326	22,3 - 79,6	786-2810			
	Максимальное	8,6	371 - 1248	22,3 - 74,9	786-2644			
ZR 500 VSD - 10,4 бар (изб.)	Минимальное	7	375 - 1179	22,5 - 70,7	795-2498	76	8540	18827
	Эффективное	9	375 - 1178	22,5 - 70,7	795-2496			
	Максимальное	10,4	374 - 1178	22,4 - 70,7	792-2496			
ZR 700 VSD - 8,6 бар (изб.)	Минимальное	3,5	943 - 2418	56,6 - 145,1	1998-5124	78	12420	27381
	Эффективное	7	942 - 2125	56,5 - 127,5	1996-4503			
	Максимальное	8,6	941 - 1985	56,5 - 119,1	1994-4206			
ZR 700 VSD - 10,4 бар (изб.)	Минимальное	7	876 - 2046	52,6 - 122,8	1856-4335	79	12420	27381
	Эффективное	9	875 - 1897	52,5 - 113,8	1854-4020			
	Максимальное	10,4	875 - 1789	52,5 - 107,3	1854-3791			
ZR 900 VSD - 8,6 бар (изб.)	Минимальное	3,5	943 - 2506	56,6 - 150,4	1998-5310	79	12420	27381
	Эффективное	7	942 - 2505	56,5 - 150,3	1996-5308			
	Максимальное	8,6	941 - 2378	56,5 - 142,7	1994-5039			
ZR 900 VSD - 10,4 бар (изб.)	Минимальное	7	876 - 2101	52,6 - 126,1	1856-4452	79	12420	27381
	Эффективное	9	875 - 2101	52,5 - 126,1	1854-4452			
	Максимальное	10,4	875 - 2100	52,5 - 126,0	1854-4450			

(1) Производительность установки, измеренная в соответствии со стандартом ISO 1217, приложение C, редакция 4 (2009).

Стандартные условия:

- Относительная влажность 0%.

- Абсолютное давление на всасывании: 1 бар.

- Температура воздуха на всасывании 20 °С.

Производительность (FAD) измерена для

следующих модификаций:

Постоянная частота вращения:

- версия 7,5/8,6 бар - при рабочем давлении 7 бар.

- версия 10/10,4 бар - при рабочем давлении 9 бар.

Для VSD: при максимальном рабочем давлении.

(2) А-взвешенное звуковое давление на рабочем месте (LpWSAd).

Измерено в соответствии с ISO 2151:2004 и ISO 9614/2 (метод сканирования интенсивности звука).

Добавочный поправочный коэффициент (+/- 3 дБ(А)) — это суммарная величина погрешности (KpAd) согласно методу испытаний.

Размеры

Тип	Стандарт					
	А (длина)		В (ширина)		С (высота)	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
ZR 300-425	3700	145,7	2120	83,5	2400	94,5
ZR 450-750	4060	159,8	2120	83,5	2400	94,5
ZR 400-500 VSD	4060	159,8	2120	83,5	2400	94,5
ZR 700-900 VSD	4060	159,8	2120	83,5	2470	97,2



ПРИВЕРЖЕННОСТЬ УСТОЙЧИВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Мы верны своим обязательствам перед заказчиками, сотрудниками, обществом и окружающей средой. Наши решения выдерживают испытания временем. Вот что мы называем устойчивой производительностью.



www.atlascopco.ru

Atlas Copco