



Благодаря инновационной вертикальной конструкции, серия GA 7-75 VSD+ от «Атлас Копко» совершила революционный прорыв на рынке компрессорного оборудования. Установки этой серии оснащены частотным приводом (VSD), компактным двигателем и занимают мало места за счёт применения собственных разработок и технологии iPM (постоянные магниты). GA 7-75 VSD+ снижают энергопотребление в среднем на 50% и обеспечивают продолжительную безотказную работу даже в самых тяжёлых условиях эксплуатации. GA 7-75 VSD+ — это воздушные компрессоры будущего собственной разработки «Атлас Копко». Они задают новый стандарт в отрасли и позволяют «Атлас Копко» занимать лидирующее положение на рынке технологий сжатого воздуха.





Инновационный

Компания «Атлас Копко» совершила переворот в производстве сжатого воздуха за счёт пересмотра конструкции типового воздушного компрессора. Вместо обычного громоздкого корпуса GA 7-75 VSD+ имеет вертикальное расположение и занимает небольшую площадь. Это экономит место и рабочее пространство, упрощает доступ для технического обслуживания, ускоряет производственный процесс и снижает совокупную стоимость владения.

Эффективный

- Удельное энергопотребление (SER) в среднем на 15% ниже, чем у прежней серии GA VSD. Экологически эффективный VSD⁺ снижает потребление энергии в среднем на 50% по сравнению с компрессорами с фиксированной скоростью.
- Наряду с энергосбережением, показатели производительности сжатого воздуха (FAD) увеличиваются до 12% по сравнению с другими продуктами линейки.
- Эффективный вентилятор с низким уровнем шума.
- Двигатель iPM соответствует классу IE4, превосходящему по энергоэффективности IE3.







Надёжный

- Нет необходимости в частом обслуживании: меньше компонентов, увеличенный срок службы.
- Отсутствие проблем: компрессоры GA 7-75 VSD+ прошли всесторонние производственные испытания.
- Уникальное сочетание проверенных технологий и качественных используемых компонентов.

Продуманный

- Элегантный и революционный дизайн.
- Очень компактная конструкция.
- Меньше компонентов и внушительный список стандартных опций.
- Экологичная конструкция, эффективное использование материалов.



OCHOBHЫЕ КОМПОНЕНТЫ KOMПРЕССОРОВ GA 7-37 VSD+



Двигатель с постоянными магнитами (IPM)

- Высокая эффективность: класс IE4.
- Компактная, индивидуально настраиваемая конструкция для оптимального охлаждения маслом.
- Собственная разработка в Бельгии.
- Класс защиты IP66 вместо IP55.
- Не требует потока воздуха для охлаждения.
- Маслосмазываемый подшипник двигателя: не требует отдельной смазки, имеет увеличенный срок службы.



Винтовой элемент

- Производится компанией «Атлас Копко».
- Надёжный и тихий.





Прямой привод

- Вертикальная конструкция, меньше деталей.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Нет зубчатых передач или ремней, нет уплотнения вала.
- Компактный: занимает до 60% меньше площади.







Инновационный вентилятор

- На базе новейших технологий.
- В соответствии со стандартами энергоэффективности ERP2015.
- Низкий уровень шума.



Надёжный масляный фильтр и маслосепаратор

- Встроенный байпасный клапан с масляным фильтром.
- Простое техническое обслуживание.



Электронная система слива конденсата без потерь сжатого воздуха

- Входит в стандартную комплектацию.
- Эффективно удаляет конденсат без потерь сжатого воздуха.
- Встроенный байпас с ручным управлением для эффективного удаления конденсата в случае сбоя в электроснабжении.



Контроллер Elektronikon®

- Встроенные алгоритмы снижают давление в системе и энергопотребление.
- Предупреждающие сообщения, отслеживание графика технического обслуживания и визуализация состояния компрессора в реальном времени.
- Графический дисплей с отображением дат и 32 языковыми настройками.



Шкаф привода VSD⁺

- VSD⁺ превосходит установки, работающие по принципу нагрузка/ разгрузка.
- Электрические компоненты не нагреваются, увеличивая срок их службы.
- Специально разработанный привод для двигателей с технологией iPM.
- Отвод тепла от инвертера в отдельном отсеке.



Впускной клапан

- Нет потерь на стравливание воздуха.
- Не требует технического обслуживания.



ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ GA 37-75 VSD+





Двигатель с постоянными магнитами (IPM)

- Двигатель охлаждается маслом.
- Оптимальное охлаждение на всех скоростях и при любых внешних условиях.
- Собственная разработка в Бельгии.
- Маслосмазываемый подшипник двигателя: не требует отдельной смазки, имеет увеличенный срок службы.
- Класс защиты IP66: герметичность.
- Постоянные магниты.



Новый компрессорный элемент

- Новый усовершенствованный профиль ротора.
- Меньше потерь давления.
- Оптимизированные впускные и выпускные отверстия.



Прямой привод

- Вертикальная конструкция, меньше деталей.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Нет зубчатых передач или ремней, нет уплотнения вала.



Входной фильтр

- Подходит для тяжёлых условий эксплуатации.
- Имеет интервал обслуживания через каждые 4000 мото-часов.
- Поставляется с индикатором перепада давления.









Шкаф привода VSD⁺

- VSD⁺ превосходит установки, работающие по принципу нагрузка/разгрузка.
- Электрические компоненты не нагреваются, увеличивая срок их службы.
- Специально разработанный привод для двигателей іРМ.
- Отвод тепла от инвертера в отдельный отсек.



Радиальный вентилятор

- Компактный.
- Низкий уровень шума.
- Высокая производительность воздушного потока для оптимизации охлаждения.



Классическая конструкция охладителя

- Встроенная система водоотделения.
- Отдельные охладители масла и воздуха.
- Простой доступ для обслуживания.



Инвертер

- Холодный электрошкаф: не требуются вентиляторы охлаждения.
- Полностью закрытый: исключено попадание пыли.
- Внешний теплоотвод с отдельным охлаждением.



Встроенный осушитель

- Компактная конструкция.
- Хладагент R410A.





Контроллер Elektronikon®

- Встроенные алгоритмы снижают давление в системе и энергопотребление.
- Мониторинг включает предупреждающие сообщения, отслеживание графика технического обслуживания и визуализацию состояния компрессора в реальном времени.



Впускной клапан

- Оптимизация входящего потока воздуха.
- Не возникают потери из-за стравливания воздуха.
- Полностью алюминиевый корпус: не требует технического обслуживания.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КОМПРЕССОРОВ GA 75-110 VSD+





Двигатель с постоянными магнитами (iPM)

- Высокая эффективность: класс IE4.
- Компактная конструкция для оптимального охлаждения маслом.
- Собственная разработка. Сборка в Бельгии.
- Класс зашиты IP66 вместо IP55.
- Для охлаждения не требуется поток воздуха.
- Маслосмазываемый подшипник двигателя: не требует отдельной смазки, имеет увеличенный срок службы.



Обновленный компрессорный элемент

- Высокая эффективность.
- Производится компанией «Атлас Копко».
- Надёжный и тихий.



Прямой привод

- Компактная вертикальная конструкция.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Нет зубчатых передач или ремней, нет уплотнения вала.



Входной фильтр

- Подходит для тяжёлых условий эксплуатации.
- Поставляется с индикатором перепада давления.



Осевой вентилятор охлаждения

- Соответствует стандарту ERP2020.
- Низкий уровень шума и высокая эффективность благодаря оптимизированной конструкции.





6

Классическая конструкц охладителя

- Встроенная система водоотделения.
- Отдельные охладители масла и воздуха
- Простой доступ для обслуживания.



Частотный преобразователь Neos

- Собственная разработка компании «Атлас Копко».
- Класс защиты IP5х.
- Надежный алюминиевый корпус, разработанный для эксплуатации в тяжелых условиях.
- Компактный и простой в использовании.







Контроллер Elektronikon®

- Встроенные алгоритмы снижают давление в системе и энергопотребление.
- Мониторинг включает предупреждающие сообщения, отслеживание графика технического обслуживания и визуализацию состояния компрессора в реальном времени.





Встроенный осушитель

- Обеспечивает высокое качество воздуха.
- Возможно исполнение со встроенным фильтром UD⁺.
- Снижение затрат на установку, по сравнению с отдельно стоящим осушителем.



Шкаф привода VSD⁺

- VSD⁺ превосходит установки, работающие по принципу нагрузка/разгрузка.
- Электрические компоненты не нагреваются, увеличивая срок их службы.
- Специально разработанный привод для двигателей iPM.
- Отвод тепла от инвертера в отдельный отсек.

ИЯ



VSD⁺ СНИЖАЕТ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ДО 50%

Разработанная в компании «Атлас Копко» технология частотного привода GA VSD⁺ позволяет реагировать на потребность в сжатом воздухе с помощью автоматической регулировки скорости вращения электродвигателя. В сочетании с инновационной конструкцией электродвигателя iPM (постоянные магниты), эта технология помогает снизить энергопотребление в среднем на 50%*, а затраты в течение всего срока службы компрессора — на 37%. В VSD⁺ используется электродвигатель на постоянных магнитах, который является собственной разработкой компании «Атлас Копко».



В чём преимущества технологии частотного привода VSD⁺?

- Экономия в среднем 50%* электроэнергии в широком диапазоне производительности (20-100%).
- Встроенный контроллер Elektronikon® Graphic управляет скоростью двигателя и высокоэффективным частотным инвертером.
- Отсутствие холостого хода и потерь на продувку.
- Компрессор может запускаться/останавливаться под максимальным давлением в системе без необходимости разгрузки, благодаря специально разработанному приводу VSD⁺.
- Исключает пики стартовых токов при запуске.
- Минимизирует утечки из системы из-за пониженного давления.
- Соответствует директивам EMC (2004/108/EG).
- * По сравнению с компрессорами с фиксированной скоростью вращения электродвигателя, на основе измерений, выполненных независимым агентством по энергоаудиту.

Практически в любой сфере производства потребление воздуха варьируется в зависимости от различных факторов: время дня, недели или даже месяца. Многочисленные измерения и анализ потребления сжатого воздуха показывают, что для большинства компрессоров потребление воздуха заметно различается. Потребление воздуха Потребляемая энергия Время Потребление Потребляемая энергия компрессора воздуха по принципу нагрузка / разгрузка Потребление воздуха Потребляемая энергия Время Потребление энергии компрессора с Потребление частотным приводом GA VSD+ воздуха 17% Сбережение 2% **22%** (на 5-ти 22% летнем периоде) **50% 77%** GA VSD+ Компрессор GA с фиксированной скоростью вращения электродвигателя Затраты на электроэнергию Затраты на обслуживание Затраты на инсталяцию Первоначальное капиталовложение

НА ШАГ ВПЕРЕДИ В МОНИТОРИНГЕ И КОНТРОЛЕ

Новое поколение операционной системы управления Elektronikon® предлагает широкие возможности по управлению и мониторингу, позволяя вам увеличить эффективность и надёжность вашего компрессора. Регулятор Elektronikon® управляет двигателем главного привода и регулирует давление системы в узком заданном диапазоне.



Задание двух диапазонов давления

Для большинства технологических процессов характерно переменное потребление воздуха. Это может приводить к дополнительным энергозатратам при низком потреблении сжатого воздуха. С помощью регулятора Elektronikon® вы можете задать в ручном или автоматическом режиме два отдельных диапазона давления системы для оптимизации энергопотребления и снижения расходов.

Встроенные циклы энергосбережения

Цикл энергосбережения вентилятора снижает потребление электроэнергии за счёт выключения вентилятора в режиме низкой нагрузки. Используя внешний датчик для отслеживания снижения точки росы, Elektronikon® включает и выключает осушитель для минимизации потребления энергии.

Недельный таймер

Встроенные часы позволяют задать таймеры для организации любого рабочего режима работы — в течение дня, недели или полностью подстроиться под ваши конкретные условия и потребности.

ПРЕВОСХОДСТВО ВСТРОЕННОЙ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Неподготовленный сжатый воздух содержит влагу и аэрозоли, которые увеличивают риск возникновения коррозии и утечек в системе сжатого воздуха. Это может привести к повреждению системы и загрязнению конечной продукции. Расходы на эксплуатацию могут значительно превысить расходы на подготовку воздуха. Наши компрессоры обеспечивают подачу чистого, сухого воздуха, который повышает надёжность системы, позволяет избежать дорогостоящих простоев оборудования и производства и гарантирует сохранение качества вашей продукции.

Снижение затрат и забота об окружающей среде

Исключение риска образования коррозии и утечек в системе и обеспечение эффективного безопасного удаления неочищенного конденсата в соответствии со стандартами ISO 14001.



Экономия электроэнергии в среднем на 50% с новыми встроенными осушителями

- Точка росы под давлением +3°C (100% относительная влажность при +20°C окружающего воздуха).
- Теплообменник с малым падением давления.
- Дренажный клапан без потерь сжатого воздуха.
- Снижение эксплуатационных затрат.
- Экологически безопасный хладегент, не разрушает озоновый слой.
- Забота об окружающей среде за счёт уменьшения количества хладагента в новом осушителе.



SMARTLINK*: ПРОГРАММА КОНТРОЛЯ ДАННЫХ

- Система дистанционного мониторинга, которая оптимизирует работу вашей системы по производству сжатого воздуха, экономит энергию и сокращает расходы.
- Она позволяет вам следить за работой системы в режиме реального времени.
- Заранее предупреждает о потенциальных проблемах, связанных с эксплуатацией оборудования.
- * За более подробной информацией обратитесь к торговому представителю.

TEXHUYECKUE XAPAKTEPUCTUKU GA 7-37 VSD+

| Модель компрессора | | | льность FAD* | Номинальная мощность эелктродвигателя | Уровень шума** | Вес без осушителя | Вес с осушителем |
|-----------------------|------|--------------|--------------|--|----------------|----------------------|---------------------|
| | бар | л/с | м³/ч | кВт | дБ(А) | КГ | КГ |
| Версия 50/60 Гц | | | | | | | |
| | 5.5 | 7.2-21.9 | 25.9-78.8 | 7.5 | 62 | 193 | 277 |
| 04.71/00: | 7 | 7.0-21.7 | 25.2-78.1 | 7.5 | 62 | 193 | 277 |
| GA 7 VSD⁺ | 9.5 | 6.8-18.0 | 24.5-64.8 | 7.5 | 62 | 193 | 277 |
| | 12.5 | 7.3-14.2 | 26.3-51.12 | 7.5 | 62 | 193 | 277 |
| | 5.5 | 7.3-32.9 | 26.3-118.4 | 11 | 63 | 196 | 280 |
| GA 11 VSD⁺ | 7 | 7.3-32.5 | 26.3-117.0 | 11 | 63 | 196 | 280 |
| | 9.5 | 7.0-27.2 | 25.2-97.9 | 11 | 63 | 196 | 280 |
| | 12.5 | 7.6-23.5 | 27.4-84.6 | 11 | 63 | 196 | 280 |
| | 5.5 | 7.2-42.3 | 25.9-152.3 | 15 | 64 | 199 | 288 |
| GA 15 VSD⁺ | 7 | 7.1-41.8 | 25.6-150.5 | 15 | 64 | 199 | 288 |
| QW 19 A9D. | 9.5 | 6.8-35.5 | 24.5-127.8 | 15 | 64 | 199 | 288 |
| | 12.5 | 7.3-27.9 | 26.3-100.4 | 15 | 64 | 199 | 288 |
| | 4 | 15.0 - 63.2 | 53.9 - 227.5 | 18 | 67 | 367 | 480 |
| | 7 | 14.7 - 61.8 | 53.0 - 222.6 | 18 | 67 | 367 | 480 |
| GA 18 VSD⁺ | 9.5 | 16.9 - 53.0 | 61.0 - 190.8 | 18 | 67 | 367 | 480 |
| | 12.5 | 16.3 - 43.0 | 58.5 - 154.8 | 18 | 67 | 367 | 480 |
| | 4 | 15.2 - 76.1 | 54.6 - 274.0 | 22 | 67 | 363 | 485 |
| 04.003/00 | 7 | 14.8 - 74.3 | 53.3 - 267.6 | 22 | 67 | 363 | 485 |
| GA 22 VSD⁺ | 9.5 | 17.1 - 64.5 | 61.5 - 232.1 | 22 | 67 | 363 | 485 |
| | 12.5 | 16.9 - 53.5 | 60.7 - 192.5 | 22 | 67 | 363 | 485 |
| | 4 | 14.8 - 85.8 | 53.2 - 309.0 | 26 | 67 | 373 | 490 |
| 04.003/00# | 7 | 14.5 - 85.3 | 52.1 - 307.2 | 26 | 67 | 373 | 490 |
| GA 26 VSD⁺ | 9.5 | 16.9 - 77.9 | 60.7 - 280.5 | 26 | 67 | 373 | 490 |
| | 12.5 | 16.3 - 64.1 | 58.8 - 230.8 | 26 | 67 | 373 | 490 |
| | 4 | 15.1 - 98.0 | 54.3 - 352.8 | 30 | 67 | 376 | 500 |
| 04.003/00# | 7 | 15.0 - 97.4 | 54.1 - 350.5 | 30 | 67 | 376 | 500 |
| GA 30 VSD⁺ | 9.5 | 17.2 - 85.6 | 61.7 - 308.2 | 30 | 67 | 376 | 500 |
| | 12.5 | 16.7 - 72.0 | 60.0 - 259.1 | 30 | 67 | 376 | 500 |
| | 4 | 15.3 - 116.4 | 55.1 - 418.9 | 37 | 67 | 376 | 500 |
| 04.073.400+ | 7 | 14.8 - 114.8 | 53.2 - 413.2 | 37 | 67 | 376 | 500 |
| GA 37 VSD⁺ | 9.5 | 17.1 - 102.1 | 61.5 - 367.7 | 37 | 67 | 376 | 500 |
| | 12.5 | 16.4 - 86.6 | 58.9 - 311.8 | 37 | 67 | 376 | 500 |

^{*} Производительность измерена в соответствии со стандартом ISO 1217, ред. 4 2009, приложение Е, в последней редакции.

Стандартные условия:

- Абсолютное давление на входе 1 бар.
- Температура воздуха на входе 20°C.

FAD измеряется при следующих значениях эффективного рабочего давления:

- 4 6ap (GA 18-37 VSD*) 5.5 6ap (GA 7-15 VSD*)
- 7 бар 9.5 бар
- 12.5 бар
- Максимальное рабочее давление: 13 бар

Дополнительные опции

| Рекуператор энергии |
|---|
| Байпас осушителя |
| Основной рубильник |
| Система защиты от замерзания |
| Входной фильтр для тяжелых условий эксплуатации |
| Предварительный фильтр |
| Термостат в тропическом исполнении |
| |

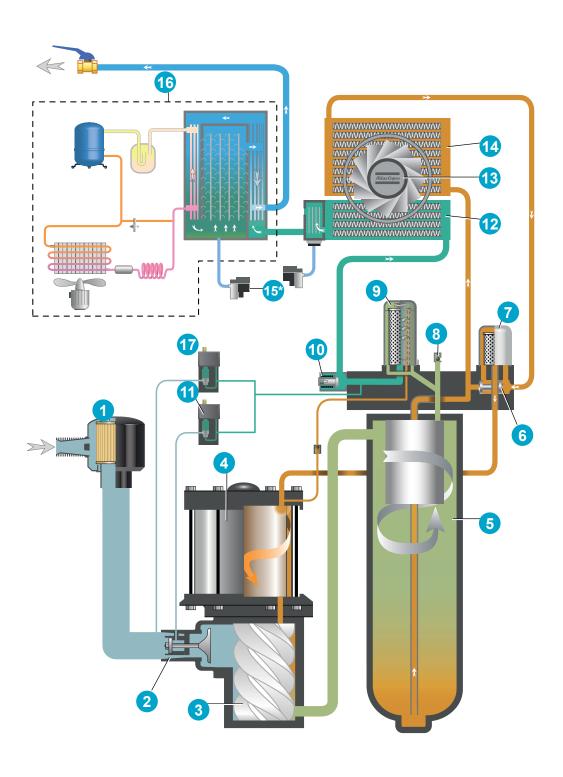
| Фильтр грубой очистки DD⁺ |
|---|
| Масло Foodgrade |
| Подключение Smart Link |
| Фильтр грубой и тонкой очистки UD+ |
| Macno RXD |
| Система управления несколькими компрессорами ES4i, ES6i |
| |



| ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ | | Стандартная комплектаци | 19 | Версия FF | | | |
|-----------------------|------------|-------------------------|-------------|------------|-------------|-------------|--|
| | Длина (мм) | Ширина (мм) | Высота (мм) | Длина (мм) | Ширина (мм) | Высота (мм) | |
| GA 7-15 VSD+ | 630 | 610 | 1420 | 630 | 985 | 1420 | |
| GA 18-37 VSD+ | 780 | 811 | 1590 | 780 | 1273 | 1590 | |

^{**} Средний уровень шума измерен на расстоянии 1 м согласно правилам испытаний ISO 2151:2004 по ISO 9614/2 (метод измерения интенсивности звука); допустимый предел: 3 дБ(А).

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА GA 7-37 VSD+



- 1 Входной фильтр
- 2 Впускной клапан
- 3 Винтовой элемент
- Двигатель с постоянными магнитами (iPM)
- 5 Воздушно-масляный резервуар
- 6 Байпасный клапан термостата
- 7 Масляный фильтр
- Предохранительный клапан
- 9 Маслосепаратор

- 10 Клапан минимального давления
- 11 Электромагнитный клапан
- 12 Доохладитель
- 13 Вентилятор
- 14 Маслоохладитель
- (15) Система электронного слива (* устанавливается на доохладителе в моделях без осушителя)
- 16 Осушитель (опция для версии FF)
- 17 Цикл предотвращения образования конденсата
- Влажный сжатый воздух
- Конденсат
- Оухой сжатый воздух
- Воздух на входе
- Воздушно-масляная смесь
- Масло

TEXHUYECKUE XAPAKTEPUCTUKU GA 37-75 VSD+

| Модель компрессора | Рабочее давление Производительность FAD* | | Номинальная мощность эелктродвигателя | Уровень шума** | Вес без осушителя | Вес с осушителем | | | | |
|-----------------------|--|-----|--|----------------|----------------------|---------------------|-------|-----|------|--|
| | бар | л/с | | м³/ч | | кВт | дБ(А) | кг | КГ | |
| Версия 50/60 Гц | | | | | | | | | | |
| | 4 | 26 | 132 | 93 | 473 | 37 | 67 | 860 | 1060 | |
| GA 37 VSD⁺ | 7 | 26 | 130 | 93 | 470 | 37 | 67 | 860 | 1060 | |
| GA37 V3D | 9.5 | 25 | 115 | 89 | 414 | 37 | 67 | 860 | 1060 | |
| | 12,5 | 38 | 98 | 137 | 353 | 37 | 67 | 860 | 1060 | |
| | 4 | 26 | 157 | 93 | 565 | 45 | 67 | 860 | 1060 | |
| GA 45 VSD⁺ | 7 | 26 | 155 | 93 | 557 | 45 | 67 | 860 | 1060 | |
| GA 45 V3D | 9.5 | 25 | 136 | 89 | 488 | 45 | 67 | 860 | 1060 | |
| | 12.5 | 38 | 113 | 137 | 408 | 45 | 67 | 860 | 1060 | |
| | 4 | 26 | 189 | 92 | 680 | 55 | 67 | 900 | 1100 | |
| GA 55 VSD⁺ | 7 | 26 | 188 | 94 | 677 | 55 | 67 | 900 | 1100 | |
| GA 33 V3D | 9.5 | 26 | 166 | 93 | 598 | 55 | 67 | 900 | 1100 | |
| | 12.5 | 40 | 140 | 145 | 504 | 55 | 67 | 900 | 1100 | |
| | 4 | 25 | 225 | 89 | 810 | 75 | 70 | 920 | 1120 | |
| GA 75 VSD⁺ | 7 | 27 | 224 | 96 | 807 | 75 | 70 | 920 | 1120 | |
| GH 10 VOD | 9.5 | 24 | 193 | 87 | 696 | 75 | 70 | 920 | 1120 | |
| | 12.5 | 39 | 162 | 141 | 584 | 75 | 70 | 920 | 1120 | |

- **Стандартные условия:** Абсолютное давление на входе 1 бар.
- Температура воздуха на входе 20°C.

FAD измеряется при следующих значениях эффективного рабочего давления:

- AD измеря 4 бар 5.5 бар 7 бар 9.5 бар 12.5 бар

. Максимальное рабочее давление: 13 бар

Дополнительные опции

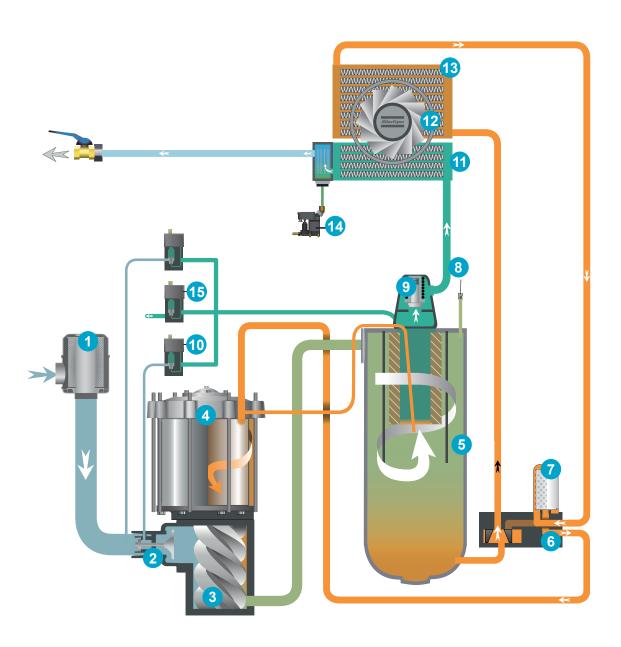
| Рекуператор энергии |
|--|
| Предварительный фильтр |
| Термостат в тропическом исполнении |
| Масло Foodgrade |
| Фильтр грубой и тонкой очистки UD* |
| Масло RXD |
| Система управления несколькими компрессорами ES4i, ES6i |
| Версия для высокой температуры окружающей среды |
| Вентилятор повышенной мощности (в стандартной комплектации для GA 75 VSD*; в качестве опции для GA 37-55 VSD*) |



| ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ | С | тандартная комплектаци | 19 | Версия FF | | | |
|-----------------------|------------|------------------------|-------------|------------|-------------|-------------|--|
| 1710 21 | Длина (мм) | Ширина (мм) | Высота (мм) | Длина (мм) | Ширина (мм) | Высота (мм) | |
| GA 37-75 VSD+ | 1100 | 1153 | 1968 | 1100 | 1656 | 1968 | |

^{*} Производительность измерена в соответствии со стандартом ISO 1217, ред. 4 2009, приложение Е, в последней редакции.
** Средний уровень шума измерен на расстоянии 1 м согласно правилам испытаний ISO 2151:2004 по ISO 9614/2 (метод измерения интенсивности звука); допустимый предел: 3 ∂Б(А).

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА GA 37-75 VSD+



- 1 Входной фильтр
- 2 Впускной клапан
- 3 Винтовой элемент
- Двигатель с постоянными магнитами (iPM)
- 5 Емкость маслосепаратора
- 6 Байпасный клапан термостата
- 7 Масляный фильтр
- Предохранительный клапан
- 9 Клапан минимального давления

- 10 Электромагнитный клапан
- 1 Доохладитель
- 12 Вентилятор
- 13 Маслоохладитель
- Система электронного слива (* одно устройство слива устанавливается на доохладителе в базвоных моделях, в версиях FF второе устройство слива устанавливается на встроенный осушитель)
- 15 Цикл предотвращения образования конденсата
- Влажный сжатый воздух
- Конденсат
- Оухой сжатый воздух
- Воздух на входе
- Воздушно-масляная смесь
- Масло

TEXHUYECKUE XAPAKTEPUCTUKU GA 75-110 VSD+

| Модель компрессора | Рабочее давление Производительность FAD* бар л/с м³/ч | | Номинальная мощность эелктродвигателя | Уровень шума** | Вес без осушителя | Вес с осушителем | | | |
|-----------------------|--|--------|--|----------------|----------------------|---------------------|------|--|--|
| | | | м³/ч | кВт | дБ(А) | кг | кг | | |
| Версия 50/60 Гц | | | | | | | | | |
| 04.75.1/004 | 4 | 47-269 | 169-967 | 75 | 73 | 1207 | 1496 | | |
| | 7 | 48-266 | 172-957 | 75 | 73 | 1207 | 1496 | | |
| GA 75 VSD⁺ | 9.5 | 58-235 | 210-847 | 75 | 73 | 1207 | 1496 | | |
| | 12.5 | 70-194 | 252-699 | 75 | 73 | 1207 | 1496 | | |
| | 4 | 48-311 | 174-1121 | 90 | 74 | 1213 | 1503 | | |
| GA 90 VSD⁺ | 7 | 49-306 | 176-1101 | 90 | 74 | 1213 | 1503 | | |
| GA 90 VSD | 9.5 | 60-269 | 215-969 | 90 | 74 | 1213 | 1503 | | |
| | 12.5 | 71-218 | 255-784 | 90 | 74 | 1213 | 1503 | | |
| | 4 | 47-348 | 170-1251 | 110 | 76 | 1222 | 1573 | | |
| GA 110 VSD+ | 7 | 49-345 | 175-1241 | 110 | 76 | 1222 | 1573 | | |
| GA 110 VSD | 9.5 | 59-309 | 211-1111 | 110 | 76 | 1222 | 1573 | | |
| | 12.5 | 71-268 | 254-965 | 110 | 76 | 1222 | 1573 | | |

Стандартные условия:

Абсолютное давление на входе 1 бар. - Температура воздуха на входе 20°С.

- Гемпература возоуха на вхоое 20°С.
 FAD измеряется при следующих значениях эффективного рабочего давления:
 - 4 бар
 - 7 бар
 - 9.5 бар

- 12.5 бар

Максимальное рабочее давление: 13 бар

Дополнительные опции

| Рекуператор энергии |
|---|
| Предварительный фильтр |
| Термостат в тропическом исполнении |
| Масло Foodgrade |
| Фильтр грубой и тонкой очистки UD⁺ |
| Macлo RXD |
| Система управления несколькими компрессорами ES4i, ES6i |
| Версия для высокой температуры окружающей среды |
| Вентилятор повышенной мощности |
| |

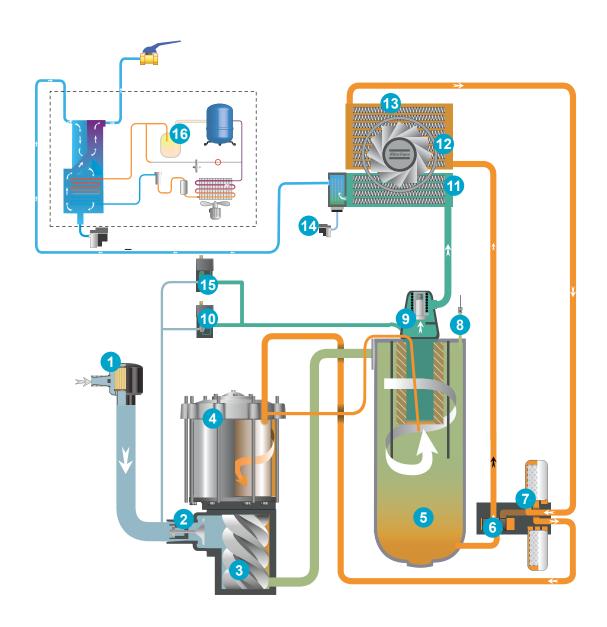


| ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ | С | тандартная комплектаци | เя | Версия FF | | | |
|----------------------------|------------|------------------------|-------------|------------|-------------|-------------|--|
| | Длина (мм) | Ширина (мм) | Высота (мм) | Длина (мм) | Ширина (мм) | Высота (мм) | |
| GA 75-110 VSD ⁺ | 1400 | 1300 | 1968 | 2178 | 1300 | 1968 | |

^{*} Производительность измерена в соответствии со стандартом ISO 1217, ред. 4 2009, приложение E, в последней редакции.

** Средний уровень шума измерен на расстоянии 1 м согласно правилам испытаний ISO 2151:2004 по ISO 9614/2 (метод измерения интенсивности звука); допустимый предел: 3 дБ(A).

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА GA 75-110 VSD⁺



- Входной фильтр
- 2 Впускной клапан
- 3 Винтовой элемент
- 4 Двигатель с постоянными магнитами (iPM)
- Воздушно-масляный резервуар
- 6 Байпасный клапан термостата
- 7 Масляный фильтр
- Предохранительный клапан
- 9 Клапан минимального давления
- Оправот предоставляющий и предоставляющий предоставляющий

- 11 Доохладитель
- Вентилятор
- 13 Маслоохладитель
- Система электронного слива (одно устройство слива устанавливается на доохладителе в базвоных моделях, в версиях FF второе устройство слива устанавливается на встроенный осушитель)
- 15 Цикл предотвращения образования конденсата
- 16 Осушитель (опция для версии FF)

- Влажный сжатый воздух
- Конденсат
- Оухой сжатый воздух
- Воздух на входе
- Воздушно-масляная смесь
- Масло

ТОО "Атлас Копко ЭйрПауэр Центральная Азия"

Казахстан, Алматы, ул. Бегалина, 148/14

- +7 (727) 313 20 12
- +7 701 951 29 98
- +7 701 029 14 97

info@kz.atlascopco.com

