



Atlas Copco



Roto Synthetic Fluid FOODGRADE

Atlas Copco Lubricants

Lubricante certificado de grado alimenticio para aire comprimido.

Roto Synthetic Fluid Foodgrade es un fluido de alto rendimiento diseñado específicamente para su uso en compresores de tornillo con inyección de aceite que operan en la industria de alimentos / bebidas, farmacéutica y de empaque.

Roto Synthetic Fluid FOODGRADE

Atlas Copco Lubricants

Las regulaciones nacionales e internacionales especifican estrictos estándares de fabricación con respecto a la gestión del riesgo de contaminación en esta industria. Nuestro RSF Foodgrade se basa en una cuidadosa mezcla de fluidos sintéticos y aditivos que cumplen con estos estrictos requisitos, lo que permite una gestión activa de los puntos críticos de control (en un sistema HACCP) y proporciona una mayor confianza del cliente en la seguridad de los productos alimenticios.



	Características	Beneficios
Diseñado específicamente para el funcionamiento con compresores	RSF Foodgrade no es un lubricante estándar de grado alimenticio, su formulación responde a las condiciones específicas de operación de alimentos y bebidas, así como a las condiciones de operación farmacéuticas.	Optimiza el rendimiento general, el perfil de mantenimiento y el coste operativo del compresor.
Alto índice de viscosidad para mantener las propiedades	Permite el funcionamiento a una amplia temperatura gama, típica de la industria de alimentos y bebidas.	Mantiene las propiedades lubricantes durante una vida útil prolongada.
El bajo punto de fluidez mantiene las propiedades a baja temperatura	Un punto de fluidez más bajo limita la resistencia a el flujo del lubricante, que es particularmente importante durante el inicio.	Permite el funcionamiento en ambientes refrigerados como congeladores.
Alta resistencia al agua	Mejores propiedades de desprendimiento de agua reducen la contaminación por aceite y prolongan la vida útil del aceite. La capacidad del lubricante para separarse del agua es fundamental para reducir la oxidación en las piezas metálicas. Capacidad de separación durante el proceso de tratamiento del condensado.	La resistencia al agua es un factor crítico en alimentos y bebidas, ya que el agua se usa a menudo en el proceso y durante la limpieza, lo que resulta en una atmósfera saturada. Compatible con dispositivos de tratamiento de condensado OSC y OSD, con separación de alta pureza.
Aprobación para contacto incidental con alimentos	El RSF Foodgrade está aprobado por NSF International (Non-food Compounds Registro), el antiguo USDA (Departamento de Agricultura de los Estados Unidos) para la solicitud H1.	Contribuye a su sistema HACCP y proporciona a su cliente una prueba de calidad para el producto que fabrica.
Aprobaciones de fabricación específicas	Cumplimiento Kosher y Halal.	Cumple con los más importantes estándares internacionales requisitos de fabricación.

Características del lubricante

Aspecto: Líquido transparente

Rendimiento	Sistema	Unidad	Valor
Densidad a 15°C	ISO 3675	kg/dm ³	0,84
Clase de viscosidad ISO VG	ISO 6743	mm ² /s	ISO VG46
Índice de viscosidad	ASTM D 2270		134
Separabilidad del agua a 54°C	ASTM D 1401	ml aceite/agua/emulsión	40/40/0
Estabilidad de la espuma	ASTM D 892	ml	0/0/0
Número de acidez total	ASTM D 974	mg KOH/g	0,3
Prueba de óxido	ASTM D 665B		Pass
Para el punto	ASTM D 97	°C	-57

Estas características son típicas de la producción actual. Si bien la producción futura se ajustará a las especificaciones de Atlas Copco, pueden producirse variaciones en estas características. Cumple con ISO 6743 /3 /1A clase L-DAH

Tarjeta de identificación

Roto Synthetic Fluid FOODGRADE	
Tipo de aceite	Lubricante de base sintética, diseñado específicamente para alimentos y bebidas, aplicaciones farmacéuticas y su envasado.
Intervalos de servicio	4 000 h o 1 año en condiciones de referencia
Medio ambiente	Rango de temperatura ambiente de 0 °C a 35 °C Presión máxima de funcionamiento 15 bar
Equipo	Compresores de tornillo con inyección de aceite Atlas Copco
Compatibilidad	Compresores GA – GX
Capacidad (ID)	Bidón de plástico de 5 L Bidón de plástico de 20 L
Aprobaciones	NSF - H1, Halal y Kosher



NSF Food Safety

