

Roto Z Foodgrade

Atlas Copco Lubricants

Nuestra tecnología de compresor Z le proporciona una calidad de aire comprimido de clase 0 (ISO 8573-1) y garantiza la contaminación 0 de sus productos finales en todo momento. Pero debido a que las regulaciones nacionales e internacionales especifican estrictos estándares de fabricación con respecto a la gestión del riesgo de contaminación en esta industria, también fuera de la sala de compresores, nuestro Roto Z Foodgrade está desarrollado para cumplir con estos estrictos requisitos, lo que permite una gestión activa de los puntos críticos de control (en un sistema HACCP) y proporciona una mayor confianza del cliente en la seguridad de los productos alimenticios.

Por lo tanto, el Roto Z Foodgrade le dará esta tranquilidad en toda su empresa, ya que el contacto incidental (debido a errores humanos, derrames, mezcla de productos, ...) con su proceso no formará ningún riesgo de contaminación del producto, evitando altos costos debido a pérdidas de producción, reclamos de productos, daños a la marca, retiros de productos, etc.

Roto Z Foodgrade también es rentable: los intervalos de cambio se duplican en comparación con los lubricantes convencionales certificados Foodgrade combinados con las mejores propiedades de lubricación para resistir las cargas más altas en todas las piezas giratorias y evitar el desgaste durante toda su vida útil.



	Características	Beneficios
Excelentes propiedades antidesgaste	Roto Z Foodgrade contiene aditivos antidesgaste probados para ser efectivos en toda la gama de condiciones de operación.	Esta capacidad de carga es particularmente importante porque los compresores exentos de aceite son accionados por engranajes, lo que requiere aceites con propiedades
		antidesgaste que reducen los dientes de los engranajes y el desgaste de los rodamientos.
Estabilidad térmica	Roto Z Foodgrade es termoestable en condiciones severas de carga y temperatura	El aceite tiene una alta resistencia a la degradación y formación de lodos.
Oxidation resistance	El buen control de oxidación minimiza la formación de ácidos corrosivos agresivos, depósitos y lodos.	Esta resistencia a la oxidación reducirá sus costos operativos.
Alto índice de viscosidad	La viscosidad del aceite se mantiene en un nivel más estable, incluso a altas temperaturas. Esto significa que la eficiencia de lubricación se mantiene en condiciones variables.	Sigue trabajando duro, sean cuales sean las condiciones, incluso a altas temperaturas de funcionamiento. Aumenta la vida útil del rodamiento y reduce el peligro general en el circuito de aceite.



Características del lubricante

Aspecto: Líquido transparente

Rendimiento	Sistema	Unidad	Valor
Densidad a 15°C	ISO 3675	kg/dm³	0,860
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	68
Índice de viscosidad	ASTM D 2270		133
Estabilidad de la espuma	ASTM D 892	ml	0/0/0
Número de acidez total	ASTM D 974	mg KOH/g	0,18
Prueba de óxido	ASTM D 665B		Pass
Para el punto	ASTM D 97	°C	-30

Estas características son típicas de la producción actual. Si bien la producción futura se ajustará a las especificaciones de Atlas Copco, pueden producirse variaciones en estas características. Cumple con ISO 6743 /3 /1A clase L-DAH

Tarjeta de identificación

	Roto Z Foodgrade		
Tipo de aceite	Aceite de base semisintética con paquete de aditivos a medida		
Intervalos de servicio	Todas las condiciones 4 000 h < 55 kW 8 000 h > 55 kW Ó 2 años (lo que ocurra primero)		
Medio ambiente	Rango de temperatura ambiente de 0 °C a 50 °C		
Equipo	Compresores de tornillo rotativo y dientes Z exentos de aceite		
Compatibilidad	Compresores ZR, ZS, ZT, ZA, ZE		
Capacidad (ID)	Bidón de plástico de 5 L (1630 2057 05) Bidón de plástico de 20 L (1630 2057 20) Tambor metálico de 208 L (1630 2057 29)		
Aprobaciones	NSF – H1, Halal y Kosher		





NSF Food Safety

