Atlas Copco

PSA 타입 질소 발생기

NGP 8-130+



다양한 산업현장에서 질소가 사용됩니다. 안정적으로 고품질의 질소가 필요하다면 아트라스콥코의 PSA 타입 질소 발생기 NGP 8-130+보다 더 나은 솔루션은 없습니다. 고품질의 CMS와 최적의 제어 알고리즘을 통해 최대 99.999%의 고순도를 지속적으로 생산 할수 있습니다. 또한 필요한 질소의 순도를 설정함으로써 필요한 압축공기양을 줄여 에너지 소비를 줄일 수 있습니다. 지속적이고 안정적인 질소 생산을 위해 다양한 센서가 기본 설치 되어 24시간 질소 생산을 모니터링합니다.





비용 절감

- 순도를 필요에 맞게 설정함으로, 압축공기 소비 최소화
- 질소 생산에 필요한 압축 공기양이
 작기(낮은 에어팩터) 때문에 컴프레셔
 사이즈 및 에너지 비용을 낮춤
- 최적의 운영 알고리즘과 설계로 내부 압력 손실 최소화



손쉬운 조작

- 터치 방식으로 직관적이고 조작이 쉬운 MK5s Touch 모듈 기본 설치
- 간단한 조작으로 사용처에 알맞은 질소 순도 설정 및 자동 제어 알고리즘 적용
- 질소 순도, 압력, 유량 등을 확인 할 수 있는 센서류와 모니터링 화면 제공



안정적인 운영

- 다양한 센서류와 제어 알고리즘으로 안정적인 질소 생산
- 고품질의 CMS 를 사용하여 안정적으로 질소 생산 및 순도 유지
- CMS를 보호하는 설계와 제어 시스템은 질소 발생기의 긴 수명을 보장_____
- 설정 순도 이하로 생산 시 자동 배출 모드로 질소 사용처의 시스템 보호



완벽한 질소발생기 NGP+

- 비 압력 용기인 알루미늄 성형 튜브가 적용되어 컴팩트한 설계가 가능하고, CMS를 맥동으로부터 보호하여 작은 설치 면적과 긴 수명을 보장합니다.
- 최고의 성능을 위한 최적의 제어 알고리즘
 - 유입되는 압축공기의 품질을 상시 모니터링하여 낮은 품질의 압축공기가 CMS 에 유입되는 것을 차단하여 CMS의 지속적인 성능과 수명을 보장합니다.
 - 생산되는 순도를 상시 모니터링하여 설정 순도에 미치지 못하면 자동 배출하여 질소 사용처의 시스템을 보호합니다.
 - 질소 수요가 없을 때에는 자동으로 대기 모드로 변경되어 불필요한 에너지 소비를 제한합니다.
 - 내부에 설치된 다양한 센서를 통해 운전 상태와 생산 질소의 정보를 쉽게 확인 할 수 있습니다.

- 순도 측정을 위한 센서, 유량계, PDP 센서, 압력 센서 등이 표준으로 설치 됩니다.(토출 PDP 센서는 옵션)
- 터치 스크린 방식의 MK5s Touch 컨트롤러를 통해 쉽게 순도를 설정 할 수 있고, 다양한 측정 값들을 확인 할 수 있으며, 외부 모니터링을 위한 다양한 연결 옵션을 제공합니다.



장비사양

모델		질소 유량											외형 사이즈 (W x D x H)		무게	
		95%	96%	97%	98%	99%	99.5%	99.9%	99.95%	99.99%	99.995%	99.999%	mm	in	kg	lbs
NGP 8+	Nm³/h	18.2	16.1	14.1	12.0	9.6	8.1	5.7	4.3	3.1	2.8	1.9	775 x 840 x 2015	31 x 33 x 79	266	586
	Scfm	10.7	9.5	8.3	7.1	5.7	4.8	3.3	2.5	1.9	1.6	1.1				
NGP 10 ⁺	Nm³/h	23	21	18.1	15.5	12.4	10.4	7.3	5.5	4.0	3.6	2.5	775 x 840 x 2015	31 x 33 x 79	279	615
	Scfm	13.8	12.2	10.6	9.1	7.3	6.1	4.3	3.2	2.4	2.1	1.5				
NGP 12 ⁺	Nm³/h	29	25	22	18.9	15.2	12.7	8.9	6.7	4.9	4.4	3.0	775 x 840 x 2015	31 x 33 x 79	292	644
	Scfm	16.9	14.9	13.0	11.2	8.9	7.5	5.3	4.0	2.9	2.6	1.8				
NGP 15+	Nm³/h	36	32	28	24	19.3	16.2	11.3	8.5	6.3	5.5	3.8	775 x 840 x 2015	31 x 33 x 79	326	719
	Scfm	21	19.0	16.5	14.2	11.4	9.5	6.7	5.0	3.7	3.3	2.3				
NGP 20+	Nm³/h	47	41	36	31	25	21	14.6	11.0	8.1	7.1	4.9	775 x 840 x 2015	31 x 33 x 79	352	776
	Scfm	28	24	21	18.2	14.6	12.3	8.6	6.5	4.8	4.2	2.9				
NGP 25+	Nm³/h	57	51	44	38	30	25	17.9	13.4	9.9	8.7	6.0	775 x 840 x 2015	31 x 33 x 79	379	836
	Scfm	34	30	26	22	17.9	15.0	10.5	7.9	5.8	5.1	3.6				
NGP 30 ⁺	Nm³/h	70	62	54	46	37	31	22	16.5	12.1	11.0	8.0	1400 x 840 x 2015	55 x 33 x 79	608	1340
	Scfm	41	37	32	27	22	18.4	12.9	9.7	7.1	6.5	4.7				
NGP 35+	Nm³/h	86	76	66	57	46	38	27	20	14.8	13.4	9.7	1400 x 840 x 2015	55 x 33 x 79	648	1429
	Scfm	51	45	39	33	27	23	15.8	11.9	8.7	7.9	5.7				
NGP 40+	Nm³/h	94	83	72	62	50	42	29	22	16.2	14.6	10.6	1400 x 840 x 2015	55 x 33 x 79	681	1501
	Scfm	55	49	43	36	29	25	17.2	12.9	9.5	8.6	6.2				
NGP 50+	Nm³/h	115	101	89	76	61	51	36	27	19.8	17.9	13.0	1400 x 840 x 2015	55 x 33 x 79	734	1618
	Scfm	68	60	52	45	36	30	21	15.8	11.7	10.5	7.6				
NGP 60+	Nm³/h	129	115	99	86	68	57	41	33	24	22	15.9	1400 x 970 x 2015	55 x 38 x 79	764	1684
	Scfm	76	68	58	51	40	34	24	19.4	14.3	12.9	9.4				
NGP 70+	Nm³/h	158	141	122	105	83	70	50	40	30	27	19.5	1400 x 970 x 2015	55 x 38 x 79	1039	2291
	Scfm	93	83	72	62	49	41	29	24	17.5	15.8	11.5				
NGP 90+	Nm³/h	185	168	147	130	106	90	64	54	41	36	26	1421 x 970 x 2015	56 x 38 x 79	1140	2513
	Scfm	109	99	86	77	62	53	38	32	24	21	15.5				
NGP 105+	Nm³/h	211	193	168	147	120	102	73	62	46	41	30	1421 x 970 x 2015	56 x 38 x 79	1140	2513
	Scfm	124	113	99	87	71	60	43	36	27	24	17.5				
NGP 130+	Nm³/h	264	241	210	184	150	128	91	77	58	51	37	1421 x 970 x 2015	56 x 38 x 79	1560	3439
	Scfm	156	142	124	108	88	75	54	45	34	30	22				

성능 기준 조건 :

- 흡입 압축공기 압력 : 7 bar(g)/102 psi(g)
- 흡입구 대기 온도: 20°C/68°F

일반 사항 :

- 질소의 순도는 산소 함량을 측정하여 계산된 것입니다.
- 질소 유량의 오차 범위 : +/- 5%
- 흡입구 압축공기 품질 : [1:4:1] ISO 8573-1:2010 생산 질소의 압축공기 품질 : [1:2:1] ISO 8573-1:2010

옵션

- 낮은 대기 온도 사용(-10°C/14°F)
- 생산 질소의 PDP 센서 적용 및 모니터링
- 생산 질소의 낮은 PDP 적용(-70°C/-94°F)
- 벽 취부용 산소 경보기

유량 기준 조건 :

- Nm³/h: 20°C 1 bar(a) 0% RH
- Scfm: 68°F 14.5 psi(a) 0% RH



