

Soluciones de Filtración para la Industria Farmacéutica

Elementos filtrantes, carcasas de filtros y Cápsulas

El proceso de producción de los productos farmacéuticos requiere equipos y tratamientos que respeten la calidad del producto, como soluciones de filtración diseñadas para:

- Purificación de APIs y disolventes en fase líquida: clarificación y esterilización.
- Aire comprimido libre de bacterias.
- Agua estéril para enjuague.
- Aireación de tanques asépticos y llenadoras.

Atlas Copco ha desarrollado modernas soluciones de filtración que garantizan la producción de APIs a un coste adecuado, al tiempo que minimizan el riesgo de contaminación. Todo ello servido en un plazo de entrega adecuado a sus necesidades sin interferir en sus procesos de producción.

Nuestros expertos están a su disposición para ofrecerle las mejores soluciones de cartuchos, carcasas y cápsulas en la fabricación de su principio activo. Los elementos filtrantes también pueden instalarse en las carcasas filtrantes ya existentes sin necesidad de sustituirlas o modificarlas. O bien servirles las capsulas en Tri- Clamp o enchufe rápido.

Los filtros han sido desarrollados para garantizar una aplicación eficaz en el sector farmacéutico, cumpliendo con los más altos estándares de calidad, y con un asumible plazo de entrega.

Amplia gama de elementos filtrantes

Carcasas para filtros

La calidad es lo primero

- Membranas absolutas en PES, PVDF, PTFE y Nylon testeables
- Prefiltros absolutos de polipropileno
- Prefiltros de fibra de vidrio
- Filtros estériles para aire o N2 testeables de PTFE
- Prefiltros para aire o N2 de PP y fibra de vidrio
- CAPSULAS desechables en PP, PES, NYLON, PVDF, PTFE
- Acabado alimentario para líquidos
- Acabado alimentario para gases
- Industriales de uno o varios cartuchos
- Para grandes caudales
- Fabricación según ISO9001
- Diseño PED2014/68/ EU SEP
- Materiales de sellado según norma ISO 360111
- Trazabilidad de los productos
- Certificación (materiales, acabado, etc.) a petición

Nuestro objetivo: la protección de los productos procesos y personas

Los filtros de proceso de Atlas Copco optimizan su productividad a la vez que protegen sus procesos de producción, sus productos y sus clientes.

Nuestra cartera de cartuchos y carcasas cubre todas sus necesidades de filtración.

Los productos son fabricados por proveedores de confianza en un entorno controlado y con materiales probados de alta gama, y se someten a estrictos y rigurosos procedimientos de control de calidad.



Productos filtrantes de Atlas Copco para cada necesidad

Aplicación	Uso	Medias Filtrantes	Empleo
Producción de Sueros, APIs, disolventes y líquidos	Eliminación de microorganismos que pueden provocar una contaminación, sabores y olores no deseados y turbidez en el producto final.	PES: SME y SME-X PVDF: SMV y SMV-X PTFE: SMT-G y SMT-H Nylon: SMN-X y SMN-XZ	Las membranas de PES, PVDF, PTFE y Nylon son la mejor solución de Atlas Copco para el tratamiento final. Principales ventajas <ul style="list-style-type: none"> • Comprobable y certificados • No se requiere pre-humectación • Baja absorción de proteínas y colores • Se regeneran fácilmente • Adaptadas a su actual carcasa
Prefiltración líquida	La protección de las membranas finales es fundamental para el proceso operativo. El uso de prefiltros adecuados permite eliminar sólidos en suspensión, sustancias coloidales y levaduras, garantizando la vida útil de la membrana final.	PP y Fibra de Vidrio G: PFP-A PFP PFG	Los cartuchos de polipropileno PFP y fibra de vidrio PFG de Atlas Copco son la solución ideal para proteger las membranas finales. Principales ventajas: <ul style="list-style-type: none"> • Gran caudal • Alta capacidad de retención de contaminantes • No hay migración de fibras.
Filtración agua industrial y entrada ósmosis	La reducción de los sólidos en suspensión durante las fases de preparación y mezcla sienta las bases para garantizar la calidad deseada del producto final.	PP plisado y Melt-Blown PBP-A (absoluto) PBP (nominal) PFP-B (trap-policia) PFP-D (profundidad)	Los elementos filtrantes de polipropileno PBP y PFP de Atlas Copco combinan una gran capacidad de retención de suciedad con una fácil regeneración mediante repetidos retro lavados. Principales ventajas: <ul style="list-style-type: none"> • Capacidad para eliminar geles y coloides • Eliminación de las ayudas a la filtración • Alta capacidad de retención de contaminantes • Resistencia al lavado a contracorriente.
Filtración de Aire Comprimido Estéril Libre de Bacterias	Elementos filtrantes de PTFE testeables para adaptarse a sus actuales carcasas de otros fabricantes, en stock Atlas Copco. Prefiltros de partículas, coalescentes y de carbón activo para protección de membrana final. Clase 1 en partículas y aceite según ISO 8573.	SMT-G: PTFE SFG-G: Fibra de Vidrio Estéril PFG-G: prefiltros de Fibra de Vidrio PFP-G: PP	Recambios de filtros para esterilización para gases técnicos <ul style="list-style-type: none"> • Carcasas acabado Sanitario y Farma de acero inoxidable: Tri-Clamp y a soldar. • Acabados espejo y Ra<0.4 um