

Soluciones de Filtración para la Industria Láctea y Quesera

Elementos filtrantes y carcasas de filtros para una máxima calidad

La producción de lácteos requiere un alto nivel de atención para prevenir y evitar la contaminación de los productos. La contaminación de productos como la leche, el yogur y el queso por partículas en suspensión o microbiológicas. Estos productos necesitan barreras fiables que los protejan de la contaminación no deseada: Sólo así se puede garantizar la máxima calidad y, al mismo tiempo, reducir los costes y mejorar la eficiencia.

Todos los servicios implicados, como el agua, el aire comprimido, el nitrógeno, el vapor, etc., requieren también sistemas de purificación adecuados que no comprometan la calidad del producto.

- ✓ Protección de membranas de ósmosis, filtración de agua de red, pozo, aljibe o municipal, vapor industrial y culinario, agua de proceso, venteo de tanques asépticos, filtración de leche, salmuera, enjuague, aire comprimido estéril y gases técnicos: N2 y CO2.

Atlas Copco ha desarrollado una amplia gama de soluciones de filtración para todas las diferentes aplicaciones de la industria láctea: elementos filtrantes innovadores que reducen eficazmente todos los riesgos de contaminación.

Nuestros expertos están disponibles para ofrecerle las mejores soluciones de cartuchos y contenedores para sus necesidades de producción. Los elementos filtrantes también pueden instalarse en los contenedores existentes, sin necesidad de sustitución o modificación.

Los filtros han sido desarrollados para garantizar una aplicación eficaz en el sector alimentario, cumpliendo con los más altos estándares de calidad.

Amplia gama de elementos filtrantes

- Filtros finales PES testeables
- Prefiltros absolutos de polipropileno
- Prefiltros de fibra de vidrio
- Filtros para aire o N2 testeables de PTFE
- Filtros para aire o N2 de PP y fibra de vidrio
- Filtros de bolsa de PP y fibra de vidrio

Carcasas para filtros

- Acabado alimentario para líquidos
- Acabado alimentario para gases
- Industriales de uno o varios cartuchos
- Para grandes caudales
- Filtros bolsa y cesta
- Filtros de gas de PP y fibra de vidrio

La calidad es lo primero

- Fabricación según ISO9001
- Diseño PED2014/68/ EU SEP
- Materiales de sellado según norma ISO 360111
- Trazabilidad de los productos
- Certificación (materiales, acabado, etc.) a petición

Nuestro objetivo: la protección de los productos procesos y personas

Los filtros de proceso de Atlas Copco optimizan su productividad a la vez que protegen sus procesos de producción, sus productos y sus clientes.

Nuestra cartera de cartuchos y carcasas cubre todas sus necesidades de filtración.

Los productos son fabricados por proveedores de confianza en un entorno controlado y con materiales probados de alta gama, y se someten a estrictos y rigurosos procedimientos de control de calidad.



Productos filtrantes de Atlas Copco para cada necesidad

Aplicación	Uso	Solución	Empleo
Agua	<p>Utilizada para el empuje de productos, el enjuague de tuberías, las máquinas de envasado aséptico y no aséptico y la hidráulica de las bombas, el agua es uno de los servicios que más atención requiere mediante la filtración gruesa y estéril.</p> <p>Aunque se trate con sistemas de depuración como la ósmosis inversa, los filtros de carbón o las resinas de intercambio iónico, el agua necesita una estación de vigilancia para proteger el producto final.</p>	<p>Soluciones de polietersulfona: SME – BM</p> <p>Soluciones de polipropileno y fibra de vidrio: PFP-A / PFP /PFP-L PFG PBP / PBP-L BFP ASC-ARC Filtros de bolsa y filtros de cesta</p>	<p>Las membranas de polietersulfona SME y BME de Atlas Copco se pueden probar, no requieren pre-humectación y se regeneran fácilmente. Los cartuchos de polipropileno PFP y PBP de Atlas Copco y los cartuchos de fibra de vidrio PFG de Atlas Copco son ideales para proteger las membranas finales.</p> <p>Proporcionan altos caudales y gran capacidad de retención de contaminantes sin migración de fibras. Las bolsas y cestas filtrantes, así como los filtros de gran diámetro para caudales elevados, proporcionan una filtración gruesa a la entrada de la planta. Este tipo de proceso garantiza unos bajos costes de funcionamiento.</p>
Aire/Nitrógeno	<p>Gases como el aire/nitrógeno están en contacto con el producto final durante diferentes etapas de producción, como las que se producen en las máquinas asépticas, los tanques de almacenamiento y los sistemas de sobrepresión.</p> <p>Una mezcla gaseosa libre de contaminación y carga microbiológica es una garantía de alta calidad del producto final.</p>	<p>Soluciones de gas: PFG-G SMT-G SFG-G PFP-G</p>	<p>La amplia cartera de productos de Atlas Copco incluye soluciones de filtrado que tratan eficazmente los gases, como:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cartuchos de esterilización validados en PTFE y fibra de vidrio comprobables. • Cartuchos supresores de polvo de polipropileno y fibra de vidrio.
Vapor	<p>La necesidad de utilizar vapor de inyección directa o la esterilización de tuberías y maquinaria en la producción láctea son procesos que requieren un "vapor culinario" y libre de sólidos en suspensión.</p>	<p>Soluciones de vapor: MSS MPSC MPSF</p>	<p>Los elementos filtrantes de acero inoxidable de Atlas Copco en polvo sinterizado o en malla metálica plisada permiten una limpieza adecuada con vapor. Estas son sus principales características:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Construcción soldada • Fabricado íntegramente en AISI 316 L • Caudales elevados • Se regenera fácilmente
Leche, salmuera	<p>La limpieza de la leche entrante o de las soluciones de salazón garantiza un proceso de producción que respeta el producto final..</p>	<p>Filtros de bolsa: BP BE BN Filtros de cesta ILH-B</p>	<p>Para la filtración de leche y salmuera, Atlas Copco dispone de filtros de bolsa de polipropileno, poliéster y nylon y soluciones de tamaño XL para caudales elevados.</p> <p>También hay disponibles cestas filtrantes regenerables de acero inoxidable AISI 316 L.</p>