

Soluciones de Filtración para la Industria del Agua Embotellada

Elementos filtrantes y carcasas de filtros

El proceso de embotellado del agua requiere equipos y tratamientos que respeten la calidad del producto, como soluciones de filtración diseñadas para:

- ✓ Microfiltración agua, soplado de botellas con aire estéril, Filtro TRAP (policía) tras tierras, agua de pozo o red, carbónico, vapor culinario para SIP y aireación de tanques asépticos y llenadoras.

Atlas Copco ha desarrollado modernas soluciones de filtración que garantizan agua embotellada de alta calidad a un coste adecuado, al tiempo que minimizan el riesgo de contaminación.

Nuestros expertos están a su disposición para ofrecerle las mejores soluciones de cartuchos y carcasas para el proceso de embotellado de agua. Los elementos filtrantes también pueden instalarse en las carcasas filtrantes ya existentes sin necesidad de sustituirlas o modificarlas.

Los filtros han sido desarrollados para garantizar una aplicación eficaz en el sector alimentario, cumpliendo con los más altos estándares de calidad.

Amplia gama de elementos filtrantes

- Filtros finales PES testeables
- Prefiltros absolutos de polipropileno
- Prefiltros de fibra de vidrio
- Filtros para aire o N2 testeables de PTFE
- Filtros para aire o N2 de PP y fibra de vidrio
- Filtros de bolsa de PP y fibra de vidrio

Carcasas para filtros

- Acabado alimentario para líquidos
- Acabado alimentario para gases
- Industriales de uno o varios cartuchos
- Para grandes caudales
- Filtros bolsa y cesta
- Filtros de gas de PP y fibra de vidrio

La calidad es lo primero

- Fabricación según ISO9001
- Diseño PED2014/68/ EU SEP
- Materiales de sellado según norma ISO 360111
- Trazabilidad de los productos
- Certificación (materiales, acabado, etc.) a petición

Nuestro objetivo: la protección de los productos procesos y personas

Los filtros de proceso de Atlas Copco optimizan su productividad a la vez que protegen sus procesos de producción, sus productos y sus clientes.

Nuestra cartera de cartuchos y carcasas cubre todas sus necesidades de filtración.

Los productos son fabricados por proveedores de confianza en un entorno controlado y con materiales probados de alta gama, y se someten a estrictos y rigurosos procedimientos de control de calidad.



Productos filtrantes de Atlas Copco para cada necesidad

Aplicación	Uso	Solución	Empleo
Microfiltración agua	Es la última barrera antes de la botella. Durante este proceso, se eliminan los microorganismos que pueden provocar una nueva fermentación, sabores y olores no deseados y turbidez en el producto final.	Soluciones de polietersulfona SME BME	Las membranas de polietersulfona SME y BME son la mejor solución de Atlas Copco para el tratamiento final. Principales ventajas <ul style="list-style-type: none"> • Comprobable • No se requiere pre-humectación • Baja absorción de proteínas y colores • Se regenera fácilmente • Instalado en contenedores colocados justo antes del embotellado.
Prefiltración	La protección de las membranas finales es fundamental para el proceso operativo. El uso de prefiltros adecuados permite eliminar los sólidos en suspensión, las sustancias coloidales y las levaduras, garantizando la vida útil de la membrana final.	Soluciones de polipropileno y fibra de vidrio PFP-A PFP PFG	Los cartuchos de polipropileno PFP y fibra de vidrio PFG de Atlas Copco son la solución ideal para proteger las membranas finales. Principales ventajas: <ul style="list-style-type: none"> • Gran caudal • Alta capacidad de retención de contaminantes • No hay migración de fibras.
Filtración tras Tierras diatomeas	La reducción de los sólidos en suspensión durante las fases de preparación y mezcla sienta las bases para garantizar la calidad deseada del producto final.	Soluciones de polipropileno: PBP-A PBP PFP-B PFP-D	Los elementos filtrantes de polipropileno PBP y PFP de Atlas Copco combinan una gran capacidad de retención de suciedad con una fácil regeneración mediante repetidos retrolavados. Principales ventajas: <ul style="list-style-type: none"> • Capacidad para eliminar geles y coloides • Eliminación de las ayudas a la filtración • Alta capacidad de retención de contaminantes • Resistencia al lavado a contracorriente.
Filtración de fluidos secundarios	Servicios secundarios como agua, aire comprimido, nitrógeno, vapor culinario, dióxido de carbono. El dióxido de carbono, utilizado en embotellado y en tanques y llenadoras como fluido de empuje, deben estar limpios y libres de contaminantes. Filtración del vapor para eliminación de arrastres de tuberías bien por seguridad o bien si está en contacto con alimento.	Soluciones de gas: PFG-G SMT-G SFG-G PFP-G Soluciones para líquidos: PFP /PFP-L PBP / PBP-L PFG ASC-ARC BP BE BN Soluciones para el vapor: MSS & MPS	La amplia cartera de productos de Atlas Copco incluye soluciones de filtrado que tratan eficazmente los fluidos secundarios: <ul style="list-style-type: none"> • Cartuchos de esterilización para gases (aire CO₂, N₂), • Cestas de acero inoxidable • Bolsas filtrantes • Carbones activados • Cartuchos de profundidad o plisados de gran caudal • Filtros de cesta y de bolsa <ul style="list-style-type: none"> • Recambios de elementos filtrantes sinterizados cilíndricos • Plisados de inoxidable • Carcasas filtrantes alimentarias