

## Soluciones de Filtración para la Industria del Refresco y Zumo

### Elementos filtrantes y carcasas de filtros

El proceso de producción de refrescos y zumos requiere equipos y tratamientos que respeten la calidad del producto, como soluciones de filtración diseñadas para:

- ✓ Agua de red o pozo, protección entrada ósmosis, agua estéril para enjuague, filtros pulidores, carbónico, vapor culinario para SIP y evaporación, aireación de tanques asépticos y llenadoras, filtrado de pulpa, Nitrógeno libre de bacterias para inertizado y evitar oxidación, soplado estéril de botellas PET, eliminación hidrocarburos en CO2.

Atlas Copco ha desarrollado modernas soluciones de filtración que garantizan la producción de refrescos y zumos de alta calidad a un coste adecuado, al tiempo que minimizan el riesgo de contaminación.

Nuestros expertos están a su disposición para ofrecerle las mejores soluciones de cartuchos y carcasas en la fabricación de su refrescos y zumos. Los elementos filtrantes también pueden instalarse en las carcasas filtrantes ya existentes sin necesidad de sustituirlas o modificarlas.

Los filtros han sido desarrollados para garantizar una aplicación eficaz en el sector alimentario, cumpliendo con los más altos estándares de calidad.

#### Amplia gama de elementos filtrantes

- Filtros finales PES testeables
- Prefiltros absolutos de polipropileno
- Prefiltros de fibra de vidrio
- Filtros para aire o N2 testeables de PTFE
- Filtros para aire o N2 de PP y fibra de vidrio
- Filtros de bolsa de PP y fibra de vidrio

#### Carcasas para filtros

- Acabado alimentario para líquidos
- Acabado alimentario para gases
- Industriales de uno o varios cartuchos
- Para grandes caudales
- Filtros bolsa y cesta
- Filtros de gas de PP y fibra de vidrio

#### La calidad es lo primero

- Fabricación según ISO9001
- Diseño PED2014/68/ EU SEP
- Materiales de sellado según norma ISO 360111
- Trazabilidad de los productos
- Certificación (materiales, acabado, etc.) a petición

### Nuestro objetivo: la protección de los productos procesos y personas

Los filtros de proceso de Atlas Copco optimizan su productividad a la vez que protegen sus procesos de producción, sus productos y sus clientes.

Nuestra cartera de cartuchos y carcasas cubre todas sus necesidades de filtración.

Los productos son fabricados por proveedores de confianza en un entorno controlado y con materiales probados de alta gama, y se someten a estrictos y rigurosos procedimientos de control de calidad.



# Productos filtrantes de Atlas Copco para cada necesidad

Aplicación	Uso	Solución	Empleo
<b>Agua de Enjuague y lavado de pulpa</b>	Durante este proceso, se eliminan los microorganismos que pueden provocar una nueva fermentación, sabores y olores no deseados y turbidez en el jugo final.	<b>Soluciones de polietersulfona SME BME</b>	<p>Las membranas de polietersulfona SME y BME son la mejor solución de Atlas Copco para el tratamiento final.</p> <p>Principales ventajas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprobable</li> <li>• No se requiere pre-humectación</li> <li>• Baja absorción de proteínas y colores</li> <li>• Se regenera fácilmente</li> <li>• Instalado en contenedores colocados justo antes del embotellado.</li> </ul>
<b>Prefiltración líquida</b>	<p>La protección de las membranas finales es fundamental para el proceso operativo.</p> <p>El uso de prefiltros adecuados permite eliminar los sólidos en suspensión, las sustancias coloidales y las levaduras, garantizando la vida útil de la membrana final.</p>	<b>Soluciones de polipropileno y fibra de vidrio PFP-A PFP PFG</b>	<p>Los cartuchos de polipropileno PFP y fibra de vidrio PFG de Atlas Copco son la solución ideal para proteger las membranas finales.</p> <p>Principales ventajas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gran caudal</li> <li>• Alta capacidad de retención de contaminantes</li> <li>• No hay migración de fibras.</li> </ul>
<b>Filtración agua industrial y entrada ósmosis</b>	La reducción de los sólidos en suspensión durante las fases de preparación y mezcla sienta las bases para garantizar la calidad deseada del producto final.	<b>Soluciones de polipropileno: PBP-A PBP PFP-B PFP-D</b>	<p>Los elementos filtrantes de polipropileno PBP y PFP de Atlas Copco combinan una gran capacidad de retención de suciedad con una fácil regeneración mediante repetidos retrolavados.</p> <p>Principales ventajas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacidad para eliminar geles y coloides</li> <li>• Eliminación de las ayudas a la filtración</li> <li>• Alta capacidad de retención de contaminantes</li> <li>• Resistencia al lavado a contracorriente.</li> </ul>
<b>Filtración de fluidos secundarios: soplado estéril botellas, CO2, N2, vapor.</b>	<p>Servicios secundarios como agua, aire comprimido, nitrógeno, vapor culinario, dióxido de carbono.</p> <p>El dióxido de carbono, utilizado en embotellado y en tanques y llenadoras como fluido de empuje, deben estar limpios y libres de contaminantes.</p> <p>Filtración del vapor para eliminación de arrastres de tuberías bien por seguridad o bien si está en contacto con alimento.</p>	<p><b>Soluciones de gas:</b> PFG-G SMT-G SFG-G PFP-G</p> <p><b>Soluciones para líquidos:</b> PFP /PFP-L PBP / PBP-L PFG ASC-ARC BP BE BN</p> <p><b>Soluciones para el vapor:</b> MSS &amp; MPS</p>	<p>La amplia cartera de productos de Atlas Copco incluye soluciones de filtrado que tratan eficazmente los fluidos secundarios:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cartuchos de esterilización para gases (aire CO2, N2),</li> <li>• Cestas de acero inoxidable</li> <li>• Bolsas filtrantes</li> <li>• Carbones activados</li> <li>• Cartuchos de profundidad o plisados de gran caudal</li> <li>• Filtros de cesta y de bolsa</li> </ul> <p>• Recambios de elementos filtrantes sinterizados cilíndricos</p> <p>• Plisados de inoxidable</p> <p>• Carcasas filtrantes alimentarias</p>