

8 VENTAJAS DE LA MONITORIZACION DE INSTALACIONES DE AIRE COMPRIMIDO CON SMARTLINK



Atlas Copco

¿QUIERE QUE SU LÍNEA DE PRODUCCIÓN FUNCIONE SIN RIESGOS?



El sistema de monitorización remota SMARTLINK es la solución de Atlas Copco para controlar el funcionamiento de su instalación de aire comprimido, esté donde esté.

¿CÓMO FUNCIONA?

SMARTLINK vigila su instalación de aire comprimido.



24 HORAS al día
7 DIAS a la semana

Envía breves notificaciones informativas por SMS y/o correo electrónico.

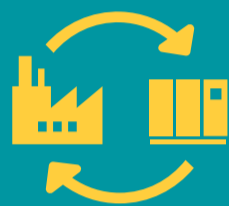


¿POR QUE MONITORIZAR?

#1

Porque así es posible conocer el estado actual del proceso de generación de aire comprimido de punta a punta en tiempo real.

Esto permite verificar la existencia de problemas redundantes, o si algo no está funcionando correctamente.



#2



Al advertir los eventuales fallos, es posible actuar de inmediato para resolver estas demandas, evitando que se agraven.



#3



La supervisión "corta el mal de raíz", proporcionando seguridad y facilidad para la producción, aportando ahorros y minimizando los imprevistos. Esto significa más fluidez en su proceso.

#4



El mantenimiento se realiza de forma diferente porque conocer los patrones de funcionamiento exactos de la maquinaria (cuáles están disponibles y cuáles deben detenerse para su revisión) permite tomar decisiones más precisas y fundamentadas.



#5

SMARTLINK le indica por adelantado cuándo y qué equipos necesitarán mantenimiento. Con un solo clic, puede solicitar un presupuesto.

Por lo tanto, el ahorro de tiempo forma parte de la planificación del mantenimiento preventivo, lo que le da disponibilidad de tiempo para centrarse en otras demandas de producción.



#6

Es posible maximizar el tiempo de funcionamiento de la maquinaria porque las sustituciones de componentes pueden realizarse en un tiempo adecuado.



#7

SMARTLINK ofrece informes gráficos de rendimiento, señalando las oportunidades de mejora. También demuestra la eficacia de las soluciones aplicadas, facilitando las cosas.



#8



Evita las interrupciones inesperadas de la producción al permitirle anticiparse a los problemas.

DESTAQUE EN COMPETITIVIDAD, CALIDAD Y RENDIMIENTO.

INVIERTA AHORA EN ALGO QUE TODA LA INDUSTRIA TENDRÁ QUE INVERTIR PRONTO.



#9

Le proyecta hacia el futuro de la industria porque, en definitiva, se está produciendo una comunicación inteligente entre dispositivos que aporta una nueva dinámica al entorno industrial.

