On-site-industrigaser

Kväve- och syregeneratorer

Ger en säker försörjning av kvävgas och syrgas

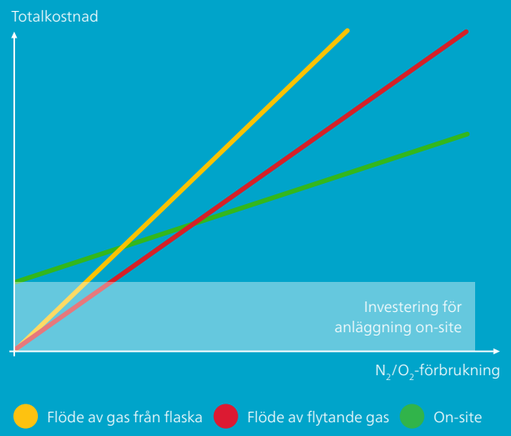
Oavsett om ditt företag är specialiserat på tillverkning av kemikalier, elektronik, laserskärning eller livsmedel och drycker, är en pålitlig försörjning av industrigaser avgörande för din framgång. Jämfört med behovsstyrda leveranser av gas i flaskor eller tankar, erbjuder produktion av gas på plats en rad olika fördelar med allt från kostnadsbesparingar till ständig tillgänglighet. Med Atlas Copcos avancerade kväve- och syregeneratorer får du en optimal lösning: flexibel produktion av industrigas på plats, till lägsta möjliga kostnad.

Lokalt producerad gas vs flytande gas eller gas på flaska

- Producera ditt eget behov av industrigaser.
- Ständig tillgänglighet: dygnet runt, 7 dagar i veckan.
- Betydande ekonomiska fördelar och minskade driftskostnader: inga hyres- eller transportkostnader, eller förluster från bulkavdunstning.
- Inga säkerhetsrisker vid hantering av högtrycksflaskor.
- Lätt att integrera i befintliga tryckluftsinstallationer.

Flytande gas/gas på flaska	Framställning på plats
Leasa tanken	Kapital
N_2	Energi
Transport	Underhåll
0,1-0,8 EUR/m³(*)	**0,02-0,15 EUR/m³(**)**
N_2: 99,999 %	N_2: 95-99,999 %

(*) Branschgenomsnitt, andra priser kan gälla.
(**) Beroende på renhet och elkostnad kWh.



Hög tillförlitlighet

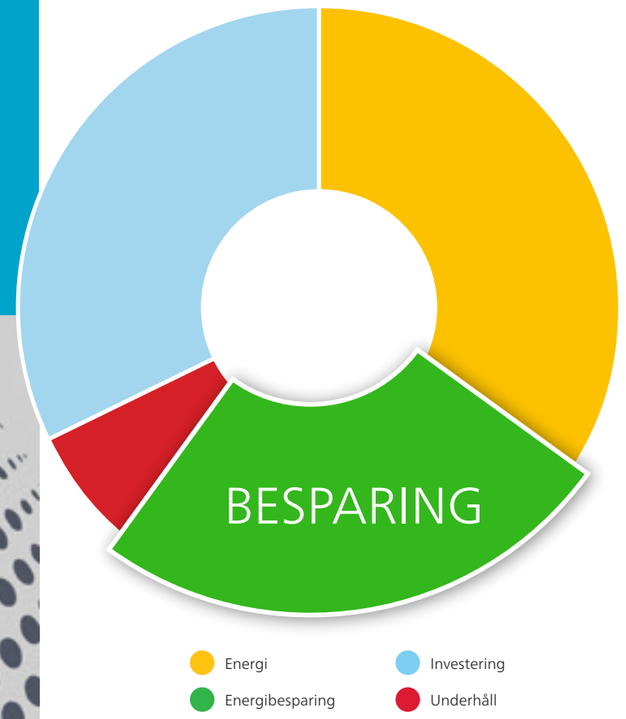
- Beprövad teknik: enkel, pålitlig och slitstark.
- Den exakta renhet som ditt användningsområde kräver.
- Låga driftskostnader för extra kostnadseffektivitet.
- Kompetens i världsklass i ett marknadsunikt erbjudande från komprimerad luft till gas.

Med en luftfaktor* på 1,8 (vid 95 %) till 5,5 (vid 99,999 %) och en särskild algoritm för modulering av cykeltid kan driftskostnaden för den nya NGP+ minskas med 50 % jämfört med andra N_2-generatorer.

* Luftfaktorn beräknas genom att dividera systemets behov av inloppsluft med den mängd N_2 det producerar. Ju lägre luftfaktor, desto effektivare är din kvävgasproduktion.

Den nya generationens membran- och PSA-generatorer förändrar marknaden

Atlas Copcos senaste membran- och PSA-generatorer utökar fördelarna hos det aktuella sortimentet. Den totala livscykelkostnaden omfattar den inledande investeringskostnaden för installation på plats, servicekostnaden och energikostnaden. NGP-/NGM-sortimentet har den lägsta investeringskostnaden.
Med ökande drifttider är det en bättre idé att växla till sortimentet NGP+/NGM+ för att sänka elkostnaderna.



Många användningsområden

- Mat och dryck (förvaring och förpackningar).
- Läkemedelsanvändning.
- Formgjutning av plast (injection molding).
- Elektronik.
- Laserskärning.
- Tillverkning av halvledare
- Tillverkning av kemikalier
- Värmebehandling av metaller.
- Kabeltillverkning. Fiberoptik.
- Glasindustri.
- Brandskydd.
- Fiskodling

Membran: Kompakt allt-i-ett-lösning för N_2-flöde

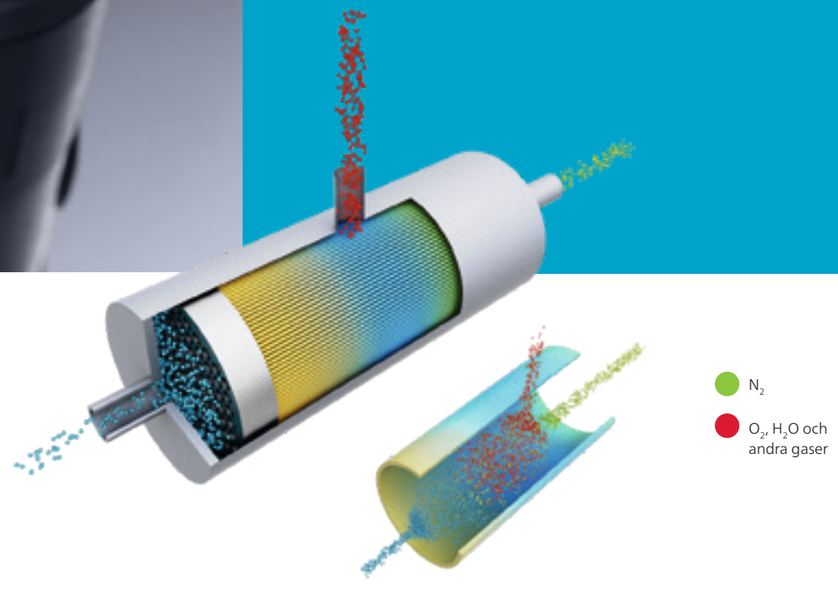
Atlas Copcos kvävegeneratorer i NGM/NGM⁺/NGMs-serien använder teknik med membranseparation. Membranet separerar tryckluft i två flöden: en med 95-99,9 % rent kväve och den andra syreberikad med koldioxid och andra gaser.

Omedelbart kvävgasflöde med en renhet på 95 % till 99,5 %

Generatorn separerar luften i dess huvudkomponenter genom att leda tryckluften in i ett ihåligt fiber. Fibret separerar bl.a. ut syret genom fiberväggen eller membranet Tack vare att fibrerna har en liten diameter kan en stor mängd packas in i ett begränsat utrymme. Detta ger en extremt stor membranyta som kan producera en produktström med relativt hög volym.

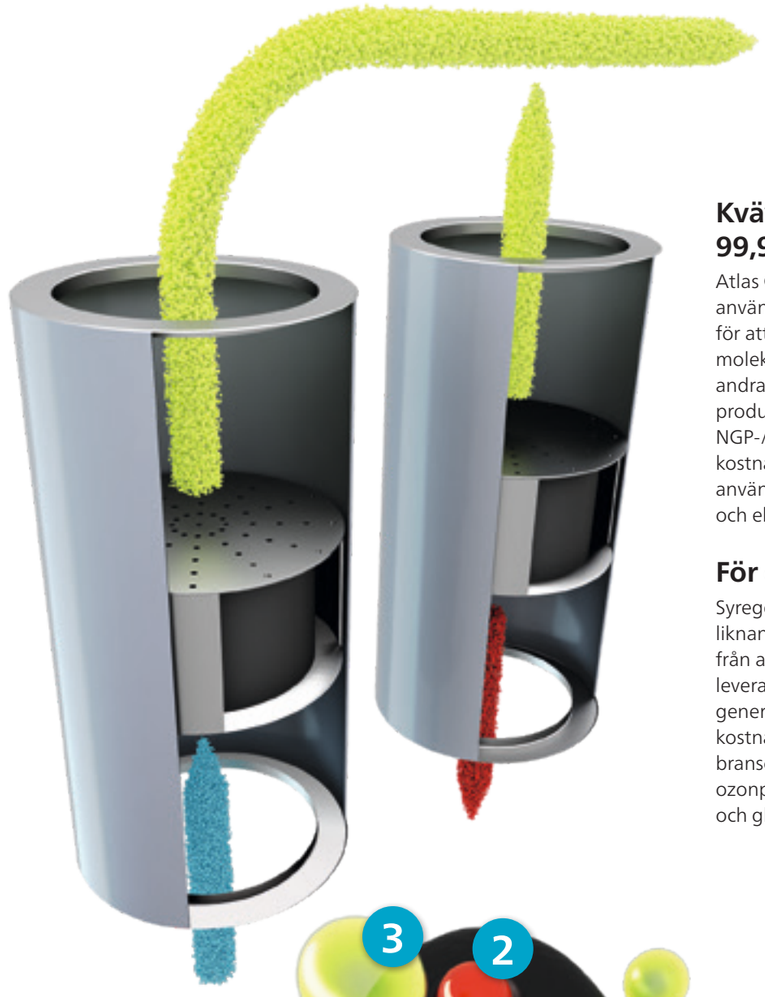
Enastående torr kvävgas

Tryckluft leds in i fibrerna genom membran modulens ena kortsida. Syre, vattenånga och andra spårgaser tränger lätt igenom membranväggen och släpps ut via permeatporten, medan kvävet fångas inuti fibrerna och flödar ut genom utloppet i modulens andra ände. Då även vattenånga tränger igenom membranet är kvävgasen mycket torr, med daggpunkter så låga som -50°C (-58°F).



PSA: Tillförlitlig och beprövad

Atlas Copcos generatorer för kväve i NGP-/NGP⁺-serien och syre i OGP-serien baseras på PSA-tekniken (Pressure Swing Adsorption) och levererar ett kontinuerligt flöde av kväve och syre med önskad renhetsgrad.

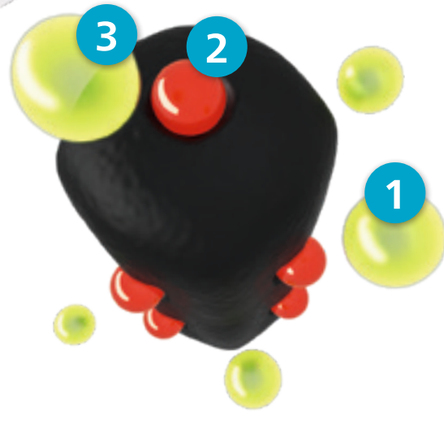


Kväveproduktion med upp till 99,999 % renhet

Atlas Copcos kvävgasgeneratorer i NGP-serien använder PSA-teknik (Pressure Swing Adsorption) för att isolera kvävemolekyler från andra molekyler i tryckluft. Syre, CO_2, vattenånga och andra gaser adsorberas. Resultatet blir en produkt med extremt lågt syreinnehåll. Med NGP-/NGP⁺-serien får du en mycket kostnadseffektiv produktion av kväve för användning i bland annat livsmedels-, metall- och elektronikindustrin.

För dina behov av syrgas

Syregeneratorerna i OGP-serien fungerar på liknande sätt. PSA-tekniken isolerar syremolekyler från andra molekyler i tryckluft. Resultatet är leverans av syre med mycket hög renhet vid generatorns utlopp. OGP-serien är en väldigt kostnadseffektiv syrekälla som används i olika branscher som hantering av avloppsvatten, ozonproduktion, fiskodling, sjukvård och glasindustrin.



- Ren och torr tryckluft (trycksatt)
- Kvävgas (trycksatt)
- Syreutlopp (ej under tryck)
- Adsorbent

1. Adsorbent
2. Kväve (eller syremolekylerna) fångas i adsorbenten
3. Syre (eller kvävemolekylerna) passerar igenom

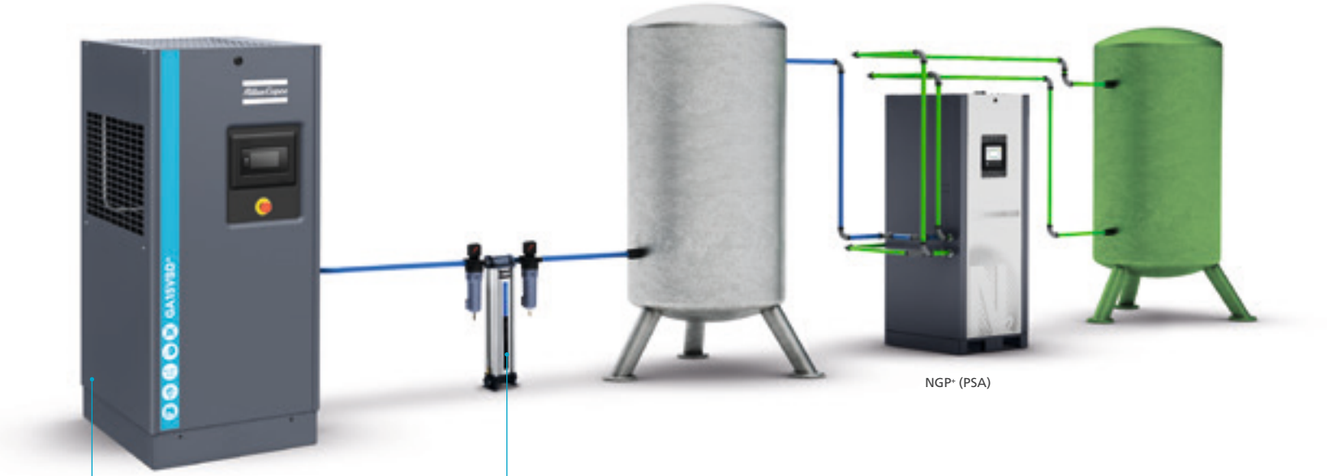
Totallösningar från Atlas Copco

Med ett brett utbud av kväve- och syregeneratorer kan Atlas Copco erbjuda det produktflöde av kväve och syre som dina behov kräver samtidigt som din produktionsprocess optimeras.

Tryckluft med hög kvalitet

Med Atlas Copcos djupa kompetens har ni den tillförlitliga och effektiva tryckluftlösningen som on-site kväve- och syregenerering behöver. Atlas Copco använder sig av sin stora erfarenhet och har varit branschledande i tryckluftsindustrin i årtionden.

En vanlig installation: kompressor med integrerad tork, förfilter UD+, QDT-torn med aktivt kol, dammfilter, trycktank, NGP+-PSA-kvävegenerator, mellanlagringstank.



NGP+ (PSA)

Oljeinsprutade kompressorer

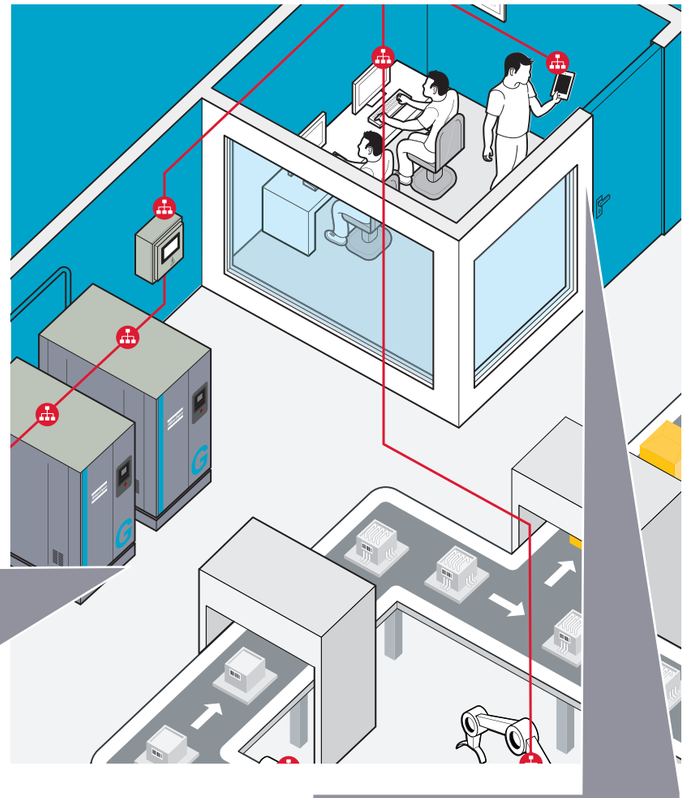
Atlas Copcos oljesmorda kompressorer är helt integrerade på fabriksgolvet och ger ett tillförlitligt tryckluftsflöde direkt till förbrukaren. Med GA-sortimentet medföljer också en inbyggd tork för luft med låg daggpunkt. Atlas Copcos kompressorer är konstruerade för att hålla din produktion igång på ett tillförlitligt sätt under tuffa förhållanden: en ekonomiskt mycket tilltalande lösning i kombination med kväve- och syregeneratorer.

Luftbehandling

Genom åren har Atlas Copco vidareutvecklat och förbättrat tryckluft- och torkmetoderna. Oavsett vilka installations-, användnings- och kvalitetskrav du ställer kan Atlas Copco erbjuda rätt luftbehandlingslösning, inklusive torkar (torkmedel, köldmedium, membran) och filter (vätskeavskiljande-, partikel-, aktivt kolfilter).

Avancerade anslutningsmöjligheter med övervakning och styrning.

Har du en smart fabrik eller Industry 4.0-produktionsmiljö? Då kommer Atlas Copcos kväve- och syregeneratorer att passa perfekt. Deras avancerade funktioner för övervakning och styrning gör att du kan optimera prestanda och effektivitet.



Styrning

Med Elektronikon®-operativsystemet får du ett flertal funktioner för styrning och övervakning som optimerar prestandan.

Alltid till din tjänst

Atlas Copco är en global organisation med tillgänglig support i över 160 länder. Det medför att en av våra ca 70 servicetekniker aldrig är långt borta. Vi är stolta över vår snabba service som gör att ditt kväve- och syresystem från Atlas Copco fungerar smidigt och effektivt.

Serviceplan

Våra servicetekniker håller ditt kväve- och syresystem från Atlas Copco i utmärkt skick.

Vi finns här för dig

Hjälp från Atlas Copco finns tillhanda dygnet runt. Vi har reservdelar tillgängliga så att du kan komma igång utan onödiga uppehåll.

Uthyrning

Våra särskilda uthyrningstjänster uppfyller dina tillfälliga behov av tryckluft och industrigaser. Tack vare de kundcenter som är strategiskt placerade över hela världen kan Atlas Copco Rental tillhandahålla en lösning för i stort sett alla tillämpningar.

Anslut SMARTLINK*: Dataövervakningsprogram

- Ett fjärrövervakningssystem som hjälper dig att optimera tryckluftssystemet och spara på energi och kostnader
- Ger dig en fullständig insyn i ditt tryckluftsnätverk
- Förutser problem och varnar dig i förväg.

*Kontakta en lokal säljrepresentant för mer information.

Membrankvävegeneratorer (NGM, NGM⁺, NGMs)

Atlas Copcos membrankvävegeneratorer baseras på den innovativa membrantekniken och är så flexibla att de kan anpassas till dina specifika tillämpningar. Tack vare de låga driftskostnaderna ger de en suverän avkastning på din investering.

Färdig att använda

- Kräver endast matning av torr tryckluft.
- Ingen specialisthjälp behövs för installation och igångsättning
- Försedd med filter, manometrar och flödesmätare för att garantera en kontinuerlig och exakt systemövervakning.

Kostnadsbesparingar

- Låga driftskostnader.
- Inga extrakostnader för t.ex. orderhantering, påfyllningar och leveranser.
- Låga underhållskostnader.

Exceptionell användarvänlighet

- Ständig tillgänglighet (dygnet runt, 7 dagar i veckan).
- Ingen risk för produktionsstopp på grund av att gasen tar slut.

Önskad renhet

- Kväveproduktion enligt dina behov: från 10 % till 0,5 % syrehalt
- Mycket lätt att ställa in enheten för andra renhetsnivåer.

Allt-i-ett

- Ett helt integrerat system.
- Filter och syregivare är standard.

Hög flödeskapacitet

Idealisk för användningsområden som brandskydd, däckpumpning, olja och gas, marina tillämpningar, livsmedelsförpackningar och mycket annat.

Lång livslängd

- Inget åldrande.
- Produktion vi normala driftstemperaturer.
- Hållbar prestanda.

NGM: effektivitet vid kvävgasproduktion med lågt flöde

Om du inte behöver en generator med högt kväveflöde och hög renhetsgrad är NGM den perfekta lösningen. Den uppfyller dina specifika krav med Atlas Copcos kvalitet, höga effektivitet, låga underhåll och driftskostnader.

PSA-kväve- och -syregeneratorer (NGP, NGP⁺, OGP)

Atlas Copcos kväve- och syregeneratorer NGP, NGP⁺ och OGP är enkla att installera och använda. Du får den renhetsnivå du vill ha med ett högt flöde, vilket gör att de passar för en rad olika tillämpningar.

Hög flödeskapacitet

Det breda produktutbudet och kväveflödena på upp till 3 000 Nm³/h (NGP/NGP⁺) gör att de här generatorerna passar perfekt för en rad olika krävande tillämpningar.

Utomordentlig tillförlitlighet

- Robust konstruktion.
- Ständig tillgänglighet (dygnet runt, 7 dagar i veckan).
- Potentiell risk för produktionsavbrott på grund av att gasen tar slut elimineras.

Färdig att använda

- Kräver endast matning av torr tryckluft.
- Plug-and-play.
- Ingen specialisthjälp behövs för installation och igångsättning
- Helautomatiserad och övervakad, inklusive syregivare som standard.
- Enkel att serva

Önskad renhet

- NGP/NGP⁺: kvävekoncentrationer från 95 % till 99,999 %.
- OGP: syrekoncentrationer från 90 % till 95 %.

Kostnadsbesparingar

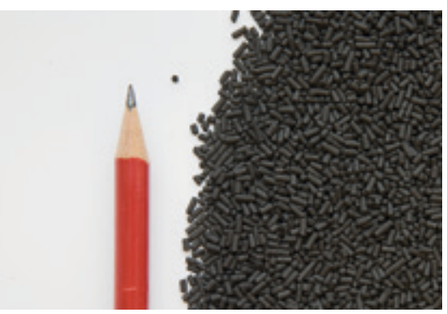
- Låga driftskostnader.
- Inga extrakostnader för t.ex. orderhantering, påfyllningar och leveranser.
- Begränsade underhållskostnader.

Nya generationens NGP+-kvävegeneratorer

1
Självskyddande övervakning av matningsluftens kvalitet
- Temperatur.
- Tryck.
- Tryckdaggpunkt.
- Automatisk avblåsning av matningsluften i händelse av föroreningar.

2
Energieffektivitet i toppklass
Luftfaktor (luft/kväveförhållande) från 1,8 (95 % N_2) till 5,5 (99,999 % N_2).

3
Automatisk uppstart
- Minimitryckventil med bypassmunstycke för snabb start.
- Tar bort risken för alltför högt flöde och CMSskador.



4
CMS av högsta kvalitet
- Hög densitet tack vare avancerad packningsteknik.
- Energioptimerad tryckutjämning vid tornväxling
- Skyddas av en särskild tryckgivare.

5
Den optimala energibesparingen
- Stand-by om inget kväve förbrukas.
- Algoritm för modulering av cykeltid = utökad cykeltid vid lågt kvävebehov = minskad luftförbrukning vid lågt kvävebehov

6
Trycksättning m.h.a. returflöde
- Under trycksättningsfasen används kväve istället för luft.
- Ingen syrekontamination av CMS innan adsorptionsfasen startar.

7
Styrning och övervakning
- Fjärrstyrd start/stopp
- Modbus, Profibus och Ethernet.
- **SMART**LINK.

8
Självreglering och stabil renhet
- Reglerar automatiskt enligt önskat kvävetryck och renhet.
- Oerhört enkelt att ändra renhetsgrad.
- Automatisk avblåsning av kvävgas som inte når specificerad renhet

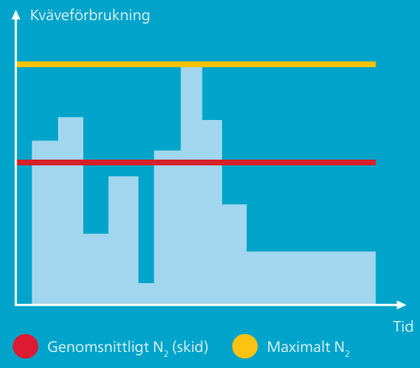
9
Den mest kompletta utrustningen
- Kväveflödesmätare som standard.
- Zirkoniasyregivare med lång livslängd.
- Tryckbegränsningsventil vid utloppet.
- Tryckdaggpunktsgivare för kväve finns som tillval.

Kvävgasanläggningar- Högtryck

Det senaste tillskottet från Atlas Copcos avdelning Customized Systems är allt-i-ett-skid för kväve under högt tryck, ett bra alternativ för flytande kväve eller flaskor. Kombinationen av litet utrymmesbehov, enkel installation, hög tillförlitlighet och överlägsen energieffektivitet gör att denna unika lösning verkligen sticker ut.

Idealisk för varierande kvävebehov

Den här innovativa kväveskiden ger möjlighet till lagring av kväve vid 40 bar för direkt användning eller 300 bar för flasklagring. Genom att göra detta kan du basera produktionen på din genomsnittliga kväveförbrukning istället för att alltid ha den maximala kapaciteten tillgänglig. Det sparar inledande investeringskostnader och minskar dina driftskostnader drastiskt.



Allt-i-ett-lösningen

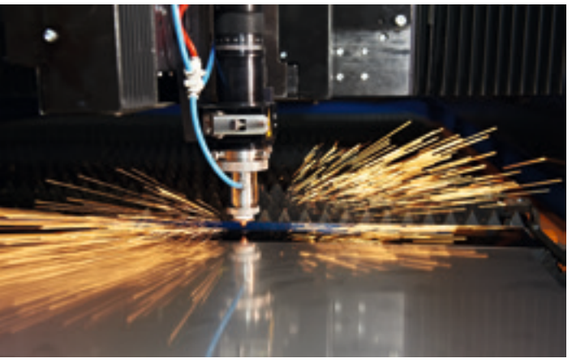
Samtliga kväveskidkomponenter är byggda enligt Atlas Copcos standarder för kvalitet och effektivitet. De har testats för optimal prestanda och tillförlitlighet.

NGP⁺, kvävegenerator

GA VSD⁺-kompressorn minskar energiförbrukningen med i genomsnitt 50 %

Kvävgaslager (40 bars behållare eller 300 bars cylindrar)

Kvävebooster (40 eller 300 bar)



Laserskärning

Laserskärning kräver en tillförlitlig tillförsel av kvävgas under högt tryck. Med sin energieffektivitet, användarvänlighet och kompakta utformning är Atlas Copcos 300 bars kväveskid den perfekta lösningen.

Tekniska specifikationer för NGM-serien

TYP	Kväverenhet				Dimensioner (B x D x H)		Vikt	
		95 %	96 %	97 %	mm	tum	kg	lbs
NGMs 1	FND Nm^3/h	4,6	3,9	3,2	560 x 285 x 1 150	22 x 11 x 45	56	123
	FND scfm	2,75	2,3	1,9				
	SCFH	165	140	115				
	Luftfaktor	2	2,2	2,4				
NGMs 2	FND Nm^3/h	9,6	7,9	6,5	560 x 285 x 1 150	22 x 11 x 45	59	130
	FND scfm	5,7	4,7	3,9				
	SCFH	345	284	233,5				
	Luftfaktor	2	2,2	2,4				
NGMs 3	FND Nm^3/h	14	11,8	9,7	560 x 285 x 1 150	22 x 11 x 45	62	136
	FND scfm	8,4	7,1	5,8				
	SCFH	503	424	348				
	Luftfaktor	2	2,2	2,4				
NGM 1	FND Nm^3/h	11,9	9,7	7,6	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	259	571
	FND scfm	6,9	5,7	4,4				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 2	FND Nm^3/h	24,1	19,4	15,1	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	268	591
	FND scfm	14,1	11,3	8,8				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 3	FND Nm^3/h	42,1	34,6	27,4	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	285	628
	FND scfm	24,6	20,2	16,0				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 4	FND Nm^3/h	83,9	69,5	54,7	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	445	981
	FND scfm	48,9	40,5	31,9				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 5	FND Nm^3/h	126,0	104,0	82,1	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	497	1 096
	FND scfm	73,5	60,7	47,9				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 6	FND Nm^3/h	168,1	138,6	109,1	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	535	1 179
	FND scfm	98,1	80,9	63,6				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 7	FND Nm^3/h	209,9	173,2	136,4	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	571	1 259
	FND scfm	122,4	101,0	79,6				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				

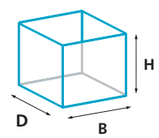
Tekniska specifikationer för NGM⁺-serien

TYP	Kväverenhet				Dimensioner (B x D x H)		Vikt	
		95 %	97 %	99 %	mm	tum	kg	lbs
NGM 1⁺	FND Nm^3/h	24,3	16,5	8,5	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	259	571
	FND scfm	14,1	9,6	4,9				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 2⁺	FND Nm^3/h	48,6	33,0	17,0	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	268	591
	FND scfm	28,3	19,2	9,9				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 3⁺	FND Nm^3/h	72,9	49,5	25,5	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	285	628
	FND scfm	42,4	28,8	14,8				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 4⁺	FND Nm^3/h	97,2	66,0	34,0	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	445	981
	FND scfm	56,5	38,4	19,8				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 5⁺	FND Nm^3/h	145,8	99,0	51,0	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	497	1 096
	FND scfm	84,8	57,6	29,7				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 6⁺	FND Nm^3/h	194,4	132,0	68,0	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	535	1 179
	FND scfm	113,0	76,7	39,5				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 7⁺	FND Nm^3/h	243,0	165,0	85,0	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	571	1 259
	FND scfm	141,3	65,9	49,4				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				

FND (Free Nitrogen Delivery): Fritt avgivet kväve
Referensförhållanden
Effektivt inloppstryck, tryckluft: 8 bar(g)/116 psi(g)
Kvävets utloppstryck: 6,5 bar(g)/94 psi(g).
Omgivningsluftens temperatur: 20 °C, 68 °F
Tryckdaggpunkt, inloppsluft: 3 °C/37 °F.
Tryckdaggpunkt, kväve -50°C/-58°F.
Kyltork krävs för förbehandling av inloppsluft.
Vanlig kvävekvalitet 1.2.1 i enlighet med ISO 8573-1:2010.

Driftsgränser
Minsta omgivningstemperatur: 5 °C/41 °F.
Högsta omgivningstemperatur: 50 °C/122 °F.
Maximalt tryckluftstryck vid inloppet 13 bar(g)/189 psi(g).

NGM-prestanda är baserat på 20 °C/7 bar vid membranet (1 000 Mbar) +/-5 %.

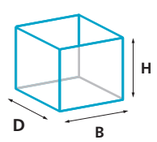


Tekniska specifikationer för NGP⁺-serien

TYP		Kväverenhet FND (Free Nitrogen Delivery): (Fritt avgivet kväve)									Dimensioner (B x D x H)		Vikt	
		95 %	97 %	98 %	99 %	99,50 %	99,90 %	99,95 %	99,99 %	99,999 %	mm	tum	kg	lbs
NGP 8⁺	FND scfm	11	8,3	7,1	5,7	4,8	3,3	2,5	1,9	1,1	775 x 840 x 2 015	30 x 33 x 79	276	609
	FND Nm³/h	18	14	12	9,6	8,1	5,7	4,3	3,1	1,9				
	Luftfaktor	1,9	2,0	2,1	2,4	2,6	3,2	3,5	4,3	6,3				
NGP 10⁺	FND scfm	14	11	9,1	7,3	6,1	4,3	3,2	2,4	1,5	775 x 840 x 2 015	30 x 33 x 79	289	637
	FND Nm³/h	23	18	15	12	10	7,3	5,5	4,0	2,5				
	Luftfaktor	1,9	2,0	2,1	2,4	2,6	3,2	3,5	4,3	6,3				
NGP 12⁺	FND scfm	17	13	11	8,9	7,5	5,3	4,0	2,9	1,8	775 x 840 x 2 015	30 x 33 x 79	312	688
	FND Nm³/h	29	22	19	15	13	8,9	6,7	4,9	3,0				
	Luftfaktor	1,9	2,0	2,1	2,4	2,6	3,2	3,5	4,3	6,3				
NGP 15⁺	FND scfm	21	17	14	11	9,5	6,7	5,0	3,7	2,3	775 x 840 x 2 015	30 x 33 x 79	335	739
	FND Nm³/h	36	28	24	19	16	11	8,5	6,3	3,8				
	Luftfaktor	1,9	2,0	2,1	2,4	2,6	3,2	3,5	4,3	6,3				
NGP 20⁺	FND scfm	28	21	18	15	12	8,6	6,5	4,8	2,9	775 x 840 x 2 015	30 x 33 x 79	367	809
	FND Nm³/h	47	36	31	25	21	15	11	8,1	4,9				
	Luftfaktor	1,9	2,0	2,1	2,4	2,6	3,2	3,5	4,3	6,3				
NGP 25⁺	FND scfm	34	26	22	18	15	11	7,9	5,8	3,6	775 x 840 x 2 015	30 x 33 x 79	410	904
	FND Nm³/h	57	44	38	30	25	18	13	9,9	6,0				
	Luftfaktor	1,9	2,0	2,1	2,4	2,6	3,2	3,5	4,3	6,3				
NGP 30⁺	FND scfm	41	32	27	22	18	13	9,7	7,1	4,7	1 400 x 840 x 2 015	55 x 33 x 79	208	1 341
	FND Nm³/h	70	54	46	37	31	22	16	12	8,0				
	Luftfaktor	1,9	2,0	2,1	2,4	2,6	3,2	3,5	4,3	5,6				
NGP 35⁺	FND scfm	51	39	33	27	23	16	12	8,7	5,7	1 400 x 840 x 2 015	55 x 33 x 79	648	1 429
	FND Nm³/h	86	66	57	46	38	27	20	15	9,7				
	Luftfaktor	1,9	2,0	2,1	2,4	2,6	3,2	3,5	4,3	5,6				
NGP 40⁺	FND scfm	55	43	36	29	25	17	13	9,5	6,2	1 400 x 840 x 2 015	55 x 33 x 79	681	1 502
	FND Nm³/h	94	72	62	50	42	29	22	16	11				
	Luftfaktor	1,9	2,0	2,1	2,4	2,6	3,2	3,5	4,3	5,6				
NGP 50⁺	FND scfm	68	52	45	36	30	21	16	12	7,6	1 400 x 840 x 2 015	55 x 33 x 79	734	1 618
	FND Nm³/h	115	89	76	61	51	36	27	20	13				
	Luftfaktor	1,9	2,0	2,1	2,4	2,6	3,2	3,5	4,3	5,6				
NGP 60⁺	FND scfm	76	58	51	40	34	24	19	14	9,4	1 400 x 970 x 2 015	55 x 38 x 79	764	1 685
	FND Nm³/h	129	99	86	68	57	41	33	24	16				
	Luftfaktor	1,9	2,1	2,2	2,4	2,7	3,3	3,5	4,3	5,6				
NGP 70⁺	FND scfm	93	72	62	49	41	29	24	17	11	1 400 x 970 x 2 015	55 x 38 x 79	1 039	2 291
	FND Nm³/h	158	122	105	83	70	50	40	30	19				
	Luftfaktor	1,9	2,1	2,2	2,4	2,7	3,3	3,5	4,3	5,6				
NGP 85⁺	FND scfm	-	91	72	59	51	36	29	21	13	1 400 x 970 x 2 015	55 x 38 x 79	1 209	2 666
	FND Nm³/h	-	154	122	100	87	62	49	36	23				
	Luftfaktor	-	2,0	2,2	2,4	2,6	3,2	3,3	3,9	5,5				
NGP 100⁺	FND scfm	-	95	83	65	55	39	32	23	15	1 400 x 970 x 2 015	55 x 38 x 79	1 209	2 666
	FND Nm³/h	-	162	140	111	94	66	54	40	26				
	Luftfaktor	-	2,1	2,2	2,4	2,7	3,3	3,5	4,3	5,6				
NGP 240⁺	FND scfm	306	248	215	176	149	106	81	62	40	2 230 x 1 800 x 2 610	88 x 71 x 103	3 200	7 055
	FND Nm³/h	520	422	365	299	252	180	138	106	68				
	Luftfaktor	1,8	2,0	2,1	2,3	2,6	3,1	3,3	4,0	5,3				
NGP 300⁺	FND scfm	394	320	277	227	192	137	105	80	51	2 570 x 1 800 x 2 640	101 x 71 x 104	3 800	8 378
	FND Nm³/h	670	543	470	385	325	232	178	136	87				
	Luftfaktor	1,8	2,0	2,1	2,3	2,6	3,1	3,3	4,0	5,3				
NGP 360⁺	FND scfm	479	388	336	275	233	166	127	97	63	2 650 x 1 800 x 2 625	104 x 71 x 103	4 800	10 582
	FND Nm³/h	813	660	571	468	395	282	216	165	106				
	Luftfaktor	1,8	2,0	2,1	2,3	2,6	3,1	3,3	4,0	5,3				
NGP 450⁺	FND scfm	564	458	396	324	274	196	150	115	74	2 720 x 2 300 x 3 020	107 x 91 x 119	6 400	14 110
	FND Nm³/h	959	778	673	551	466	333	255	195	125				
	Luftfaktor	1,8	2,0	2,1	2,3	2,6	3,1	3,3	4,0	5,3				
NGP 550⁺	FND scfm	694	563	487	399	337	241	184	141	91	2 850 x 2 300 x 3 050	112 x 91 x 120	7 000	15 432
	FND Nm³/h	1 178	956	827	677	572	409	313	240	154				
	Luftfaktor	1,8	2,0	2,1	2,3	2,6	3,1	3,3	4,0	5,3				
NGP 650⁺	FND scfm	811	658	569	466	394	282	216	165	106	2 900 x 2 300 x 3 040	114 x 91 x 120	7 700	16 976
	FND Nm³/h	1 378	1 118	967	792	670	478	366	280	180				
	Luftfaktor	1,8	2,0	2,1	2,3	2,6	3,1	3,3	4,0	5,3				
NGP 800⁺	FND scfm	1 048	850	735	602	509	364	278	213	137	3 460 x 3 120 x 3 970	136 x 123 x 156	10 300	22 708
	FND Nm³/h	1 780	1 444	1 249	1 023	865	618	473	362	232				
	Luftfaktor	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	3,2	3,4	4,1	5,4				
NGP 1000⁺	FND scfm	1 329	1 078	932	764	646	461	353	270	173	3 660 x 3 120 x 4 175	144 x 123 x 164	12 000	26 455
	FND Nm³/h	2 258	1 831	1 584	1 298	1 097	784	600	459	295				
	Luftfaktor	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	3,2	3,4	4,1	5,4				
NGP 1300⁺	FND scfm	1 690	1 371	1 186	971	821	586	449	344	221	3 860 x 3 120 x 4 405	152 x 123 x 173	14 200	31 306
	FND Nm³/h	2 871	2 329	2 014	1 650	1 395	996	762	584	375				
	Luftfaktor	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	3,2	3,4	4,1	5,4				

FND (Free Nitrogen Delivery): Fritt avgivet kväve
Referensförhållanden
Effektivt inloppstryck, tryckluft: 7,5 bar(g)/108 psi(g) för NGP, 7 bar(g)/102 psi(g) för NGP⁺.
Kvävets utloppstryck: 6 bar(g)/87 psi(g).
Omgivningsluftens temperatur: 20 °C, 68 °F
Tryckdaggpunkt, inloppsluft: 3 °C/37 °F.
Tryckdaggpunkt, kväve -50°C/-58°F.
Enhetens luftinloppskvalitet 1.4.1 i enlighet med ISO 8573-1:2010.
Kyltork krävs för förbehandling av inloppsluft.
Kvävekvalitet 1.2.1 i enlighet med ISO 8573-1:2010.

Driftsgränser
Minsta omgivningstemperatur: 5 °C/41 °F.
Högsta omgivningstemperatur: 45 °C/113 °F för NGP, 60 °C/140 °F för NGP⁺.
Högsta inloppstryck för tryckluft 10 bar(g)/145 psi(g) för NGP, 13 bar/189 psi(g) för NGP⁺.



Tekniska specifikationer för NGP-serien

TYP		Kväverenhet FND (Free Nitrogen Delivery): (Fritt avgivet kväve)									Dimensioner (B x D x H)		Vikt	
		95 %	97 %	98 %	99 %	99,50 %	99,90 %	99,95 %	99,99 %	99,999 %	mm	tum	kg	lbs
NGP 10	FND scfm	13,1	10,2	8,6	6,6	5,4	3,5	2,6	1,8	1,0	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	244	538
	FND Nm³/h	22,3	17,4	14,6	11,3	9,1	5,9	4,4	3,1	1,7				
NGP 12	FND scfm	16,9	13,2	11,1	8,5	6,9	4,5	3,4	2,3	1,3	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	257	567
	FND Nm³/h	28,8	22,4	18,8	14,5	11,7	7,6	5,7	3,9	2,2				
NGP 15	FND scfm	20,7	16,1	13,5	10,4	8,4	5,5	4,1	2,8	1,6	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	270	595
	FND Nm³/h	35,2	27,4	23,0	17,7	14,3	9,3	7,0	4,8	2,7				
NGP 20	FND scfm	26,3	20,5	17,2	13,2	10,7	6,9	5,2	3,6	2,0	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	306	675
	FND Nm³/h	44,7	34,9	29,3	22,5	18,2	11,8	8,9	6,1	3,4				
NGP 25	FND scfm	33,8	26,4	22,1	17,1	13,8	8,9	6,7	4,6	2,6	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	339	747
	FND Nm³/h	57,5	44,9	37,6	29,0	23,4	15,2	11,4	7,9	4,4				
NGP 30	FND scfm	41,3	32,3	27,0	20,9	16,8	10,9	8,2 A	5,7	3,1	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	360	794
	FND Nm³/h	70,3	54,9	46,0	35,5	28,6	18,6	14,0	9,7	5,3				
NGP 35	FND scfm	50,7	39,6	33,2	25,6	20,6	13,4	10,1	7,3	4,2	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	599	1 321
	FND Nm³/h	86,3	67,3	56,5	43,5	35,1	22,8	17,1	12,4	7,1				
NGP 40	FND scfm	62,0	48,4	40,6	31,3	25,2	16,4	12,3	8,9	5,1	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	627	1 382
	FND Nm³/h	105,5	82,3	69,1	53,2	42,9	27,9	20,9	15,2	8,7				
NGP 50	FND scfm	67,6	52,7	44,3	34,1	27,5	17,9	13,4	9,7	5,6	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	663	1 462
	FND Nm³/h	115,0	89,7	75,3	58,0	46,8	30,4	22,8	16,5	9,5				
NGP 60	FND scfm	82,7	52,7	44,3	34,1	27,5	17,9	13,4	9,7	5,6	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	716	1 579
	FND Nm³/h	140,7	109,8	92,1	70,9	57,2	37,2	27,9	20,2	11,6				
NGP 70	FND scfm	93,9	71,3	60,4	51,2	41,3	26,8	19,1	13,6	8,3	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	805	1 775
	FND Nm³/h	159,7	121,2	102,7	87,0	70,2	45,6	32,5	23,1	14,2				
NGP 85	FND scfm	-	71,3	60,4	51,2	41,3	26,8	19,1	13,6	8,3	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	1 018	2 244
	FND Nm³/h	-	148,3	125,6	106,4	85,8	55,8	39,8	28,3	17,4				
NGP 100	FND scfm	-	-	73,9	62,6	50,5	32,8	23,4	16,6	10,2	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	1 191	2 626
	FND Nm³/h	-	-	138,1	108,8	91,2	59,1	46,5	34,0	20,5				
NGP 115	FND scfm	-	-	-	64,0	53,6	34,8	27,3	20,0	12,1	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	1 191	2 626
	FND Nm³/h	-	-	-	126,5	104,2	64,7	53,0	37,7	23,3				
NGP 420	FND scfm	580,5	454,9	371,1	311,3	251,4	167,5	122,6	83,9	36,4	1 240 x 2 520 x 3 160	48,8 x 99,2 x 124,4	4 200	9 259
	FND Nm³/h	986,8	773,2	630,8	529,0	427,3	284,9	254,3	142,2	62,1				
NGP 550	FND scfm	748,1	592,6	493,9	413,0	326,2	227,5	173,7	115,0	48,5	1 420 x 2 880 x 3 330	55,9 x 113,4 x 131,1	4 900	10 803
	FND Nm³/h	1 271,7	1 007,2	839,3	702,0	554,5	386,6	360,1	195,3	82,4				
NGP 900	FND scfm	1 167,2	868,0	748,3	628,4	538,6	347,1	257,3	179,6	73,1	2 480 x 2 520 x 3 160	97,6 x 99,2 x 124,4	8 400	18 519
	FND Nm³/h	1 983,9	1 475,2	1 271,7	1 068,2	915,6	590,1	534,1	305,2	124,1				
NGP 1100	FND scfm	1 556,3	1 197,1	957,8	808,0	658,5	418,9	305,2	227,5	77,7	2 840 x 2 880 x 3 330	111,8 x 113,4 x 131,1	9 800	21 605
	FND Nm³/h	2 645,1	2 034,7	1 627,8	1 373,4	1 119,1	712,2	632,8	386,6	132,3				

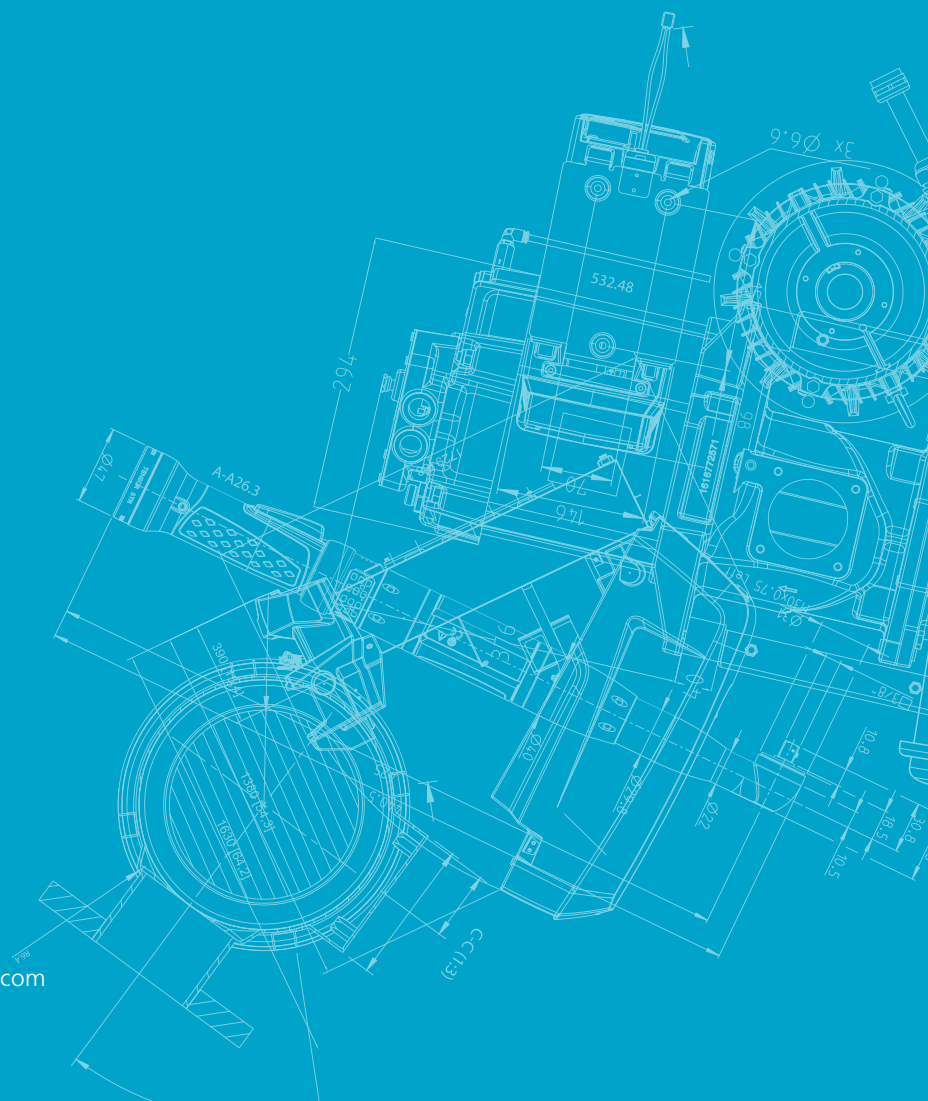
Tekniska specifikationer för OGP-serien

TYP	Syrerenhet FOD (Free Oxygen Delivery): (Fritt avgivet syre)				Dimensioner (B x D x H)		Vikt	
		90 %	93 %	95 %	mm	tum	kg	lbs
OGP 2	FOD Nm³/h	2,1	1,6	1,5	600 x 600 x 1 550	23,6 x 23,6 x 61,0	100	220
	FOD scfm	1,3	1,1	0,8				
OGP 3	FOD Nm³/h	3,2	2,5	2,5	600 x 600 x 1 600	23,6 x 23,6 x 63,0	150	331
	FOD scfm	1,9	1,5	1,5				
OGP 4	FOD Nm³/h	4,0	3,6	3,2	600 x 600 x 1 650	23,6 x 23,6 x 65,0	180	397
	FOD scfm	2,3	2,1	1,9				
OGP 5	FOD Nm³/h	4,7	4,3	4,0	700 x 700 x 1 900	27,6 x 27,6 x 74,8	230	507
	FOD scfm	2,8	2,5	2,3				
OPG 6	FOD Nm³/h	6,5	5,8	5,4	800 x 900 x 1 750	31,5 x 35,4 x 68,9	400	882
	FOD scfm	3,8	3,4	3,2				
OGP 8	FOD Nm³/h	7,9	7,2	6,8	800 x 900 x 1 750	31,5 x 35,4 x 68,9	700	1 543
	FOD scfm	4,7	4,2	4,0				
OGP 10	FOD Nm³/h	9,7	9,0	8,3	900 x 1 200 x 2 100	35,4 x 47,2 x 82,7	950	2 094
	FOD scfm	5,7	5,3	4,9				
OGP 14	FOD Nm³/h	14,4	13,3	12,2	900 x 1 200 x 2 100	35,4 x 47,2 x 82,7	950	2 094
	FOD scfm	8,5	7,8	7,2				
OGP 18	FOD Nm³/h	15,5	18,4	18,4	900 x 1 300 x 2 400	35,4 x 51,1 x 94,5	1 150	2 535
	FOD scfm	9,1	10,8	10,8				
OGP 20	FOD Nm³/h	20,5	19,4	18,4	1 000 x 1 300 x 2 400	39,4 x 51,1 x 94,5	1 150	2 535
	FOD scfm	12,1	11,4	10,8				
OGP 23	FOD Nm³/h	23,4	21,2	20,5	1 000 x 1 300 x 3 200	39,4 x 51,1 x 126,0	1 350	2 976
	FOD scfm	13,8	12,5	12,1				
OGP 29	FOD Nm³/h	29,2	27,7	26,3	1 000 x 2 000 x 2 500	39,4 x 78,7 x 98,4	1 850	4 079
	FOD scfm	17,2	16,3	15,5				
OGP 35	FOD Nm³/h	35,3	33,1	31,7	1 000 x 2 000 x 2 500	39,4 x 78,7 x 98,4	2 150	4 740
	FOD scfm	20,8	19,5	18,6				
OGP 45	FOD Nm³/h	45,4	42,8	39,2	1 000 x 2 000 x 3 400	39,4 x 78,7 x 134,0	3 500	7 716
	FOD scfm	26,7	25,2	23,1				
OGP 55	FOD Nm³/h	55,8	51,8	49,0	1 000 x 2 000 x 3 400	39,4 x 78,7 x 134,0	3 500	7 716
	FOD scfm	32,8	30,5	28,8				
OGP 65	FOD Nm³/h	66,2	64,1	56,9	1 000 x 2 000 x 3 400	39,4 x 78,7 x 134,0	3 500	7 716
	FOD scfm	39,0	37,7	33,5				
OGP 84	FOD Nm³/h	85,3	79,2	74,2	2 400 x 2 200 x 3 200	94,5 x 86,6 x 126,0	4 200	9 259
	FOD scfm	50,2	46,6	43,6				
OGP 105	FOD Nm³/h	106,9	101,9	93,6	2 400 x 2 400 x 3 300	94,5 x 94,5 x 130,0	4 900	10 803
	FOD scfm	62,9	59,9	55,1				
OGP 160	FOD Nm³/h	157,7	154,8	143,6	4 000 x 4 000 x 3 200	157,5 x 157,5 x 126,0	8 000	17 637
	FOD scfm	92,8	91,1	84,5				
OGP 200	FOD Nm³/h	203,8	188,3	175,0	4 000 x 4 000 x 3 300	157,5 x 157,5 x 130,0	9 400	20 723
	FOD scfm	119,9	110,8	102,9				

FOD (Free Oxygen Delivery): Fritt avgivet syre
Referensförhållanden
Effektivt inloppstryck, tryckluft: 7,5 bar(g)/108 psi(g)
Syrets utloppstryck: 5 bar(g)/72 psi(g).
Omgivningsluftens temperatur: 20 °C, 68 °F
Tryckdaggpunkt, inloppsluft: 3 °C/37 °F.
Tryckdaggpunkt, syre -50 °C/-58 °F.
Enhetens luftinloppskvalitet 1.4.1 i enlighet med ISO 8573-1:2010.
Kyltork krävs för förbehandling av inloppsluft.
Vanlig syrekvalitet 1.2.1 i enlighet med ISO 8573-1:2010.

Driftsgränser
Minsta omgivningstemperatur: 5 °C/41 °F.
Högsta omgivningstemperatur: 45°C/113°F.
Maximalt tryckluftstryck vid inloppet 10 bar(g)/145 psi(g).

2935 5977 45 © 2019 Atlas Copco Airpower NV, Belgien. Med ensamrätt. Modeller och specifikationer kan komma att ändras utan föregående meddelande eller förpliktelser. Läs igenom alla säkerhetsanvisningar i användarhandboken före användning.



LLOYD'S REGISTER · LRQA
ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

www.atlascopco.com