Roto Synthetic Fluid ULTRA

A unique additive package that enables the Roto Synthetic Fluid Ultra to work in harmony with all other components in the compressor. With extended service intervals of up to 4000 hrs when operating in demanding conditions, RS Ultra is a combination of a premium synthetic base fluid with an enhanced additive package to allow your compressor to operate in dusty and humid conditions and keeping your system deposit free. This combination (base oil and tailor made additive package) insures compressor protection and improves the energy consumption when comparing with our mineral lubricants.

	Features	Benefits
Excellent resistance against oxidation	Slows development of acids in the lubricant to extend oil life.	Longer drain intervals: up to 4000 hrs or 2 years even in demanding conditions.
Exceptional protection against deposit formation	Protection against sludge formation keeps the system clean and limits contamination through the oil separator.	A lower pressure drop through the oil separator reduces energy consumption.
High viscosity index	Oil viscosity remains at a more stable level, even at high temperatures.	The lubricating efficiency and screw/bearing protection is maintained under varying conditions.
Good protection against corrosion	High hydrolytic stability prevents rust in case of water contamination.	Protects your investment, when operating in humid conditions or during standstill periods
Outstanding demulsifying properties	High ability to separate from water, during the lubricant cooling phase. and ability to separate during the condensate treatment process.	Protects against corrosion. Compatible with the Atlas Copco OSC & OSD condense treatment devices with high purity separation.
Reduced oil consumption	The combination of a tailor made additive package and base oil, RS Ultra is less volatile.	Reduced oil "top-up" saves money and is good for the environment
Increased lubricant lifetime	Longer service intervals decrease the number of oil changes.	The lubricant disposal and purchase frequency.

Performance	Method	Unit	Value
Density at 15°C	ISO 3675	kg/dm³	0,832
Viscosity at 40°C	ASTM D 445	mm²/s	45,25
Viscosity index	ASTM D 2270		144
Water separatebility at 54°C	ASTM D 1401	ml oil/water /emulsion	40/40/0 (5 min)
Foam stability	ASTM D 892	ml	0/0/0
Total acid number	ASTM D 974	mg KOH/g	0,09
NOACK evaporation	ASTM D 5800	%	2,0
Rust test	ASTM D 665B		Pass
Pour point	ASTM D 97	°C	-45

These characteristics are typical of current production. Whilst future production will be conform to Atlas Copco's specification, variations in these characteristics may occur. Complies with ISO 6743 /3 /1A class L-DAH and L-DAJ.

Lubricant Characteristics

Appearance:
Clear light brown

ID Card

Name	Roto Synthetic Fluid ULTRA
Oil type	Engineered synthetic based lubricant
Service intervals	Up to 4 000h or 2 years at demanding ambient conditions (Compressors) and 2000h or 2 years (Compressors with Energy Recovery Systems)
Environment	Ambient temperature range from 0°C to +40°C & dusty environment or ambient temperature range from 0°C to +40°C & humid environment
	Compatible with operation in high humidity conditions
	Compatible with high pressure equipment
Equipment	Atlas Copco oil injected screws
Compatibility	GA - GX - GN - GR compressors
Capacity (ID)	5 l plastic can (1630 2041 05) 20 l plastic can (1630 2041 20) 209 l metal drum (1630 2041 29) 1000 l container (1630 2041 00)

Atlas Copco (Thailand) Limited
125 Moo 9 Wellgrow Industrial Estate, Bangna-Trad Rd. 36 Km.
Bangwua, Bangpakong, Chachoengsao, 24130
Tel. 038 562 900 Fax. 038 562 901 www.atlascopco.com
Email: atlascopco.thailand@atlascopco.com

Roto Synthetic Fluid ULTRA

คุณลักษณะพิเศษของสารที่เพิ่มเติมจะช่วยให้ Roto Synthetic Fluid Ultra ทำงานร่วมกับส่วนประกอบอื่นๆ ทั้งหมดในระบบของเครื่องอัดอากาศ ด้วยระยะเวลาการทำงานที่ยาวนานถึง 4000 ชั่วโมง แม้อยู่ในสภาวะการทำงานอย่างหนัก

RS Ultra เป็นส่วนผสมของน้ำมันพื้นฐานสังเคราะห์คุณภาพสูงพร้อมสารที่มีคุณสมบัติพิเศษเพื่อช่วยให้เครื่องอัดอากาศของคุณทำงานในสภาพที่มีฝุ่นและความชื้น การผสามผสานกัน (น้ำมันพื้นฐานและสารชนิดพิเศษที่สามารถปรับได้ตามความต้องการ) ช่วยให้มั่นใจในการป้องกันระบบเครื่องอัดอากาศและการใช้พลังงานอย่างคุ้มค่าเมื่อเปรียบเทียบกับน้ำมันหล่อลื่นแบบปกติของเรา

	คุณสมบัติ	ประโยชน์
ทนต่อการเกิดออกซิเดชันได้ดีเยี่ยม	ชะลอการกัดกร่อนของกรดในน้ำมันหล่อลื่นเพื่อยืดอายุน้ำมัน	ระยะเวลาในการระบายน้ำที่ยาวนานขึ้น: ถึง 4,000 ชม. หรือ 2 ปี
การป้องกันการเกิดฟองที่ยอดเยี่ยม	การป้องกันการก่อตัวของตะกอนทำให้ระบบสะอาด และ จำกัดการปนเปื้อนผ่านตัวแยกน้ำมัน	แรงดันที่ลดลงผ่านตัวแยกน้ำมันทำให้ประหยัดพลังงานมากขึ้น
ดัชนีความหนืดสูง	ความหนืดของน้ำมันยังคงอยู่ในระดับที่เสถียรกว่าแม้อยู่อุณหภูมิสูง	ประสิทธิภาพของการหล่อลื่นช่วยป้องกันสกรูและแบริ่งแม้จะอยู่ภายเงื่อนไขที่ผันผวน
ป้องกันการกัดกร่อนได้ดี	ความเสถียรของไฮโดรไลติกสูงป้องกันการเกิดสนิมในกรณีที่มีการปนเปื้อนของน้ำ	ปกป้องการลงทุนของคุณแม้ขณะทำงานในสภาพแวดล้อมที่มีความชื้นสูงหรือในช่วงหยุดนิ่งในการขนส่งหรือจัดเก็บ
คุณสมบัติการแยกตัวที่โดดเด่น	สารหล่อลื่นมีความสามารถในการแยกน้ำในขั้นตอนการหล่อเย็นของสารหล่อลื่น ความสามารถในการแยกระหว่างกระบวนcondensate treatment	ป้องกันการกัดกร่อน รักษาน้ำมันหล่อลื่นตลอดอายุการใช้งานที่ยาวนานขึ้น เข้ากับอุปกรณ์ Atlas Copco OSC & OSD condense treatment ที่มีประสิทธิภาพสูง
ลดการสิ้นเปลืองน้ำมัน	การผสมผสานและรวมกันของสารชนิดพิเศษและน้ำมันพื้นฐาน RS Ultra ทำให้มีค่าความผันผวนที่น้อยกว่า	น้ำมันลด "Top-up" ช่วยประหยัดเงินและดีต่อสิ่งแวดล้อม
อายุการใช้งานน้ำมันหล่อลื่นเพิ่มขึ้น	ให้ระยะการทำงานที่ยาวนานและลดจำนวนการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	การกำจัดสารหล่อลื่นและลดความถี่ในการซื้อ

Performance	Method	Unit	Value
Density at 15°C	ISO 3675	kg/dm³	0,832
Viscosity at 40°C	ASTM D 445	mm²/s	45,25
Viscosity index	ASTM D 2270		144
Water separatebility at 54°C	ASTM D 1401	ml oil/water /emulsion	40/40/0 (5 min)
Foam stability	ASTM D 892	ml	0/0/0
Total acid number	ASTM D 974	mg KOH/g	0,09
NOACK evaporation	ASTM D 5800	%	2,0
Rust test	ASTM D 665B		Pass
Pour point	ASTM D 97	°C	-45

ลักษณะเหล่านี้เป็นลักษณะปกติของการผลิตในปัจจุบัน ในขณะที่การผลิตในอนาคตจะเปลี่ยนไปตามข้อกำหนดของ Atlas Copco เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรฐาน ISO 6743/3 / 1A ระดับ L-DAH และ L-DAJ

ID Card

Name	Roto Synthetic Fluid ULTRA
Oil type	Engineered synthetic based lubricant
Service intervals	Up to 4 000h or 2 years at demanding ambient conditions (Compressors) and 2000h or 2 years (Compressors with Energy Recovery Systems)
Environment	Ambient temperature range from 0°C to +40°C & dusty environment or ambient temperature range from 0°C to +40°C & humid environment
	Compatible with operation in high humidity conditions
	Compatible with high pressure equipment
Equipment	Atlas Copco oil injected screws
Compatibility	GA - GX - GN - GR compressors
Capacity (ID)	5 l plastic can (1630 2041 05) 20 l plastic can (1630 2041 20) 209 l metal drum (1630 2041 29) 1000 l container (1630 2041 00)

Lubricant Characteristics

ลักษณะของผลิตภัณฑ์:
สีน้ำตาลอ่อนใส

Atlas Copco (Thailand) Limited
125 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ถ.บางนาตราด กม.36
ต.บางวัว อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
Tel. 038 562 900 Fax. 038 562 901 www.atlascopco.com
Email: atlascopco.thailand@atlascopco.com