

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the page. It consists of the company name 'Atlas Copco' in a white, italicized serif font, centered between two horizontal white bars. The entire logo is set against a solid teal rectangular background.

Atlas Copco

A large teal triangular graphic is overlaid on the bottom left of the page. It contains a white technical drawing of a vacuum chamber or component, showing various dimensions and part numbers such as '13807164-31', '16307164-21', '076', '6', '3-370', '10.5', '18.5', '30', '10.5', '4.18', and '8'.

Atlas Copco Vakuum Lösungen für die Bierflaschenabfüllung

Wasserverbrauch und Energiekosten senken mit den Atlas Copco Vakuum Systemen für die Bierabfüllung.

■ Verringern Sie Ihren ökologischen Fußabdruck.

Verwenden Sie noch Wasserringpumpen in Ihrer Produktion?

Unsere Vakuumsysteme nutzen drehzahlgeregelte, ölgedichtete Schraubenvakuumpumpen der neuesten Generation und ermöglichen so, Ihre Betriebskosten drastisch zu senken und Ihren ökologischen Fußabdruck zu verbessern.



Wasser

Kein Verbrauch von Frischwasser und keine Erzeugung von verschmutztem Abwasser.



Leistung

Stabile und verbesserte Qualität des Abfüllprozesses.



Automatische Entleerung

Steuerventile zur automatischen Entleerung, Entlüftung und Isolierung von Systemkomponenten.



Einfache Reinigung

Integrierter Reinigungszyklus des Systems (CIP) erleichtert die Reinigung vor Ort.



Effizienz

Minimierte Ausfallzeiten und Wartung.



Nachhaltigkeit

Sehr geringer Energieverbrauch.

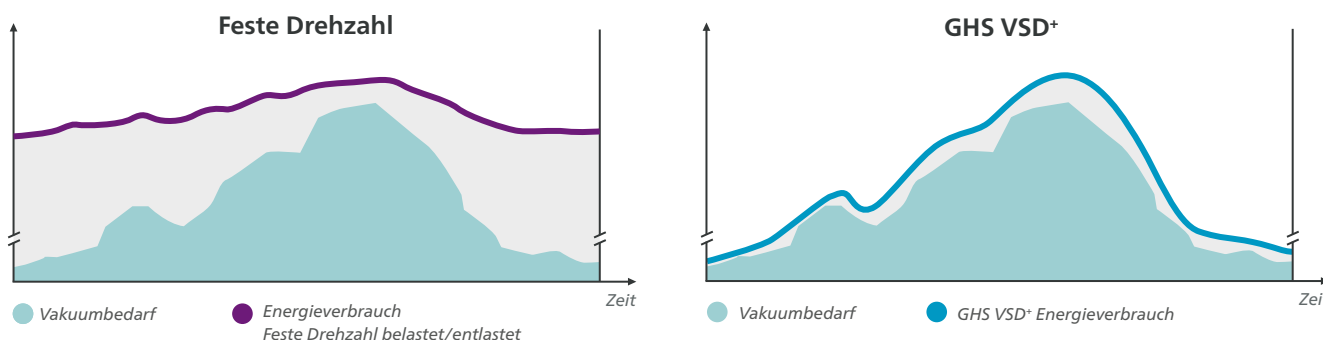


■ Warum VSD-Technologie von Atlas Copco?

Im Vergleich zu festen Drehzahlen

- Potentielle Energieeinsparung von bis zu 50%* bei einem großen Regelbereich (10-100%)
- Reduzierte Elektroinstallationskosten (Sicherungs- und Kabelgröße)
- Integrierte HEX@™ Steuerung regelt die Motordrehzahl und den Hochleistungsfrequenzumrichter
- Vermeidung von Stromspitzen während des Anlaufs wie bei Start-Stopp-Maschinen

Energieeinsparungen*

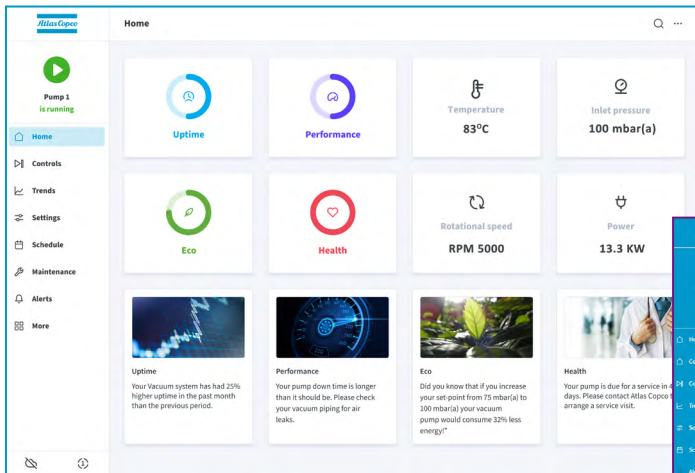


*) In den meisten Anwendungen im Vgl. zu herkömmlichen Technologien mit fester Drehzahl, die auf Messungen mit unserem Vbox-Energieauditool basieren.



Intelligenz mit dem sechsten Sinn durch Konnektivität und Kontrolle

Mit HEX@™ können Sie Ihre Pumpe von überall und jederzeit **überwachen und steuern**. Sie können Feedback erhalten und den Betriebsstatus der Pumpe, die Vakuumwerte und bevorstehende geplante Ereignisse für Ihr Vakuumsystem überprüfen.



HEX@™ Dashboards mit Übersichten zu KPIs für die Prozessoptimierung



Zugriff und Visualisierung von Pumpentrends wie Druck und Temperatur

Die Vorteile für Sie im Überblick

Die optimale Lösung:

- Schlüsselfertige Lösung (1:1-Ersatz der Wasserringpumpe)
- Atlas Copco GHS900 VSD⁺ drehzahlgeregelte, ölgedichtete Schraubenpumpen für Humid Anwendungen (vorbereitet Industrie 4.0; schalldämmend, Regelbereich von 600 rpm bis 7.000 rpm)
- Schaumabscheider aus rostfreiem Stahl mit selbstentleerendem Tank
- Schaltschrank mit PLC zur Steuerung (inklusive Webbrowser) der gesamten Anlage
- Komplettes System ist Clean-in-Place (CIP) fähig
- Geeignet von 20.000 bis zu 80.000 Flaschen pro Stunde (je nach Flaschenvolumen)

Vorteile des Atlas Copco Systems:

- Dank luftgekühlter Vakuumpumpe kein Wasserverbrauch
- Abluftführung einfach realisierbar
- Geringerer Energieverbrauch - Energieeinsparungen von bis zu 40% im Vergleich zu Wasserringpumpen
- Niedrigere und stabilere Abfülldrücke - reduziert den CO₂-Verbrauch und führt zu einer längeren Haltbarkeit
- Minimierter Wartungsaufwand durch ein einfaches Antriebskonzept
- Die ölgedichtete Schraubentechnologie ist toleranter gegenüber Verunreinigungen und Wasserdampf im Vergleich zu trockenen Lösungen
- Erhöhte Lebensmittelsicherheit durch CIP des Vakuumsystems



Atlas Copco Vacuum

Philipp-Hauck-Straße 2
85622 Feldkirchen
Deutschland

atlascopco.com/de-de/vacuum-solutions

